# SISTEMA DE VISÃO COMPUTACIONAL PARA INSPEÇÃO MULTIPEÇAS EM LINHA DE PRODUÇÃO UTILIZANDO OPENCV

Curso de Engenharia Elétrica





# Sumário de apresentação

- Introdução à visão computacional
- Objetivos do trabalho
- Processamento de imagem
- OpenCV
- Aplicação
- Desenvolvimento
- Conclusões finais

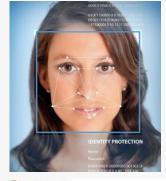
# Introdução à visão computacional

- Conceitos básicos
- Aplicações diversas
- Dificuldades









GOD 66



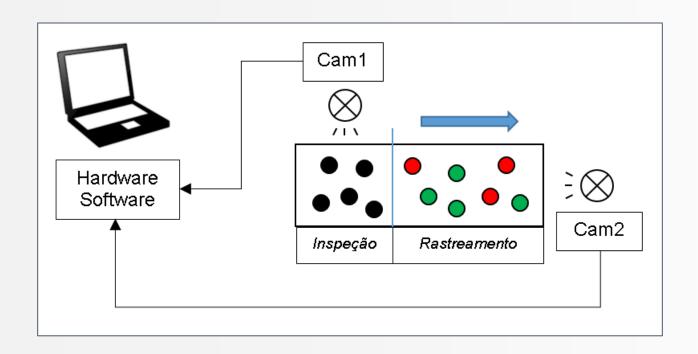






## Objetivos do trabalho

- Ideia do funcionamento
- Objetivos específicos







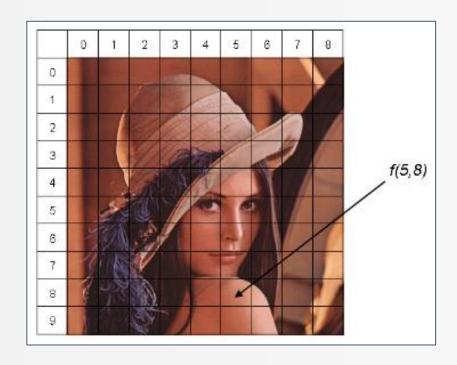


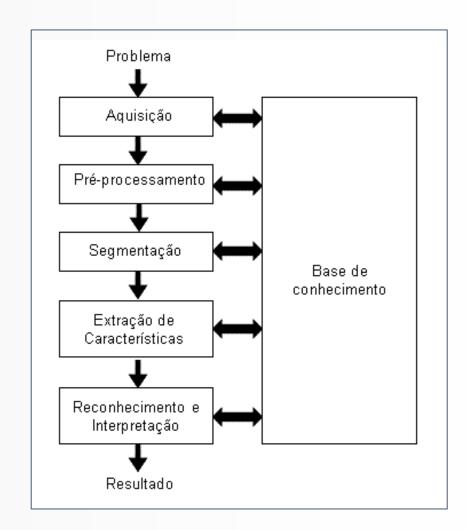




## Processamento de imagem

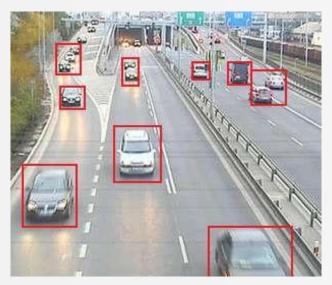
- Conceito básico
- Passos do processamento





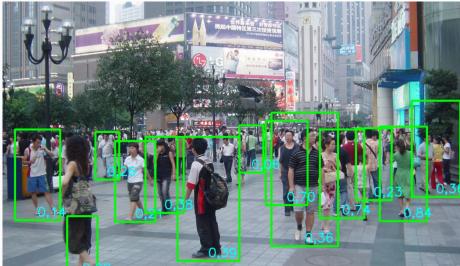
# **OpenCV**

- Biblioteca
- Baseada em C/C++
- Python, Matlab, Visual Basic...
- Linux, Windows, Android...









# **Aplicação**

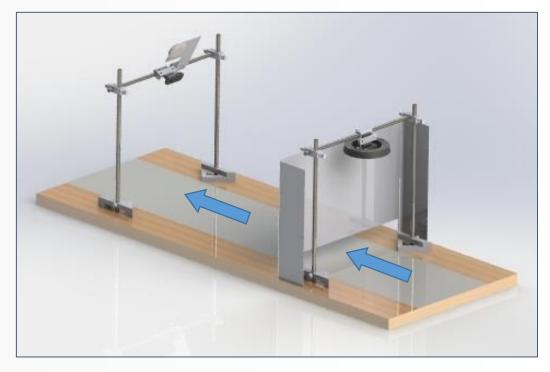
- Objetos escolhidos
  - Cápsulas Nescafé Dolce Gusto
- Características dos objetos
  - Tamanho
  - Cor



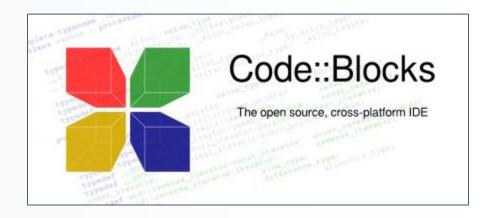
- Protótipo
- Câmeras
- Interface de comunicação
- Iluminação
- Hardware
- Software -> desenvolvido



Modelo	Notebook ASUS X550C
CPU	Intel® Core™ i3-3217U 1,80GHz
Memória RAM	4GB
Sistema Operacional	Windows 10 (x64)



- Code::Blocks
- Biblioteca OpenCV
- Processamento de imagem
  - Filtros
  - Limiarização
  - Subtração de fundo
  - Detecção e reconhecimento de objetos
  - Processamento morfológico

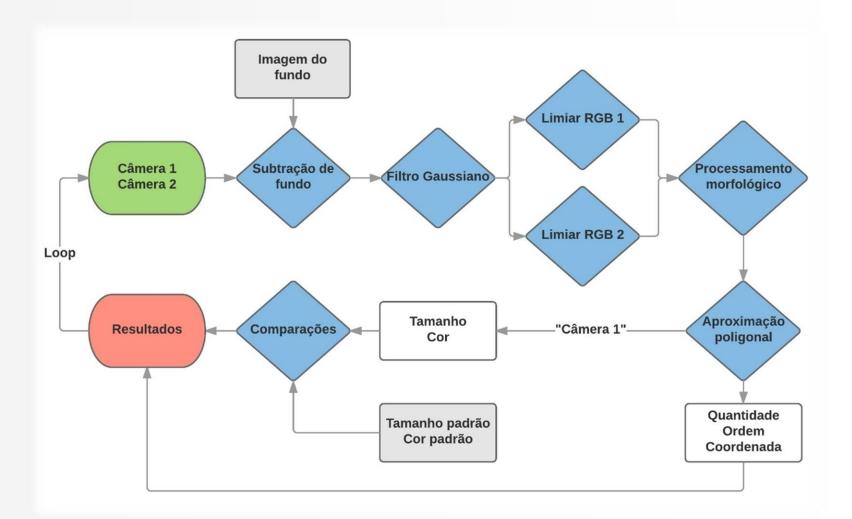




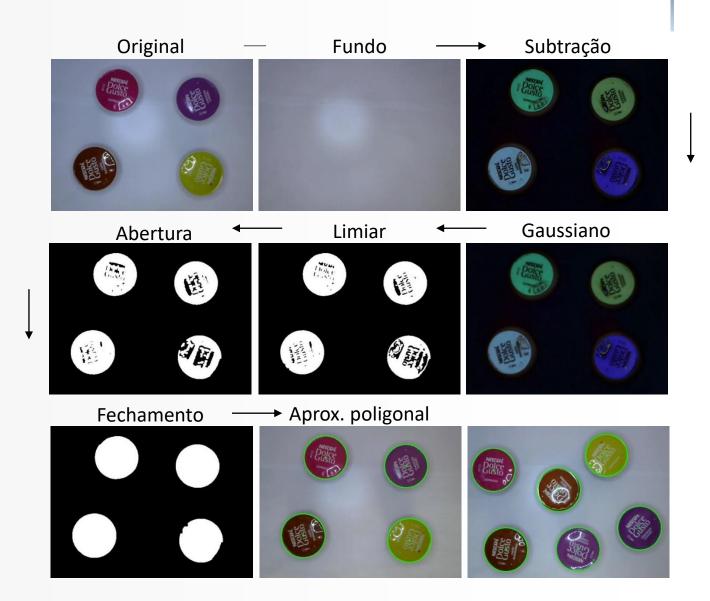




Lógica final



- Pré-processamento
  - Subtração de fundo
  - Filtros passa-baixa
- Segmentação e detecção de objetos
  - Limiarização
  - Processamento morfológico
  - Aproximação poligonal

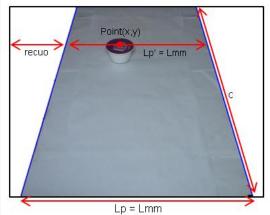


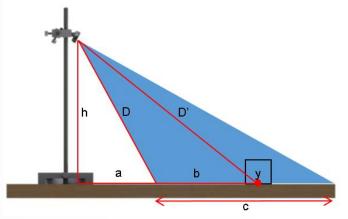
- Extração de características
  - Cor por pixel
  - Raio
  - Centro
- Reconhecimento e interpretação
  - Média de cor RGB
  - Tamanho em mm
  - Coordenadas em mm

//Approximate contours to polygons + center + radius
approxPolyDP(Mat(contours[i]), contours\_poly[i], 3, true);
minEnclosingCircle((Mat)contours\_poly[i], center[i], radius[i]);





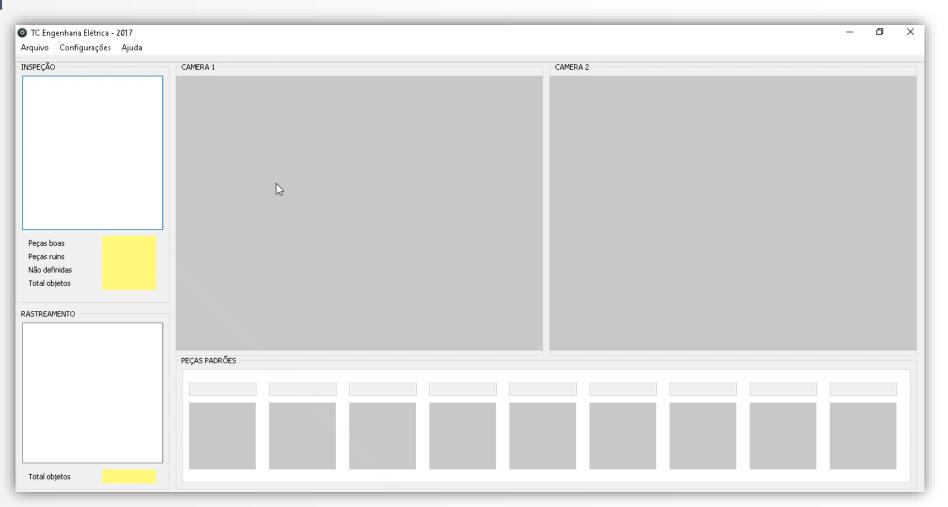




- Interface gráfica
- Qt Creator







#### Conclusões finais

#### Pontos positivos

- Assertividade na inspeção
- Coordenadas corretas
- Funcionamento linear em tempo real
- Atende os objetivos propostos

#### Pontos a melhorar

- Variações na segmentação dos objetos
- Reflexo da iluminação nos selos das cápsulas
- Desempenho em média de 20 FPS

# SISTEMA DE VISÃO COMPUTACIONAL PARA INSPEÇÃO MULTIPEÇAS EM LINHA DE PRODUÇÃO UTILIZANDO OPENCV

Augusto Abling 2017

