

NO.:	G3363-1019	VERSION:	D	PAGE:	1
------	------------	----------	---	-------	---

晶圓廠 TEL LPCVD & WSIX PUMP 更換成程序

壹、目的

貳、適用時機及範圍

參、材料

肆、工具

伍、注意事項

陸、安全事項

柒、PUMP 更換步驟

捌、生效與修訂

NO.:	G3363-1019	VERSION:	D	PAGE:	2
------	------------	----------	---	-------	---

晶圓廠 TEL LPCVD & WSIX PUMP 更換成程序

壹、目的：

定期檢查 PUMP 狀況，以維持機台正常運作。

貳、適用時機及範圍：

適用時機：晶圓廠 TEL LPCVD & WSIX PUMP 定期更換或機臺 PUMP 異常時。

適用範圍：TEL LPCVD & WSIX 機臺。

參、材料：

IPA、無塵布、手套、大白布。

肆、工具：

(+)(-)起子、活動板手、真空吸塵軟管。

伍、注意事項：

1. 更換 PUMP 時須二人以上(含二人)夥同做業。
2. PUMP 推動運送時速度不可過快，不可撞到其他機台。
3. 更換 WSIX PUMP 時在 PUMP TURN OFF 之前，須先將 N2 PURGE 的 MANUAL VALVE 打開 PURGE 30 分鐘後才可將 PUMP TURN OFF 進行更換，PUMP TURN OFF 後將 N2 PURGE 的 MANUAL VALVE 關閉。

陸、安全事項：

1F PUMP 區防護用具之穿戴：

1. 耳罩式安全帽
2. D 級防護衣

NO.:	G3363-1019	VERSION:	D	PAGE:	3
------	------------	----------	---	-------	---

柒、PUMP 更換步驟：

1. 從 CONTROLLER 將 PUMP TURN OFF
2. 將 COOLING WATER 關閉、防止拆裝時 COOLING WATER 溢留。
3. 將 N2 PURGE 關閉。
4. 將 PUMP 上的控制訊號線及電源線拆下。
5. 將 COOLING WATER 及 N2 PURGE 管線拆下。
6. 將換下的 PUMP 推回至待修 PUMP 放置區。
7. 將欲換上的 PUMP 推至定位。
8. 將 PUMP 進氣口及 EXHAUST 端接回，管口的 O-RING 若有變型則更換，若無變型則以 IPA 擦拭後裝回。
9. 將 PUMP 的控制訊號線及電源線接回。
10. 將 COOLING WATER 及 N2 PURGE 接回。
11. 將 PUMP 以 MANUAL TURN ON，CHECK 轉向是否正確，若轉向相反則將 PUMP 電源線其中兩條對調即可。
12. 電源上蓋裝回前，須將電源TURN OFF，裝回後才可 將電源 TURN ON。
13. 確認所有接線正確無誤後以 CONTROLLER TURN ON PUMP，使 PUMP WARM UP 完成 PUMP 更換。
14. 將 PUMP 周圍環境清理。

捌、生效與修訂

本規範之公佈實施及其修訂核准層級皆依會簽/核決/分發依循範例為之。