

生产管理看板系统显示屏系列

# 生产管理看板

使用说明书

- 目视化
- 自动化
- 透明化

在使用本产品之前，请务必先仔细阅读本使用说明书。  
请务必妥善保管好本说明书,以便日后能随时查阅(保留备用)。  
请在充分理解内容的基础上,正确使用。

物料名称	数量	备注
看板	1	860mm*440mm*100mm
对射光电	1	
遥控器	1	25键
电源线	1	国标-标米

二 接线图

1 整体接线图

两面都要装红外接收头

正面

反面

温湿度传感器



16mm3芯航空头220V电源III脚标米

### 三 遥控器说明

## 红外遥控器



3V纽扣电池（正极朝背面）

## 四 遥控器操作说明

### 一、编辑数据【累计产量】【当前产量】【前加胶时间上】【前加胶时间下】

1. 按【编辑】键，进入数据编辑状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，切换到下一栏设置，以此类推；
3. 按【F1】键，切换到上一栏设置，以此类推；
4. 光标闪烁栏处，按【数字】键输入相应数据；
5. 按【删除】键，数据清零；
6. 按【确定】键，数据保存并退出；
7. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：正反面的【当前产量】是同步的。

### 二、设置时间

1. 按【时间】键，进入时间设置状态，此时光标闪烁；
  2. 按【F3】键，光标向右移动一位；
  3. 按【F2】键，光标向左移动一位；
  4. 光标闪烁处，按【数字】键输入相应数据；
  5. 按【确定】键，数据保存并退出；
  6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：1. 输入无效时间自动恢复当前有效时间；  
2. 此次设置依次输入2 0 XX年XX月XX日XX时XX分。

### 三、编辑清零时间点

1. 按【取消】，主机处于关机状态；
2. 按【时间】，此时光标在时间【年】栏闪烁；
3. 按【机型】，开启/关闭当前数据清零时间点；
4. 按【F3】，切换到后一个数据清零时间点；
5. 按【F2】，切换到前一个数据清零时间点；
6. 闪烁菜单处，通过数字键输入时间；
7. 按【Del】键，数据清零；
8. 按【确定】，保存数据并退出；
9. 按【取消】，取消本次操作并退出；
10. 注：1. 时间【年】栏显示当前数据清零时间点，【累计产量】栏显示数据清零时间点编号，此设置下依次输入的是小时和分钟；
11. 2. 3个数据清零时间点，【OFF】表示关闭当前数据清零时间点；
12. 3. 当时间运行到设定的数据清零时间点时，【当前产量】会自动清零。

### 四、设置光电计数步进长度、延时时间、闭合时间

1. 按【步长】键，进入计数参数设置状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，切换到下一个栏目；
3. 按【F1】键，切换到上一个栏目；
4. 闪烁菜单处，通过数字键输入数据；
5. 按【确定】键，保存数据并退出；
6. 按【删除】键，数据清零；
7. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1、步进长度：**步长固定为“1”**。（虽然还能编写但是无效）

2、延时时间：二次计数之间的最小间隔时间。例：延时时间设置成01.00，该时间为上次计数结束，1秒以内开关闭合视为无效（为确保计数正常，请按实际数值输入，单位秒）；

3、闭合时间：开关闭合的时间。例：闭合时间设置成01.00，则开关闭合的时间须大于1S才视为有效。

### 五、设置补偿系数

1. 按【机型】键，进入计数参数设置状态，此时光标闪烁；
2. 按【F4】键，光标向下一栏目移动，以此类推；
3. 按【F1】键，光标向上一栏目移动，以此类推；
4. 闪烁菜单处，通过数字键输入数据；
5. 按【F2】键，数据变成负数；
6. 按【F3】键，数据变成正数；
7. 按【确定】键，保存数据并退出；
8. 按【删除】键，数据清零；
9. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

注：1、在温度栏显示的是温度的补偿系数-9.9~9.9

2、在湿度栏显示的是湿度的补偿系数-9.9~9.9

## 六、编辑数据【当前产量】【后加胶时间上】【后加胶时间下】

1. 按【删除】键，进入数据编辑状态，此时光标闪烁；
  2. 按【F4】键，切换到下一栏设置，以此类推；
  3. 按【F1】键，切换到上一栏设置，以此类推；
  4. 光标闪烁栏处，按【数字】键输入相应数据；
  5. 按【删除】键，数据清零；
  6. 按【确定】键，数据保存并退出；
  7. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：正反面的【当前产量】是同步的。

## 七、编辑数据【前加胶数量】【后加胶数量】【前加胶数量累计值】【后加胶数量累计值】

1. 按【节拍】键，进入数据编辑状态，此时光标闪烁；
  2. 按【F4】键，切换到下一栏设置，以此类推；
  3. 按【F1】键，切换到上一栏设置，以此类推；
  4. 光标闪烁栏处，按【数字】键输入相应数据；
  5. 按【删除】键，数据清零；
  6. 按【确定】键，数据保存并退出；
  7. 按【取消】键，取消本次操作并退出；
- 注：“1”表示【前加胶数量上】，当【前加胶数量累计值】达到【前加胶数量上】时，前加胶数量上输出端口自动输出24V电压。  
“2”表示【前加胶数量下】，当【前加胶数量累计值】达到【前加胶数量下】时，前加胶数量下输出端口自动输出24V电压。  
“3”表示【后加胶数量上】，当【后加胶数量累计值】达到【后加胶数量上】时，后加胶数量上输出端口自动输出24V电压。  
“4”表示【后加胶数量下】，当【后加胶数量累计值】达到【后加胶数量下】时，后加胶数量下输出端口自动输出24V电压。  
“5”表示【前加胶数量上累计值】，计数时，跟【当前数量】一起增加。当其值达到【前加胶数量上】后，数值自动清零。  
“6”表示【前加胶数量下累计值】，计数时，跟【当前数量】一起增加。当其值达到【前加胶数量下】后，数值自动清零。  
“7”表示【后加胶数量上累计值】，计数时，跟【当前数量】一起增加。当其值达到【后加胶数量上】后，数值自动清零。  
“8”表示【后加胶数量下累计值】，计数时，跟【当前数量】一起增加。当其值达到【后加胶数量下】后，数值自动清零。

## 八、设置本机ID【地址】

1. 按【取消】键，进入软关机状态，屏幕不显示；
2. 按小数点【.】键，进入本机ID设置状态，此时光标闪烁；
3. 闪烁菜单栏处，通过数字键输入数据，设置范围为0-255；
4. 按【删除】键，数据清零；
5. 按【确定】键，数据保存并退出；
6. 按【取消】键，取消本次操作并退出；

## 九、软关机

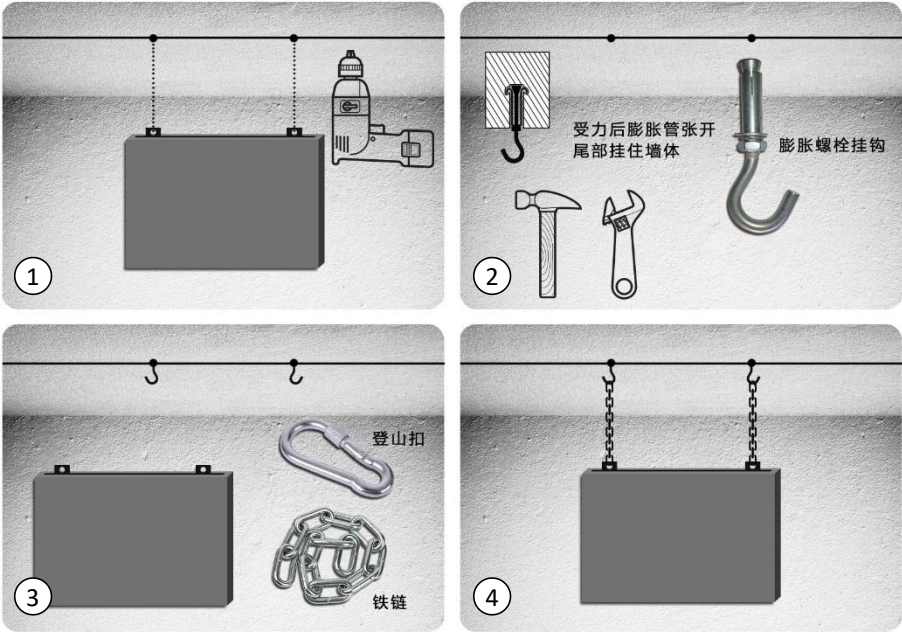
1. 按【取消】键，进入软关机，屏幕不显示；
2. 再按【取消】键，屏幕恢复正常显示。

## 十、数据复位

1. 按【取消】键，进入软关机，屏幕不显示；
2. 再按【空格】键，数据进行复位。
3. 按【确定】键，数据保存并退出；
4. 按【取消】键，取消本次操作并退出；



五 安装图示



注意事项

- 1.本机顶部有一个电源输入端口将电源,插头接入100V-240V/50HZ交流电源即可工作。
- 2.将遥控器纽扣电池按正确方向装入遥控器电池仓。【注意电池的正极向上放置（标有"+"号的一面为正极）】
- 3.安装时,必须确保固定螺丝牢固可靠,防止机身落地损坏。
- 4.必须安装在干燥、通风的位置,并远离易燃易爆物品。
- 5.清洁机身表面时,必须先关闭电源,只能用洗洁精等洗涤剂清洗机身,切勿使用汽油、丙酮、白电油等有机溶剂进行清洗。在清洗是,必须避免让溶剂流入机身内部,否则会损坏主机板甚至引起触电或者火灾。
- 6.避免安装在露天场地,防止雨水流入机身内部而损坏主机。
- 7.不要安装在阳光直射的位置,以免因为亮度不足而影响视觉。

六 常见问题

常见故障及处理

故障现象	原因分析	排除方法
遥控距离明显缩短	遥控器电池电量不足	更换遥控器电池
遥控失灵	电池接触不良	将遥控器电池取出后重新放入
	遥控器或接收电路损坏	与经销商联系
黑屏或无法开机	电源或控制卡损坏	将电源或控制卡拆下返厂维修
数码管显示不全	元器件损坏	重启无法正常工作，需要返厂处理
重启电源时，时间和日期被复位或数据不能保存	主板电池电量不足	连续开机8小时以上，给主板电池充电
无法更新程序	串口选择不正确	串口是否选择正确
	串口的驱动程序未安装	串口的驱动程序是否安装
	TTL下载设备损坏	上述均正确，TTL下载线通讯指示灯是否闪烁

生产现场管理硬件与系统

E-SOP电子作业指导书

LED电子看板



LCD生产管理系统

MES硬件产品

工业平板

工业平板为触摸屏一体机内置接口扩展卡，可播放SOP作业指导书、安灯呼叫报警、工位计数、刷卡签到、扫描物料信息等。



MES工位机

MES工位机是集呼叫、扫码、读卡、输入/输出、AD采集、RS485、无线通讯和显示等功能于一体的智能MES工位终端。

工业网关

工业网关可实现以太网、WIFI、RS232、RS485、RF433、IO等设备之间的数据交换。网关自带AD采集和温度测量等功能。



GPRS/GPS-DTU

产品是基于GPRS通信技术和GPS定位技术相结合的工业级通信设备，灵活实现GPRS无线数据透传功能和设备GPS定位功能。



CDMA授时服务器

CDMA授时服务器是一款集GPS、CDMA、以太网NTP校时功能于一体的工业级创新型无线授时服务器。



USB数据采集器

USB工业数据采集器可采集设备的状态信号、计数信号、4-20mA、0-5V的模拟信号以及输出信号对设备进行相应的控制。



## LED电子看板定制

生产管理系统

车间生产看板

精益生产看板

安灯呼叫看板

流水线看板

JIT管理看板

设备信号通讯显示屏

宾馆酒店电子房价牌

利率牌

油价显示牌

倒计时显示牌

工业平板

工业物联网网关

## E-SOP电子作业指导书系统