精准的工况定位

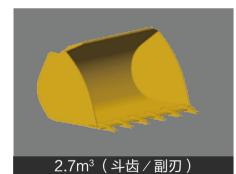
- 公路土方搬运
- 煤及轻物料
- 砂石料装卸
- 市政工程

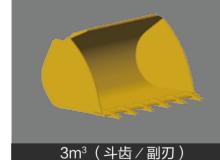


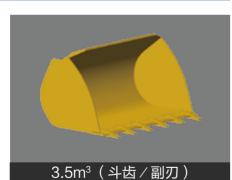


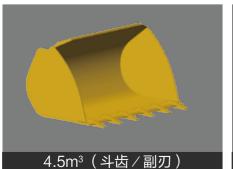


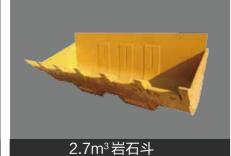
产品可选工作机具

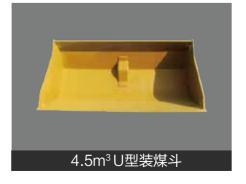








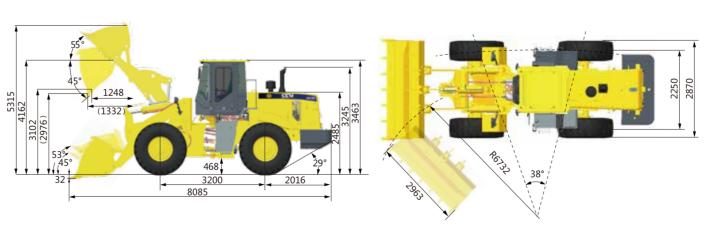




主要技术参数

项目	单位	SEM653D	项目	单位	SEM653D
主要参数			发动机		
额定载重量	kg	5,000	柴油机型号		WP10G220E343
操作重量	kg	16,700	柴油机额定功率	kW	162
斗容	m³	2.7-4.5	柴油机额定转速	r/min	2,000
轴距	mm	3,200	排量	L	9.7
整机尺寸(铲斗外侧)	mm	8,085x2,963x3,463	工作液压系统		
转弯半径 (铲斗外侧)	mm	6,732	工作液压系统型式		双泵合流液压系统
操作参数			动臂提升时间	S	5.1
最大掘起力	kN	177	工作装置动作时间三项和	S	9.3
最大牵引力	kN	167	工作装置系统工作压力	MPa	17
变速箱			制动系统		
变速箱型式		定轴式动力换档	行车制动型式		气顶油四轮钳盘制动
变速箱变速档位		F4/R4	停车制动型式		内涨蹄式
变矩器型式		单级三元件向心式	转向系统		
厂家及型号		TR200	转向液压系统型式		同轴流量放大转向
前进/后退I档	km/h	7.9/7.9	转向泵型式		齿轮泵
前进/后退II档	km/h	15/15	转向液压系统工作压力	MPa	16
前进/后退III档	km/h	23/23	转向角		38±1°
前进/后退IV档	km/h	39/39	轮胎		
驱动桥			轮胎型号		23.5-25
主传动型式		单级螺旋减速	轮胎型式		低压宽基斜交
轮边减速型式		一级行星减速	层		PR16/PR16
摆动角		±11°	花纹类型		L3

产品外观尺寸



注:以上尺寸基于标准动臂和铲斗

卡特彼勒(青州)有限公司

销售服务热线: 400-823-0000 官方网址: www.china-sg.com
© 2018 卡特彼勒(青州)有限公司版权所有,山工机械,SEM 及相应微标和商业外观,以及此处使用的企业和产品标识,均为卡特彼勒(青州)有限公司的商标,未经许可,不得使用。
© 产品不断更进,规格参数变更忽不另行通知,实际产品与样本图片可能略有不同,以实物为准。
© 设计版本号: 2018 年 1 月



SEM653D



SEM653D

产品优势

可靠耐用: 重载车架,成熟的定轴式传动系统,重载工况大修周期同比延长 **作业高效**: 1-2 档联合作业配合高位自动放平工作装置,铲装效率大幅提升

经济节能: 低速发动机、大排量双泵合流液压系统,高效节能

操作舒适: 模具成型全景驾驶室,大座椅,低噪音

■ 获得中国国3排放认证

销售服务热线: 400-823-0000 官方网址: www.china-sg.com



强劲的动力系统

- 162kW 2000RPM 高压共轨三阶段排放发动机
- 三级空滤,三级燃油滤,滤清效率更高
- 3速可调电磁风扇,油耗更低
- Cat 技术减震可靠耐用







高效的液压系统

- 带浮动功能的三位四通阀设计,微动性能好,实现高精度作业
- 负荷转向控制性好
- 双泵合流液压系统动作时间快,油耗低





宽敞舒适的驾驶室

- 驾驶室宽敞明亮,空间更大,视野更好
- 采用专利减震系统,确保室内噪音更低
- 机械式可调高靠背悬挂座椅,更加舒适
- 带推拉窗侧门,方便通风; 带新风增压 功能冷暖空调可选配
- 单杆变速操纵阀,增加了通用性
- 三级报警集成仪表可靠性高,维护方便
- 多达8个出风口,温度调节更快除霜效 果更好







可靠的传动系统

- 定轴式变速箱结构简单,关键零部件优化设计,可靠性更高, 寿命更长
- 一档插入力大,二档作业速度快,1/2档联合作业效率更佳
- 坡上作业辅助功能,坡上作业更平稳,更安全
- 经优化的变矩器与发动机匹配更合理,效率更高;单级三元件 结构简单,核心部件强化设计,可靠性更高





先进的冷却系统

- 卡特彼勒技术冷却系统,高效、可靠
- 水温、油温,实现最佳热平衡,并使各部件处于最佳作业温度





坚固的结构件

■ 车架铰接销轴采用圆锥滚子轴承,承载能力更高,可靠性更高





方便维修

- 变速箱变矩器分体式安装,拆卸检修更加方便
- 定轴式变速箱设计简单可靠,容易保养,维修成本低
- 液压系统带测压接头,方便压力检测
- 机罩后隔栅可打开,方便清洗冷却模块







安全性

- 整车经过卡特彼勒法规部门严格审核,完全满足 GB25684安全强标要求
- 驾驶室噪音远低于国家标准86dB(A)
- 大分贝倒车报警,安全性更好
- 认证的车架锁止机构,更安全

- 环保型制动片,环保型整车油漆技术,环境友好
- 三点式接触设计,确保人员上下车安全
- 免维护蓄电池, 可靠保障
- 左右侧地板带高扶手设计,符合人机工程要求



