

# Dokumen Pengembangan TRIAC (TRIso Analysis Code)

# LABORATORIUM KOMPUTASI PUSAT TEKNOLOGI DAN KESELAMATAN REAKTOR NUKLIR

Disusun oleh: Arya Adhyaksa Waskita Supervisor: Dr. Topan Setiadipura

31 Juli 2017

# **Daftar Isi**

Daftar Gambar											
Da	aftar I	Program	iii								
1	Pend	lahuluan	2								
2	Alur	Perhitungan	4								
	2.1	Pendahuluan	4								
	2.2	Membaca <i>file input</i>	8								
	2.3	Menghitung OPF saat irradiasi	9								
L	AMPI	RAN	1								
La	ampira	an 1	2								

# **Daftar Gambar**

1.1	Ilustrasi bentuk bahan bakar pebble	2
1.2	Komposisi elemen pelapis partikel	3
2.1	Diagram alir perhitungan TRAIC	4
2.2	Contoh sejarah irradiasi	9

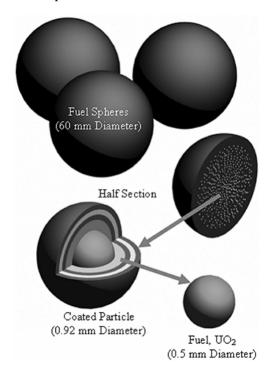
# **Daftar Program**

2 1	triac.py																																					4
Z.1	mac.py	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	٠	٠	•	•	•	٠	•	٠	•	•

### BAB 1

### Pendahuluan

BATAN saat ini tengah berencana membangun reaktor riset baru berbasis HTGR (*High Temperature Gas-cooled Reactor*) [1] sebagai persiapan PLTN, yang akan dibangun di Indonesia di masa depan [2]. Salah satu yang perlu diperhatikan dalam pengembangan reaktor jenis ini adalah bahan bakarnya yang berjenis *pebble* yang bentuknya dapat diilustrasikan seperti pada Gambar 1.1. Bahan bakar harus dirancang sedemikian rupa sehingga rasio gagalnya bahan bakar selama operasi minimal.

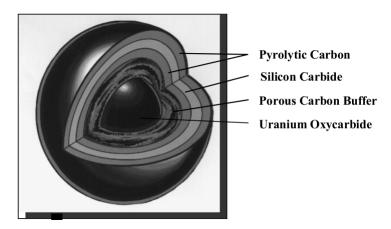


Gambar 1.1: Ilustrasi bentuk bahan bakar pebble [1]

Bahan bakar berjenis *pebble* ini memiliki komponen utama yang dalam Gambar 1.1 disebut sebagai *coated particle*. Komposisi elemen pelapis (*coated*) dapat diilustrasikan dalam Gambar 1.2. Dalam upaya menguasai teknologi reaktor berjenis HTGR melalui pengembangan RDE, salah tugas yang harus dilaksanakan adalah penguasaan analisis kegagalan bahan bakarnya, khususnya ketika terjadi kecelakaan.

Beragam model analisis telah dikembangkan, salah satunya yang dikembangkan oleh Wang [1]. Selain itu, terdapat sebuah model sederhana yang dikembangkan oleh Verfondern dalam PANAMA [3]. Pada model tersebut, bahan bakar disebut gagal jika kekuatan lapisan

SiC (*Silicon Carbide*) lebih kecil daripada tekanan internal dari lapisan di bawahnya (perhatikan Gambar 1.2). Model inilah yang akan diterapkan dalam TRIAC (*TRIso Analysis Code*).



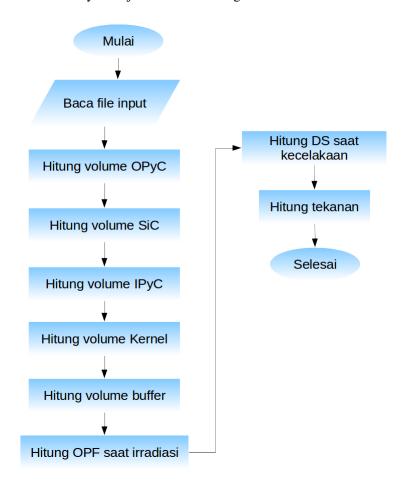
Gambar 1.2: Komposisi elemen pelapis partikel [1]

### BAB 2

# Alur Perhitungan

#### 2.1 Pendahuluan

Secara umum, perhitungan TRIAC mengikuti diagram alir seperti pada Gambar 2.1 berikut. Sementara kode sumbernya disajikan dalam Listing 2.1.



Gambar 2.1: Diagram alir perhitungan TRAIC

#### Listing 2.1: triac.py

```
import math, sys
    def readdata (namafile):
             f=open(namafile, "r")
statusGeometry="[m]"
5
             statusCharacteristics="SiC Tensile Strength [Pa]"
             statusIrradiation="INPUT: Irradiation Temp. Hystory"
             statusAccident="INPUT: Accident Temp. Hystory"
9
             status A11=0
10
             dimensi = []
             characteristics =[]
11
             irradiation =[]
             accident =[]
13
             i = 0
14
             x=0
15
             for baris in f.readlines():
16
                      i = i + 1
17
                      element=baris.split('\t')
18
19
                      if statusA11 == 0:
                                if element[0] == statusGeometry:
20
                                         for j in range (1,6):
21
                                                  y=float (element [j])
22
23
                                                   dimensi.append(y)
                                         status A 11 = 1
24
25
                       elif status All == 1:
26
                                if element[0] == statusCharacteristics:
27
28
                                         x=i+1
29
                                elif i == x:
30
                                         try:
                                                   for j in range (0,5):
31
                                                            y=float (element[j])
32
                                                            characteristics.append(y)
33
                                                            statusA11=2
34
                                         except:
35
36
                                                  x=i+1
37
                       elif status All == 2:
38
39
                                if element[0] == statusIrradiation:
                                         x = i + 1
40
                                elif element[0] == statusAccident:
41
42
                                         status A11=3
                                else:
43
44
                                         temp=[]
45
                                         try:
                                                  y=int(element[0])
46
47
                                                  temp.append(y)
                                                  y=float (element[1])
48
49
                                                  temp.append(y)
                                                  y=int (element [2])
50
                                                   temp.append(y)
51
52
                                                   irradiation.append(temp)
53
                                         except:
                                                  x=i+1
54
55
                       elif status All == 3:
56
57
                                temp = []
58
                                try:
                                         y = int (element [0])
59
60
                                         temp.append(y)
                                         y=float (element[1])
61
                                         temp.append(y)
62
63
                                         y=int(element[2])
                                         temp.append(y)
64
                                         accident.append(temp)
65
                                except:
66
                                         x=i+1
67
68
69
             return dimensi, characteristics, irradiation, accident
```

```
70
 71
          def OPF(irradiation, dt):
 72
 73
                             x=len(irradiation)
                             print("Irradiation length:",x)
                             y = dt *24 *3600
 75
 76
                             z = 0.0
                             for i in range (1, x-1):
 77
                                                j=irradiation[i]
 78
 79
                                                g = 2*(8.32e - 11)*(math.exp(-163000/(8.3143*j[2])))*(1020 - j[1])*24*3600*y
 80
 81
                             """ print("OPF:", z)"""
 82
 83
                             tb = 1020 * 24 * 3600
 84
 85
                             Tb=0.85 e4/((2*math.log10(tb))-(math.log10(z))-10.08)
                              """ print ("Tb:", Tb)""
 86
                             logDS = -2.3 - (8116/Tb)
 87
                             ds = math. pow(10, logDS)
 88
                              """ print ("DS:", ds)"
 89
                              taui=ds*tb
                              """ print (" taui : " , taui ) """
 91
                             return z, Tb, ds, taui
 92
 93
          def FD(tauA, tauI):
 94
 95
                             summasi=tauA+tauI
                             looping = 0.0
 96
                             loopingPlus=0.0
 97
 98
                             loopingI = 0.0
                             for n in range (1,2000):
 99
100
                                                pangkat=math.pow(n,2)*math.pow(math.pi,2)*tauA
                                                A=math.exp(-(pangkat))
101
                                               B=math.pow(n,4)*math.pow(math.pi,4)
102
103
                                                looping = looping + ((1-(A)/(B)))
104
                                                 pangkatI = math.pow(n,2)*math.pow(math.pi,2)*tauI
105
                                                AI=math.exp(-(pangkatI))
106
                                                loopingI = loopingI * ((1 - (AI)/(B)))
107
                                                if tauA == 0:
    """ print(n, pangkatI, AI, B, AI/B, loopingI) """
108
109
                                                looping Plus + (l - (math.exp(-(math.pow(n,2)*math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pi,2)*summasi)))/(math.pow(math.pi,2)*summasi)))/(math.pi,2)*summasi))/(math.pi,2)*summasi))/(math.pi,2)*summasi))/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,2)*summasi)/(math.pi,
110
                             if tauA == 0:
111
                                                FTau=1-((6/tauI)*loopingI)
112
                                                print('tauI=',tauI)
print('loopingI=',loopingI)
print('ftauI=',FTau)
113
114
115
                                                Fd=FTau
116
117
                             else:
                                                FTau=1-((6/tauA)*looping)
118
119
                                                FTauPlus = 1 - ((6/summasi) * loopingPlus)
                                                Fd=((summasi*FTauPlus)-(tauA*FTau))/tauI
120
                             return Fd
121
122
          def OPFAccident(Tb,T):
123
124
                             tb = 1020 * 24 * 3600
                             125
                             return math.pow(10,logOPF)
126
127
          def Pressure (Tb, dsAccident, Vk, Vf, accident):
128
                             Ff = 0.31
129
                             R=8.3143
130
                             Vm=2.43796e-5
131
                             Fb = 0.08
132
                             p = []
133
                             for i in range(len(accident)):
134
135
                                                x=accident[i]
136
                                                y=dsAccident[i]
                                               p. append ((\,y\,[\,2\,]*\,Ff*OPFAccident\,(\,Tb\,,x\,[\,2\,]\,)*\,Fb\,)/(\,(\,Vf/Vk\,)*R*x\,[\,2\,]/Vm))
137
138
                             return p
139
```

```
def DS(accident, tauI):
140
141
               x=len(accident)
142
               ds = []
143
               for i in range(x):
144
                         j=accident[i]
                         logDS = -2.3 - (8116/j [2])
145
146
                         k = []
                         l=math.pow(10,logDS)
147
                         k.append(1)
148
                         tauA=1*j[1]*24*3600
149
                         k.append(tauA)
150
                         Fd=FD(tauA, tauI)
151
152
                         k.append(Fd)
153
                         ds.append(k)
               return ds
154
155
     if __name__=="__main__":
156
               if len (sys.argv)==3:
157
                         f=sys.argv[1]
158
                         dt=int(sys.argv[2])
159
160
               else:
                         f="example.pan.in"
161
162
                         dt = 17
163
               x=readdata(f)
164
165
               dimensi=x[0]
               characteristics=x[1]
166
               irradiation = x[2]
167
168
               accident=x[3]
               """ print ("Dimensi:", dimensi)
169
               print("Karakteristik:", characteristics)
170
               print("Irradiasi:", irradiation)
print("Accident:", accident)"""
"""Volume Outer Pyrolitic Carbon"""
171
172
173
174
               VolRef1 = (4/3) * math. pi * dimensi[0] * dimensi[0] * dimensi[0]
               VolRef2 = (4/3) * math. pi*dimensi[1]*dimensi[1]*dimensi[1]
175
176
               VolOPyC=VolRef1-VolRef2
177
               """Volume SiC"""
178
               VolRef3 = (4/3) * math. pi * dimensi[2] * dimensi[2] * dimensi[2]
               VolSiC=VolRef2-VolRef3
180
181
               """Volume IPyC"""
182
               VolRef4 = (4/3) * math. pi*dimensi[3]*dimensi[3]*dimensi[3]
183
               VolIPyC=VolRef3-VolRef4
184
185
               """Volume Buffer & Volume Kernel"""
186
187
               VolKernel=(4/3)* math. pi*dimensi[4]* dimensi[4]* dimensi[4]
               VolBuff=VolRef4-VolKernel
188
               print("Volume OPyC:",VolOPyC)
print("Volume SiC:",VolSiC)
print("Volume IPyC:",VolIPyC)
189
190
191
               print("Volume Buffer:", VolBuff)
print("Volume Kernel:", VolKernel)
192
193
               TB=OPF(irradiation, dt)
194
               z=TB[0]
195
               Tb=TB[1]
196
               ds=TB[2]
197
198
               print("OPF=",z,"Tb=",Tb,"DS=",ds,"TauI=",taui)
199
               dsAccident=DS(accident,TB[3])
200
201
               for i in range(len(dsAccident)):
                         x=dsAccident[i]
202
203
                         print(x[0],x[1],x[2])
204
               p=Pressure(Tb, dsAccident, VolKernel, VolBuff/2, accident)
205
               print(p)
206
```

#### 2.2 Membaca file input

Sub rutin ini ditujukan untuk membaca file input dengan format seperti terdapat pada Lampiran 1. Sub rutin ini menggunakan skema yang kaku karena identifikasi nilai-nilai yang akan dibaca ditentukan oleh suatu teks tertentu. Setelah teks yang menjadi penanda, nilai-nilai yang dibutuhkan dibaca. Tetapi, nilai tersebut dapat langsung berada dalam satu baris bersama dengan teks penanda, atau berada pada baris yang berbeda. Sub rutin ini terdapat pada baris ke-3 s/d baris ke-69 dalam Listing 2.1

Terdapat empat jenis data yang perlu dibaca dari *file input* dalam Lampiran 1, masing-masing adalah sebagai berikut.

- 1. Data tentang geometri *pebble*. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisikan oleh variabel statusGeometry (baris ke-5 pada Listing 2.1). Di dalam data geometri, terdapat empat data berbeda, masing-masing secara berurutan adalah panjang jejari *pebble* terluar, OPyC (*Outer Pyrolitic Carbon*), SiC (*Silicon Carbide*), IPyC (*Inner Pyrolitic Carbon*), *buffer* dan kernel. Data geometri akan digunakan untuk menghitung volume setiap elemen pelapis (Gambar 1.2). Yang perlu diperhatikan adalah data jari-jari yang disajikan adalah jarak dari pusat bahan bakar sampai titik terluar dari setiap lapisan. Karena itu, volume suatu lapisan harus mempertimbangkan lapisan-lapisan di dalamnya. Data geometri disimpan dalam variabel diberi nama dimensi dan dalam bentuk list (baris ke-10 dalam Listing 2.1).
- 2. Data tentang kekuatan SiC. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisi-kan oleh variabel statusCharacteristics (baris ke-6 pada Listing 2.1). Ada empat nilai yang perlu dibaca terkait kekuatan SiC, masing-masing adalah SiC *Tensile Strength* [Pa], *Weibull Modulus Burnup* [FIMA], *Fission Yield of stable fission gasses* [Ff], *Fast Neutron Fluence* dan rasio berat Th terhadap U-235 pada kernel. Data terkait kekuatan SiC disimpan dalam variabel yang diberi nama characteristics dalam bentuk list (baris ke-11 dalam Listing 2.1).
- 3. Data tentang sejarah irradiasi. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisikan oleh variabel statusIrradiation (baris ke-7 pada Listing 2.1). Data ini merupakan data temperatur bahan bakar *pebble* pada selang waktu tertentu. Sebagai contoh, data yang disajikan pada Lampiran 1 diambil pada selang waktu 17 hari. Data sejarah irradiasi disimpan dalam variabel yang diberi nama irradiation dalam bentuk list. Setiap elemen adalah list yang secara *nested* terdiri dari tiga elemen yang mewakili data tiap kolom pada setiap akuisisi (baris ke-12 pada Listing 2.1). Ilustrasinya adalah seperti [[1,0,593],[2,17,833],...]
- 4. Data tentang sejarah kecelakaan yang dalam hal ini adalah kondisi di mana temperatur bahan bakar lebih besar daripada 2000 °C. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisikan oleh variabel statusAccident (baris ke-8 pada Listing 2.1). Data ini memiliki pola yang sama dengan data sejarah irradiasi. Data sejarah keselakaan disimpan dengan cara yang sama seperti data tentang sejarah irradiasi tetapi dengan nama accident (baris ke-13 pada Listing 2.1). Ilustrasinya adalah seperti [[1,0,1033],[2,0.0271,1033],...]

#### 2.3 Menghitung OPF saat irradiasi

OPF (Oxygen Per Fission) adalah jumlah atom oksigen yang terlepas selama fisi atom  $U^{235}$  atau  $Pu^{239}$ . Atom oksigen ini mempengaruhi terbentunya senyawa CO yang akan meningkatkan tekanan internal dalam bahan bakar. Pembentukan senyawa CO juga dipengaruhi oleh temperatur, waktu serta jenis partikel kernel.

Nilai OPF didekati oleh persamaan (2.1). Nilai n dalam persamaan (2.1) sama dengan banyaknya data sejarah irradiasi. Nilai  $\Delta_i$  merupakan selisih waktu dari sejarah irradiasi yang dicatat. Nilainya akan berubah dengan berubahnya rentang pencatatan temperatur irradiasi. Jika dalam contoh kasus yang disajikan pada Lampiran 1, rentang waktu pencatatan temperatur irradiasi dilakukan setiap 7 hari, maka  $\Delta_i$  adalah 17 hari atau 17x24x3600 detik.

$$OPF \simeq \sum_{i=1}^{n} g(\overline{t_i}) \cdot (t - \overline{t_i}) \cdot \Delta t_i$$
 (2.1)

Tetapi, nilai OPF juga didefinisikan seperti persamaan (2.2), dengan nilai  $g(\overline{t_i})$  didefinisikan oleh persamaan (2.3). Nilai R pada persamaan (2.3) adalah konstantan gas sebesar  $8.3143[\frac{J}{mole\cdot K}]$ .

$$OPF = \frac{g(T)}{2} \cdot t^2 \tag{2.2}$$

$$\frac{g(T)}{2} = 8.32 \cdot 10^{-11} \cdot e^{\frac{-163000}{R \cdot T}} \tag{2.3}$$

Sebagai contoh, sejarah irradiasi untuk 10 pencatatan pertama disajikan Gambar 2.2. Dari Gambar 2.2, pada pencatatan pertama, yaitu hari ke-0, temperatur bahan bakar adalah 593 °C. Selanjutnya, pada hari ke-17, temperatur bahan bakar adalah 833 °C, dst.

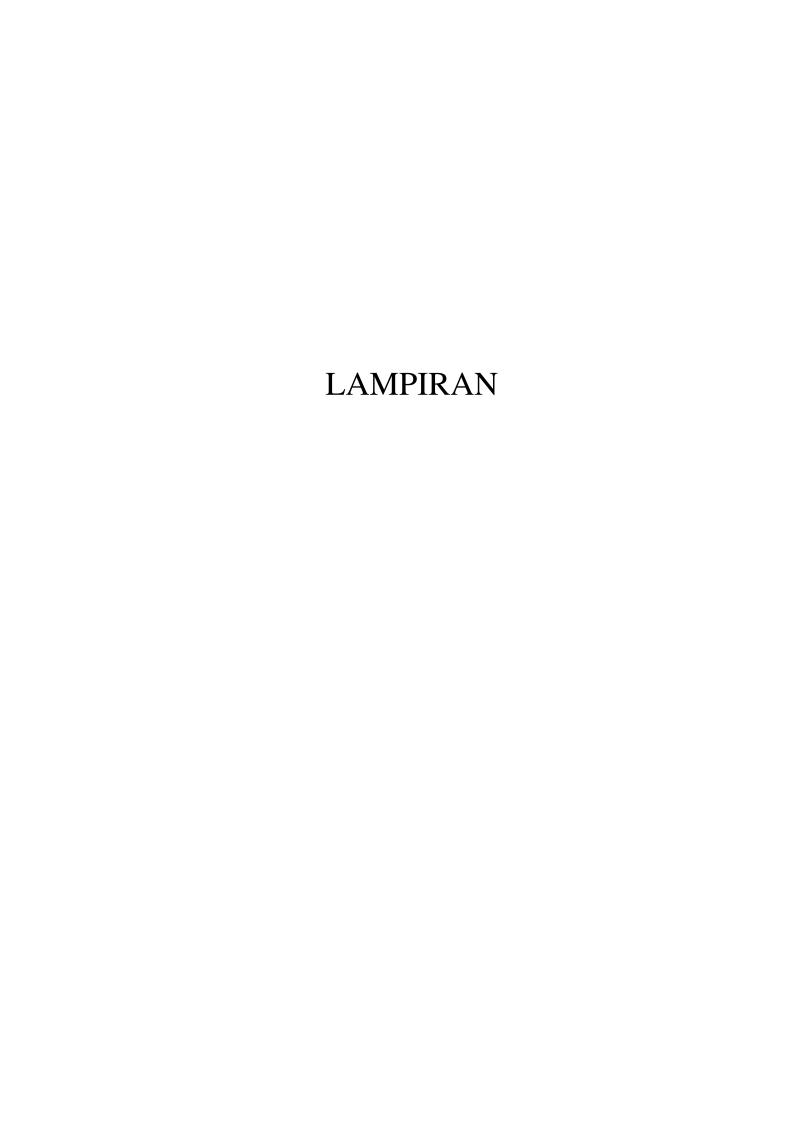
0	593
17	833
34	1023
51	1093
68	1123
85	833
102	1023
119	1093
136	1123
153	833
	17 34 51 68 85 102 119 136

Gambar 2.2: Contoh sejarah irradiasi

Untuk menghitung nilai OPF

## **Daftar Referensi**

- [1] J. Wang, "An integrated performance model for high temperature gas cooled reactor coated particle fuel," Ph.D. dissertation, Massachusetts Institute of Technology, 2004.
- [2] "Reaktor daya eksperimental (rde)," http://www.batan.go.id/index.php/id/reaktor-daya-eksperimental-rde, diakses: 17-07-2017.
- [3] K. Verfondern, J. Cao, T. Liu, and H.-J. Allelein, "Conclusions from v&v studies on the german codes panama and fresco for htgr fuel performance and fission product release," *Nuclear Engineering and Design*, vol. 271, pp. 84 91, 2014, sI: HTR 2012. [Online]. Available: http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0029549313005992



# Lampiran 1

```
TRIAC-BATAN
```

TRISO Analysis Code of BATAN

"Developed by Computational Laboratory, Center for Nuclear Reactor Technology and Safety, BATAN"

Case Title: (describe your problem case here)

#### TRISO Geometry:

Outer radius CFP SiC IPyC buffer kernel center

[m] 4.60E-04 4.20E-04 3.85E-04 3.45E-04 2.50E-04 0 Properties and Operation Parameters:

SiC Tensile Strength [Pa] Weibull Modulus Burnup [FIMA] "Fission Yield of stable fission gasses, Ff" Fast Neutron Fluence Weight ratio of th to U-235 in kernel

8.34E+08 8.02 0.09 0.31 2.4 Properties and Operation Parameters related with thermal decomposition:

#### Alpha Beta

0.0001 4

-1 1401.6 0.1 10 INPUT: Irradiation Temp. Hystory

- 0 593 1 2 17 833 3 34 1023 4 51 1093 5 68 1123 6 85 833 7 102 1023 8 119 1093 136 9 1123 153 833 10 170 1023 11 12 187 1093 13 204 1123
- 14 221 833 15 238 1023
- 16 255 1093 17 272 1123
- 18 289 833
- 19 306 1023
- 20 323 1093
- 21 340 1123
- 22 357 833
- 23 374 1023
- 24 391 1093 25 408 1123
- 26 425 833
- 27 442 1023
- 28 459 1093
- 29 476 1123
- 30 493 833 31 510 1023
- 32 527 1093
- 33 544 1123
- 34 561 833
- 35 578 1023
- 36 595 1093 37 612 1123

```
38
      629
             833
      646
39
             1023
             1093
40
      663
41
             1123
      680
42
      697
             833
43
      714
             1023
44
      731
             1093
45
      748
             1123
46
      765
             833
47
      782
             1023
48
      799
             1093
49
      816
             1123
50
      833
             833
51
      850
             1023
52
      867
             1093
53
      884
             1123
54
      901
             833
55
      918
             1023
56
      935
             1093
57
      952
             1123
58
      969
             833
59
      986
             1023
60
      1003
             1093
61
      1020
             1123
      0
      -1
             180
                   1
INPUT: Accident Temp. Hystory
1
      0
             1033
2
      0.0271
                   1033
3
      0.2208
                   1068
4
      1
             1160
5
             1571
      10
             1728
6
      20
7
      30
             1752
      35
             1749
8
      60
9
             1690
10
      90
             1605
      120
             1526
11
12
      180
             1395
```