

表單申請

總經理室

總經理室

管理部

資訊課

人資課

財務總務課

研發部

產設課

產研課

品技部

加技課

品保課

品質異常單

重工單

Something else here

Separated link

生產部

組裝課

資材部

生管課

業務部

業務部

表單草稿

用戶可以編輯草稿表單

前往

待辦審核 0

準備核准他人的表單流程

前往

已審核

查看已經結束的表單

前往

我申請的表單

查詢表單的歷史紀錄,不包含尚未送出審核的草稿

前往

IO單號

重工原因*

這次的製作有問題,可能導致無法組裝

重工項目*

重新打孔

預計完工日* ?

2024/01/31

表單送簽

儲存

人資課

產研課

品保課

財務總務課

表單查詢

表單草稿

用戶可以編輯草稿表單

前往

待辦審核 5

準備核准他人的表單流程

前往

已審核

查看已經結束的表單

前往

我申請的表單

查詢表單的歷史紀錄,不包含尚未送出審核的草稿

前往

送簽完成之後 馬上要去待辦審核在按一次

表單統計

注意資料送出第一二關都是自己務必表單送簽核之後要在按一次

會跟送簽核之前不一樣

廠商名稱

製程名稱

表單關卡

資料提交

→

資料確認

→

部門主管審核

→

重工單人員確認

表單送簽之後要點擊確認一次，因為重工單沒有退簽設計，需要再多一個

表單流程

關卡

資料提交
劉安邦

2023/12/05 13:16
1000451
送出

簽核

確認

表單草稿

用戶可以編輯草稿表單

前往

待辦審核 5

準備核准他人的表單流程

前往

已審核

查看已經結束的表單

前往

我申請的表單

查詢表單的歷史紀錄,不包含尚未送出審核的草稿

前往

重工單有製作總表專區

表單統計

採購也會用到

外部申請

別人申請你的部門的表單

前往

內部申請

你的部門申請別人的表單時

前往

我審核的

曾經審核過的表單

前往

總表專區

特殊客製化的總表

前往

YBICO 首頁 形象官網 其他功能 線上表單

歡迎進入，劉安邦 密碼修改 登出

共用表單

會議記錄總表

品質異常單總表

樣品確認單總表

重工單

YBICO 首頁 形象官網 其他功能 線上表單

歡迎進入，劉安邦 密碼修改 登出

可以透過日期 申請人篩選總表

開始日期(申請): 2023/12/01 結束日期(申請): 2023/12/05 申請人: 1000451 表單名稱: 重工單 狀態: 全部 產品編號(重工前): 產品編號(重工後): 查詢

表單編號	表單名稱	版本	申請時間	申請人	狀態	表單內容	操作																																				
RWF2023120500001	重工單	A	20231205	1000451	審核中	<div>表單資料 表單資料預覽</div> <table><thead><tr><th>數量</th><th>產品編號 (重工前)</th><th>品名規格 (重工前)</th><th>產品編號 (重工後)</th><th>品名規格 (重工後)</th><th>重工項目</th><th>重工原因</th></tr></thead><tbody><tr><td>123</td><td>001</td><td>出口手續費</td><td>001</td><td>出口手續費</td><td></td><td>123</td></tr></tbody></table> <div>加工廠商</div> <table><thead><tr><th>加工廠商</th><th>加工製程</th><th>單價</th><th>總價</th><th>操作</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <div>製令單資料</div> <table><thead><tr><th>加工廠商</th><th>加工製程</th><th>MK單號</th><th>製令已開數量</th><th>製令未開數量</th><th>備註</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	數量	產品編號 (重工前)	品名規格 (重工前)	產品編號 (重工後)	品名規格 (重工後)	重工項目	重工原因	123	001	出口手續費	001	出口手續費		123	加工廠商	加工製程	單價	總價	操作						加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註							<div>列印</div> <div>編輯</div>
數量	產品編號 (重工前)	品名規格 (重工前)	產品編號 (重工後)	品名規格 (重工後)	重工項目	重工原因																																					
123	001	出口手續費	001	出口手續費		123																																					
加工廠商	加工製程	單價	總價	操作																																							
加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註																																						

元貝實業股份有限公司						
異常重工申請單			編號		RWF2023120500001	
執行重工的廠商			日期	20231205	數量	123
產品編號 (重工前)	001	產品編號 (重工後)	001		責任單位	同偉行
品名規格 (重工前)	出口手續費	品名規格 (重工後)	出口手續費		付費單位	勇盛
重工項目	123					
重工原因	123					
重工訊息來源	品質異常單	來源備註	123			
重工後處置	123	備註				
品技經理		預計完工日	2024-01-31	開單者	劉安邦	
YB-0064 VER.B						

列印大小內容為自動調整, 列印

列印大小內容為自動調整,列印時請調整適合比例(內容較多比例需要調小一點)

資料提交
鄭振佑

資料確認
鄭振佑

部門主管審核
游鎮儒

資料確認
鄭振佑

部門主管審核
游鎮儒

2023/12/04 14:35
1000453
送出

2023/12/04 14:37
1000453
確認

2023/12/04 14:37
5000026
不準測試
駁回

2023/12/04 14:41
1000453
數量已修改
確認

2023/12/04 14:41
5000026
好
核准

完整內容如下

採購用

RWF2023120500002

重工單

A

20231205

1000451

審核中

加工廠商

加工廠商	加工製程	單價	總價	操作
Alex Int	再抽孔			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
越南鉅豐	油壓 鑿入			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
人豪紹興有	再印刷			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>

製令單資料

加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註

表單資料

數量	產品編號 (重工前)	品名規格 (重工前)	產品編號 (重工後)	品名規格 (重工後)	重工項目	重工原因
123	023	鍍黃折扣、CREDIT NOTE	102-M03-08Z	鍍黃一字M3*8(電鍍)(B)		123

加工廠商

加工廠商	加工製程	單價	總價	操作
Alex Int	再抽孔			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
越南鉅豐	油壓 鑿入			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
人豪紹興有	再印刷			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>

製令單資料

加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註

列印

編輯

輸入ERP的MK單

RWF2023120500001

重工單

A

20231205

1000451

審核中

加工廠商

加工廠商	加工製程	單價	總價	操作
Alex Int	再抽孔			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
越南鉅豐	油壓 鑿入			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
人豪紹興有	再印刷			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>

製令單資料

加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註

表單資料

數量	產品編號 (重工前)	品名規格 (重工前)	產品編號 (重工後)	品名規格 (重工後)	重工項目	重工原因
123	023	鍍黃折扣、CREDIT NOTE	102-M03-08Z	鍍黃一字M3*8(電鍍)(B)		123

加工廠商

加工廠商	加工製程	單價	總價	操作
Alex Int	再抽孔			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
越南鉅豐	油壓 鑿入			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>
人豪紹興有	再印刷			<input type="button" value="輸入單價"/> <input type="button" value="輸入MK單"/>

製令單資料

加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註

列印

編輯

MK單號輸入

表單資料

列印
編輯

數量	產品編號 (重工前)	品名規格 (重工前)	產品編號 (重工後)	品名規格 (重工後)	重工項目	重工原因
123	023	鈔貨折扣、CREDIT NOTE	102-M03-08Z	差誤一字M3*8(電鋸)(B)		123

加工廠商

加工廠商	加工製程	單價	總價	操作
Alex Int	再抽孔			<button>輸入單價</button> <button>輸入MK單</button>
越南鉅豐	油壓 壓入			<button>輸入單價</button> <button>輸入MK單</button>
人豪鉅興有	再印刷			<button>輸入單價</button> <button>輸入MK單</button>

製令單資料

加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註
Alex Int	再抽孔	MK202311280011			
越南鉅豐	油壓 壓入	MK202311210070	520.0	-397.0	

表單資料

列印
編輯

數量	產品編號 (重工前)	品名規格 (重工前)	產品編號 (重工後)	品名規格 (重工後)	重工項目	重工原因
123	023	鈔貨折扣、CREDIT NOTE	102-M03-08Z	差誤一字M3*8(電鋸)(B)		123

加工廠商

加工廠商	加工製程	單價	總價	操作
Alex Int	再抽孔			<button>輸入單價</button> <button>輸入MK單</button>
越南鉅豐	油壓 壓入	30.0	3690.0	<button>輸入單價</button> <button>輸入MK單</button>
人豪鉅興有	再印刷			<button>輸入單價</button> <button>輸入MK單</button>

製令單資料

加工廠商	加工製程	MK單號	製令已開數量	製令未開數量	備註
Alex Int	再抽孔	MK202311280011			
越南鉅豐	油壓 壓入	MK202311210070	520.0	-397.0	

完成狀況如下