

NO.: G3363-1000	VERSION: <u>F</u>	PAGE: 1
-----------------	-------------------	---------

晶圓廠 擴散區 BURN BOX CLEAN 程序

壹、目的

貳、適用時機及適用範圍

參、內容

肆、操作步驟

伍、注意事項

陸、生效與修訂

柒、附件

NO.: G3363-1000	VERSION: <u>F</u>	PAGE: 2
-----------------	-------------------	---------

晶圓廠 擴散區 BURN BOX CLEAN 程序

壹、目的：

延長 PUMP LIFE TIME 及保持機台正常運作

貳、適用時機：

一、TEOS：3PM。

二、POLY：5PM。

三、CENTURA：30天 ± 14天。

參、內容

一、使用材料：IPA、無塵布、手套、LOW VACUUM、夾鏈袋。

二、使用工具：活動板手、(+)(-)起子、輔助梯、AIR MASK、防護手套、護目鏡、防靜電手套。

三、安全事項：防護用具之穿戴

1. 半面式 AIR MASK：在作業環境中防止空氣中有害物質經過呼吸而造成嚴重危險，

可達到過濾空氣之效果。

2. 防護手套：防止有害物質直接觸及到皮膚表面。

3. 護目鏡：防止 POWDER 揚起造成眼睛的傷害。

4. 防靜電手套：避免清理時產生之靜電傷害。

NO.:	G3363-1000	VERSION:	<u>F</u>	PAGE:	3
------	------------	----------	----------	-------	---

肆、操作步驟：

一、LP-CVD：確認在 ATM 狀況下，將 MV & APC CLOSE → 至 1F 將 PUMP TURN OFF。

二、CENTURA：將各 CHAMBER OFF-LINE → CLOSE FORLINE VALVE。

三、穿戴上安全防護用具。

四、拆下 BURN BOX COVER，以活動板手旋鬆固定之螺帽及 WASHER，將拆下之零組件擺放適當位置。

五、將 BURN BOX COVER 放下，拿起 O-RING 置於無塵布上，以 LOW VACUUM 口朝向 BURN BOX 內緣，並以起子刮除附著於 WALL 上之 POWDER，CLEAN COVER 表面，清除乾淨。

六、用 IPA 擦拭 O-RING 及 SEAL RANGE 處及整個 BODY。

七、固定 O-RING 於 COVER SEAL 處，並對準 BURN BOX 內緣套入 BODY 之螺孔，拿取拆下之螺帽 WASHER 旋緊固定之，以防 POWDER 外漏。

八、清除週邊之 POWDER 沉積物，用預先準備之透明夾鏈袋，裝入沾有沉積物之無塵布及手套等，袋口密封繫實丟入酸類 (藍色小方形垃圾桶) 結束 BURN BOX MAINTENANCE 之 PROCEDURE。

伍、注意事項

一、CLEAN BURN BOX 務必配戴安全防護用具。

二、拆下之 PARTS 組件需放置妥當。

三、拆 BURN BOX COVER 時，請將 LOW VACUUM 備妥，勿使 CLEAN 時 POWDER 揚起。

陸、生效與修訂

本規範之公佈實施及其修訂核准層級皆依會簽/核決/分發依循範例為之。

NO.:	G3363-1000	VERSION:	<u>F</u>	PAGE:	4
------	------------	----------	----------	-------	---

柒、附件

附件、BURN BOX 結構圖

