

《吹膜宝典》 - 目录

《吹膜宝典》 - 目录

第一部分：高级吹膜工基本知识吹塑常用原料篇 (始于 PDF页码 2)

- 第一章 几种基本原料介绍 (PDF页码 2)
 - 一、聚乙烯(PE) (PDF页码 2)
 - (一) 性能及用途 (PDF页码 2)
 - (二) 品种 (PDF页码 2)
 - * 低密度聚乙烯(LDPE) (PDF页码 2)
 - * 高密度聚乙烯(HDPE) (PDF页码 3)
 - * 中密度聚乙烯(MDPE) (PDF页码 3)
 - * 线性低密度聚乙烯(LLDPE) (PDF页码 4)
 - 二、聚丙烯(PP) (PDF页码 4)
 - (一) 性能 (PDF页码 4)
 - (二) 用途 (PDF页码 5)
 - 三、聚氯乙烯(PVC) (PDF页码 5)
 - (一) 性能 (PDF页码 5)
 - (二) 用途 (PDF页码 5)
 - 四、聚苯乙烯(PS) (PDF页码 5)
 - (一) 性能 (PDF页码 5)
 - (二) 用途 (PDF页码 6)
 - 五、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET) (PDF页码 6)
 - (一) 性能 (PDF页码 6)
 - (二) 用途 (PDF页码 6)
 - 六、聚酰胺(PA) (PDF页码 6)
 - (一) 性能 (PDF页码 6)
 - (二) 用途 (PDF页码 7)
 - 七、聚偏二氯乙烯(PVDC) (PDF页码 7)
 - (一) 性能 (PDF页码 7)
 - (二) 用途 (PDF页码 8)
 - 八、聚乙烯醇(PVA) (PDF页码 8)
 - (一) 性能 (PDF页码 8)

- (二) 用途 (PDF页码 8)
- 九、 乙烯-醋酸乙烯酯共聚物(EVA) (PDF页码 8)
 - (一) 性能 (PDF页码 8)
 - (二) 用途 (PDF页码 10)
- 十、 聚碳酸酯(PC) (PDF页码 10)
 - (一) 性能 (PDF页码 10)
 - (二) 用途 (PDF页码 10)
- 二、 原材料的基本介绍 (PDF页码 10)
 - 1、 聚乙烯材料 (PDF页码 10)
 - 2、 线性低密度聚乙烯的性能(LLDPE) (PDF页码 12)
 - 3、 常用尼龙原料(聚酰胺) PA6/PA6,66 (PDF页码 13)
 - 4、 乙烯-乙醇共聚酯(EVOH) (PDF页码 13)
 - 5、 黏合树脂的介绍(常用黏合性聚合物) (PDF页码 15)
- 软包装材料及复合技术 (PDF页码 17)
 - (各种材料鉴别) (PDF页码 17-18)
- 一、 复合软包装的特性 (PDF页码 18)
- 二、 复合软包装材料及产品的分类 (PDF页码 19)
- 三、 聚乙烯薄膜(PE) (PDF页码 19)
- 四、 刚性与密度的关系 (PDF页码 19)
- 五、 HDPE 薄膜 (PDF页码 19)
- 六、 聚丙烯薄膜 (PP) (PDF页码 20)
- 七、 聚丙烯吹塑薄膜具有的特点如下 (PDF页码 22)
- 八、 尼龙的两种通式为 (PDF页码 22)
- 九、 BOPP 通用热封膜分类 (PDF页码 22)
- 十、 BOPP 特性薄膜如下 (PDF页码 22)
- 十一、 尼龙的一般特性如下 (PDF页码 22)
- 十二、 聚氨酯透气膜 (PDF页码 24)
- 十三、 聚甲基丙烯酸甲酯薄膜(PMMA) (PDF页码 24)
- 十四、 玻璃纸的特性 (PDF页码 24)
- 十五、 环烯烃共聚物的性能 (PDF页码 24)
- 十六、 铝箔 (PDF页码 24)
- 十七、 PVC 鉴别 (PDF页码 25)
- 十八、 聚合物的三态 (PDF页码 25)
- 十九、 聚氯乙烯薄膜的特性及应用 (PDF页码 25)
- 二十、 聚对苯二甲酸乙二醇酯薄膜(PET) (PDF页码 25)

- 二十一、各塑料薄膜中文及英文简写 (PDF页码 26)
- 第三章 (特殊薄膜材料1) (PDF页码 26)
 - 【A1】聚乙烯醇缩丁醛薄膜 (PVB) (PDF页码 26)
 - 【A3】聚丙烯腈薄膜 (PAN) (PDF页码 27)
- 第四章 (特殊薄膜材料2) (PDF页码 27)
 - 【A1】聚偏二乙烯薄膜 (PVDC) (PDF页码 27)
 - 【A2】PVDC 涂覆膜 (PDF页码 27)
 - 【A3】聚萘二甲酸乙二醇酯薄膜 (PEN) (PDF页码 28)
- 第五章 (镀覆与非织造布) (PDF页码 28)
 - 【A1】真空镀铝膜的性能指标 (PDF页码 28)
 - 【A2】陶瓷蒸镀膜的特性 (PDF页码 29)
 - 【A3】镀铝纸 (PDF页码 29)
 - 【A4】镀铝纸的不足之处如下 (PDF页码 29)
 - 【A5】非织造布 D 的特证指标测试 (PDF页码 29)
- 第六章 (特殊效果膜与非织造布分类) (PDF页码 29)
 - 【A5】彩虹效果的机理 (PDF页码 29)
 - 【A6】非织造布分类 (PDF页码 30)
- 第七章 (功能性薄膜与复合工艺) (PDF页码 30)
 - 【A1】热收缩薄膜 (PDF页码 30)
 - 【A4】'抗静电材料及其抗静电机理 (PDF页码 30)
 - 【A5】抗菌薄膜 (PDF页码 31)
 - (十一)、气相防锈薄膜 (PDF页码 31)
 - (十二)、PP 微孔薄膜 (PDF页码 32)
 - (十三)、PVA 水溶性薄膜特性 (PDF页码 32)
 - ⑧、防雾膜的制备方法 (PDF页码 32)
 - (十四)、保鲜薄膜 (PDF页码 33)
 - (十五) ⑨、硅橡胶保鲜膜具有以下的透气性特点 (PDF页码 33)
 - ⑩、变色薄膜 (PDF页码 33)
 - (十五)、防伪材料 (PDF页码 33)
 - 常见复合工艺如下 (PDF页码 33)
 - (十六)、黏合机理 (PDF页码 34)
 - 挤出复合中的主要问题及对策 (PDF页码 35)
 - 无溶剂复合 (PDF页码 35)

第二部分：薄膜的生产和成型过程 (始于 PDF页码 36) (文件此处标为“第二章”)

- 1、多层共挤吹膜生产设备技术特点 (PDF页码 36)

- 2、多层共挤吹膜技术的特点 (PDF页码 37)
- 3、吹膜技术的应用和发展趋势 (PDF页码 39)
- 3、聚乙烯薄膜吹膜成型工艺 (PDF页码 40) (注意：序号重复)
 - 一、塑料薄膜 (PDF页码 40)
 - 二、聚乙烯吹塑薄膜成型工艺 (PDF页码 40)
 - 三、吹塑薄膜成型设备及结构特点 (PDF页码 41)
 - 四、吹塑 PE 薄膜原料性能及要求 (PDF页码 43)
- 挤出机的工作原理 (PDF页码 43)
- 吹膜模具的类型 (PDF页码 46)
- 挤出机过滤网对塑料薄膜的影响 (PDF页码 47)
- 6、螺杆的参数与选择 (PDF页码 50) (注意：序号不连续)

第三部分：PE分类、吹膜原理与工艺细节 (演示文稿风格) (始于 PDF页码 52)

- PE 的分类 (PDF页码 52)
- 吹膜原理 (PDF页码 52)
- 吹膜工艺 (PDF页码 54)
 - 挤出机 (PDF页码 54)
 - 螺杆直径与产量对照表 (PDF页码 55)
 - 挤出机的要点 (PDF页码 55)
 - 螺杆 (PDF页码 56)
 - 螺杆的选择 (PDF页码 59)
 - 挤出机温度设定 (PDF页码 60)
 - 入料冷却 (PDF页码 62)
 - 挤出机常见问题的解决 (PDF页码 62)
 - 模头 (PDF页码 63)
 - 风环 (PDF页码 68)
 - 模头出料量 (PDF页码 69)
 - 牵引部分 (PDF页码 71)
 - 收卷部分 (PDF页码 72)
 - 塑料原料 (LDPE, LLDPE, HDPE, m-LLDPE, POP) (PDF页码 73-76)
 - 聚乙烯的密度与性能关系图表 (PDF页码 77-80)
 - 吹膜工艺变数 (PDF页码 81)
 - 吹膜的添加剂 (PDF页码 87)
 - 关于白色母 (PDF页码 88)
 - 影响薄膜厚薄均匀度的因素 (PDF页码 88)
 - 改善厚薄均匀度的方法 (PDF页码 89)

- 自动风环的原理 (PDF页码 89)
- 加热件和冷却风扇 (PDF页码 90)
- 压力表 (PDF页码 90)
- 入料冷却 (重复章节) (PDF页码 91)
- 滤网 (PDF页码 91)
- 内冷(IBC) (PDF页码 93)
- 定型圈 (PDF页码 95)
- 电晕处理 (PDF页码 97)
- 质量点 (PDF页码 101)
- 荷叶边 (PDF页码 103)
- 蚊虫 (PDF页码 104)
- 水纹 (PDF页码 105)
- 晶点 (PDF页码 105)
- 糊点 (PDF页码 106)
- 透明度 (PDF页码 106)
- 生产时数量控制 (PDF页码 108)
- 宽度控制 (PDF页码 108)
- 零卷控制 (PDF页码 110)
- 吹膜机正确操作使用事项 (PDF页码 111)

第四部分：特定塑料加工与改性技术 (始于 PDF页码 112)

- 一. PC 料(聚碳酸酯) (PDF页码 112)
- 二. PMMA (有机玻璃) (PDF页码 113)
- 三. PA(尼龙) (PDF页码 113)
- 四. PET (聚酯) (PDF页码 114)
- 五. PVC (聚氯乙烯) (PDF页码 114)
- 塑料改性介绍 (PDF页码 114)
- 塑料配方的基本原则和原料、助剂的选择 (PDF页码 119)
- 塑料薄膜所用助剂的类别分析 (PDF页码 128)
- 盐白填充母粒原材料 (PDF页码 134)
- 塑料加工助剂 PPA (PDF页码 135)
- 黑色母粒质量的六大关键点 (PDF页码 138)
- 色母使用中常见问题 (PDF页码 140)
- 开口母粒专题 (PDF页码 142)
- 聚乙烯树脂参数如何影响薄膜性能 (PDF页码 145)
- LLDPE 拉伸、缠绕膜的配方工艺 (PDF页码 148)

- 缠绕薄膜的生产 (PDF页码 149)
- 收缩膜热封强度的影响因素分析 (PDF页码 155)
- 收缩膜常见问题分析 (PDF页码 158)

第五部分：吹膜配方篇 (始于 PDF页码 162)

- PE 高压原料牌号：低密度聚乙烯 LDPE (PDF页码 162)
- PE 茂金属原料牌号 (PDF页码 162)
- PE 线性原料牌号 (PDF页码 163)
- PE 低压原料牌号 (PDF页码 165)
- 配方主要原料详细关系阐述 (PDF页码 167)
- 配方案例 (PDF页码 168)
 - 高压吹膜配方 (PDF页码 168)
 - 低压吹膜配方 (PDF页码 169)
 - 低压配方举例 (PDF页码 174)
 - 配置说明资料卡 (PDF页码 172) (内容在PDF页码224)
 - 更多配方案例 (垃圾袋、小白袋等) (PDF页码 173-175) (内容在PDF页码228-230)
- 各种再生料介绍 (PDF页码 180) (内容在PDF页码241)
- 21.重型包装袋主要工艺解说 (PDF页码 182) (内容在PDF页码243)
- 多层共挤 (PDF页码 183) (内容在PDF页码244)

第六部分：软包装、流延膜及多层共挤技术 (始于 PDF页码 186)

- 流延膜 (PDF页码 186)
- 黑白牛奶包装膜的制作 (PDF页码 193) (内容在PDF页码256)
- 5 层吹膜机器与 7 层吹膜机器的本质区别 (PDF页码 194) (内容在PDF页码258)
- 多层共挤蒸煮收缩膜配方设计 (PDF页码 197) (内容在PDF页码234)
- BOPP 消光膜及其生产工艺 (PDF页码 202) (内容在PDF页码238)
- 下吹法生产 PP 薄膜技术 (PDF页码 203) (内容在PDF页码242)
- 自封袋生产工艺技术 (PDF页码 207) (内容在PDF页码245)
- 塑料造粒常见切粒问题及解决方法 (PDF页码 209) (内容在PDF页码247)

第七部分：吹膜基本技术篇 (始于 PDF页码 211)

- 温度；速度；吹胀比，牵引比；模口间隙这几个方面的关系 (PDF页码 211)
- HDPE 薄膜膜口直径的选择 (PDF页码 214)
- 吹膜工学徒工操作顺序：马夹袋为实例 (PDF页码 215)

第八部分：高级吹膜工常见技术问题问答 (始于 PDF页码 216)

- 吹膜基本标准 (PDF页码 216)
- (问答1-77，摘录部分)
 - * 怎样计算模头吹多大的膜泡才是比较合适? (PDF页码 217)

- * (强度不好)吹低压料强度不好... (PDF页码 219)
- * 低压料刚开机出现三角泡怎么办? (PDF页码 219)
- * 乳色母粒吹膜, 制品放置-一个月后... (PDF页码 228) (内容在PDF页码328)

第九部分：吹膜特定工艺与问题分析 (始于 PDF页码 230)

- 挤出吹塑薄膜之霜线的高低对薄膜性能的影响 (PDF页码 230)
- 吹膜机风环调节技术 (PDF页码 234)
- 【吹膜技术】吹膜生产中的三个关键控制要点 (PDF页码 235)
- 如何生产高透明度 PE 薄膜 (PDF页码 237)
- 挤出机膜泡异常的工艺调节与控置 (PDF页码 240)

第十部分：吹膜精典案例分析篇 (始于 PDF页码 241)

- (问答1-21, 摘录部分)
 - * 如果模头厚薄调不过来怎么办? (PDF页码 242) (内容在PDF页码296)
 - * 吹膜生产中出现晶点的原因及解决方法 (PDF页码 243) (内容在PDF页码298)
 - * 漏气 (PDF页码 244) (内容在PDF页码300)

第十一部分：无溶剂复合技术 (始于 PDF页码 261) (注意：文件内部页码与PDF页码有跳跃)

- 无溶剂复合问与答(1) (PDF页码 261) (内容在PDF页码336)
- 无溶剂复合问与答(2) (PDF页码 265) (内容在PDF页码332)
- 无溶剂复合问与答(3) (PDF页码 269) (内容在PDF页码336)
- 无溶剂复合问与答(4) (PDF页码 272) (内容在PDF页码339)
- 无溶剂复合问与答(5) (PDF页码 275) (内容在PDF页码341) (标题为问答延续)
- 无溶剂复合常见问题解答 (PDF页码 278) (内容在PDF页码346)

第十二部分：吹膜套印技术知识篇 (始于 PDF页码 285)

- 1 影响套色的多种原因? (PDF页码 285) (内容在PDF页码354)
- 聚乙烯薄膜的物理性能对印刷的影响 (PDF页码 287) (内容在PDF页码357)
- 凹版印刷问题分析和故障排除 (PDF页码 288) (内容在PDF页码358)
- 溶剂使用不当引起的常见印刷故障专题 (PDF页码 295) (内容在PDF页码365)
- 如何管理印刷中成堆的旧墨专题 (PDF页码 296) (内容在PDF页码367)
- 印刷油墨基础知识 (PDF页码 298) (内容在PDF页码369)
- 印刷版保养措施 (PDF页码 304) (内容在PDF页码377)
- 水墨印刷知识要点重点篇 (PDF页码 307) (内容在PDF页码380)
- 凹版环保水墨的应用与实践总结专题 (PDF页码 320) (内容在PDF页码395)
- 凹版印刷调色篇 (PDF页码 323) (内容在PDF页码398)
- 凹版印刷基础知识 (PDF页码 329) (内容在PDF页码416)
- 凹版印刷机的操作与调节 (PDF页码 331) (内容在PDF页码420)

第十三部分：吹膜机电路常见问题 (始于 PDF页码 341)

- (问答1-12) (PDF页码 341-345) (内容在PDF页码352-356)

第十四部分：吹膜机器的维护篇 (始于 PDF页码 346)

- 薄膜吹塑设备核心部件一模头 (PDF页码 346) (内容在PDF页码357)
- 吹膜机保养一针对性维护项目 (PDF页码 348) (内容在PDF页码359)
- 吹膜机性能特点 (PDF页码 349) (内容在PDF页码361)
- 设计特点 (PDF页码 349) (内容在PDF页码361)
- 挤出主机一般故障及其排除方法 (PDF页码 352) (内容在PDF页码363)
- 吹膜设备选购注意事项 (PDF页码 355) (内容在PDF页码367)

第十五部分：制袋常见故障及解决方法 (始于 PDF页码 358)

- 制袋工艺简介 (PDF页码 358) (内容在PDF页码373)
- 热封机理与影响因素 (PDF页码 360) (内容在PDF页码378)
- 案例分析 (热封强度不足、渗漏、起皱等) (PDF页码 361-364) (内容在PDF页码380-384)
- 附图 (PDF页码 366-370) (内容在PDF页码386-390)
- 热启封温度 (PDF页码 371) (内容在PDF页码391)
- (制袋机问答1-66，摘录部分)
 - 一、制袋机：1、平口机的冷切刀切不断是什么原因? (PDF页码 374) (内容在PDF页码395)
 - * 热封线呈现波浪线是什么原因? (PDF页码 376) (内容在PDF页码414)

请注意：

- 这份目录是根据PDF文档的实际页面顺序和可识别的标题生成的。
- 原文件在章节划分和页码标注上存在不一致和跳跃的情况，本目录尽量反映其内容结构。
- 部分章节标题可能为概括性描述。
- PDF页码指的是您在PDF阅读器中看到的页码。