工厂考察报告的范本

供 应 商名称:		联络人:		职务:	
主要产	产品类别:	员工人数:		生产场地面积:	
主要生	上产设备:			·	
考察丿	(:	考察日期:			
考察 项目	考察内容	考察结果			备注
工厂管理	1、厂房、车间内是否清洁、 整齐、有秩序?	□井然有序,清洁明朗; □现场脏乱、毫无秩序。			
	2、现场有无适当标示?	□标识清楚明嘹; □料品摆放不整齐,标识不全; □料品零乱不堪,无任何标识,通道 堵塞。			道
	3、担任特定工作的人员是否实施适当的培训?	□可以提供相关证据; □毫无证据。			
	4、对安全生产有无明确之规定?	□现场均可看到各种安全警告标识; □工作现场,尤其是危险工作场所, 无任何警告标识。			
	5、消防器材配备是否齐全, 有无点检、定检。其放置 的方位是否合适。	□现场可看到各种消防器材配备齐 全,并时常、定期检查。安装在明 显地方,并随手可取拿。 □现场无任何消防器材设备。			
产品策划	1、对客户订单有无评审过程?	□对产品数量、货期、品质要求等方 面均一一核实; □无订单评审过程。			Ī
	2、订单制作前有无生产指令?	□有; □无。			
	3、产品品质及生产进度有无 专人跟进?	□有; □无。			
	4、当生产过程中产生异常而 无法达到预期品质和交 期,是否及时反馈给客 户?	□及时反馈,并积极采取措施,尽可能弥补过失; □被动地反馈,无任何对策; □无任何反馈。			T
	5、当客户对订单提出变更时, 承制相关单位是否清楚明 嘹?	□清楚; □不清楚。			
	6、产品出货有无专人跟踪?	□有; □无。			

考察项目	考察内容	考察结果	备注
制程能力	1、制程使用的仪器,操作员 是否掌握操作要领?	□完全掌握; □不太了解; □完全不清楚。	
	2、制程使用的仪器是否能对产品各项性能进行测试?	□完全可以; □部分可以测试; □无法测试。	
	3、是否对承制产品具备足够的制程能力?	□设备精度、数量可满足; □人员素质可满足。	
	4、是否提供适当的搬运工具, 以免产品损坏变质?	□各搬运工具及出货方式可满足要 求; □不能提供适当的搬运工具,且无任	
	5、制程中不良品的定义是否 清楚,其维修或处理有无 规定?对批量性不良品进 行返工处理有无规定?	□作业员掌握标准,并切实做到自 检、互检; □不良品予以隔离,并明确标示,予 以返工; □对标准不明确,不良品标识不清, 未及时返工。	
	1、产品的零件是否能提供各 项测试报告?	□可提供 UL、EN 产品认证书; □可提供部分 UL、EN 产品认证书; □无法提供相关证书。	
	2、不合格品是否在管制状况下?	□明确标准,对不良品处理有具体措施; □标准不明确,不了解不合格品其缺陷的危害。	
检验	3、是否有从进料、制程、成品整套的检验程序?	□井然有序; □不太明确; □杂乱无章,程序欠缺。	
与 测试	4、是否订定合理的检验计划, 对检测、判定等作业是否 能确实执行?	□说与做统一,并能提供相应的证据; 据; □说与做不统一,自相矛盾; □安规测试检验不符要求(不允许抽测)。	
	5、品质异常是否作适当的反 馈与纠正,对客诉是否改 善对策并追踪结案?	□有详细的处理方法和正常的反馈 渠道,对客诉案件积极处理; □缺乏对异常处理的方法,对问题处 理缓慢、不及时、不重视。	
	6、成品包装能否有效保护产品?	□可保护产品不受损坏; □不能保护产品。	

	7、是否每批出货均有详细报 告,其内容是否具体详实, 符合规范要求?	□能提供相关证据,证实每批出货均 经检验并合格; □无法提供相关证据; □仅能提供部分证据。	
考察 项目	考察内容	考察结果	备注
检验与试	8、厂内使用仪器是否在校验 期内?其精度是否符合产 品规定要求?	□在校验周期内,精度符合要求; □已超过校验期; □未经任何校验。	
	9、仪器维护保养是否能提供相关证据?	□能提供相关记录,仪器表面整洁、 摆放合理; □不能提供相关记录,仪器表面布满 灰尘、缺损,且不能正常使用。	
	10、检测人员是否固定,有无 经过专职培训,对测试要 求是否完全掌握,操作是 否熟练?	□人员固定并经专职培训,对测试标准了解(各项参数选择正确),并在现场实际操作时动作娴熟; □无固定测试人员并经培训,不懂测试标准(参数选择错误),操作生	
库存出货	1、所有零件料件包装、储存 是否得当?	□防水、防潮符合要求,可确保料件 不受潮而产生性能测试不通过; □无防潮措施,料件储存不当。	
	2、仓库内是否清洁,有无适当标示?	□仓库内物料摆放整齐,各区域有明确区分,物料有适当标示; □仓库内脏乱,料件无任何标识,不存在区域之分。	
	3、产品出货前是否作检核及 依客户要求作标示?	□各成品区域依客户类别进行一一 标示,并在每批出货前,仓管员进 行严格核实无误后,再出货; □堆放成品区不明客户之产品极易 搞混,对产品相类似而客户不同之 成品无任何明显区分之标示。	
		评语及其它意见	

考察综合评语:		□建议列为合格的供应商, 予以开发; □自行改善后,再重新考察; □不合格,但有开发之潜力,建议予以辅导后,再酌情重新考察; □三次考察不合格后,建议不予考虑开发,保留资料
经办人:	审核:	