

NO.: G3363-0701

VERSION: E

PAGE: 1

晶圓廠 TEL FURNACE TEOS AUTO-FILL 鋼瓶 更換程序

壹、目的

貳、適用時機及範圍

參、內容

肆、注意事項

伍、生效與修訂

NO.:	G3363-0701	VERSION:	E	PAGE:	2
------	------------	----------	---	-------	---

TEL FURNACE TEOS AUTO-FILL鋼瓶更換程序

壹、目的：

TEL FURNACE 之 TEOS 的鋼瓶更換程序。

貳、適用時機及範圍：

適用於 TEL FURNACE 之 TEOS 製程的機臺(如 D01、D02、D05、D08、D09、D10、J03 等) 出現 RS LOW ALARM 訊息時。

參、內容：

一、更換 BOTTLE 前，務必確認機台為 IDLE 狀態。

二、將 GAUGE MODE 切換至 PS2 (此目的為確認 PUMP 運轉正常)。

三、LOADCELL 顯示"LO" 即可更換 TEOS BOTTLE。

四、把 BOTTLE 上之 MANUAL VALVE 關閉 (HV13、HV14)。

五、按下 "CHARGE" 後，"COMPLETE" 燈亮。

六、按下 "FREE+CONFIRM" 後，"FREE" 燈亮。

七、依序開 HV13、V19、V21、計時 90 秒。

八、依序關 HV13、V19、V21。

九、依序開 V18、V19、30 秒後再開 HV14 等、60秒。

十、依序關 HV14、V19、V18。

NO.:	G3363-0701	VERSION:	E	PAGE:	3
------	------------	----------	---	-------	---

十一、重複六至九步驟一次。

十二、按下 "CYCLINDER CHANGE"+"CONFIRM" 後燈亮起，再確認

HV13、HV14 是關著的。

十三、按下 "CONFIRM" 後，開始自動 VACUUM/PURGE。

十四、當 VACUUM/PURGE 完成後 ALARM 響起，按下 "RESET" 進行更換

BOTTLE 動作。

十五、換好 BOTTLE，確定 HV13、HV14 是關著的，再按下"CONFIRM" 進

行 VACUUM/PURGE。

十六、當 VACUUM/PURGE 完成後 ALARM 響起按下 "RESET"，

"COMPLETE" 燈亮起。

十七、按下 "FREE"+"CONFIRM" 後，開 V18、V19 作 SNOOP 測漏，關 V18、V19。

十八、按下 "COMPLETE"+"CONFIRM" 後，開 HV13、HV14。

十九、按下 "CHARGE"，完成更換步驟。

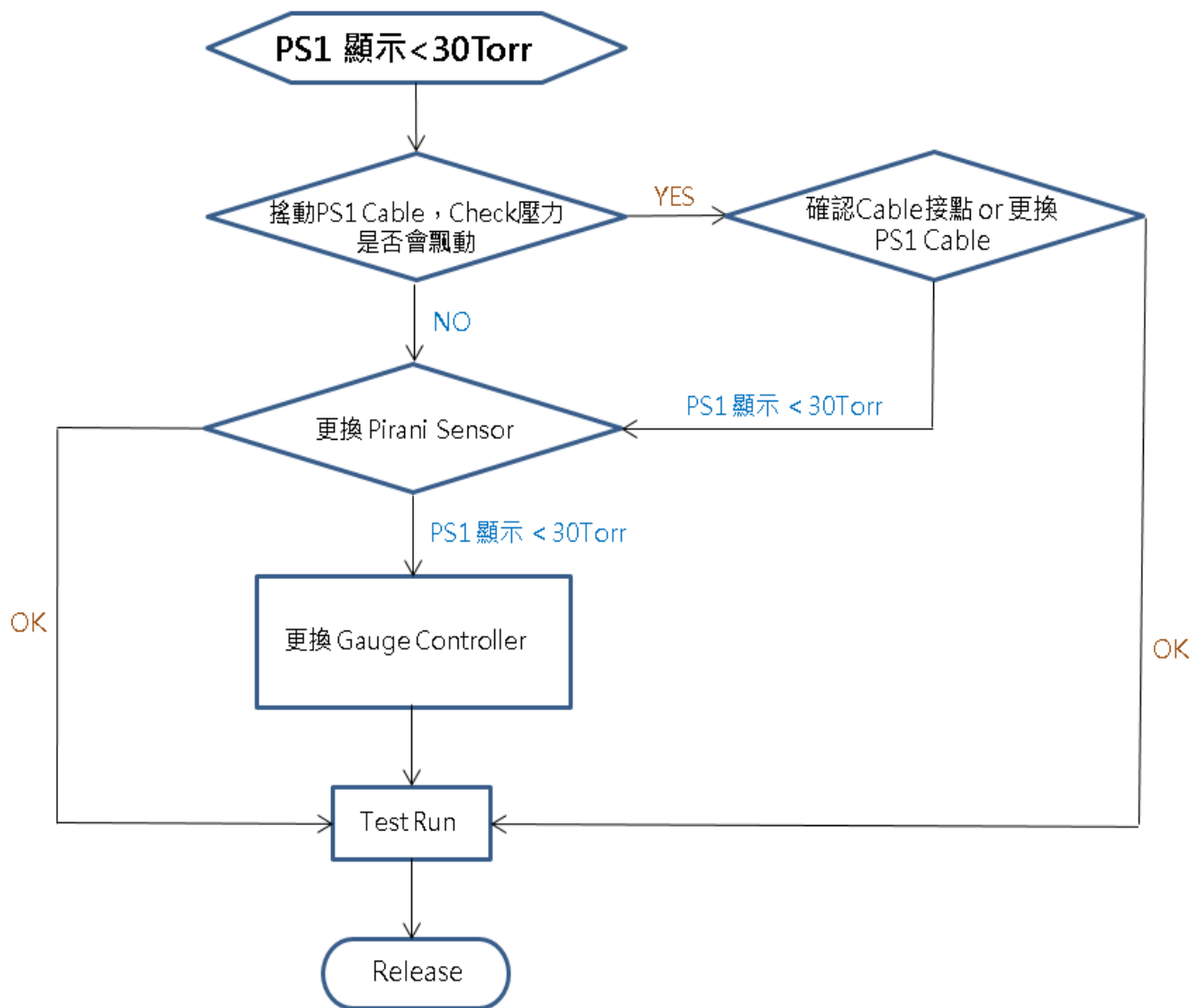
二十、更換完畢後，請將 GAUGE MODE 切回至 PS1。

二一、請至操作區確認 M3200 面板，"PRESSURE" 頁面顯示為 30 TORR。

二二、若" PRESSURE" 頁面顯示 < 30Torr，請依下方 (圖一)處理程序處理。

<註> 除了 HV13、HV14 為手動開關外，其餘皆是按鍵開關。

NO.:	G3363-0701	VERSION:	E	PAGE:	4
------	------------	----------	---	-------	---



(圖一)

NO.:	G3363-0701	VERSION:	E	PAGE:	5
------	------------	----------	---	-------	---

肆、注意事項：

- 一、更換時需穿戴半面式防護面具，確保安全。
- 二、更換時若發生 TEOS 外洩將鋼瓶上之 HV13、HV14 VALVE 鎖緊即可。

伍、生效與修訂

本規範之公佈實施及其修訂核准層級皆依會簽/核決/分發依循範例為之。