

NO.: G3363-2200 VERSION: **D** PAGE: 1

晶圓廠 FAAST210 METER MAINTENANCEP ROCEDURE

壹、目的

貳、適用時機及範圍

參、內容

- 一、使用工具
- 二、使用材料
- 三、操作步驟

肆、操作注意事項

伍、安全事項

陸、生效與修訂

表單編號:1110-0001-08-A



NO.: G3363-2200 **VERSION:** D PAGE: 2

FAAST210 METER MAINTENANCE PROCEDURE

壹、目的

建立安全作業步驟,維護人員與環境安全。

貳、適用時機及範圍

- 一、時機: MPM:每月±14天做一次 MPM ITEM。
- 二、 範圍:FAAST210 METER

參、內容

- 使用工具
 - 1. PE GLOVE · IPA · 無塵小白布。
 - 2. 人員:1-2人。
- 操作步驟
 - 1.將MAIN POWER SHUT DOWN
 - 2. CHECK PROBE 外觀是否有正常
 - 3. 用無塵小白布清理STAGE
 - 4. MAIN POWER ON,CHECK SYSTEM是否正常,MONITOR介面操作是否正常
 - 5. 量測製程標準控片是否功能正常
 - 6. 完成後將保養項目紀錄至EMS (保養紀錄表OI: G3343-0900)

The above information is the exclusive intellectual property of Nuvoton Electronics and shall not be disclosed, distributed or reproduced without permission from Nuvoton.



NO.: G3363-2200	VERSION: D	PAGE:	3
-----------------	------------	-------	---

肆、操作注意事項:

監視環境,並設立警告標誌!防止非相關人員進入。

伍、安全事項:

- 1. 工具使用後應歸位,避免掉落、碰撞受傷
- 2. 機台shutdown. 避免感電危險.

陸、生效與修訂

本規範之公佈實施及其修訂核准層級皆依會簽/核決/分發依循範例為之。

The above information is the exclusive intellectual property of Nuvoton Electronics and shall not be disclosed, distributed or reproduced without permission from Nuvoton.

表單編號 : 1110-0001-08-A