

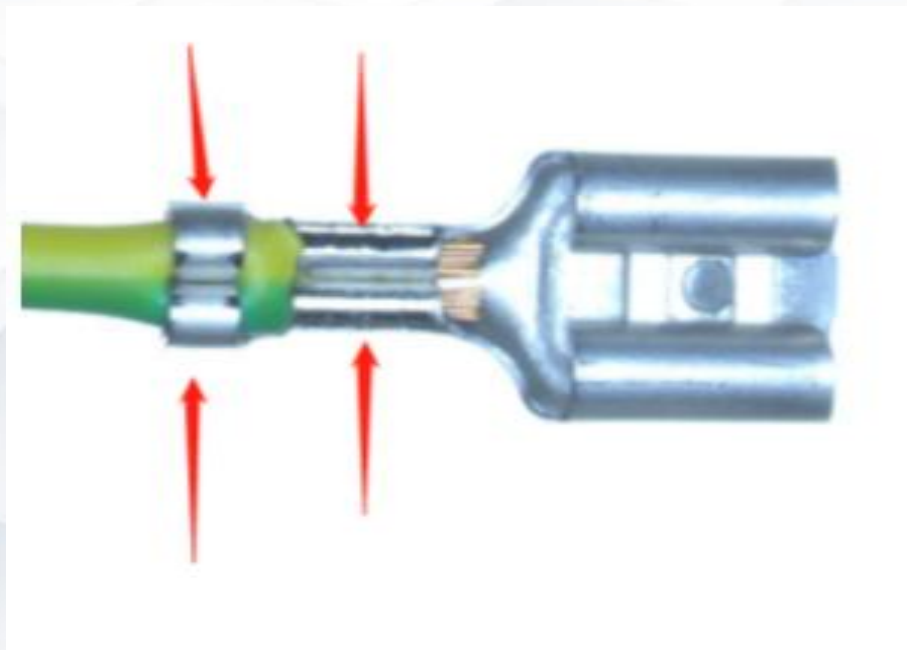
端子视觉检测

一.检测项目及评估结果

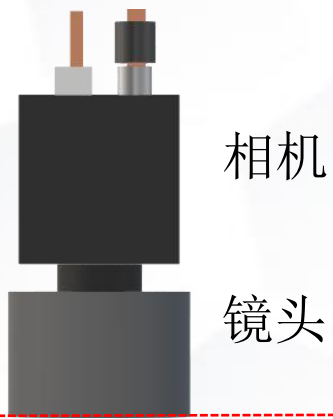
序号	检测项目	评估结果	说明
1	端子：检测包胶位置	可以检测	
2	端子：检测前后铜丝位置	可以检测	
6	端子：检测铆宽	可以检测	

为防止物料姿态波动太大，端子在拍照的时候需要有机构夹住定位。

注：压着端子后，端子不能旋转超过3度，不能翘起超过3度，否则会干扰定位或者遮挡特征，容易误报。



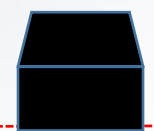
三.工位安装



相机

镜头

镜头底部到物料距离: $220\text{mm} \pm 20\text{mm}$



光源: MCL-1256-1455-W

光源底部到物料距离: $35\text{mm} \pm 10\text{mm}$

物料



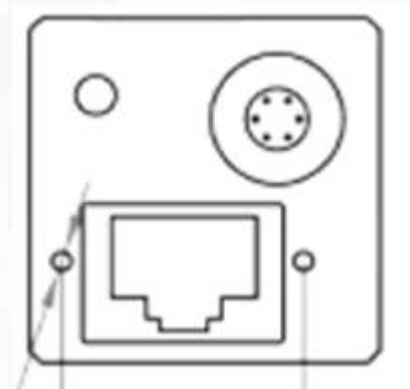
光源顶部到物料距离: $35\text{mm} \pm 10\text{mm}$

光源: CBF-8034-W



视野: $60\text{mm} \times 40\text{mm}$

俯视图



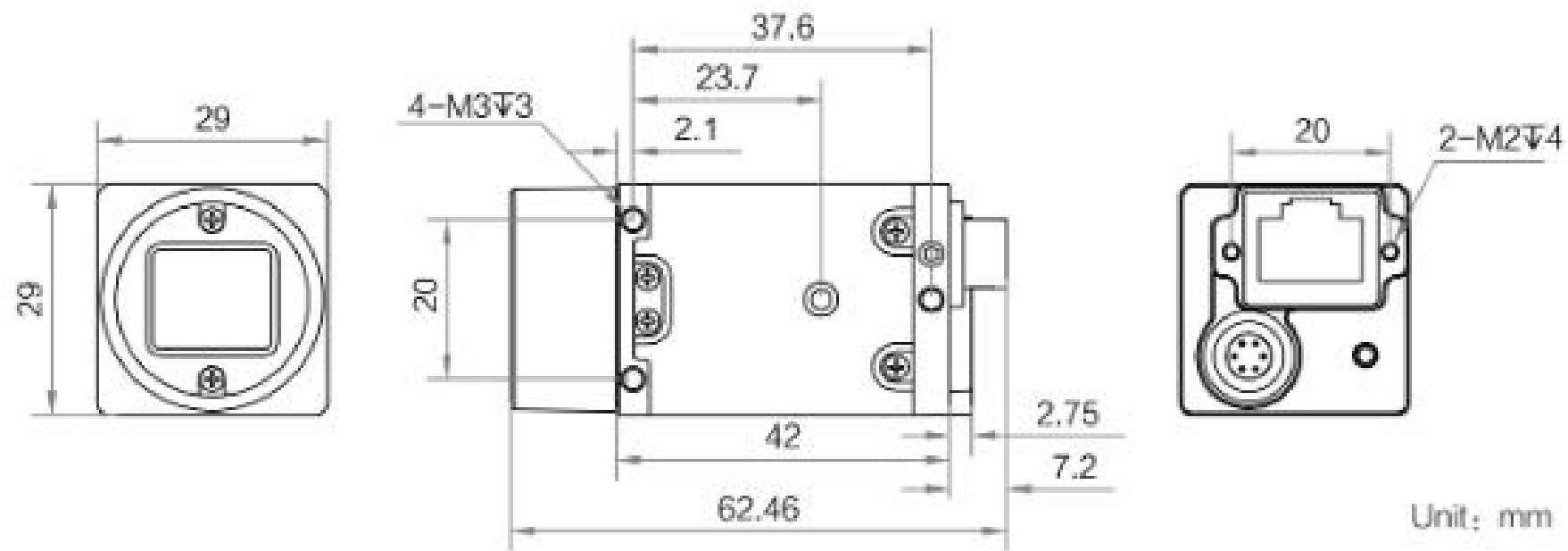
物料进入拍照方向

四.视觉配置

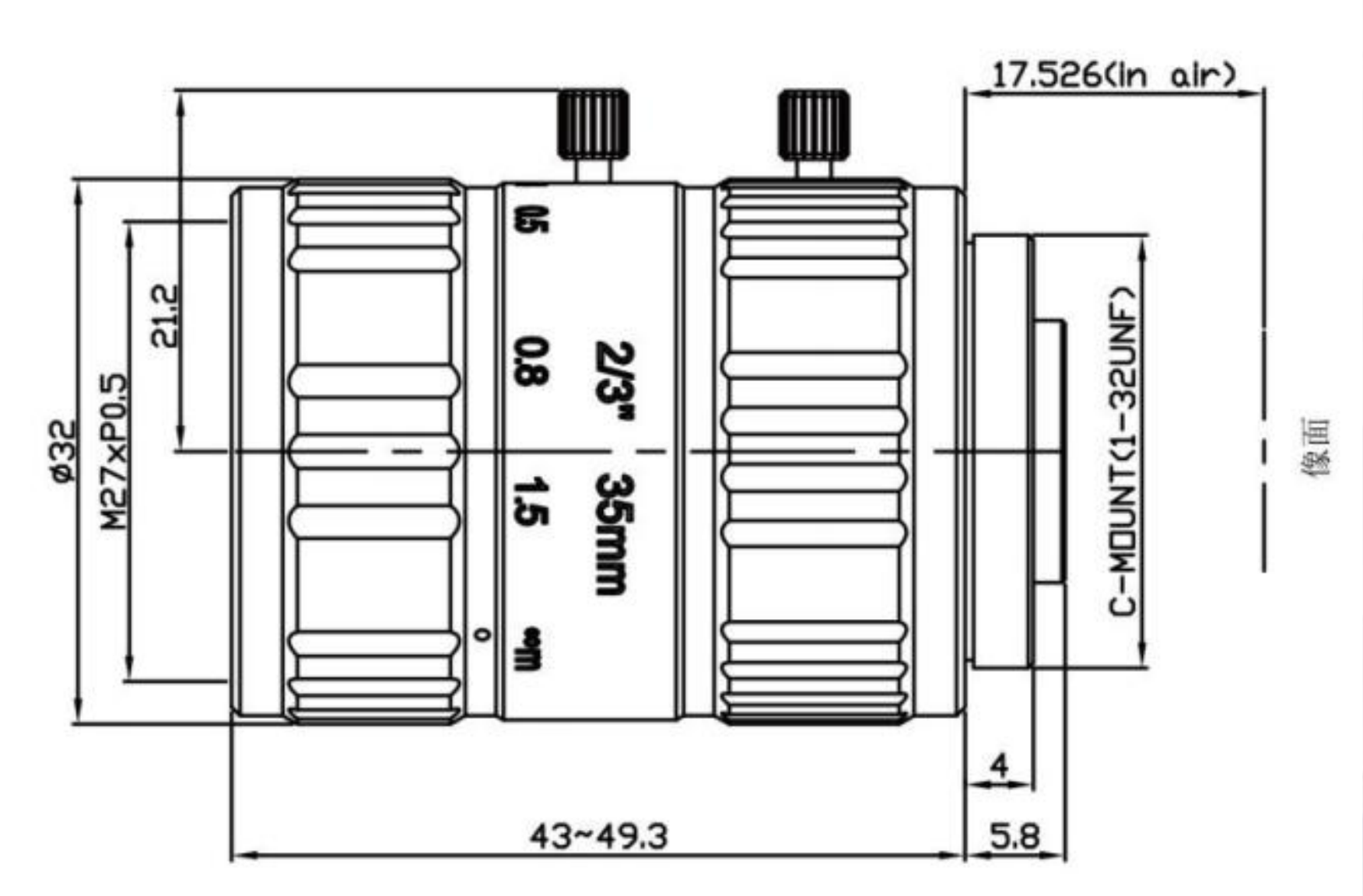
物料名称	型号	数量
相机	MV-CU120-10GC	1
镜头	CS-M3528C10M	1
光源	MCL-1256-1455-W	1
光源	CBF-8034-W	1
视觉工控机	PCX-9702	1

五.安装尺寸图

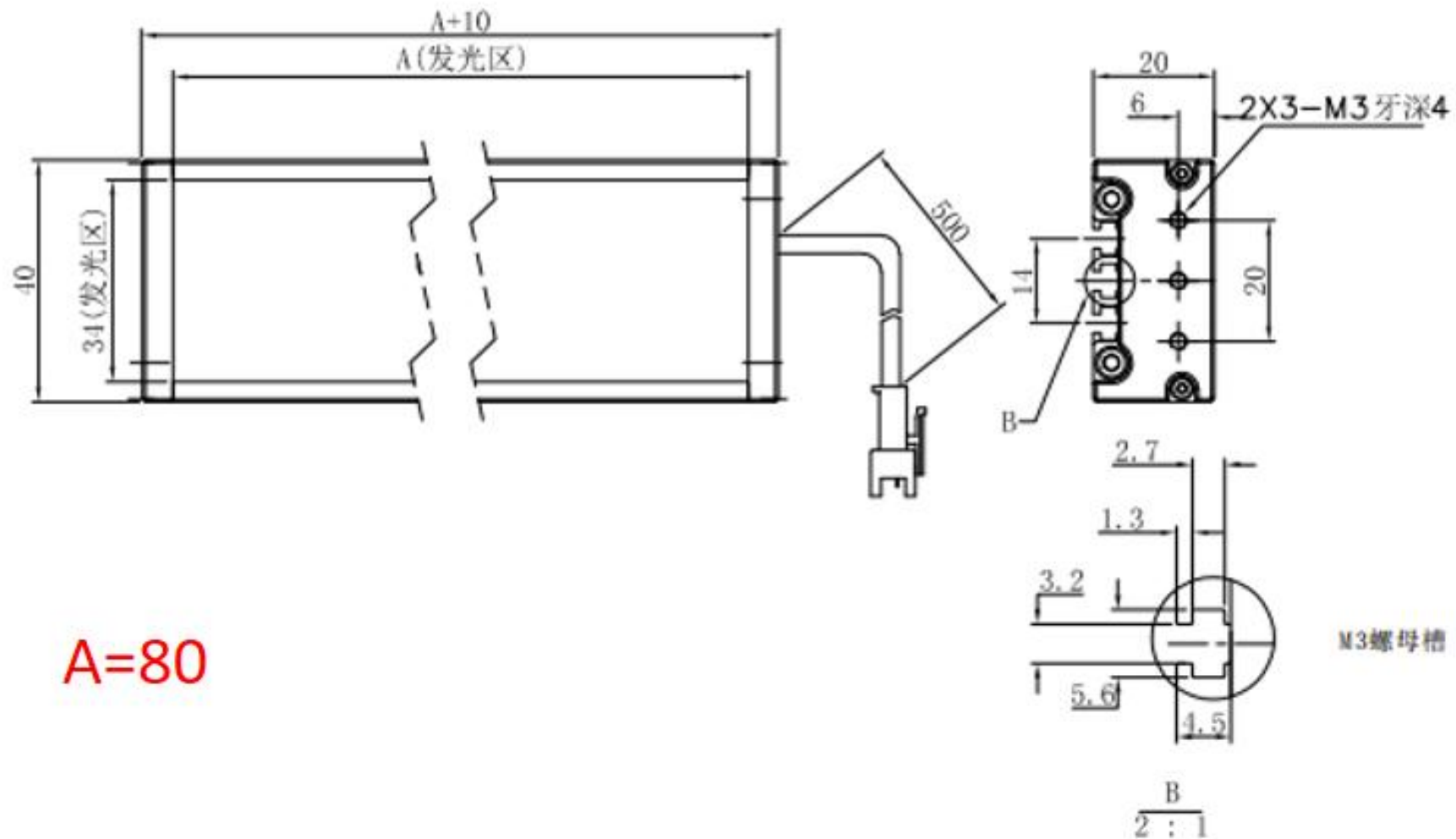
相机结构图



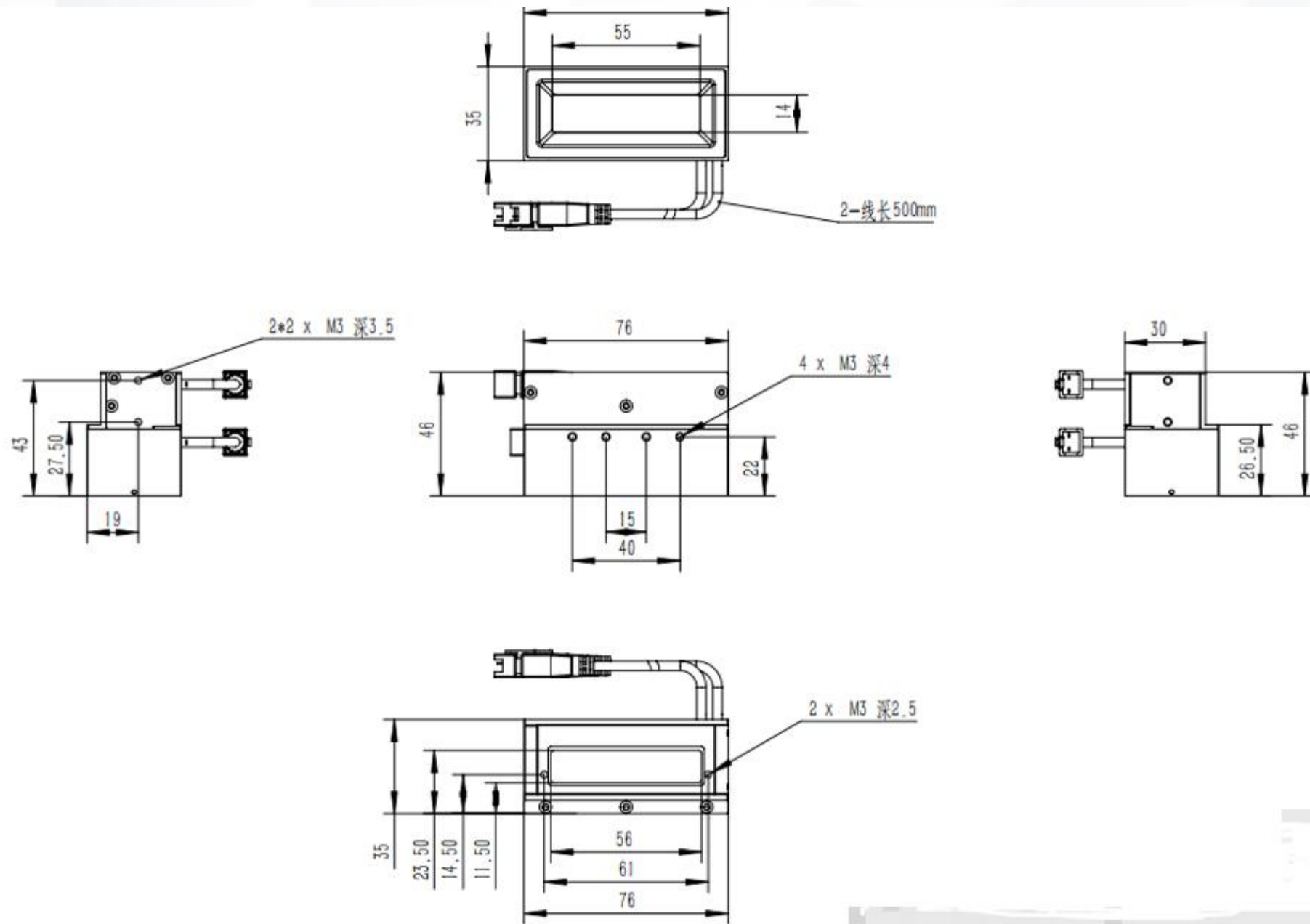
镜头结构图：



光源结构图：CBF-8034-W



光源结构图：MCL-1256-1455-W



谢谢观看

深圳市汇众智慧科技有限公司

深圳市龙岗坂田街道坂田社区管德宽创
客园D栋二层