

NO.:	G3363-1007	VERSION:	C	PAGE:	1
------	------------	----------	---	-------	---

晶圓廠 KOYO FURNACE AUTO TEACHING 程序

壹、目的

貳、適用時機

參、使用材料

肆、使用設備

伍、操作步驟

陸、生效與修訂

NO.:	G3363-1007	VERSION:	C	PAGE:	2
------	------------	----------	---	-------	---

KOYO FURNACE AUTO TEACHING 程序

壹.目的:

使機台維持最佳狀況,降低DOWN TIME。

貳.適用時機:

PM或傳送異常時。

參.使用材料:

PERSONAL COMPUTER。

肆.使用設備:

KOYO FURNACE。

伍.操作步驟:

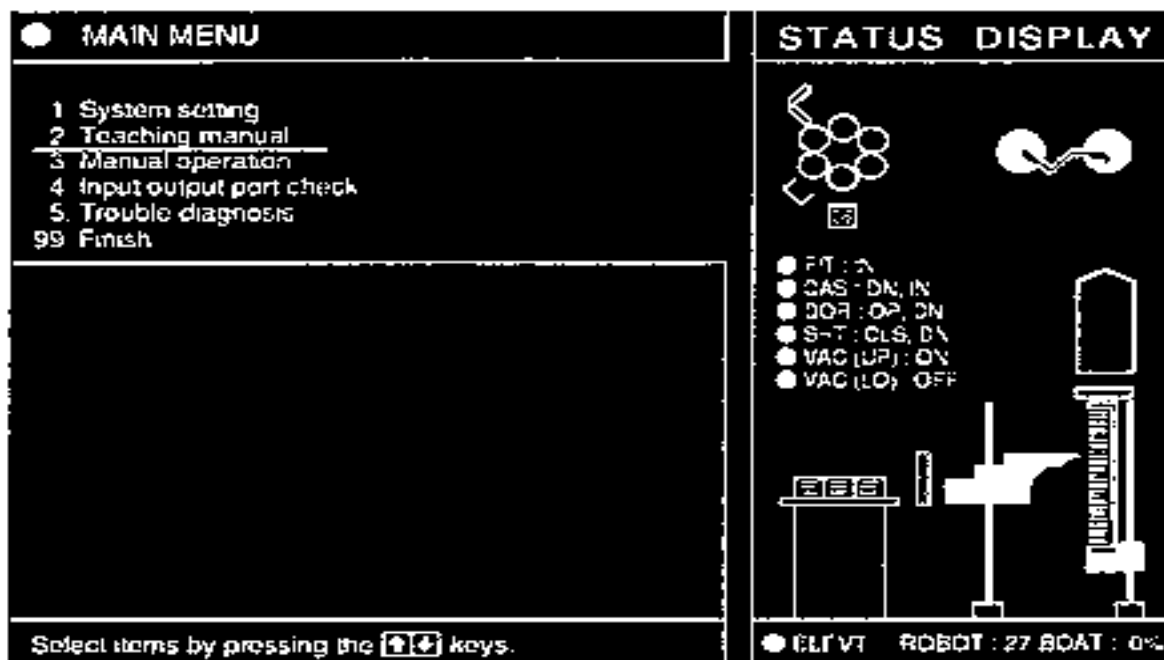
一.首先 READY PC 將 RS232 /POWER CABLE PORT 接至UTILITY BOX之DX-5003 CONTROLLER上的 CN5 PIN 上,將 PC POWER ON 進入 WINDOWS畫面，待進入主畫面時，以游標點向(WHMENT “TEACH “驅動程式)，選擇 YES →進入 TEACH DISPLAY。

二. 將 DX-5003 OPT切至RS232C狀態,此時 PC右上方會出現 TRANSMITING，至機臺前方將ALARM RESET掉即可。

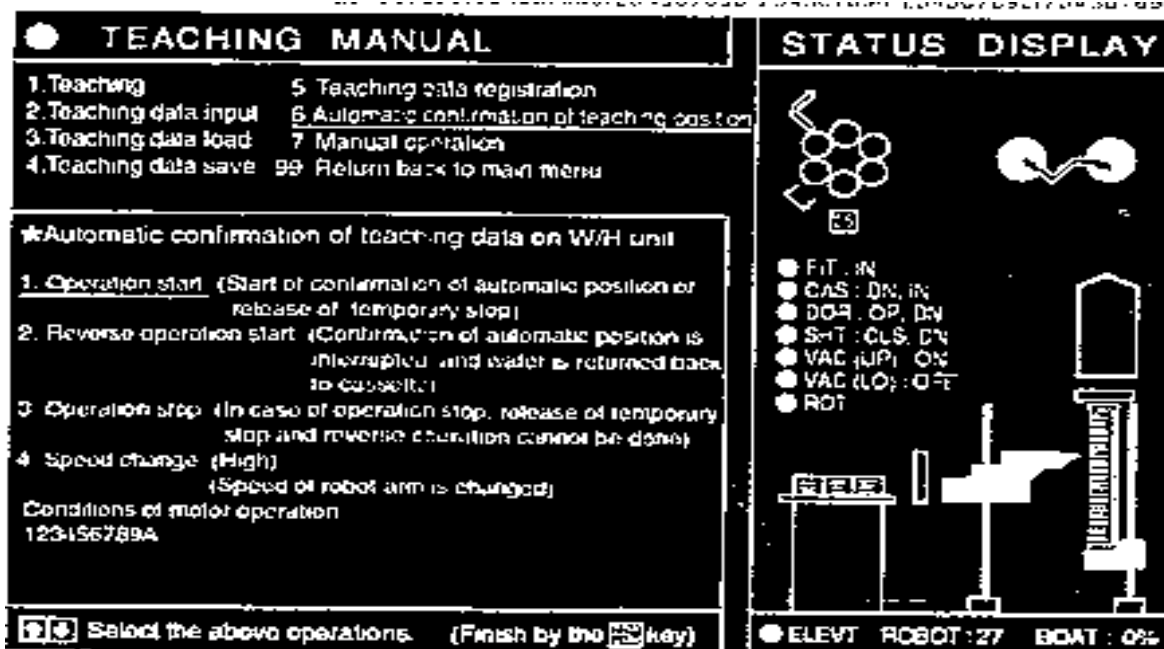
三.PC PENAL 會出現 W/H選項，選入後則出現 MAIN MENU→TEACHING MANUAL

NO.:	G3363-1007	VERSION:	C	PAGE:	3
------	------------	----------	---	-------	---

畫面。



三.選擇"2.Teaching manual"←即進入TEACHING MANUAL狀態,

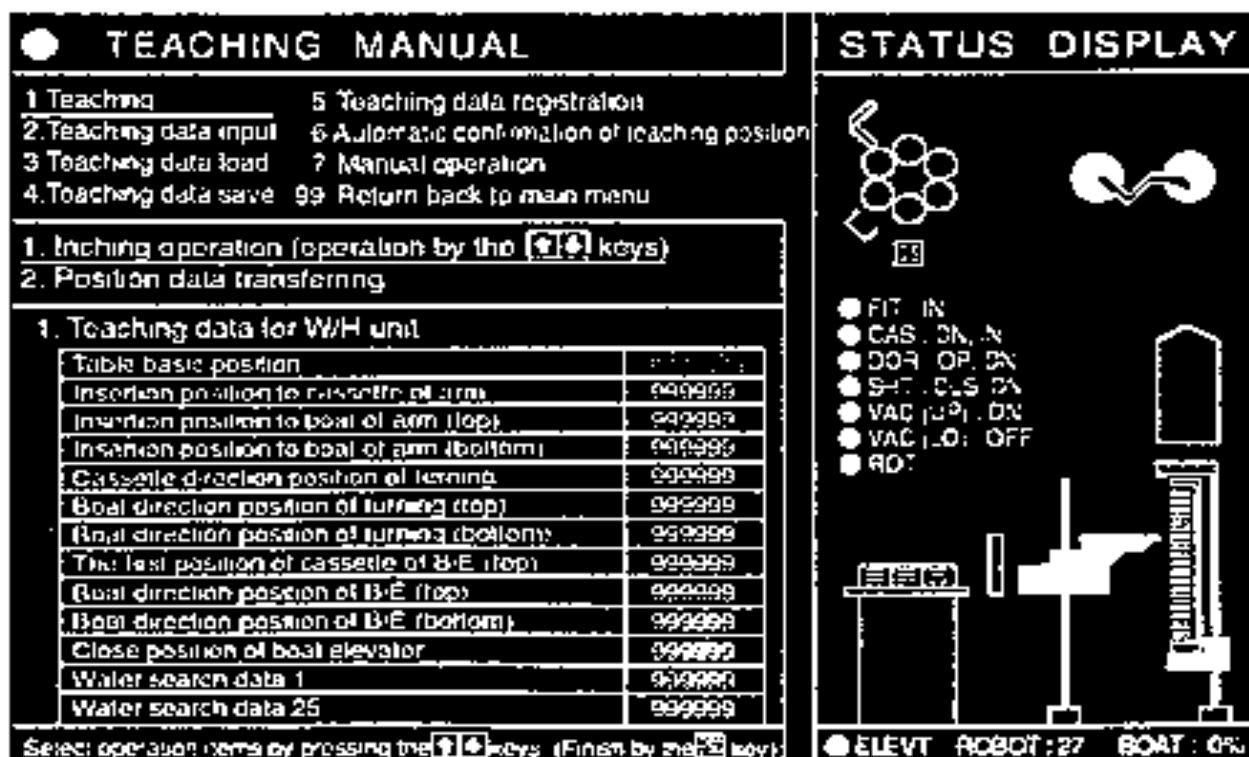


再選擇"6.Automatic confirmation of teaching position"←, 按↓游標再移至"4.Speed changer"←,即可將速度由High改成Low游標再移至"1.Operation Start"←,此時

NO.:	G3363-1007	VERSION:	C	PAGE:	4
------	------------	----------	---	-------	---

ROBOT會到CASSETTE抓5片 WAFER,傳至BOAT第一個位置,當快到達BOAT時按下ESC鍵,CHECK其傳送的高度、上下、左右、前後是否於適當位置。ö

四.按ESC回TEACHING MANUAL,選擇"1.Teaching"←,使用↑鍵(調高、左、前),↓鍵(調低、右、後):



Insertion position boat of arm:調整前後

Boat direction of turning:調左右

Boat direction position of B/E調上下

五.調整後按ESC鍵再回到TEACHING MANUAL,將速度改為LOW(若有按到ESC鍵則速度自動變成High),選"1.Operation Start"←,ROBOT會將WAFER直接傳到BOAT上(約停留10秒才動作)。

六.接著ROBOT於CASSETTE再抓5片 WAFER置於BOAT下端,以上述相同方式調整擺放

NO.:	G3363-1007	VERSION:	C	PAGE:	5
------	------------	----------	---	-------	---

的位置,最後ROBOT會自動抓5片置於BOAT中間位置(為上與下的平均值),然後再自動將所有WAFER傳回CASSETTE。

七.按ESC鍵到TEACHING MANUAL,選"5.Teaching data registration",KEY入"Y"← 可SAVE Teaching data,接著按兩次ESC鍵回到MAIN MENU原始畫面,選"99.Finish"結束AUTO VTEACHING。

八.將PC POWER OFF,DX-5003 CONTROLLER由RS-232C切回OPT狀態,到機台前方MODELL 1000把ALARM訊息RESET,進入OPRATION MENU(4)選"6.W/H TEACHING DATA",此時會出現AQIS及TOM鍵,先KEY入前者後5秒再KEY入後者,按ESC鍵再按MC鍵即可將資料存入MECHINE CONTROLLER,最後按END鍵結束整個TEACHING工作(TEACHING OK請再次進入 SYSTEM CONFIRM NEW TEACH DATA)。

陸、生效與修訂

本規範之公佈實施及其修訂核准層級皆依會簽/核決/分發依循範例為之。