

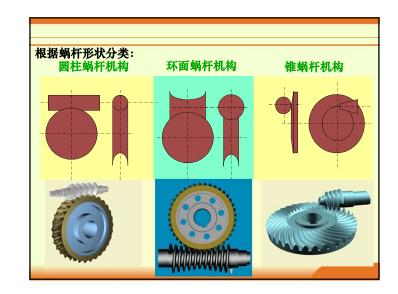


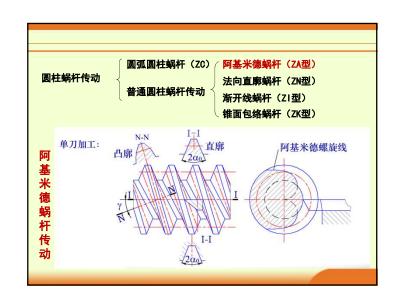
- ightharpoonup 蜗杆: 若单个斜齿轮的齿数很少(如ightharpoonup1)而且 ho 很大时,轮齿在圆柱体上构成多圈完整的螺旋。这样得到的齿轮叫做蜗杆。
- 蜗轮:与蜗杆相啮合的大齿轮是一个斜齿轮,称为蜗轮。 蜗轮形状像斜齿轮,只是它的轮齿沿齿宽方向又弯曲成

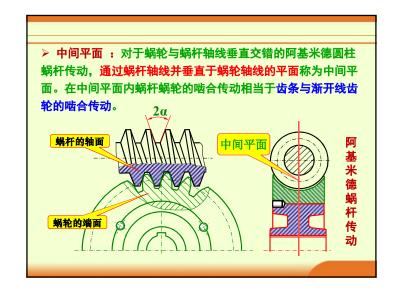
圆弧形,以便与蜗杆更好地啮合。











> 蜗杆传动机构的特点

- ■蜗杆传动的最大特点是结构紧凑、传动比大。
- 传动平稳、噪声小。
- 可制成具有自锁性的蜗杆。
- 蜗杆传动的主要缺点是效率较低,通常为70% ~80%、发热量大和磨损大,常需耗用有色金属。
- 蜗轮的造价较高。

10-2 蜗杆机构的几何参数

- 1. 模数和压力角
- ▶蜗杆传动的设计计算以中间平面的参数和几何关系为准。
- ▶正确啮合条件:

 $m_{x1} = m_{t2}, \alpha_{x1} = \alpha_{t2}, \gamma = \beta_2$,旋向相同

<mark>蜗杆轴面</mark>的模数和压力角分别等于<mark>蜗轮端面</mark> 的模数和压力角

γ ——蜗杆的导程角。

 β_2 —蜗轮的螺旋角。





2. 蜗杆头数z₁和蜗轮齿数z₂

(1) 蜗杆的齿数(螺旋线的条数)称为头数,用 z_1 表示。 z_1 =1或2时,分别称为单头蜗杆或双头蜗杆,

z₁≥3时称为多头蜗杆。

单头蜗杆能获得大传动比,反行程具有自锁性,但效率低。

动力传动时常采用双头或多头蜗杆。

(2) 蜗轮齿数z₂

蜗轮齿数主要取决于传动比,即 $z_2=i z_1$ 。

 z_2 不宜太小(如 z_2 <26),否则啮合区域显著减小,同时参与啮合的 蜗轮齿数减少,传动平稳性变差。

z₂也不宜太大,否则在模数一定时,蜗轮直径增大,使相啮合的蜗 杆变长,支承间距加大,降低蜗杆的弯曲刚度。

10-3 蜗杆传动的运动学及效率

一、蜗杆传动的运动学

1、传动比

蜗轮节圆(分度圆)的圆周速度:

$$v_2 = \frac{\pi d_2 n_2}{60} = \frac{\pi m z_2 n_2}{60}$$

蜗杆中间平面(齿条)的直线运动速度:-

 $v_2 = \frac{1}{60} = \frac{1}{60}$

$$v_{a1} = \frac{\pi m z_1 n_1}{60}$$

$$v_{a2} \Rightarrow i = \frac{n_1}{n_1} = \frac{z_2}{n_2} \neq \frac{d_2}{n_2}$$

2、齿面间的相对滑动速度 v_s:

蜗轮蜗杆在节点处的相对速度: 多物间滑情况

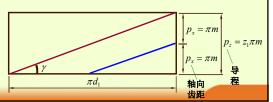
3、蜗杆分度圆直径 d_1

为了限制滚刀的数目,规定蜗杆分度圆直径 d_1 为标准值,且与模数m相搭配。(规定蜗杆的直径系数: $q=d_1/m$)

4、导程角2一蜗杆分度圆上螺旋线的切线与蜗杆端面之间的夹角

$$\tan \gamma = \frac{p_z}{\pi d_1} = \frac{z_1 \pi m}{\pi d_1} = \frac{z_1 m}{d_1} = \frac{z_1}{q}$$





二、蜗杆传动的效率

蜗杆传动的总效率为: η_1 一考虑啮合摩擦损耗的效率; η_2 一考虑啮合摩擦损耗的效率;

 $\eta = \eta_1 \times \eta_2$ η_2 一考虑轴承摩擦损耗及搅油损耗的效率;

蜗杆主动时: $\eta_1 = \tan \gamma / \tan(\gamma + \rho')$

 η_2 一由轴承类型 选取,较小,可

忽略不计;

 $y \uparrow \rightarrow \eta_1 \uparrow$,但会导致加工困难。

 ρ' ——当量摩擦角, ρ' =arctanf'。

初步设计时, 可参考,

$$z_1 = 1,$$
 $\eta = 0.7 \sim 0.75$

闭式传动
$$z_1 = 2$$
, $\eta = 0.75 \sim 0.82$

$$z_1 = 4$$
, $\eta = 0.85 \sim 0.92$

开式传动
$$z_1 = 1.2$$
, $\eta = 0.6 \sim 0.7$

三、蜗杆传动的自锁

蜗轮主动时:

$$\eta_1 = \frac{\tan(\gamma - \rho')}{\tan \gamma}$$

当蜗轮为主动, 且 $\gamma < \rho'$ 时,啮合效率 η_1 为负值,即蜗杆 传动发生"自锁"。

对于这种蜗杆传动,当蜗杆为主动时其传动效率极低,通常效率<50%。

二、结构

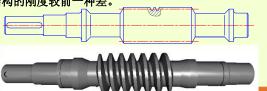
1、蜗杆的结构

蜗杆通常与轴制成一体→ 蜗杆轴

> 无退刀槽,加工螺旋部分时只能用铣制的办法。



▶ 有退刀槽,螺旋部分可用车制,也可用铣制加工,但 该结构的刚度较前一种差。



10-4 蜗杆、蜗轮的材料及结构

一、材料选择

对蜗杆副材料的要求: 高强度、 良好的减摩耐磨性能和抗胶合性能。一般采用青铜蜗轮齿圈与钢蜗杆配合。

▶ 蜗杆材料: 碳素钢、合金钢

一般情况: 45、35SiMn、40Cr,表面淬火 HRC 45~50 高速重载: 20Cr、15Cr、20CrMnTi,渗碳淬火 HRC 56~62 低速轻载或不重要传动: 45、40,调质 HBS 220~300

> 蜗轮材料:

 $v_{\rm s} > 3$ m/s的重要传动:铸造锡青铜

*v*_s≤6~10m/s的传动: 铸造铝青铜

v。≤2m/s的低速传动: 灰铸铁



三、失效形式及计算准则

齿面相对滑动速度 v_s 大,增加了胶合和磨损失效的可能性。 蜗杆材料强度较蜗轮高得多,因而仅需计算蜗轮的轮齿强度。

▶ 闭式传动: 润滑良好时,多因齿面点蚀而失效。

润滑不良时,将发生齿面胶合失效。

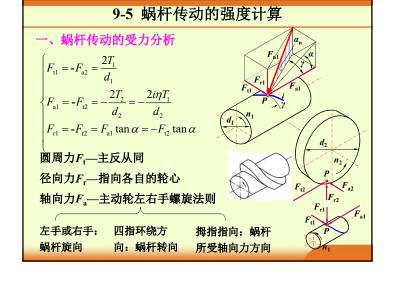
设计准则:按齿面接触强度进行设计, 再按齿根弯曲强度进行较核。

同时,为保证散热,还应进行热平衡计算。

▶ 开式传动: 多发生齿面磨损和轮齿折断。

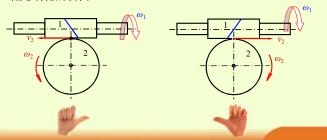
设计准则:按齿根弯曲强度进行设计。

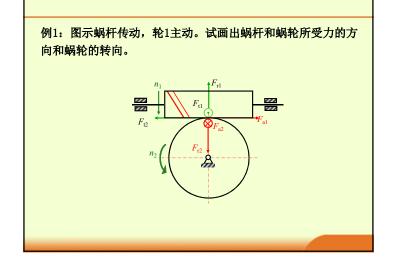
➢ 若蜗杆较长,还应进行蜗杆刚度计算。

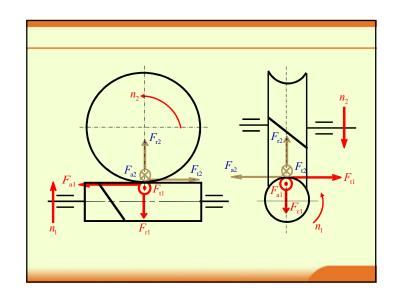


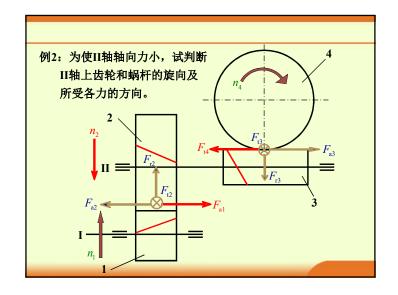
▶ 讨论: 蜗杆蜗轮转向关系

转向关系可以用主动轮左(右)手法则判定: 蜗杆螺旋线 是右旋(左旋)用右(左)手,四个手指的方向与蜗杆的转向 相同,大拇指的反方向则为蜗轮在啮合点的线速度方向,并由 此确定蜗轮的转向。









二、蜗轮的强度计算

对于钢制蜗杆对青铜或铸铁蜗轮(齿圈):

1、接触疲劳强度计算校核公式:

$$\sigma_{\rm H} = \frac{510}{d_2} \sqrt{\frac{KT_2}{d_1}} \le [\sigma_{\rm H}]$$

设计公式:

$$m^2 d_1 \ge \left(\frac{510}{z_2 [\sigma_{\text{H}}]}\right)^2 K T_2$$

2、弯曲疲劳强度计算校核公式:

$$\sigma_{\rm F} = \frac{2.2KT_2Y_{\rm F}}{m^2d_1z_2\cos\gamma} \le [\sigma_{\rm F}]$$

设计公式:

$$m^2 d_1 \ge \frac{2.2KT_2Y_F}{z_2[\sigma_F]}$$

- \rightarrow 载荷系数K: 载荷平稳 $K=1\sim1.2$; 载荷变化大 $K=1.1\sim1.3$; 严重冲击K=1.5。
- $\triangleright [\sigma_H]$ 、 $[\sigma_F]$ 、 Y_F —查表。 Z_1 —按传动比查表取推荐值。

9-6 蜗杆传动的热平衡计算

- ▶ 原因: 蜗杆传动效率低、摩擦损失大→工作时发热量大。在 闭式传动中,如果热量不能及时散掉→将因油温不断升高而使润 滑油稀释,粘度降低→润滑失效→摩擦损失增大,轮齿磨损加剧 ,甚至发生胶合。
- ▶ 目的: 控制油温稳定地处于规定的范围内。
- ▶ 方法:

单位时间内由于摩擦损耗而产生的热量为 $Q_1 = 1000 P_1 (1-\eta)$ 单位时间内散逸的热量为 $Q_2 = h_t A(t-t_0)$

热平衡时,产生的热量与散逸的热量相等, $Q_1 = Q_2$

$$\Delta t = t - t_0 = \frac{1000 P_1(1 - \eta)}{h_t A} \le [\Delta t] = 50 \sim 60^{\circ} \text{C}$$

 P_1 一蜗杆传递的功率, h_t 一散热系数,A一散热面积。



