	生產函數。				No. Date	Week 2	/ 2
	1 k	Lig	9	APL	APK	MPL	色型
	70	٥	0 007		图书 7	,	
	20	5	90	4	10125	4	
	20	10	43	4.3		4.6	
	مد	15	27	3.8	2.83	3.8	
	30	مد	67.		3.35		+
	20	45	15	3.0	3.75		
	APL =	9/1					
	APK =						
	MPL = (	12-91)	/(Lx - L1)	)	0 2 . 3		
	2 己知:	连重函	数為9=	717+	9L-L3		
	(A) L T 依多少時,MPL 開 效 應 減? MPL= 21+18L-3L2 -> d MPL/dL=18-6L=0						
	MPL = 21	+ 185	-3L -	-) d/np	L/dL=1	8-62=0	
	=) L = 3						
	(B) L 等於多少時, TP 意最大?						
9	(C) L T						
	(C) 上						
-							
	⇒ <u>L</u> = 4	7.4					
-							

一多 若己知公司顧用105工人與5台机器時
エL MR=ナ,生産量為 500
A: 500 = 10x5+5xMR
MPK = 90.
se die 80 per 21 de
4. 請根据下列生產行為之敬述, 寫出井應生產函數
(A) A-> 5 B-> 10 6 10 6
9 = 5A+10B
(13) 25 麵色師傳, 搭配一台烤箱
9= Min { 1/2 , k} (12-21) (12-21) = 3/11
型-18年1年1日を養養の別の個分 全国
(4) 2下午8年頃,和股關始逐科學
0=18-91-91-191-14-191-14-19M
- Colle
(6) 1. 等党各中群、政建最大人、海南各党等(16) 4
r=1 (= 0= 14M \$\)
S/Da 数数型(APE)和 APE 图 数数域)
6-16-16-16-16-16-19-16-16-19-16-16-16-16-16-16-16-16-16-16-16-16-16-
74-1 =
NAN PAO