

NO.:	G3363-2200	VERSION:	D	PAGE:	1
------	------------	----------	---	-------	---

晶圓廠 FAAST210 METER MAINTENANCE PROCEDURE

壹、目的

貳、適用時機及範圍

參、內容

一、使用工具

二、使用材料

三、操作步驟

肆、操作注意事項

伍、安全事項

陸、生效與修訂

NO.:	G3363-2200	VERSION:	D	PAGE:	2
------	------------	----------	---	-------	---

FAAST210 METER MAINTENANCE PROCEDURE

壹、目的

建立安全作業步驟，維護人員與環境安全。

貳、適用時機及範圍

- 一、時機：MPM:每月± 14 天做一次 MPM ITEM。
- 二、範圍：FAAST210 METER

參、內容

一、使用工具

1. PE GLOVE · IPA · 無塵小白布。
2. 人員:1-2 人。

二、操作步驟

1. 將MAIN POWER SHUT DOWN
2. CHECK PROBE 外觀是否有正常
3. 用無塵小白布清理STAGE
4. MAIN POWER ON · CHECK SYSTEM是否正常 · MONITOR介面操作是否正常
5. 量測製程標準控片是否功能正常
6. 完成後將保養項目紀錄至EMS (保養紀錄表OI : G3343-0900)

NO.:	G3363-2200	VERSION:	D	PAGE:	3
------	------------	----------	---	-------	---

肆、操作注意事項：

監視環境，並設立警告標誌！防止非相關人員進入。

伍、安全事項：

1. 工具使用後應歸位，避免掉落、碰撞受傷

2. 機台shutdown. 避免感電危險.

陸、生效與修訂

本規範之公佈實施及其修訂核准層級皆依會簽/核決/分發依循範例為之。