

DOKUMENTASI

APLIKASI MAINTENANCE



PT. HAENG NAM SEJAHTERA INDONESIA

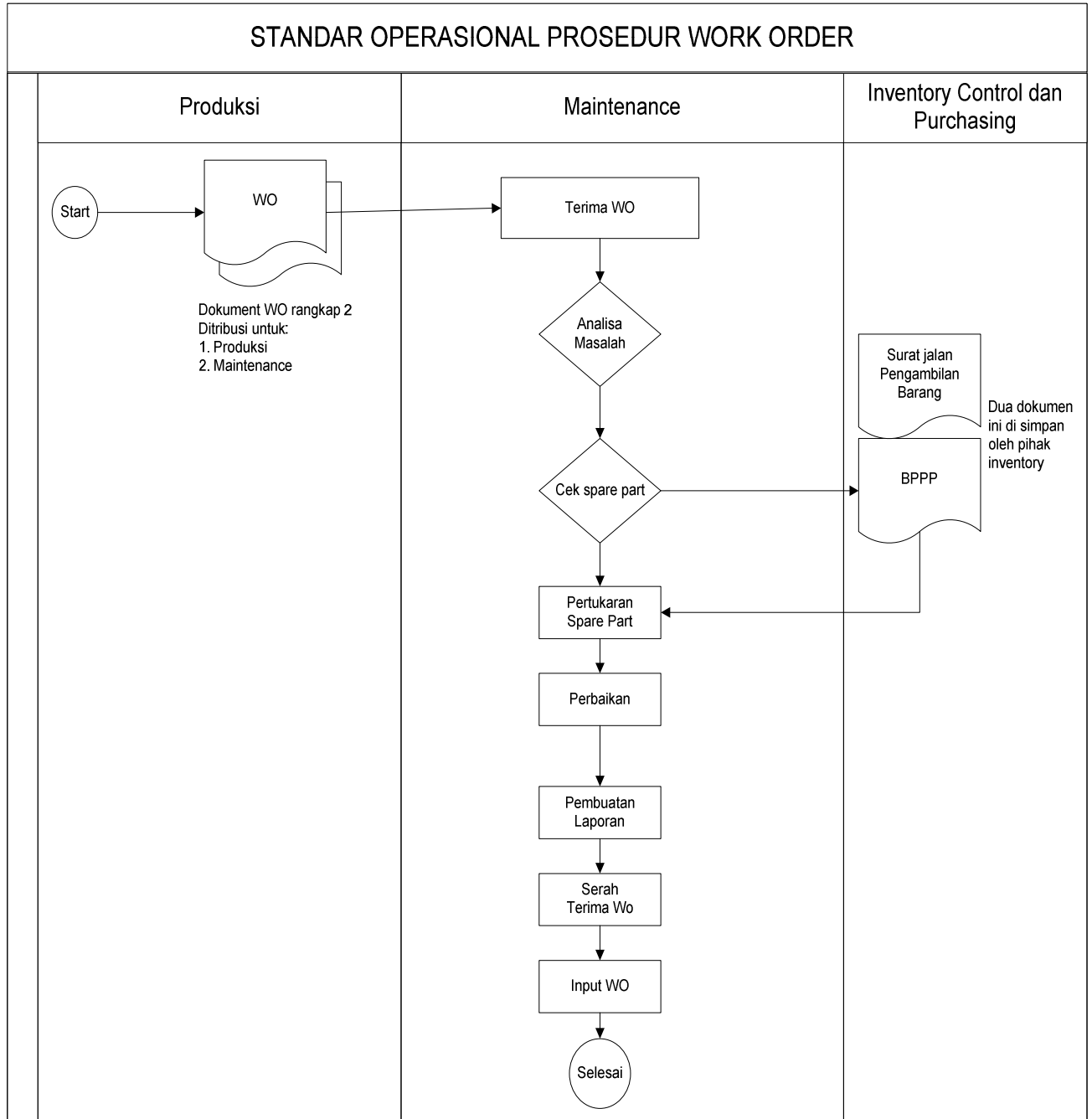
JANUARI 2012

Versi. 1.0

I. Rancangan System

1. Rancangan SOP dan Form WO

1.1. SOP WO



1.2. Bentuk Form WO



PT. HAENG NAM SEJAHTERA INDONESIA
ceramic tableware manufacturer

FORM WORK ORDER

LOKASI :		No. WO Produksi :		
BAGIAN :		Hari / Tanggal :		
Kode Mesin :	Shift :			
Nama Mesin :	Jenis Pekerjaan : <input type="checkbox"/> Perbaikan <input type="checkbox"/> Perawatan			
Permasalahan :				
Dibuat	Diterima	Pelaksana	Spare part digunakan	Jumlah
(.....)	(.....)	1.	1.	
		2.	2.	
		Tgl perbaikan :	4.	
Jam :	Jam :	Jam perbaikan :	5.	
Penyebab :				
Tindakan :				
		Untuk Perbaikan Motor 380 / 220 Volt		
		Name Plate motor : Kw /HP		
		: Ampere		
		Running Ampere : /...../..... Ampere		
		Setting thermis : Ampere		
Diserahkan	Diterima	Keterangan	Diperiksa	Diketahui
(.....)	(.....)		(.....)	(.....)
Tgl :	Tgl :		Tgl :	Tgl :
Jam :	Jam :		No. WO Teknik :	Jam :

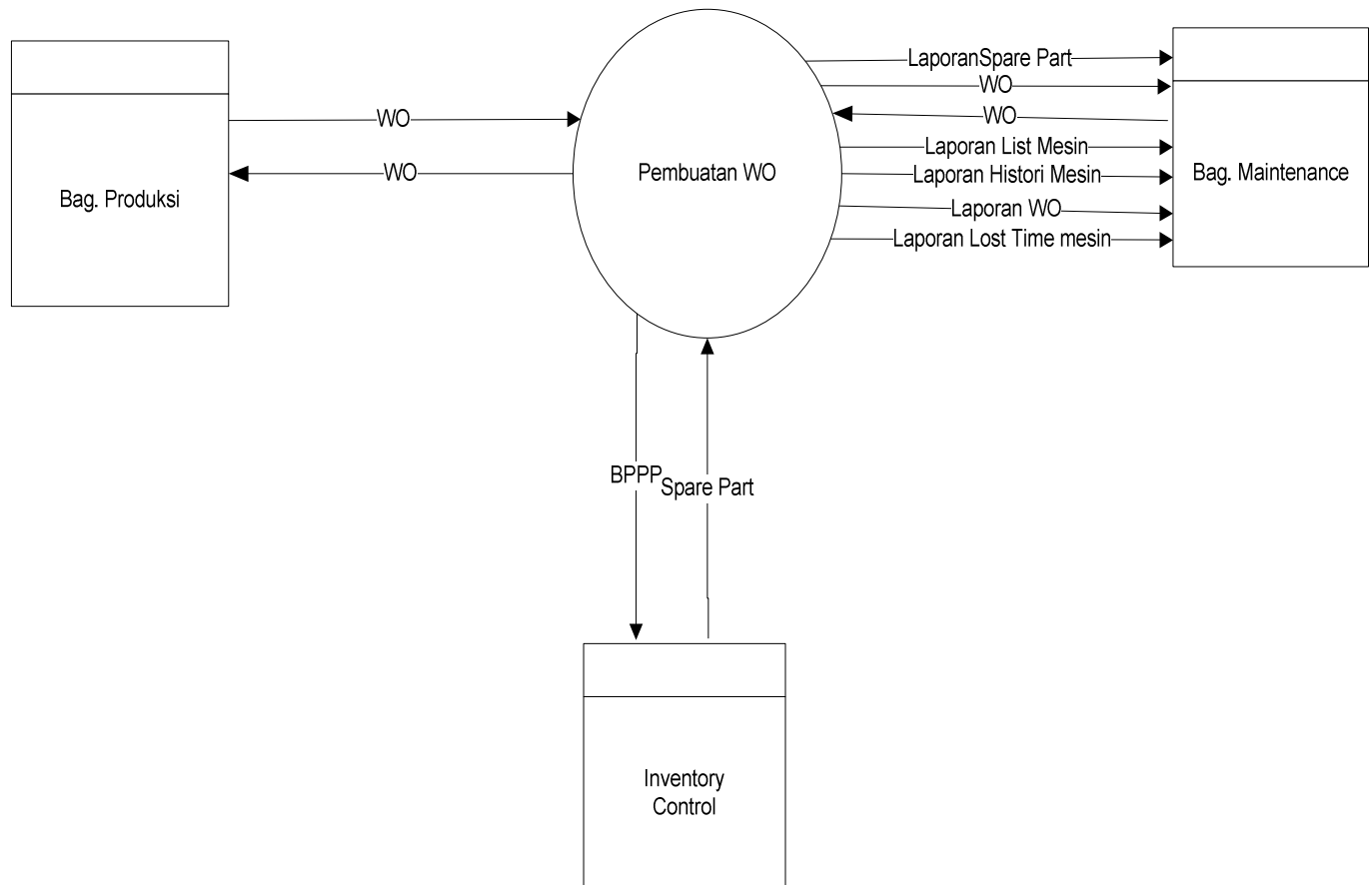
Note : Untuk Loss Time diisi jika kerusakan mesin secara langsung mengganggu proses produksi (output berkurang)

Lembar pertama (Asli) untuk tehnik dan lembar kedua (copy karbon) untuk produksi

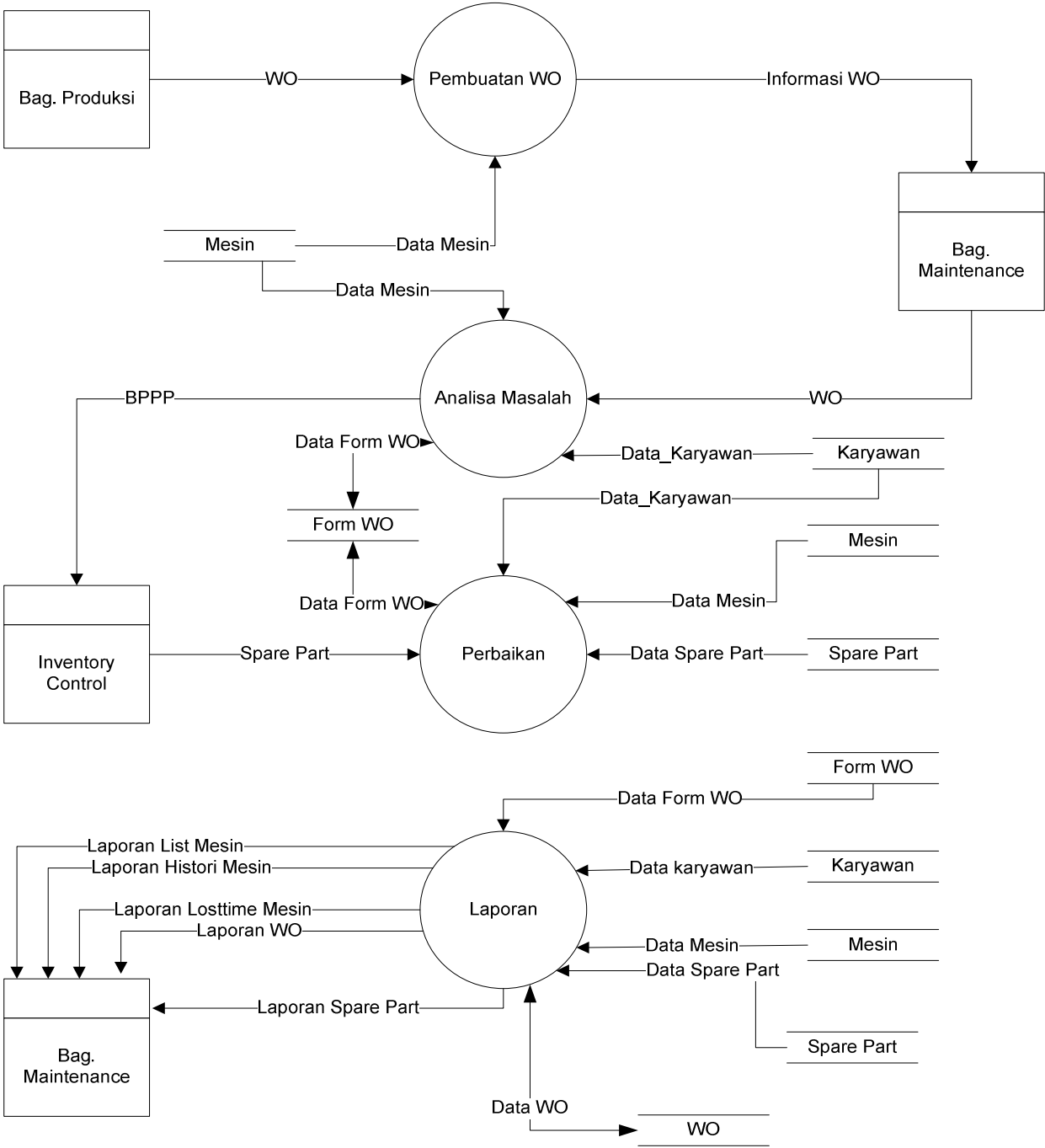
No : QF / MTC / 001 /01 - Rev 01

2. Data Flow Diagram

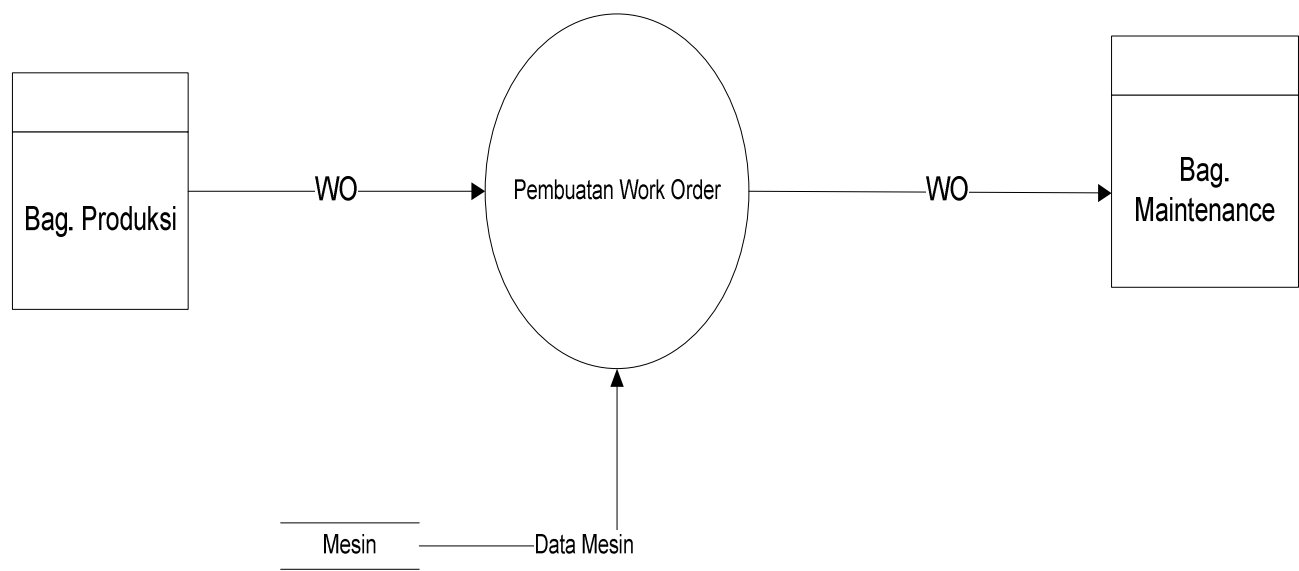
2.1 Diagram Konteks Sistem Maintenance



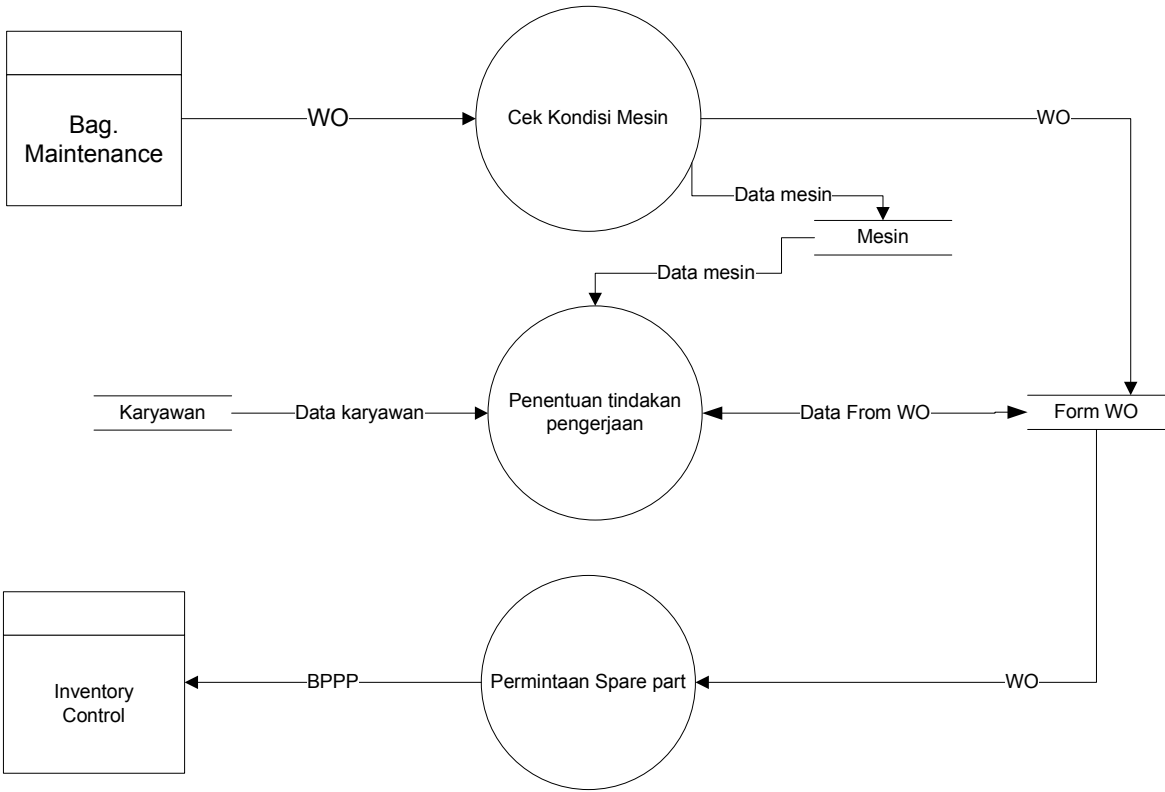
2.2 Diagram “0” Sistem Maintenance



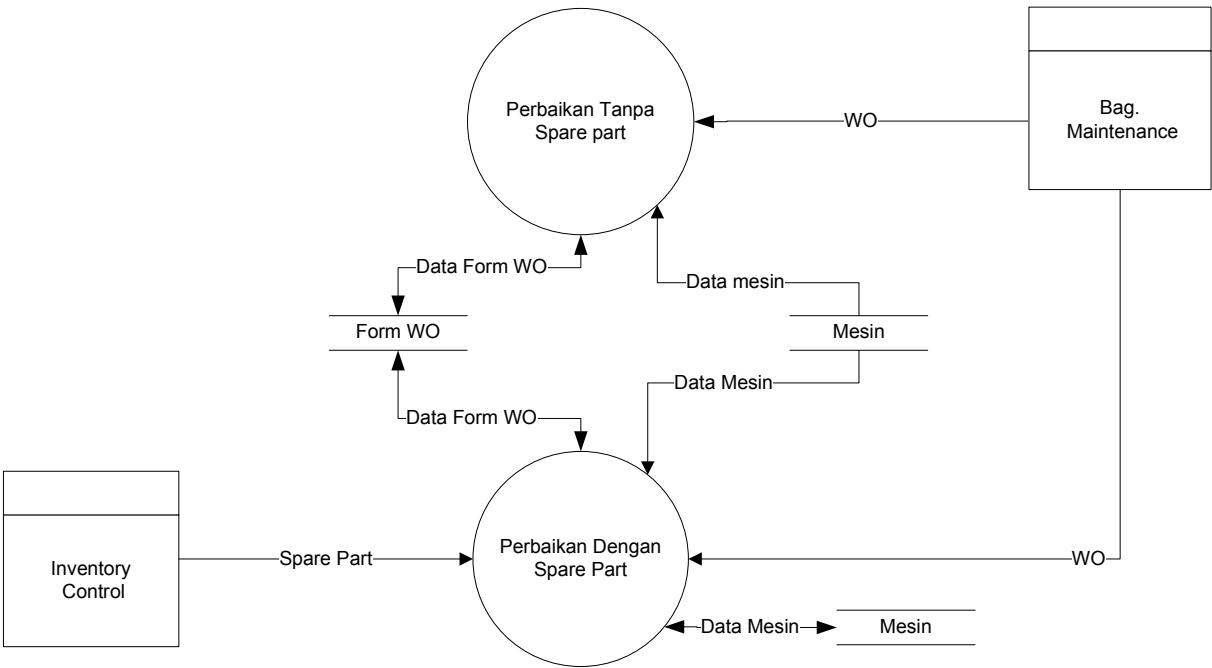
2.3 Diagram Rinci Proses Pembuatan WO



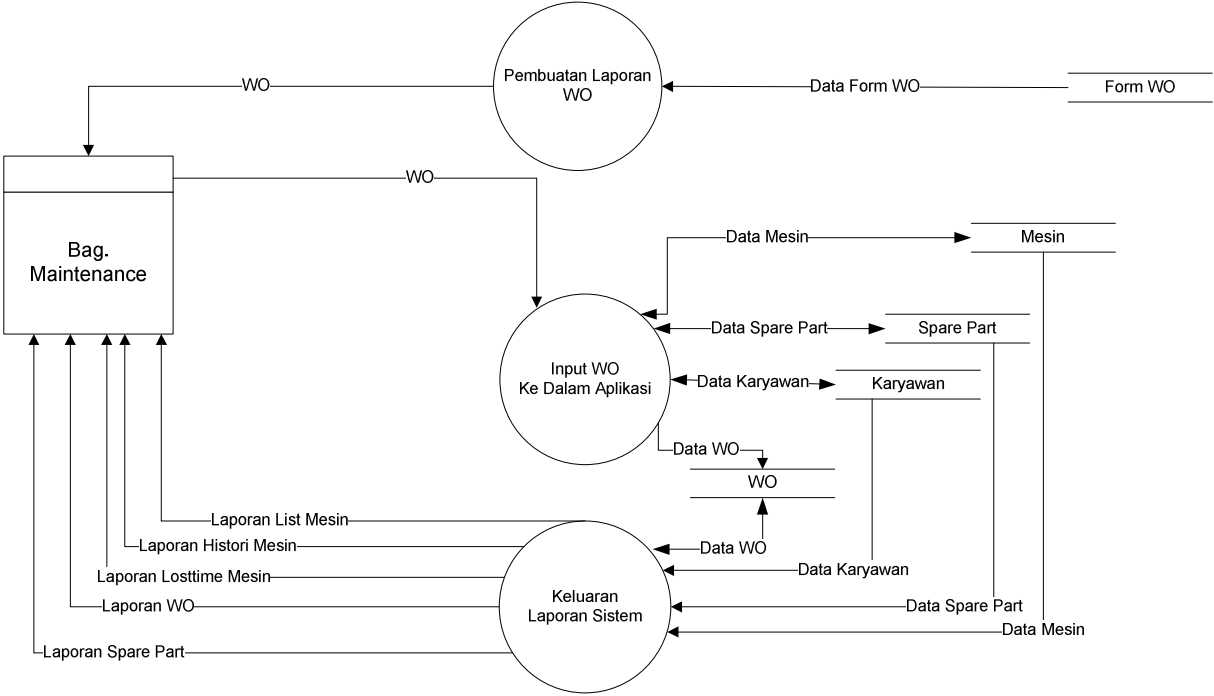
2.4 Diagram Rinci Proses Analisa Masalah



2.5 Diagram Rinci Proses Perbaikan Mesin



2.6 Diagram Rinci Proses Laporan



3. Rancangan Kode Mesin

Berikut ini adalah daftar kode mesin berdasarkan bagian

BAGIAN	LOKASI	SUB BAGIAN 1	SUB BAGIAN 2	RANGE CODE
BGPS	PABRIK 1, 2 DAN 3			BGP00001 - BGP01000
		PREPARATION BAWAH	CRUSHER	BGP00001 - BGP00100
		PREPARATION ATAS		BGP00101 - BGP00200
		MILLING	BALL MILL	BGP00201 - BGP00300
		AGITATING	AGITATOR	BGP00301 - BGP00400
		FILTERING	AIR PUMP	BGP00401 - BGP00500
			FILTER FERRO MAGNETIK	BGP00501 - BGP00600
			VIBRATION SIEVE	BGP00601 - BGP00700
		PRESSING	FILTER PRESS	BGP00701 - BGP00800
			LAIN-LAIN	BGP00801 - BGP00900
JIGGERING	PABRIK 1, 2 DAN 3			JIG01001 - JIG02000
			EXTRUDER	JIG01001 - JIG01100
			MESIN POTONG	JIG01101 - JIG01200
			HRM	JIG01201 - JIG01300
			DRAYER A	JIG01301 - JIG01400
			FINISHING	JIG01401 - JIG01500
			VACUM PUMP	JIG01501 - JIG01600
			LAIN-LAIN	JIG01601 - JIG01700
CASTING	PABRIK 1, 2 DAN 3			CAS02001 - CAS03000
			VACUM AGITATOR TANK	CAS02101 - CAS02200
			GERINDA HANDLE	CAS02201 - CAS02300
			VACUM PUMP	CAS02301 - CAS02400
			MANUAL PRESS	CAS02401 - CAS02500
			LAIN-LAIN	CAS02501 - CAS03000
FIRING	PABRIK 1, 2 DAN 3			FIR03001 - FIR04000
			BISCUIT KILN	FIR03001 - FIR03100
			GLOST KILN	FIR03101 - FIR03200
			DEKORASI KILN	FIR03201 - FIR03300
PAD PRINTING	PABRIK 2			PAD04001 - PAD05000
GLAZE	PABRIK 1, 2 DAN 3			GLZ05001 - GLZ06000
			CONVEYOR GLASIR	GLZ05001 - GLZ05100

			DUSH COLECTOR	GLZ05101 - GLZ05200
			CONVEYOR LOADING	GLZ05201 - GLZ05300
			MESIN GLASIR	GLZ05301 - GLA05400
DEKORATION	PABRIK 1			DEC06001 - DEC07000
DECAL PRINTING	PABRIK 2			DCL07001 - DCL08000
MOULD	PABRIK 1			MLD08001 - MLD09000
PABRIK 1				
RND	PABRIK 1			RND09001 - RND10000
BOX	PABRIK 2			BOX10001 - BOX11000
UTILITY	PABRIK 1, 2 DAN 3			UTI11001 - UTI12000
			COMPRESOR	UTI11001 - UTI11100
			AIR DRAYER	UTI11101 - UTI11200
			POMPA AIR	UTI11201 - UTI11300
			GENSET	UTI11301 - UTI11400
WORKSHOP	PABRIK 1			WSH12001 - WSH13000
OFFICE				OFF13001 - OFF14000
LAIN -LAIN				ETC14001 - ETC 15000

4. ERD (Entity Relation Diagram)

1. Daftar rincian table :

a. Tabel Mesin

mesin	Type Data	jumlah Karakter
id_mesin	INT	10
nm_mesin	VARCHAR	100
no_urut	VARCHAR	5
nm_lokasi	VARCHAR	50
detil_lokasi	VARCHAR	100
subbagian	VARCHAR	100
model	VARCHAR	100
power	VARCHAR	100
dimensi	VARCHAR	10
date_purchase	DATE	YY-MM-DD
supplier	VARCHAR	50
status	VARCHAR	50
proses	VARCHAR	100
keterangan	VARCHAR	100
	VARCHAR	

b. Table Karyawan

kar	Type Data	jumlah Karakter
NIK	INT	10
nama	VARCHAR	50
bagian	VARCHAR	50
subbagian	VARCHAR	50
department	VARCHAR	50
jabatan	VARCHAR	50
level	VARCHAR	50
status	VARCHAR	255
tgl_masuk	DATE	YY-MM-DD

c. Tabel WO

doc_wo	Type Data	jumlah Karakter
id_no	INT	10
id_wo	VARCHAR	10
id_mesin	VARCHAR	10
id_shift	VARCHAR	5
date_current	DATETIME	YY-MM-DD HH-MM-SS
dibuat_oleh	VARCHAR	50
diterima_oleh	VARCHAR	50
problem	VARCHAR	255
penyebab	VARCHAR	255
tindakan	VARCHAR	255
tgl_dikerjakan	DATETIME	YY-MM-DD HH-MM-SS
diserahkan	VARCHAR	50
tgl_diserahkan	DATETIME	YY-MM-DD HH-MM-SS
jenis_pekerjaan	VARCHAR	20
diterima	VARCHAR	20

d. Tabel Shift

shift	Type Data	jumlah Karakter
id_shift	INT	10
nm_shift	VARCHAR	10
start	TIME	HH:MM:SS
end	TIME	HH:MM:SS

e. Tabel Spare Part

spare_part	Type Data	jumlah Karakter
id_shift	INT	10
nm_part	VARCHAR	100
deskripsi	VARCHAR	100

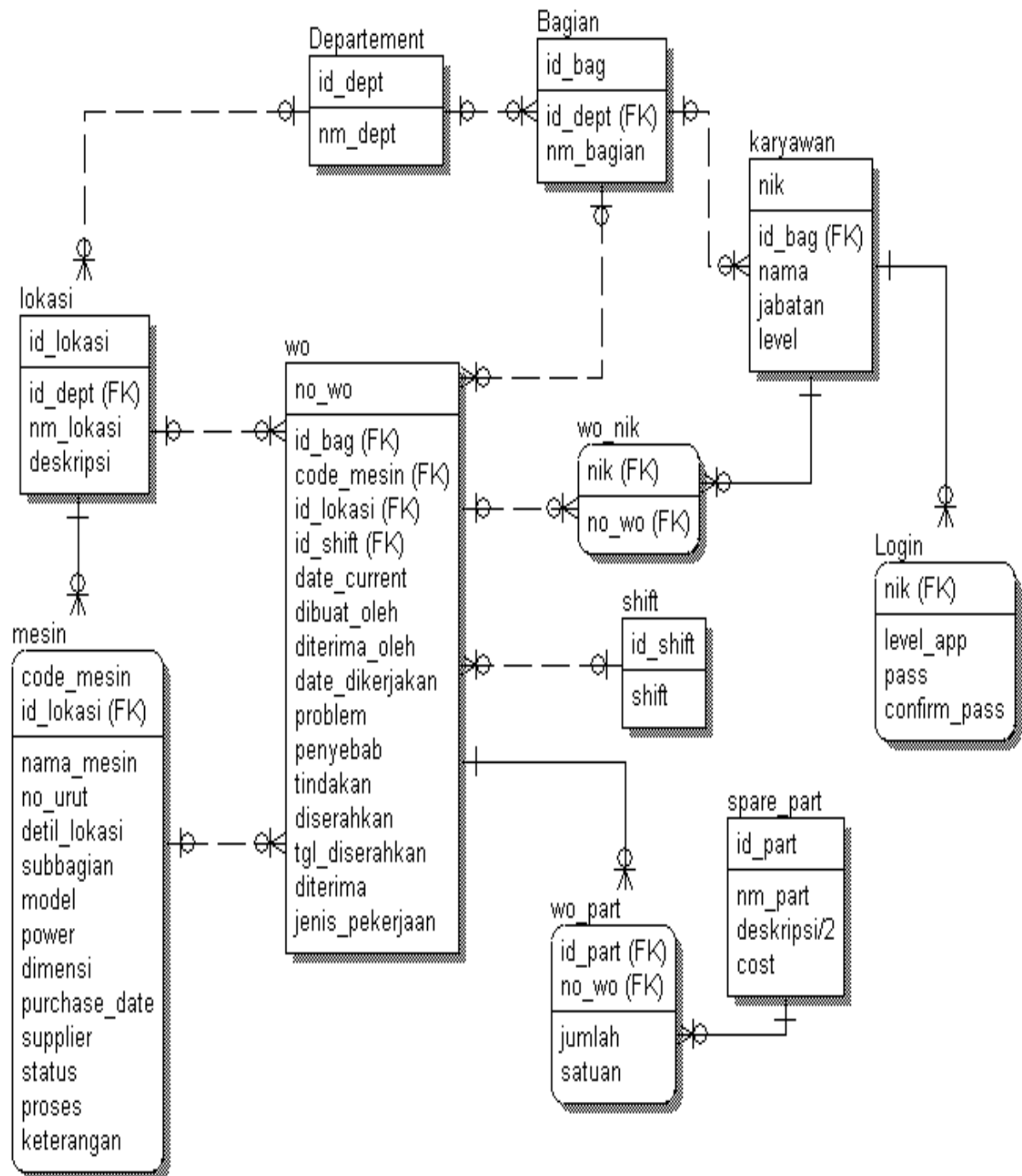
f. Tabel WO NIK

wo_nik	Type Data	jumlah Karakter
id_no	INT	10
nik	VARCHAR	10

g. Tabel WO Spare Part

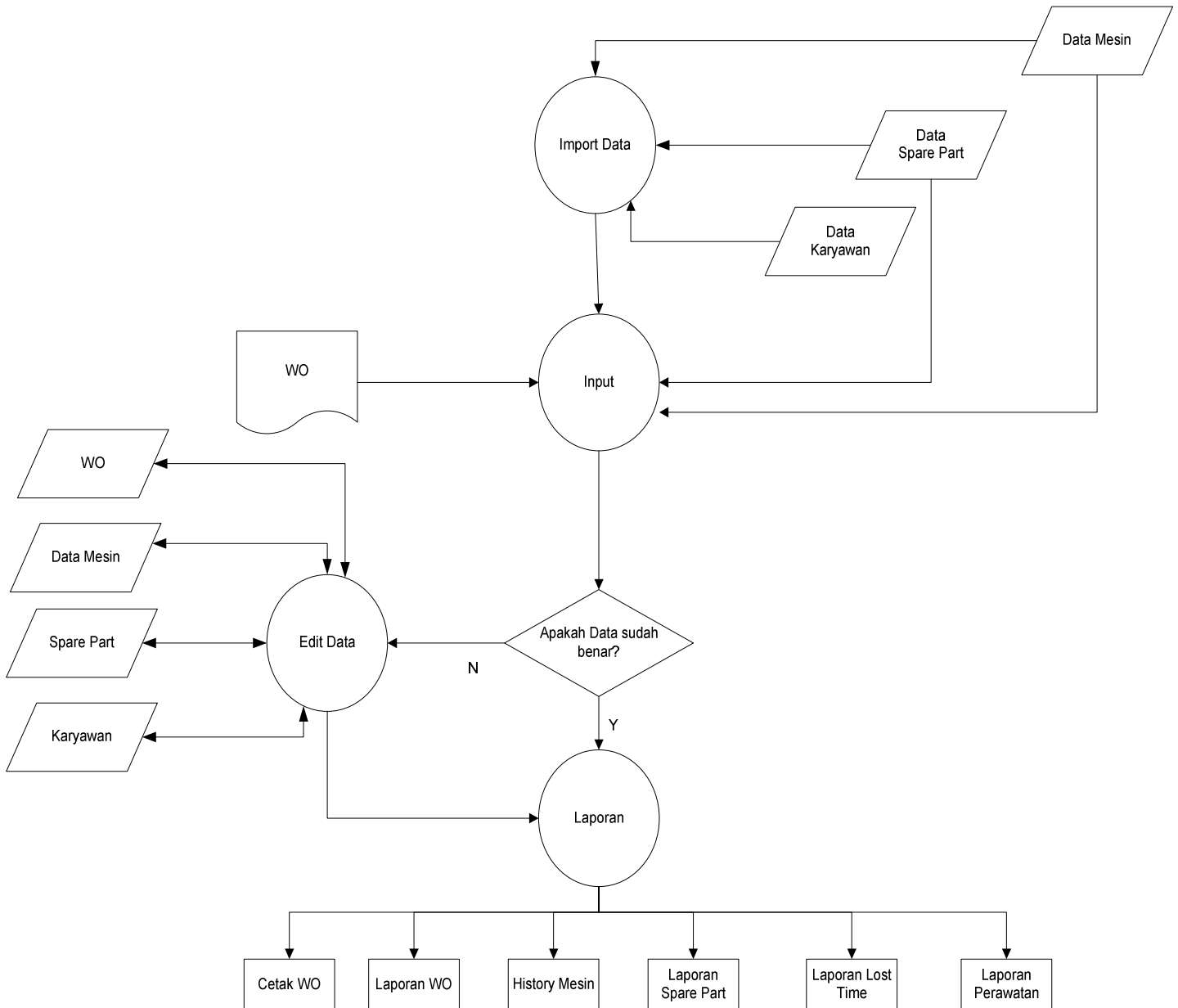
wo_part	Type Data	jumlah Karakter
id_no	INT	10
id_part	VARCHAR	100
jumlah	VARCHAR	10
satuan	VARCHAR	10

2. Entity Relation Diagram (ERD)

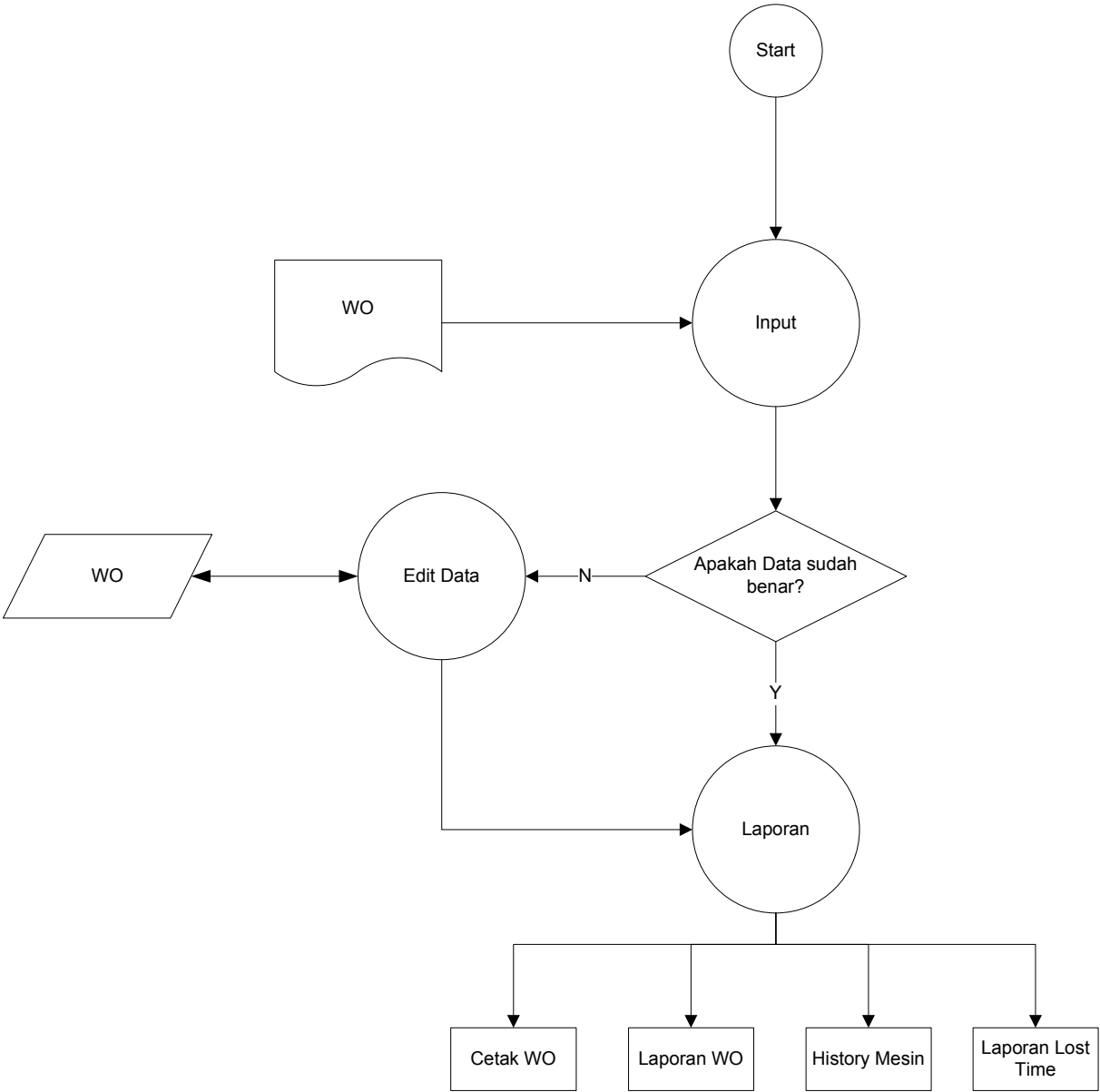


5. Rancangan Aplikasi

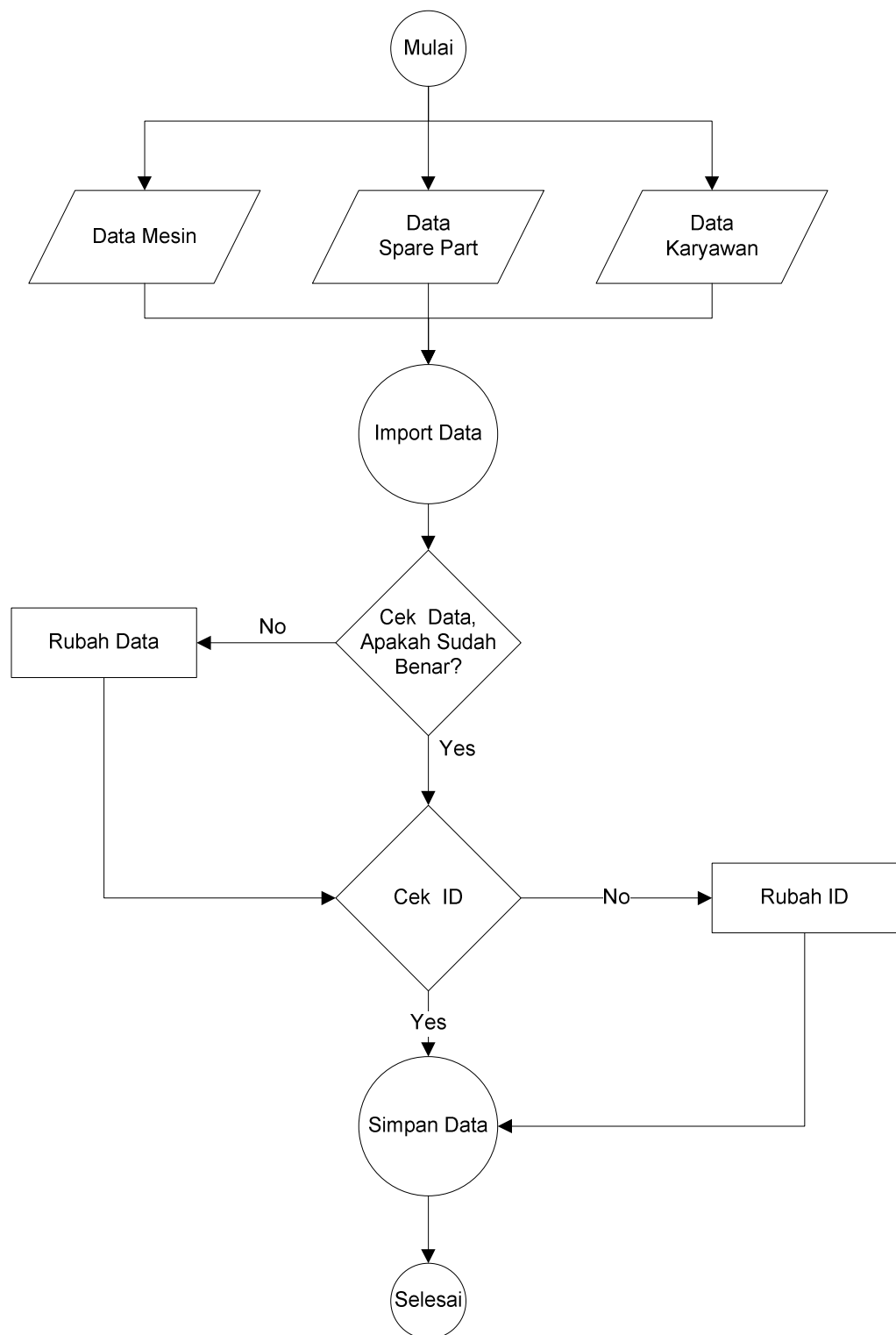
5.1 Alur Aplikasi Maintenance Level 1



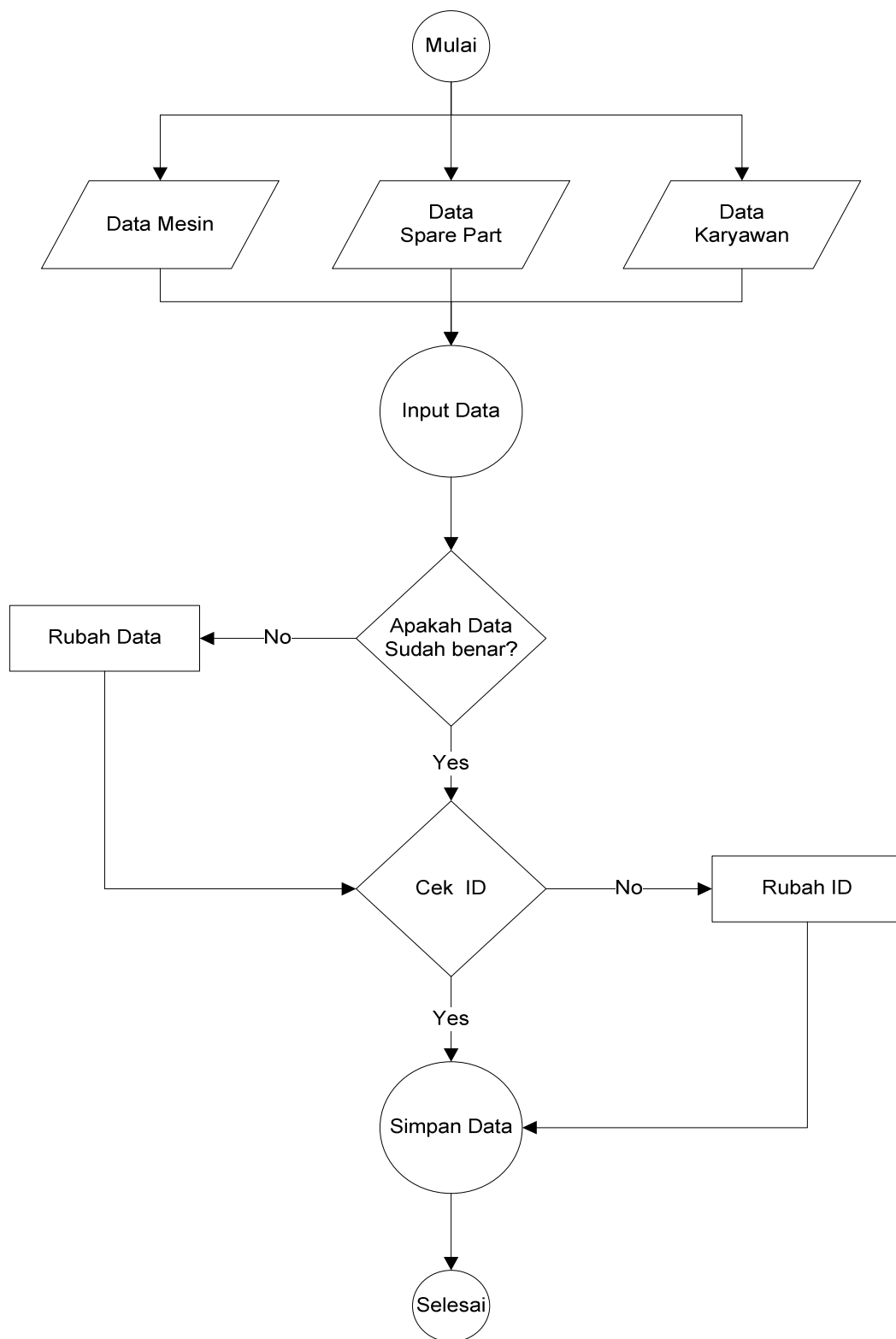
5.2 Alur Aplikasi Maintenance Level 2



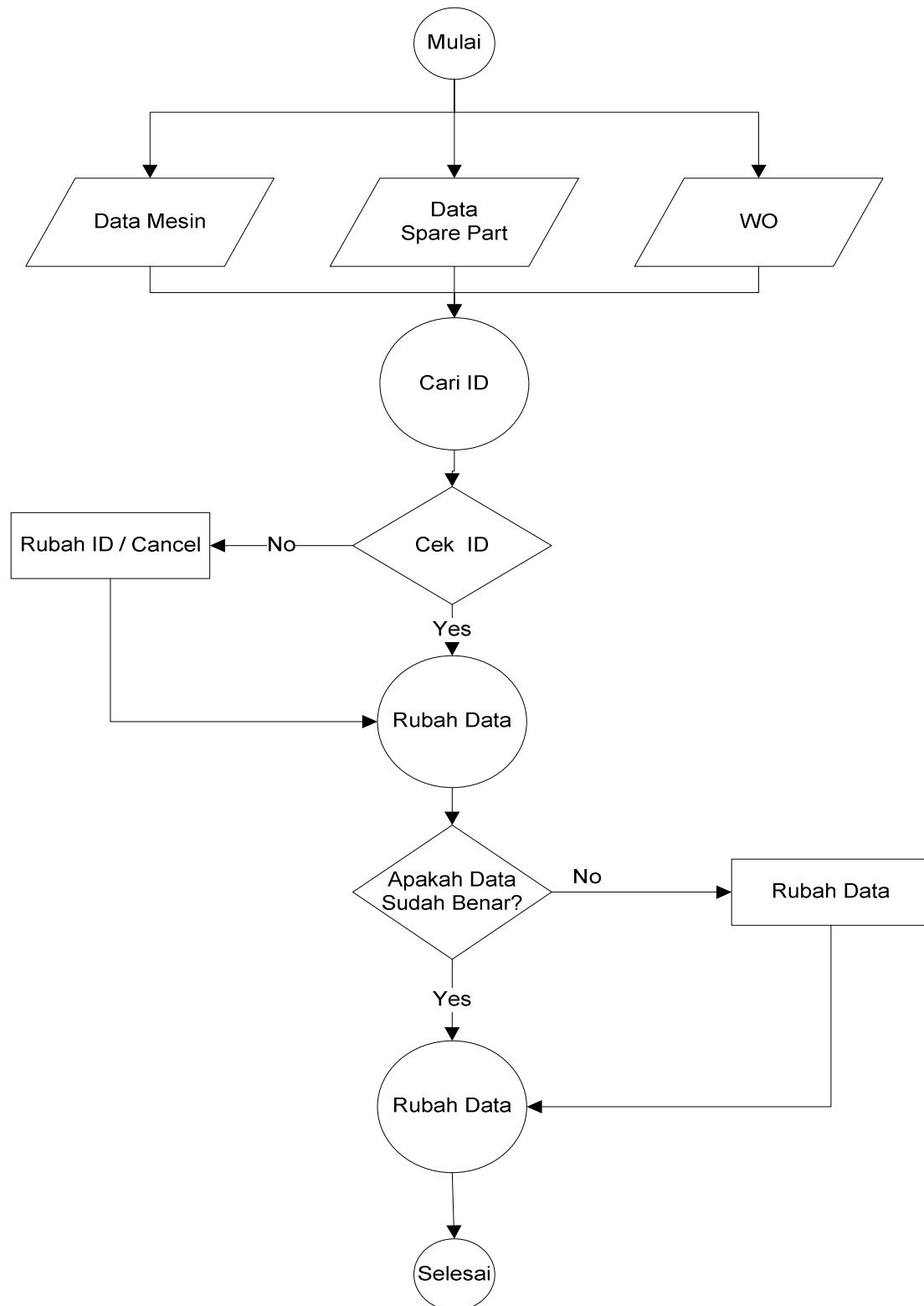
5.2 Alur Proses Import Data



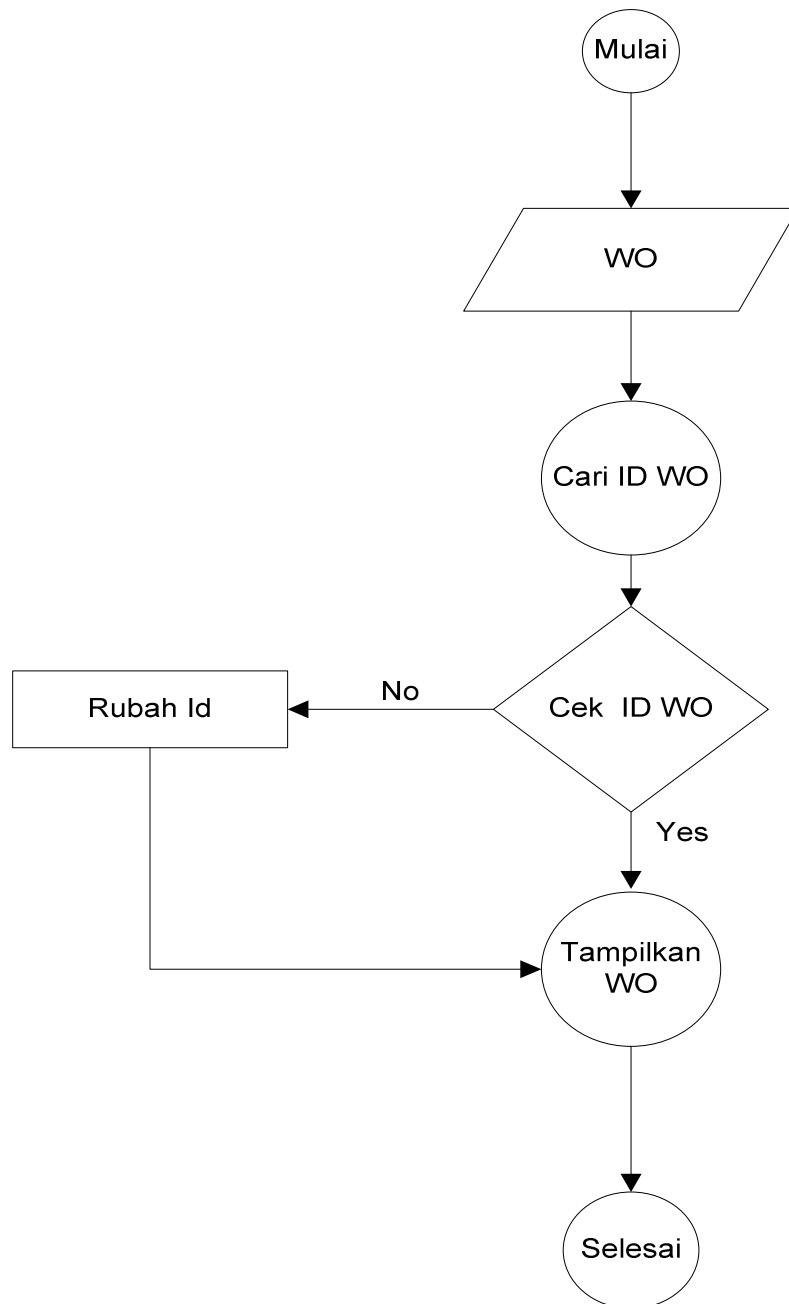
5.3. Alur Proses Input Data



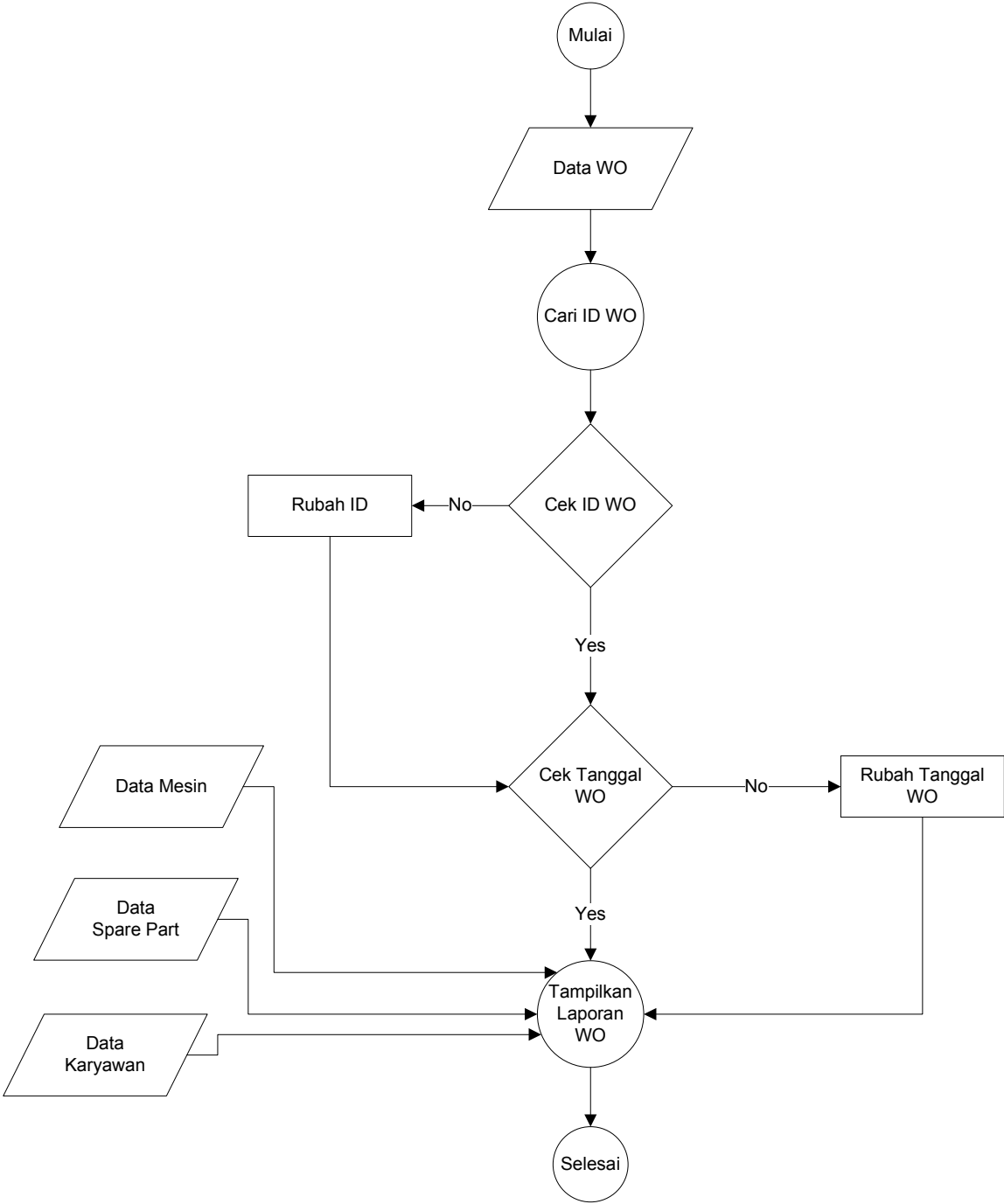
5.4. Alur Proses Edit Data



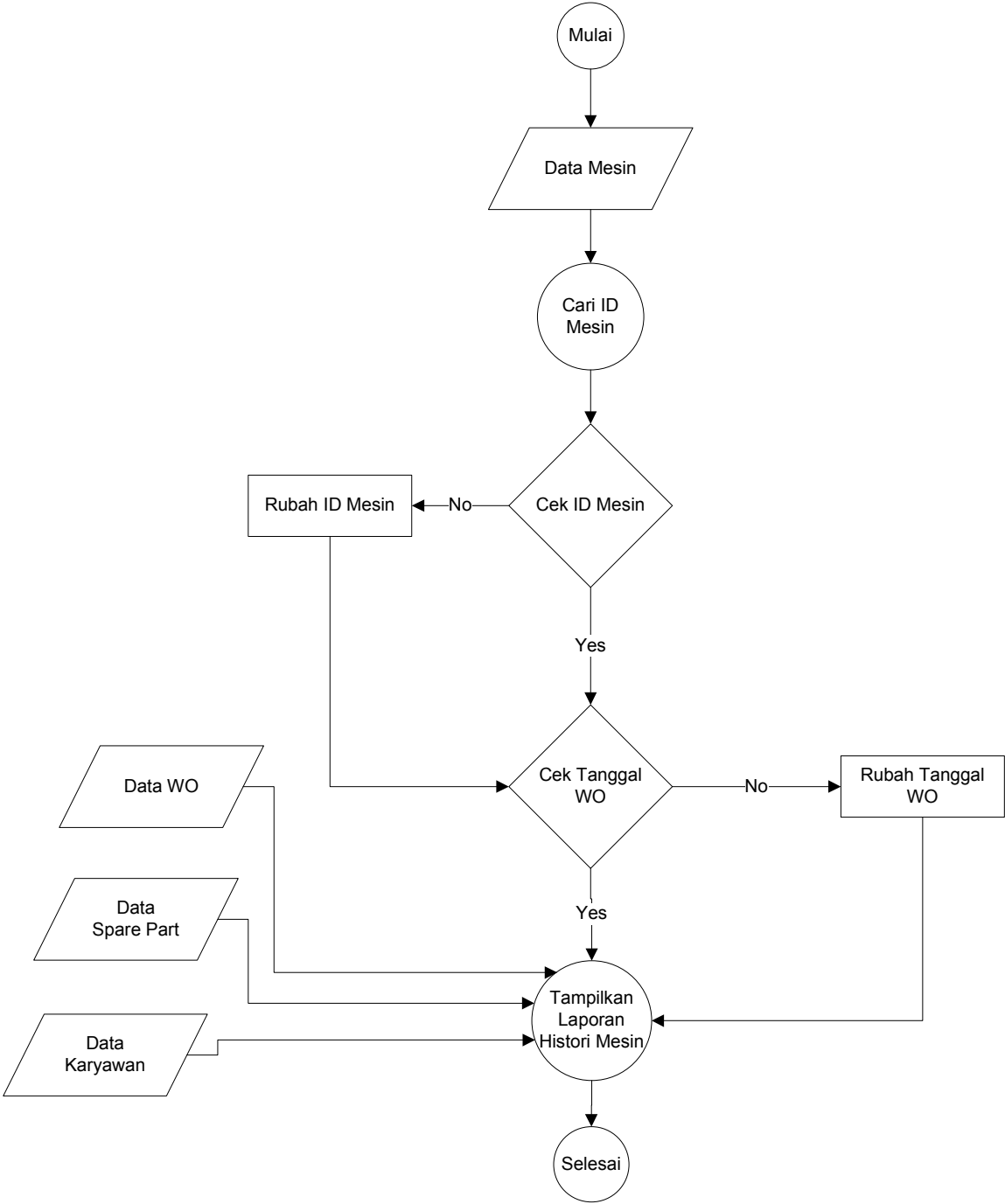
5.5. Alur Proses Cetak WO



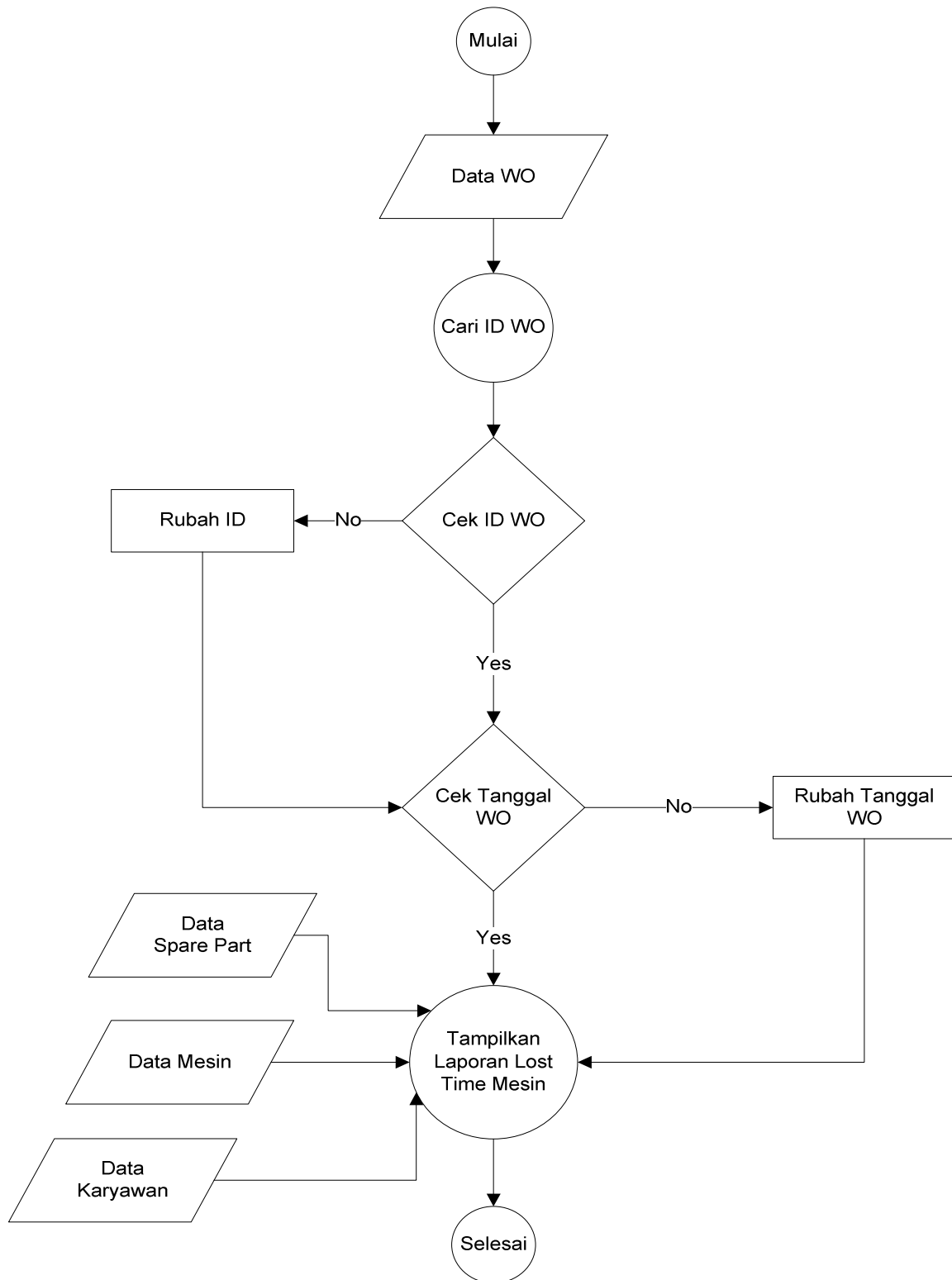
5.6. Alur Proses Laporan WO



5.7. Alur Proses Laporan Histori Mesin



5.8. Alur Proses Laporan Lost Time Mesin



5.9. Alur Proses Laporan List Mesin

