



#### Información clave

1.0 EcoBoost mHEV 92 kW (125 CV)

Híbrido

Manual

Delantera

Crossover-SUV

5

Azul Desert Island (metalizado)

02/2020 79000

Sí

## I consumo &Emisiones CO<sub>2</sub> [1]

124,0 g/km 5,4 l/100km

900 80 70 90

SERRAMOTOR, S.A. Concesion AUTOVÍA DE ANDALUCÍA KM 171 MANZANARES 13200

## Equipamiento del vehículo

#### **Asientos**

- Asientos delanteros deportivos
- Ajuste manual asiento pasajero
- Ajuste manual en cuatro direcciones del asiento del conductor
- Asiento con ajuste lumbar (pasajero)
- Consola central con reposabrazos y compartimiento de almacenamiento

## Audio y conectividad

- Ford SYNC 3
- Sistema de navegación
- Radio + Transmisión digital de audio (DAB) + Canal de Mensajes de Tráfico (TMC)
- Radio CD MP3 + Transmisión digital de audio (DAB) + Canal de Mensajes de Tráfico (TMC)
- Puerto USB
- Subwoofer
- B&O Premium con 10 altavoces

## **Equipamiento exterior**

- Faros antiniebla delanteros
- Cristales privacidad
- Spoiler traseroLuces traseras LED
- Luces de curvas
- Espejos retrovisores exteriores termoeléctricos

### **Equipamiento interior**

Climatizador automático

El precio, el equipamiento y las imágenes de este anuncio son orientativos. Confirme por favor con el concesionario la información aquí mostrada y la disponibilidad del vehículo.

[1] Los consumos declarados de combustible/energía, las emisiones de CO<sub>2</sub> y la autonomía eléctrica se miden según los requisitos y especificaciones técnicos de los reglamentos europeos (CE) 715/2007 y (EU) 2017/1151 con las últimas modificaciones. La información sobre consumos de combustible/energía y emisiones de CO<sub>2</sub> de los turismos y vehículos comerciales ligeros homologados según el Procedimiento Armonizado Mundial de Prueba de Vehículos Ligeros (Worldwide Harmonized Light-Duty Vehicles Test Procedure) estará disponible con valores NEDC (New European Drive Cycle) y WLTP. El consumo de combustible, las emisiones de CO<sub>2</sub> y la autonomía eléctrica no sólo dependen del rendimiento del vehículo, influyen también el comportamiento al volante y otros factores no técnicos. El CO<sub>2</sub> es el principal gas de efecto invernadero responsable del calentamiento del planeta. Una guía sobre la economía de combustible y las emisiones de CO<sub>2</sub> con datos sobre todos los vehículos está disponible, sin cargo, en todos los concesionarios, o se puede descargar en la página web del Instituto para la Diversificación y Ahorro de la Energía (IDAE).



# FORD PUMA ST-Line X **16.900 € IVA incluído**

- Pedales deportivos de acero inoxidable
- Iluminación interior ambiental LED
- Elevalunas eléctricos traseros con subida y bajada de "un toque"
- Elevalunas eléctricos con subida y bajada de "un toque" en el lado del conductor y bajada de "un toque" en el lado del pasajero

#### Protección del vehículo

- Arrangue por botón Ford Power
- Cierre centralizado

### Ruedas y neumáticos

- Llantas de aleación de 18"
- Sistema de control de presión de los neumáticos (TPMS)
- Kit de reparación de pinchazos

## Seguridad y ayuda a la conducción

- Sistema de reconocimiento de señales de tráfico
- Aviso de cambio de carril (Lane Departure Warning)
- Detector de fatiga
- Sistema de mitigación de colisión
- Sensor de distancia de aparcamiento trasero
- Limitador de velocidad inteligente
- Programa electrónico de estabilidad (ESP) y frenos antibloqueo (ABS) con distribución electrónica de la fuerza de frenada (EBD)
- Sistema de desconexión del airbag de pasajero (PADI)
- Airbags de cortina para la primera y segunda fila de asientos (lado del pasajero)
- Airbags de cortina para la primera y segunda fila de asientos (lado del conductor)
- Anclajes ISOFIX en los asientos traseros
- Ford Eco Mode
- Ford ECO-mode

#### **Tecnología**

- Pantalla táctil TFT a color de 8"
- Modo de manejo seleccionable
- Sistema Auto-Start-Stop
- Control de velocidad de crucero
- Parrilla delantera activa
- Sensor de Iluvia
- FordPass Connect
- Wrong Way Alert
- Almohadilla de carga inalámbrica
- Sensor de luces
- Suspensión deportiva
- Cuadro de mandos con una pantalla a color
- Limitador de velocidad inteligente
- FordPass Connect











El precio, el equipamiento y las imágenes de este anuncio son orientativos. Confirme por favor con el concesionario la información aquí mostrada y la disponibilidad del vehículo.



# **FORD PUMA ST-Line X 16.900 € IVA incluído**

	Ford Selección
Garantía	24+ meses
Asistencia en carretera	12 o 24 meses
Preparado según los criterios de Ford	75 puntos inspeccionados
Historial completo de servicio y kilometraje certificado	Sí
Posibilidad de cambio en 30 días ó 1.000 kms	Sí
Financiación a medida	Sí

El precio, el equipamiento y las imágenes de este anuncio son orientativos. Confirme por favor con el concesionario la información aquí mostrada y la disponibilidad del vehículo.