|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **TAŞLAMA MOTORLARINDA**  **GÜVENLİK TALİMATI** |  |

**1.AMAÇ**

Bu talimat , …………………. Adresinde………………. adına kullanılan taşlama motorları ile yapılan çalışmalarda uyulması gereken kuralları tanımlar.

**2.KAPSAM**

Taşlama motorları kullanılan tüm departmanlarını kapsar.

**3.SORUMLULAR**

Taşlama motoru kullanan personel, departman şefleri, işveren vekili.

**4.TANIMLAR**

**-**

**5.UYGULAMA**

**5.1.** El taşı kullanacak olan personel bu konuda yeterli bilgi birikimine sahip olmalıdır. Eğitim almamış personelin el taşı motoru kullanması yasaktır.

* 1. El taşı kullanılmadan önce mutlaka göz ile kontrol edilmeli, açma kapama düğmesinin çalışır vaziyette olduğundan emin olunmalıdır. El taşının topraklı prizden alınışından itibaren kordonunda herhangi bir sıyrılma, açılma olmadığı kontrol edilmelidir.
  2. Taşlama motoru kullanılırken tamamen kapalı gözlük veya yüz siperi ve nitril eldiven kullanılmalıdır.
  3. El taşı ile kesme yapılacak ise “kesme taşı”, taşlama, aşındırma yapılacak ise “taşlama taşı” kullanılmalıdır. “Kesme taşı” ile aşındırma, taşlama yapmak, “taşlama taşı” ile kesme yapmak yasaktır.
  4. Taşın çapı ve dönme hızı el motoruna uygun seçilmiş olmalıdır. Taşlama taşlarının Max devirde kullanabileceğiniz motorlar aşağıda belirtilmiştir.
* 115'lik taş max.13500 dev/dk. 115'lik taşlama motorları.
* 180'lik taş max 8500 dev/dk. 180'lik taşlama motorları.
* 230'luk taş max 6500 dev/dk. 230'luk taşlama motorları
  1. Taşı göbeğe bağlanırken, göbek somunu gevşek veya aşırı sıkı olmamalıdır.
  2. Taşın motora takılmasında zorlamadan kaçınılmalıdır, taşa herhangi bir müdahalede bulunulmamalıdır (delik ölçüsü gibi,...)
  3. Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce, şebeke fişi mutlaka prizden çekilmelidir.
  4. Aletin elektrik kordonunu taşlama veya kesme yapılacak bölgeden (kıvılcım) uzak tutmak gerekir.
  5. Taşın çalışanın üzerine gelen tarafında muhafazası olmalıdır. Muhafazası olmayan ya da çıkartılmış el taşı kullanılmamalıdır.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **TAŞLAMA MOTORLARINDA**  **GÜVENLİK TALİMATI** |  |

* 1. Taşlama disklerini sıkmak ve gevşetmek için taşlama milini, mil kilitleme düğmesi ile sabitleyin. Mil kilitleme düğmesine sadece taşlama mili durur halde iken basın.
  2. Zımpara taşını, kullanmadan önce kontrol edin. Zımpara taşı kusursuz olarak takılmış olmalıdır. Aleti boşta 30sn kadar deneme niteliğinde çalıştırın. Hasar görmüş, yuvarlaklığını kaybetmiş veya titreşimli çalışan zımpara taşlarını kullanmayın.
  3. Taşlama motoru durduracak kadar zorlanmamalıdır.
  4. Taşlama işleminde, 300-400 lik dayama açısıyla en iyi sonuç alınır. El aletinize hafifçe bastırarak, ileri geri hareket ettirin. Bu sayede iş parçası fazla ısınmayacak, yanma riski azalacak ve çiziklerin meydana gelme olasılığı azalacaktır.
  5. Kesme işlemi esnasında bastırma, açılandırma ve titreşim yaptırılmamalıdır. Makul ve işlenen malzemeye uygun bir tempoda çalışılmalı. Serbest dönüşteki kesme diskleri yandan bastırarak frenlenmemelidir.
  6. Kesme işleminin yapıldığı yön önemlidir. Alet daima ters yönde çalıştırılmalıdır. Aksi halde alet kontrol dışına çıkabilir.
  7. Kesici diskleri asla taşlama amacıyla kullanmayın.
  8. Kesici taşların üzerinde belirtilmiş olan işarete mutlaka uyun.
  9. Taşlama ve Kesme amacıyla kullanılan diskler, çalışma sırasında çok ısınırlar, bu sebeple zımpara taşlarını soğumadan önce tutulmamalıdır.
  10. Taşlanacak ya da kesilecek olan malzeme sabit ve sağlam bir noktaya bağlanmalı, kesme ya da taşlama sırasında kendi kendine hareket etmesi önlenmelidir.
  11. El taşının ataleti nedeni ile durdurma butonuna basıldıktan sonra da taşın yavaşlayarak dönmeye devam etmesi nedeni ile tamamen durmadan masa veya yere konulmamalıdır.
  12. El taşı motorları mümkün olduğunca duvara monte edilmiş olan askılara asılmalıdır.
  13. El taşı motoru belirli periyotlar ile elektrik ve mekaniksel olarak kontrolden geçirilmeli, sağlam olduğuna dair kayıt altına alınmalıdır.
  14. Taş motoru kullanan personel bol elbise, kravat ve zincirli yaka kartı kullanmamalıdır.
  15. Kesme veya taşlama yaparken ortaya çıkan kıvılcım parçacıklarının çevredekilere zarar vermemesi için panel, duvar konulması gibi önlemler alınmalıdır.

İşyeri tarafından hazırlanan ve 2 Sayfadan oluşan " TAŞLAMA MOTORLARINDA ÇALIŞMA TALİMATI "nı okudum. Bir suretini aldım. Talimatta açıklanan kurallara uyacağımı beyan ve kabul ederim.

../ ../2015

TEBLİĞ EDEN: (İşveren) TEBELLÜĞ EDEN: (çalışan)

Adı Soyadı : Adı Soyadı:

Ünvanı: Baba Adı:

İmza: Doğum Yeri ve Tarihi:

İmza: