

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 1
-----------------	-------------------	---------

晶圓廠 擴散(FURNACE)設備 TC 使用規範

壹、目的

貳、適用範圍

參、適用時機

肆、內容

伍、生效與修訂

陸、附件

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 2
-----------------	-------------------	---------

擴散(FURNACE)設備 TC 使用規範

壹、目的：

為使所有爐管設備保養維修 Thermocouple 有所依循

貳、適用範圍：

擴散區之所有爐管

參、適用時機：

一年±三個月及異常有需求時

肆、內容：

一. 送校驗維修程序：

1. 拆除 Thermocouple
2. 收集欲送校驗及維修之 Thermocouple 後通知廠商包裝及運回校正及維修
3. 廠商於校驗維修過程中若有任何問題與其商討
4. 廠商對於其校驗維修之 T/C 之各項費用詳細提出
5. 廠商送回送修品及校驗報告，並做外觀及尺寸檢驗，若有任何問題提出請廠商解決

二. Thermocouple 於校驗維修後保固期為三個月，新品保固一年，更換週期為 一年±三個月及異常有需求時，若 Thermocouple 經校正後發現溫度超過標準時，（ P240274 850°C ±2.5°C、P240285~89 1250°C ±2.5°C、P240291~95 450°C ±2.0°C、P272037~39 450±2.0°C、P240298 1250°C ±2.5°C ）

廠商需提供 Thermocouple Wire 之校正（ Mode 2 ）供參考，以作為是否更換 Thermocouple Wire 之依據。

NO.:	G3363-1021	VERSION:	<u>E</u>	PAGE:	3
------	------------	----------	----------	-------	---

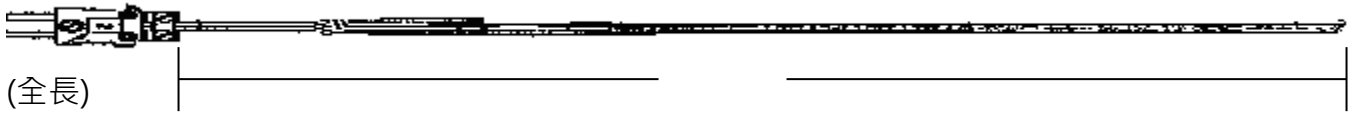
三. Thermocouple 使用種類規格及檢驗校正維修週期:

Type	適用機台	新唐料號	外觀 & 長度 (mm)	校驗維修週期	校正溫度規格(單位: °C)
Inner / CVD	OXIDE	P240285	如圖一(820mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	1250 +/- 2.5
Inner / CVD	OXIDE	P240286	如圖一(920mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	1250 +/- 2.5
Inner / CVD	OXIDE	P240287	如圖一 (1230mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	1250 +/- 2.5
Inner / CVD	OXIDE	P240288	如圖一 (1540mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	1250 +/- 2.5
Inner / CVD	OXIDE	P240289	如圖一 (1610mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	1250 +/- 2.5
Inner / CVD	ALLOY	P240291	如圖一(790mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	ALLOY	P240292	如圖一(890mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	ALLOY	P240293	如圖一 (1180mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	ALLOY	P240294	如圖一 (1495mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	ALLOY	P240295	如圖一 (1585mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	KOYO	P272037	如圖一(735mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	KOYO	P272038	如圖一 (1110mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	KOYO	P272039	如圖一 (1485mm)	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	450 +/- 2.0
Inner / CVD	OXIDE	P240298	如圖二	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	1250 +/- 2.5
Inner / CVD	TEOS & NITRIDE & POLY	P240274	如圖二	<u>一年±三個月或異常時送校驗</u>	850 +/- 2.5

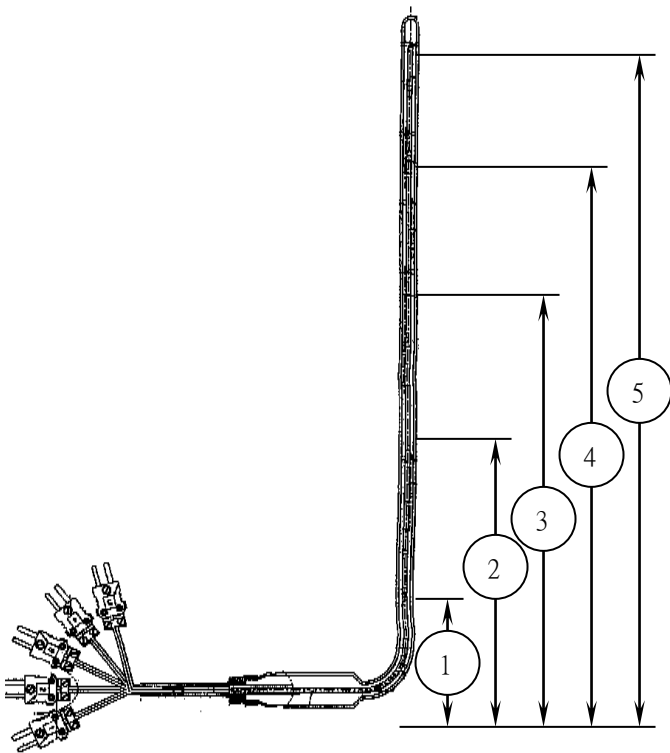
NO.:	G3363-1021	VERSION:	<u>E</u>	PAGE:	4
------	------------	----------	----------	-------	---

四. 送校維修品尺寸檢驗標準：

Thermocouple 檢驗標準公差為各點 $\pm 2\text{mm}$ ；全長公差為 $\pm 3\text{mm}$



(圖一)



Parts No.	1	2	3	4	5	全長
P240274(LP-CVD)	275mm	375mm	663mm	982mm	1069mm	1083mm

(圖二)

伍、生效與修訂：

本規範之公佈實施及其修訂核准層級皆依會簽/核決/分發依循範例為之。

陸、附件：

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 5
-----------------	-------------------	---------

附件一. 檢驗報告書:



菘啟工業有限公司

THERMOWAY INDUSTRIAL CO., LTD.

台北縣汐止市大同路
二段147號7樓
電話:02-86926689

校 正 報 告 書

CALIBRATION

7F, No.147 Ta Tung Rd.,
sec 2 Shijr Taipei Hsien
Tel:(02):286926689

申請者(Applicant) : 有限公司

地址:

儀器名稱(Nomenclature)

製造商(Mfg) :

:

儀器型號(Model No) :

識別號碼(I.D. NO)

:

校正方法(Cal. Procedure) :

收件日期(Rec. Date) :

校正日期(Cal. Date)年月日

校正環境之條件溫度(Ambient Condition) 溫度(Temp.):

相對濕度(R.H.):

校正資料Cal. Info.(☐)僅量測Cal. only()調整Adjusted

使用之標準件及附屬件 (STANDARD AND ACCESSORIES USED)			
---	--	--	--

儀器名稱
Nomenclature

廠牌 / 型號
Mfg./ Model

識別號碼
I.D.NO

有效日期
DUE DATE

追溯源 (CALIBRATION SOURCES)			
------------------------------	--	--	--

儀器名稱
Nomenclature

校正單位
Cal. Source

報告編號
Cal. Report No.

校正日期
Date Calibrated

菘啟公司特此聲明本報告書內之受校儀器已上列標準器實施比較校正，用於校正之標準器可追溯至

NO.:	G3363-1021	VERSION:	<u>E</u>	PAGE:	6
------	------------	----------	----------	-------	---

中華民國度量衡國家標準實驗室或，其他國家標準。本儀校中心之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025之要求。
本報告僅對上述測試件，校正件有效

TWI hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed Standards · The standards of ROC or other countries.The TWI laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.This report is valid only to the items calibrated

檢驗者 部門主管

Test by Mana

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 7
-----------------	-------------------	---------

附件二

Inner /AP 更換紀錄表：

新唐料號		年度			年度		
機台編號		TC 編號	上線日期	下線日期	TC 編號	上線日期	下線日期

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 8
-----------------	-------------------	---------

附件二~一

Inner /AP 更換紀錄表：

新唐料號 A		年度 B			年度 B		
機台編號		TC 編號	上線日期	下線日期	TC 編號	上線日期	下線日期
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 9
-----------------	-------------------	---------

附件二~二

表格填寫說明

Inner /AP 更換紀錄表：

項目	欄位名稱	填寫方式及內容
A	新唐料號	填寫新唐 TC 料號
B	年度	填入TC 更換年度
C	機台編號	填入 晶圓廠製程編號
D	機台編號	填入 機台編號
E	TC編號	填入 TC 編號
F	上線日期	填入上線使用日期
G	下線日期	填入下線日期

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 10
-----------------	-------------------	----------

附件三

Inner / LP更換紀錄表：

[illegible][illegible]

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 11
-----------------	-------------------	----------

附件三~一

Inner / LP更換紀錄表：

新唐料號 A		年度 B			年度 B		
機台編號		TC 編號	上線日期	下線日期	TC 編號	上線日期	下線日期
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G
C	D	E	F	G	E	F	G

NO.: G3363-1021	VERSION: <u>E</u>	PAGE: 12
-----------------	-------------------	----------

附件三~二

表格填寫說明

Inner /LP 更換紀錄表：

項目	欄位名稱	填寫方式及內容
A	新唐料號	填寫新唐 TC 料號
B	年度	填入TC 更換年度
C	機台編號	填入 晶圓廠製程編號
D	機台編號	填入 機台編號
E	TC編號	填入 TC 編號
F	上線日期	填入上線使用日期
G	下線日期	填入下線日期