



Dokumen Pengembangan TRIAC **(TRIso *Analysis Code*)**

LABORATORIUM KOMPUTASI
PUSAT TEKNOLOGI DAN KESELAMATAN REAKTOR NUKLIR

Disusun oleh:
Arya Adhyaksa Waskita

Supervisor:
Dr. Eng. Topan Setiadipura

26-04-2018

Daftar Isi

Daftar Gambar	ii
Daftar Program	iv
1 Pendahuluan	2
2 Alur Perhitungan	3
2.1 Pendahuluan	3
2.2 Membaca <i>file input</i>	4
2.3 Menghitung OPF saat irradiasi	4
2.4 Menghitung DS saat kecelakaan	5
2.5 Menghitung tekanan	5
2.6 Fraksi gagal bahan bakar	6
2.6.1 Fraksi gagal akibat berkurangnya <i>tensile strength</i>	6
2.6.2 Fraksi gagal bahan bakar akibat <i>weight loss</i>	8
2.6.3 Pertumbuhan fraksi gagal	9
2.7 Simulasi LHS	9
2.7.1 Pendahuluan	9
2.7.2 Opsi distribusi	9
2.7.3 Fungsi <i>inverse</i> untuk mendapatkan nilai <i>X</i>	11
2.7.4 Alur eksekusi	11
3 Penerapan	13
3.1 Pendahuluan	13
3.2 Pembacaan <i>file input</i>	14
3.3 TRIAC Core	16
3.4 Perhitungan TRIAC	20
4 Pengujian perhitungan TRIAC	23
4.1 Pendahuluan	23
4.2 Hasil pengujian	24
LAMPIRAN	1
Lampiran 1	2
Lampiran 2: InputData.py	5
Lampiran 3: interpolasi.py	6
Lampiran 4: core.py	7

Daftar Gambar

1.1	Ilustrasi bentuk bahan bakar <i>pebble</i>	2
2.1	Diagram alir perhitungan TRIAC	3
2.2	Hubungan antara waktu dan temperatur pada perhitungan ϕ_1	9
2.3	Diagram aktifitas eksekusi TRIAC	12
3.1	Hubungan ketergantungan antar variabel di fase irradiasi	13
3.2	Hubungan ketergantungan antar variabel di fase kecelakaan	14
3.3	Ilustrasi interpolasi linier yang digunakan	16
3.4	Interaksi antar fungsi untuk mendapatkan fraksi gagal partikel triso	21
3.5	Interaksi antar fungsi untuk mendapatkan nilai tekanan yang dialami lapisan silikon karbida	22
4.1	Hasil perhitungan PANAMA untuk berbagai kondisi pengujian	23
4.2	PANAMA vs. TRIAC-BATAN for three accident scenarios	24

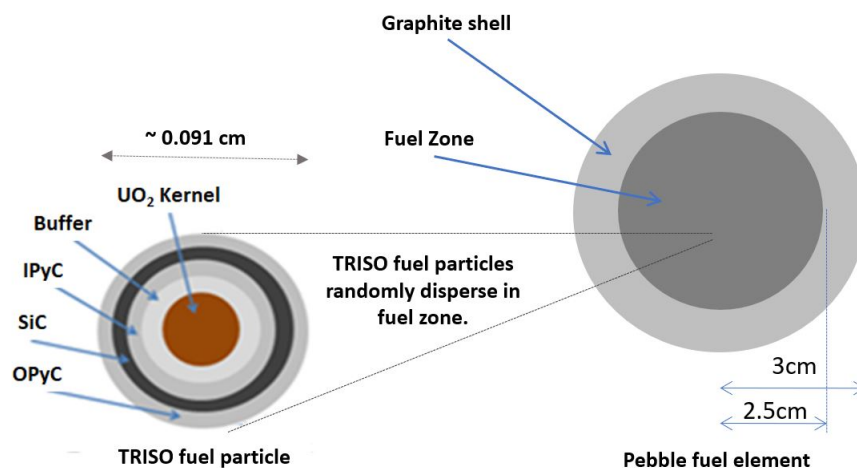
Daftar Program

3.1	Fungsi OPF	18
3.2	Fungsi FTau	18
3.3	Fungsi DS	18
3.4	Fungsi OPFAccident	19
3.5	Fungsi weibullParam	19
3.6	Fungsi tekanan	19
3.7	Fungsi <i>tensile strength</i> pada temperatur T	20
3.8	Fungsi fraksi gagal partikel triso	20
1	InputData.py	5
2	Interpolasi.py	7
3	core.py	8
4	triac.py	11

BAB 1

Pendahuluan

BATAN saat ini tengah berencana membangun reaktor riset baru berbasis HTGR (*High Temperature Gas-cooled Reactor*) [1] sebagai persiapan PLTN, yang akan dibangun di Indonesia di masa depan [2]. Salah satu yang perlu diperhatikan dalam pengembangan reaktor jenis ini adalah bahan bakarnya yang berjenis *pebble* yang bentuknya dapat diilustrasikan seperti pada Gambar 1.1. Bahan bakar harus dirancang sedemikian rupa sehingga rasio gagalnya bahan bakar selama operasi minimal.



Gambar 1.1: Ilustrasi bentuk bahan bakar *pebble* [3]

Bahan bakar berjenis *pebble* ini memiliki komponen utama yang dalam Gambar 1.1 disebut sebagai *triso fuel particle*, dengan triso adalah *tri structural isotrophic*. Dalam upaya menguasai teknologi reaktor berjenis HTGR melalui pengembangan RDE, salah tugas yang harus dilaksanakan adalah penguasaan analisis kegagalan bahan bakarnya, khususnya ketika terjadi kecelakaan.

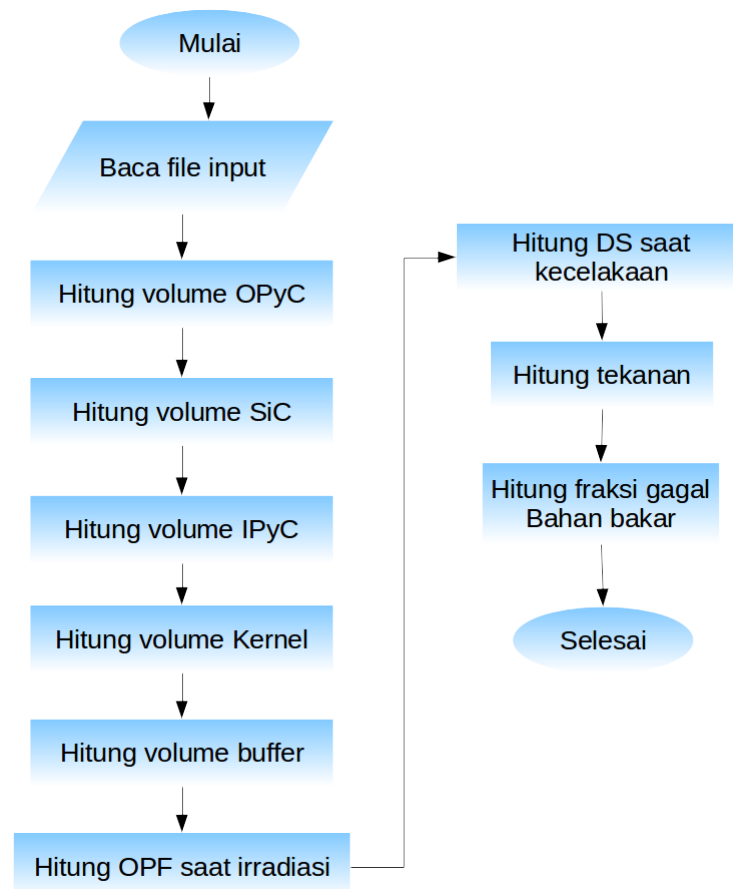
Beragam model analisis telah dikembangkan, salah satunya yang dikembangkan oleh Wang [1]. Selain itu, terdapat sebuah model sederhana yang dikembangkan oleh Verfondern dalam PANAMA [4]. Pada model tersebut, bahan bakar disebut gagal jika kekuatan lapisan SiC (*Silicon Carbide*) lebih kecil daripada tekanan internal dari lapisan di bawahnya. Model inilah yang akan diterapkan dalam TRIAC (*TRISO Analysis Code*).

BAB 2

Alur Perhitungan

2.1 Pendahuluan

Secara umum, perhitungan TRIAC mengikuti diagram alir seperti pada Gambar 2.1 berikut. Penerapannya disajikan dalam Listing 4 berdasarkan pengetahuan yang diperoleh dari dokumen teknis PANAMA [5]. Meski diagram alir tersebut tergambar secara sekuensial, tetapi secara perhitungan ada beberapa formula yang tidak saling tergantung, sehingga urutannya dapat saja dibalik. Hubungan saling ketergantungan antar formula disajikan dalam Gambar 3.1 dan 3.2.



Gambar 2.1: Diagram alir perhitungan TRIAC

2.2 Membaca *file input*

Sub rutin ini ditujukan untuk membaca *file input* dengan format seperti terdapat pada Lampiran 4.2. Sub rutin ini menggunakan skema yang kaku karena identifikasi nilai-nilai yang akan dibaca ditentukan oleh suatu teks tertentu. Setelah teks yang menjadi penanda, nilai-nilai yang dibutuhkan dibaca. Tetapi, nilai tersebut dapat langsung berada dalam satu baris bersama dengan teks penanda, atau berada pada baris yang berbeda. Sub rutin ini terdapat pada Listing 1 dan akan dijelaskan pada sub bab 3.1.

2.3 Menghitung OPF saat irradiasi

OPF (*Oxygen Per Fission*) adalah jumlah atom oksigen yang terlepas selama fisi atom U^{235} atau Pu^{239} . Atom oksigen ini mempengaruhi terbentuknya senyawa CO yang akan meningkatkan tekanan internal dalam bahan bakar. Pembentukan senyawa CO juga dipengaruhi oleh temperatur, waktu serta jenis partikel kernel.

Nilai OPF didekati oleh persamaan (2.1). Nilai n dalam persamaan (2.1) sama dengan banyaknya data sejarah irradiasi. Nilai Δ_i merupakan selisih waktu dari sejarah irradiasi yang dicatat. Nilainya akan berubah dengan berubahnya rentang pencatatan temperatur irradiasi. Jika dalam contoh kasus yang disajikan pada Lampiran 1, rentang waktu pencatatan temperatur irradiasi dilakukan setiap 17 hari, maka Δ_i adalah 17 hari atau $17 \times 24 \times 3600$ detik. t_B adalah waktu irradiasi total bahan bakar, sedangkan \bar{t}_i waktu irradiasi ketika pencatatan dilakukan.

$$OPF \simeq \sum_{i=1}^n g(\bar{t}_i) \cdot (t_B - \bar{t}_i) \cdot \Delta t_i \quad (2.1)$$

Tetapi, nilai OPF juga didefinisikan seperti persamaan (2.2), dengan nilai $g(\bar{t}_i)$ didefinisikan oleh persamaan (2.3). Nilai R pada persamaan (2.3) adalah konstanta gas sebesar $8.3143 \left[\frac{J}{mole \cdot K} \right]$.

$$OPF = \frac{g(T)}{2} \cdot t^2 \quad (2.2)$$

$$\frac{g(T)}{2} = 8.32 \cdot 10^{-11} \cdot e^{\frac{-163000}{R \cdot T}} \quad (2.3)$$

Nilai OPF selanjutnya digunakan untuk menghitung nilai temperatur irradiasi (T_B) dari persamaan (2.4). Formula empiris tersebut sesuai untuk jenis bahan bakar UO_2 .

$$\log OPF = -10.08 - \frac{0.85 \cdot 10^4}{T_B} + 2 \cdot \log t_B \quad (2.4)$$

Sedangkan nilai T_B akan digunakan untuk menghitung DS , faktor berkurangnya koefisien difusi (s^{-1}) dari gas hasil fisi di dalam partikel kernel. Nilainya untuk bahan bakar UO_2 memenuhi persamaan (2.5).

$$\log DS = -2.30 - \frac{0.8116 \cdot 10^4}{T_B} \quad (2.5)$$

Terakhir, DS akan digunakan untuk menghitung sebuah nilai tak berdimensi τ_i yang memenuhi persamaan (2.6).

$$\tau_i = DS(T_B) \cdot t_B \quad (2.6)$$

2.4 Menghitung DS saat kecelakaan

Seperti telah dijelaskan dalam sub bab 2.3, DS adalah faktor berkurangnya koefisien difusi gas hasil fisi dalam partikel kernel. Sekarang, faktor ini dihitung ketika kondisi kecelakaan terjadi. Kita memerlukan sejarah temperatur bahan bakar setelah kecelakaan terjadi serta τ_i , yang telah dihitung di persamaan (2.6).

Dengan menggunakan persamaan (2.6), kita dapat menghitung nilai DS dengan temperatur kecelakaan yang tercatat. Kemudian, kita perlu menghitung nilai τ_A dengan persamaan (2.6) tetapi dengan nilai temperatur dan waktu setelah terjadi kecelakaan. Selanjutnya, dengan modal nilai τ_i dan τ_A kita akan menghitung nilai Fd , yang merupakan faktor fisi gas Xe dan Kr (yang dominan). Nilai Fd dihitung dengan persamaan (2.7).

$$Fd = \frac{(\tau_i + \tau_A) \cdot f(\tau_i + \tau_A) - \tau_A \cdot f(\tau_A)}{\tau_i} \quad (2.7)$$

Sedangkan nilai $f(\tau)$ dihitung menggunakan persamaan (2.8). Batas atas nilai n pada persamaan (2.8) dapat menggunakan nilai yang cukup besar, misalnya 1000, atau ketika dua nilai berdekatan yang dihasilkan hanya berselisih kurang dari 10^{-20} . Idealnya, suku penjumlahan sebanyak n akan semakin baik jika hasilnya mendekati 1.

$$f(\tau) = 1 - \frac{6}{\tau} \cdot \sum_{n=1}^{\infty} \left(\frac{1 - e^{-n^2 \cdot \pi^2 \cdot \tau}}{n^4 \cdot \pi^4} \right) \quad (2.8)$$

2.5 Menghitung tekanan

Tekanan adalah variabel yang penting dalam tahapan analisis ini karena akan menentukan fraksi gagal bahan bakar. PANAMA [5] memodelkan fraksi gagal partikel bahan bakar dari sejauh mana lapisan silikon karbida mampu menahan tekanan akibat rilisnya gas produk fisi. Untuk menghitung tekanan yang timbul ketika kecelakaan terjadi pada waktu tertentu, sehingga menyebabkan panas tertentu, digunakan persamaan (2.9) [5].

$$p = \frac{(F_d \cdot F_f + OPF) \cdot F_b \cdot \left(\frac{V_k}{V_m}\right) \cdot R \cdot T}{V_f} \quad (2.9)$$

dengan :

F_d = fraksi relatif gas fisi yang lepas

F_f = produk fisi yang dihasilkan dari gas fisi stabil, $F_f=0.31$

OPF = jumlah atom oksigen setiap terjadi fisi saat terjadi kecelakaan

F_b = *burnup* logam berat (FIMA)

V_f = fraksi void [m^3], terkait dengan 50% volume buffer

V_k = volume kernel [m^3]

V_m = volume molar dalam partikel kernel $\left[\frac{m^3}{mole} \right]$, didefinisikan sebagai rasio berat 1 mol material kernel terhadap kerapatannya. Menurut Verfondern [5], V_m untuk $(Th,U)O_2$, UO_2 dan UCO masing-masing adalah $2.52 \cdot 10^{-5} \left[\frac{m^3}{mole} \right]$, $2.44 \cdot 10^{-5} \left[\frac{m^3}{mole} \right]$ dan $2.51 \cdot 10^{-5} \left[\frac{m^3}{mole} \right]$.

$$R = \text{konstanta gas, } 8.3143 \left[\frac{J}{(\text{mole} \cdot K)} \right]$$

Khusus untuk variabel OPF , karena perhitungan tekanan dilakukan ketika terjadi kecelakaan, digunakanlah persamaan (2.10). Persamaan (2.10) mirip dengan persamaan (2.4) dengan penambahan suku ke-3.

$$\log OPF = -10.08 - \frac{0.85 \cdot 10^4}{T_B} + 2 \cdot \log t_B - 0.04 \cdot \left(\frac{10^4}{T} + \frac{10^4}{T_B + 75} \right) \quad (2.10)$$

2.6 Fraksi gagal bahan bakar

Tahapan terakhir dari analisis ini adalah perhitungan fraksi gagal bahan bakar. Secara umum, fraksi gagal bahan bakar dipengaruhi sejumlah sebab. Dalam analisis yang dilakukan TRIAC (dan juga PANAMA sebagai acuannya), gagalnya bahan bakar dapat disebabkan oleh 3 sebab. Ketiganya adalah sebagai berikut.

1. Pabrikasi (ϕ_0). Dalam analisis ini, nilai ϕ_0 diasumsikan sama dengan 0.
2. Berkurangnya *tensile strength* lapisan SiC (ϕ_1). Hal ini dapat terjadi karena
 - proses iradiasi maupun
 - meningkatnya temperatur secara signifikan ketika terjadi kecelakaan) atau disebut juga *grain boundary*.
3. Dekomposisi termal pada temperatur tinggi yang menyebabkan terjadinya *weight loss* pada lapisan SiC (ϕ_2).

Ketiga sebab terjadinya kegagalan bahan bakar tersebut mengikuti persamaan (2.11).

$$\phi_{total} = 1 - (1 - \phi_0) \cdot (1 - \phi_1) \cdot (1 - \phi_2) \quad (2.11)$$

2.6.1 Fraksi gagal akibat berkurangnya *tensile strength*

Fraksi gagal partikel triso dimodelkan dengan apa yang diistilahkan Verfondern sebagai model bejana tekan [5]. Hal ini disebabkan karena fraksi gagal dipengaruhi oleh variabel-variabel yang terenkapsulasi dalam parameter tekanan internal dan kekuatan lapisan silikon karbida. Nilai fraksi gagal bahan bakar pada waktu t setelah terjadinya kecelakaan diperoleh dengan persamaan (2.12).

$$\phi_1(t, T) = 1 - e^{-\ln 2 \cdot \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_o} \right)^m} \quad (2.12)$$

dengan :

σ_o =*tensile strength* dari SiC [Pa] pada akhir iradiasi

σ_t =tekanan yang dialami SiC [Pa] akibat tekanan gas internal

m =parameter Weibull (dijelaskan selanjutnya)

Variabel tekanan internal pada SiC (σ_t) dihitung dengan persamaan (2.13). Pada persamaan (2.13), jari-jari lapisan SiC merupakan rerata karena lapisan SiC memang memiliki ketebalan yang nilai awalnya diwakili oleh variabel d_o .

$$\sigma_t = \frac{r \cdot p}{2 \cdot d_o} \cdot \left(1 + \frac{\dot{v} \cdot t}{d_o} \right) \quad (2.13)$$

dengan :

r =rerata jari-jari SiC, $(0.5 \cdot (r_a^3 + r_i^3))^{\frac{1}{3}}$ [m]

d_o =ketebalan awal lapisan SiC, $r_a - r_i$ [m]

p =tekanan gas fisi dalam partikel [Pa], dihitung menggunakan persamaan (2.9)

\dot{v} =laju korosi sebagai fungsi temperatur (T), $[\frac{m}{s}]$

Sedangkan variabel laju korosi (\dot{v}) dihitung dengan persamaan (2.14), mirip dengan persamaan (2.3) dengan perbedaan pada konstanta.

$$\dot{v} = 5.87 \cdot 10^{-7} \cdot e^{-\left(\frac{179500}{RT}\right)} \quad (2.14)$$

Selanjutnya, variabel *tensile strength* lapisan SiC, penurunan nilainya mengikuti persamaan (2.15). Variabel σ_{oo} merupakan *tensile strength* awal sebelum diiradiasi. Nilainya merupakan sesuatu yang dapat diukur. Sedangkan Γ dan Γ_s masing-masing merupakan *fluence* neutron cepat $[10^{25}m^{-2}EDN]$ dan *fluence* yang dipengaruhi temperatur iradiasi. Nilai Γ_s ditentukan menggunakan persamaan (2.16).

$$\sigma_o = \sigma_{oo} \cdot \left(1 - \frac{\Gamma}{\Gamma_s}\right) \quad (2.15)$$

$$\log \Gamma_s = 0.556 + \frac{0.065 \cdot 10^4}{T_B} \quad (2.16)$$

Tensile strength lapisan SiC yang dihitung menggunakan persamaan (2.15) merupakan nilai yang berlaku pada satu *coated particle*. Padahal, ada sangat banyak *coated particle* yang dioperasikan. Karena itu, diperlukan perhitungan yang mempertimbangkan variabel ini untuk semua distribusi *coated particles*. Dengan pendekatan yang sama seperti persamaan (2.15), persamaan (2.17) dibangun. Nilai Γ_m ditentukan menggunakan persamaan (2.18).

$$m_o = m_{oo} \cdot \left(1 - \frac{\Gamma}{\Gamma_m}\right) \quad (2.17)$$

$$\log \Gamma_m = 0.394 + \frac{0.065 \cdot 10^4}{T_B} \quad (2.18)$$

Sama seperti σ_{oo} , nilai m_{oo} juga diperoleh dengan mengukur parameter tersebut pada partikel yang belum diiradiasi. Tabel 2.1 menunjukkan nilai σ_{oo} dan m_{oo} pada beberapa jenis specimen sebelum dikenakan iradiasi [5].

Selain korosi karena proses iradiasi, lapisan SiC juga dapat terkorosi karena *grain Boundary*. Jika korosi akibat iradiasi tergantung pada sejarah iradiasi yang dialami bahan bakar dan terjadi sebelum kecelakaan, maka korosi karena *grain Boundary* terjadi setelah kecelakaan. Penurunan nilai distribusi *tensile strength* akibat meningkatnya temperatur karena kecelakaan mengikuti persamaan (2.19), di mana nilai m_o diperoleh dari persamaan (2.17)

$$m = m_o \cdot (0.44 + 0.56 \cdot e^{-\eta \cdot t}) \quad (2.19)$$

dan nilai η mengikuti persamaan 2.20 dengan pola yang sama seperti persamaan (2.14).

$$\eta = 0.565 \cdot e^{-\left(\frac{187400}{RT}\right)} [s^{-1}] \quad (2.20)$$

Tabel 2.1: Nilai σ_{oo} dan m_{oo} untuk berbagai jenis specimen[5]

Specimen	Sebelum irradiasi		Setelah irradiasi	
	σ_{oo} [MPa]	m_{oo}	σ_o [MPa]	m_o
EO 1674	722	7.0	660	6.1
EO 1607	850	8.0	777	7.0
HT 150-167	600	6.0	549	5.3
EO 249-251	453	5.0	414	4.4
EO 403-405	867	8.4	793	7.4
EUO 1551	1060	8.5	969	7.4
ECO 1541	1080	6.4	987	5.6
EC 1338	998	7.4	912	6.5

2.6.2 Fraksi gagal bahan bakar akibat *weight loss*

Laju *weight loss* yang terjadi akibat tingginya temperatur saat terjadi kecelakaan mengikuti persamaan (2.21).

$$k = k_o \cdot e^{\frac{-Q}{RT}} \quad (2.21)$$

dengan $Q = 556 \left[\frac{kJ}{mol} \right]$ dan k_o adalah faktor frekuensi yang tergantung pada jenis partikel.

Selanjutnya, diasumsikan bahwa partikel TRISO tergantung pada apa yang disebut sebagai "*action integral*", dan disimbolkan dengan ζ yang nilainya mengikuti persamaan (2.22).

$$\zeta = \int_{t_1}^{t_2} k(T) dt \quad (2.22)$$

dengan $K(T)$ adalah nilai yang menggambarkan sejarah kondisi partikel yang bergantung pada temperatur dan waktu.

Secara numerik, persamaan (2.22) dapat dituliskan sebagai persamaa (2.23).

$$\zeta(t_2) = \zeta(t_1) + k(T_m) \cdot (t_2 - t_1) \quad (2.23)$$

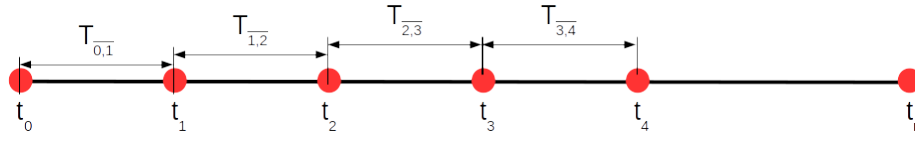
dengan $k(T_m) = \frac{375}{d_o} \cdot e^{\left(\frac{-556000}{R \cdot T_m} \right)}$.

Kemudian, fraksi gagal ϕ_2 sedemikian rupa sehingga nilainya ≤ 1 . Karena itu, variabel ϕ_2 selanjutnya didefinisikan sebagai persamaan (2.24).

$$\phi_2(t, T) = 1 - e^{-\alpha \cdot \zeta^\beta} \quad (2.24)$$

Nilai α dan β kemudian ditentukan secara empiris. Dan berdasarkan penelitian empiris sebelumnya terhadap partikel UO_2 , diperoleh nilai $\alpha = \ln 2 = 0.693$, sedangkan nilai $\beta = 0.88$.

Dalam TRIAC, faktor fraksi gagal ini tidak akan dipertimbangkan. Hal ini disebabkan karena kondisi ini terjadi pada temperatur di atas 2000°C . Sementara RDE tidak dirancang untuk sampai pada temperatur tersebut.



Gambar 2.2: Hubungan antara waktu dan temperatur pada perhitungan ϕ_1

2.6.3 Pertumbuhan fraksi gagal

Berdasarkan PANAMA [5], Verfondern memodelkan pertumbuhan fraksi gagal partikel triso akibat berkurangnya *tensile strength* adalah seperti persamaan (2.25) berikut.

$$\phi_1 = \phi_1(t_2, T_m) - \phi_1(t_1, T_m) \quad (2.25)$$

T_m merupakan temperatur rata-rata antara waktu t_1 dan t_2 . Ilustrasinya disajikan dalam Gambar 2.2

Disebutkan Verfondern [5], nilai ϕ_1 saat kecelakaan dimulai (t_0 seperti pada Gambar 2.2) merupakan fungsi dari sejarah irradiasi. Sedangkan untuk waktu-waktu selanjutnya (t_1, t_2, \dots, t_n) merupakan akumulasi dari nilai ϕ_1 pada persamaan (2.25). Jika ϕ_1 pada t_1 lebih besar daripada ϕ_1 pada saat t_0 , maka akumulasikan nilai ϕ_1 . Jika sebaliknya, gunakan nilai ϕ_1 sebelumnya untuk perhitungan selanjutnya (nilai ϕ_1 tetap).

Sebagai ilustrasi, saat menghitung nilai ϕ_1 di $t = t_1$, maka diperlukan nilai $\phi_1(t_0, T_m)$ (nilai pertama) dan $\phi_1(t_1, T_m)$ (nilai kedua). Nilai pertama adalah fungsi irradiasi, sedangkan nilai kedua diperoleh dari persamaan (2.12) dengan parameter-parameter yang sesuai. Selisih keduanya akan menentukan nilai ϕ_1 di titik $t = t_1$. Jika selisih nilai kedua dan pertama positif, selisih nilai tersebut diakumulasikan pada nilai ϕ_1 di $t = t_0$. Tetapi jika sebaliknya, maka nilai ϕ_1 di titik $t = t_1$ sama dengan nilai ϕ_1 di titik $t = t_0$. Skenario yang sama berlaku untuk titik-titik waktu selanjutnya.

2.7 Simulasi LHS

2.7.1 Pendahuluan

Latin Hypercube Sampling (LHS) saat ini telah menjadi metode sampling yang paling banyak digunakan dalam analisis keandalan dan ketidakpastian pada analisis sistem kompleks berbasis Monte-Carlo [6, 7]. LHS sendiri didefinisikan sebagai metode untuk menghasilkan *sample* acak dari nilai parameter [8]. Alasan LHS banyak digunakan dalam metode berbasis Monte Carlo adalah karena kemampuannya mengurangi jumlah eksekusi untuk memperoleh hasil yang cukup akurat.

LHS dapat dimodelkan sebagai sebuah fungsi $y = f(x)$, dengan f merepresentasikan model dari sistem yang sedang dikaji, $x = [x_1, x_2, \dots]$ merupakan vektor input bagi model, dan $y = [y_1, y_2, \dots]$ merupakan vektor prediksi model [6]. Tujuan dari analisis ketidakpastian ini adalah untuk menentukan ketidakpastian elemen y sebagai akibat dari ketidakpastian elemen x . Dalam konteks TRIAC, LHS dapat digunakan untuk menentukan ketidakpastian fraksi gagal bahan bakar triso sebagai akibat ketidakpastian dimensi partikel tersebut. Tabel 2.2 menunjukkan contoh ketidakpastian parameter dalam partikel triso [9]

2.7.2 Opsi distribusi

LHS bekerja dengan tahapan sebagai berikut [10].

Tabel 2.2: Nilai nominal dan variasinya pada komposisi partikel triso[9]

Item	Nilai Nominal	Toleransi disain	Rentang teramati	Standar deviasi
Uranium fuel loading ($\frac{g}{fuel\ pebble}$)	5.0g	$5.0 \pm 0.1g$	4.95 – 5.05g	n/a
Density of graphite in matrix and outer shell of fuel pebble	$1.73 \frac{g}{cm^3}$	$1.75 \pm 0.02 \frac{g}{cm^3}$	$1.73 \frac{g}{cm^3}$	n/a
Total ash in fuel element	0	$\leq 300.0\ ppm$	130 – 190 ppm	n/a
Lithium in fuel element	0	$\leq 0.3\ ppm$	0.007 – 0.023 ppm	n/a
Boron in fuel element	1.3 ppm	$\leq 0.3\ ppm$	0.15 ppm	n/a
Ratio of oxygen to uranium in kernel	2	< 2.01	n/a	n/a
Density of kernel	$10.4 \frac{g}{cm^3}$	$> 10.4 \frac{g}{cm^3}$	$10.83 \frac{g}{cm^3}$	n/a
Density of buffer layer	$1.1 \frac{g}{cm^3}$	$\leq 1.1 \frac{g}{cm^3}$	$1.02 \frac{g}{cm^3}$	teramati $0.03 \frac{g}{cm^3}$
Density of IPyC layer	$1.9 \frac{g}{cm^3}$	$1.1 \pm 0.1 \frac{g}{cm^3}$	$1.86 \pm 0.06 \frac{g}{cm^3}$	n/a
Density of SiC layer	$3.18 \frac{g}{cm^3}$	$\geq 3.18 \frac{g}{cm^3}$	$3.21 \pm 0.02 \frac{g}{cm^3}$	n/a
Density of OPyC layer	$1.9 \frac{g}{cm^3}$	$1.9 \pm 0.1 \frac{g}{cm^3}$	$1.87 \pm 0.02 \frac{g}{cm^3}$	n/a
Density of reflector graphite	$1.6 \frac{g}{cm^3}$	n/a	n/a	n/a

1. Mendefinisikan variabel $Y = f(x_i)$. Pendefinisian variabel Y melibatkan
 - jumlah variabel X
 - konstanta setiap variabel x_i
2. Mendefinisikan variabel X . Beberapa tahapan yang perlu dilakukan adalah sebagai berikut.
 - Menentukan jenis distribusi. Untuk TRIAC, jenis distribusi yang akan digunakan adalah normal, *uniform* dan triangular. Sample yang dihasilkan jumlahnya akan mengikuti distribusi yang ditetapkan.
 - Distribusi normal membutuhkan parameter rerata (μ) dan varian (σ)
 - Distribusi *uniform* membutuhkan parameter n_1 dan n_2 , dengan n_1 dan n_2 masing-masing adalah nilai terendah dan tertinggi
 - Distribusi triangular membutuhkan parameter *min*, *mod*, *max*, yang masing-masing adalah nilai terendah, nilai yang paling sering muncul dan nilai tertinggi.
 - Menghasilkan *sample* untuk variabel X dengan tahapan sebagai berikut.
 - Bangkitkan bilangan random (r) dalam rentang 0 dan 1.
 - Hitung nilai P_m menggunakan persamaan (2.26) sebagai instrumen untuk memastikan semua *sample* (sejumlah N) yang dihasilkan tercuplik dari setiap *mesh region* (m).
 - Menghitung nilai X dengan persamaan (2.27). Fungsi F^{-1} tergantung dari distribusi yang menjadi target dan akan dijelaskan lebih detail dalam sub bab 2.7.3.

$$P_m = \frac{1}{N} \cdot (r + m - 1) \quad (2.26)$$

$$X = F^{-1}(P_m) \quad (2.27)$$

3. Setelah *sample* untuk variabel X diperoleh, variabel Y dapat dihitung. Nilai Y sesuai nilai setiap *sample* X yang ada selanjutnya dirata-rata dan dihitung variannya (σ).

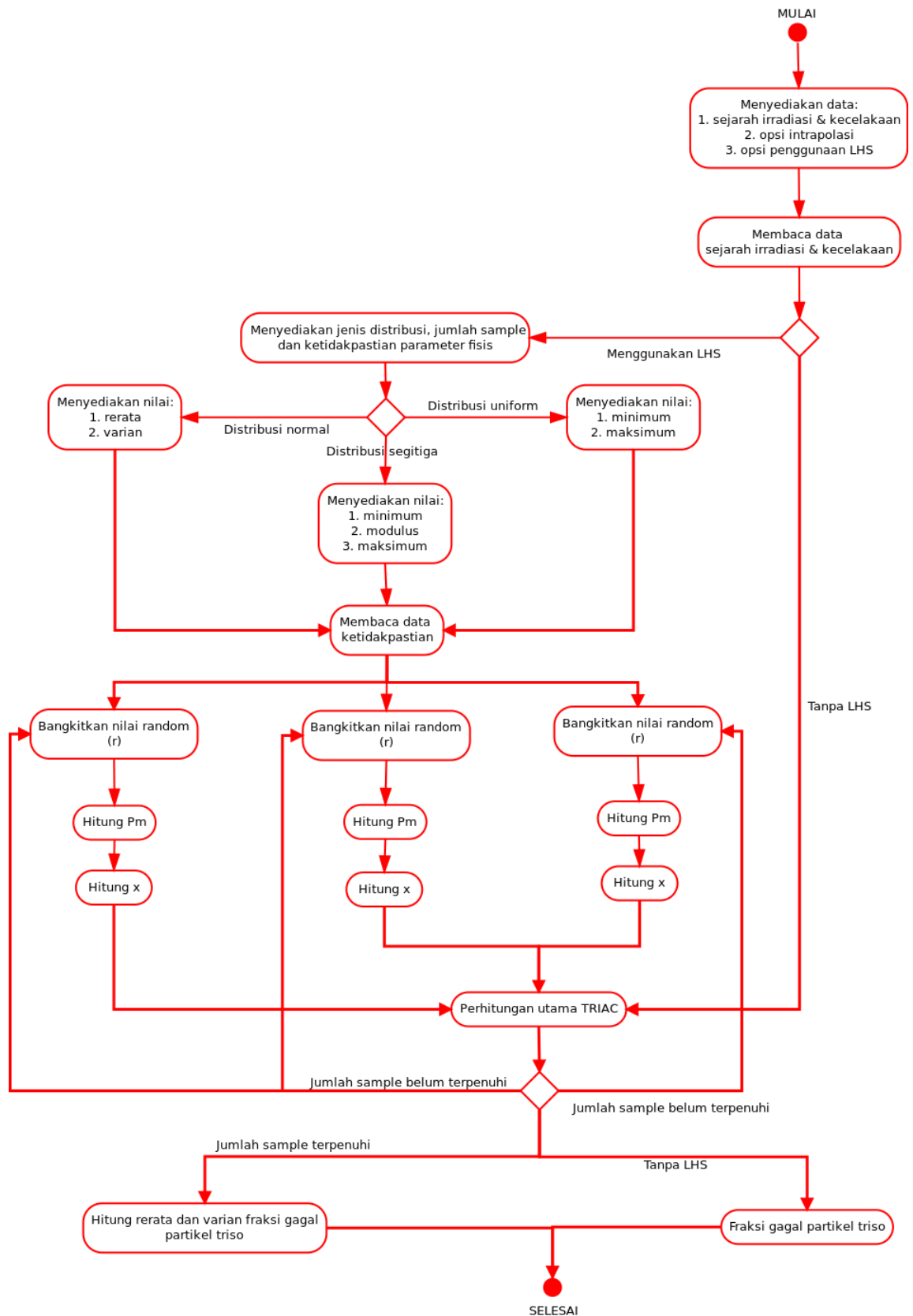
2.7.3 Fungsi *inverse* untuk mendapatkan nilai X

Berikut adalah fungsi inverse (F^{-1}) untuk distribusi dan kondisinya.

1. Distribusi normal $\rightarrow X = n_2 \cdot \sqrt{2} \cdot ((2 \cdot P_m) + n_1)$
2. Distribusi *uniform* $\rightarrow X = (P_m \cdot (n_2 - n_1)) + n_1$
3. Distribusi triangular
 - kondisi $P_m \leq k \rightarrow X = n_1 + \sqrt{P_m \cdot (n_3 - n_1) \cdot (n_2 - n_1)}$
 - kondisi $P_m > k \rightarrow X = n_3 + \sqrt{(1 - P_m) \cdot (n_3 - n_1) \cdot (n_3 - n_2)}$
 - dengan kondisi k adalah
 - $k = 0.0$ jika $n_1 = n_2$
 - $k = 1.0$ jika $n_2 = n_3$
 - $k = \frac{n_2 - n_1}{n_3 - n_1}$ jika $n_1 \neq n_2$ dan $n_2 \neq n_3$

2.7.4 Alur eksekusi

Ketika LHS digunakan, perhitungan yang telah dijelaskan sebelumnya akan diulang sebanyak *sample* yang dibutuhkan. Karena itu, ketika opsi LHS digunakan, *looping* terluar adalah *looping* LHS sebanyak *sample*. Secara umum, eksekusi TRIAC akan mengikuti alur seperti diagram aktifitas di Gambar 2.3.



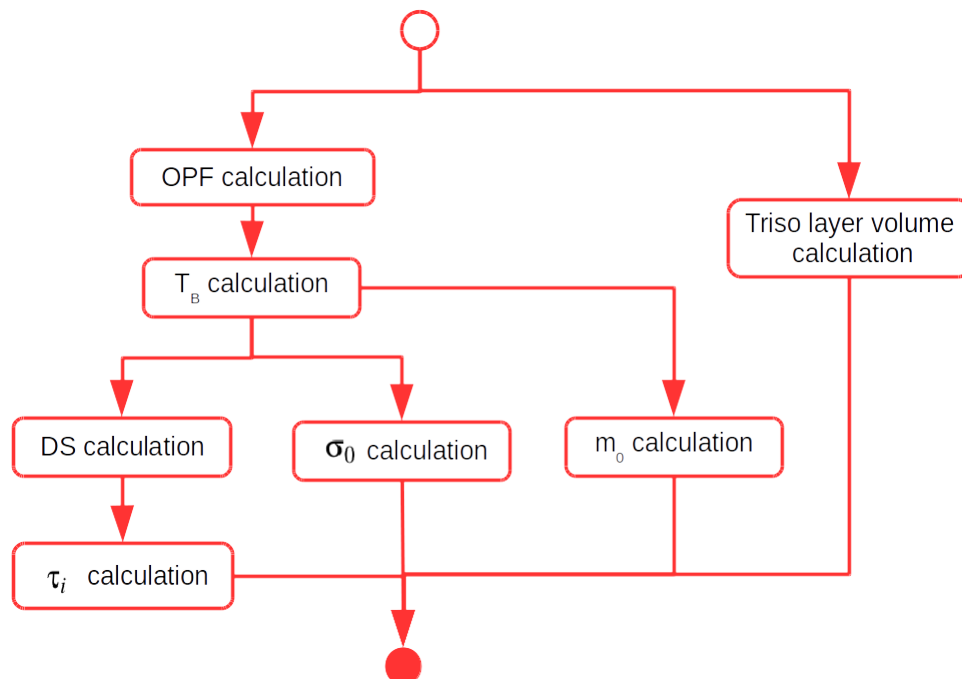
Gambar 2.3: Diagram aktifitas eksekusi TRIAC

BAB 3

Penerapan

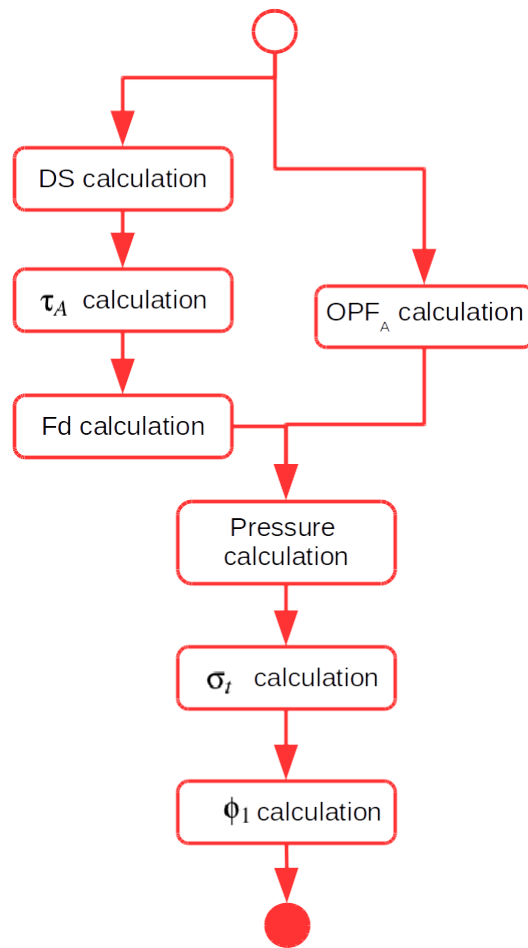
3.1 Pendahuluan

TRIA *Code* yang telah dijelaskan sebelumnya secara umum dapat dikelompokkan menjadi dua tugas utama, masing-masing adalah perhitungan di waktu irradiasi dan kecelakaan. Saat irradiasi, hubungan saling ketergantungan antar variabel adalah seperti Gambar 3.1. Sedangkan saat kecelakaan, hubungannya adalah seperti pada Gambar 3.2.



Gambar 3.1: Hubungan ketergantungan antar variabel di fase irradiasi

Selanjutnya, triac juga memerlukan sejumlah data yang harus diberikan oleh pengguna sebelum perhitungan dimulai. Selain data-data seperti yang akan dijelaskan dalam sub bab 3.2, diperlukan juga beberapa data lain. Karena triac mengadopsi perhitungan yang dilakukan dalam PANAMA [5], maka triac juga memerlukan data seperti yang diperlukan PANAMA. Tabel 3.1 menyajikan beberapa parameter serta nilainya yang diperlukan oleh triac, masing untuk HTR-Modul dan HTR-500.



Gambar 3.2: Hubungan ketergantungan antar variabel di fase kecelakaan

Selain itu, triac juga memerlukan parameter lain berupa status interpolasi. Dengan status ini, sejarah irradiasi/kecelakaan akan diinterpolasi atau menggunakan nilai yang diberikan pengguna dari *file input*.

3.2 Pembacaan *file input*

Seluruh proses dalam triac didahului dengan membaca *file input* dengan format yang sama seperti pada Lampiran 4.2. Penerapan pembacaan *file input* adalah seperti pada Listing 1.

Di Listing 1, pembacaan *input data* dilakukan secara sekuensial dan manual. Nilai-nilai yang harus dibaca ditentukan berdasarkan informasi yang ada pada *file input*. Sebagai contoh, untuk membaca nilai geometri, digunakan karakter "[m]" sebagai penanda. Jika ditemukan karakter tersebut, maka di saat itulah pembacaan nilai geometri dilakukan. Hal inilah yang dimaksud sebagai pembacaan secara manual. Ketika karakter yang diperlukan berubah, maka modifikasi harus dilakukan pada modul ini.

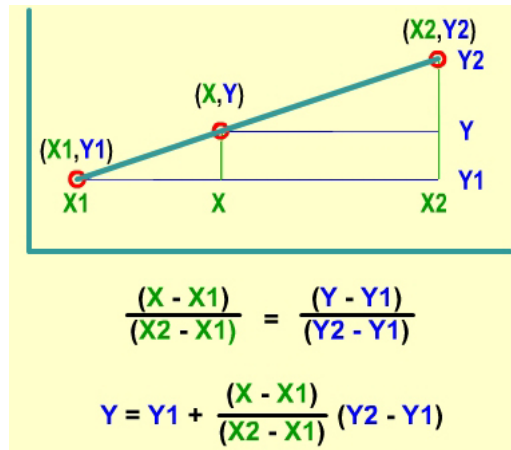
Selain nilai terkait geometri, diperlukan juga pembacaan untuk nilai *physical properties* serta sejarah operasi, baik saat operasi normal maupun kecelakaan. Pembacaan nilai yang berbeda dilakukan secara berurutan berdasarkan kemunculan nilai tersebut dalam *file input*. Hal inilah yang dimaksud dengan pembacaan secara sekuensial.

Tabel 3.1: Tambahan data yang diperlukan triac[5]

Parameter	HTR-Modul	HTR-500
Jenis partikel	UO_2	UO_2
<i>Burnup</i> / FIMA / <i>Fb</i>	0.08	0.08
<i>Fast fluence</i> / Γ [$10^{25}m^{-2}$]	1.4	1.4
σ_{oo} [MPa]	834	834
m_{oo}	8.02	8.02

Terdapat empat jenis data yang perlu dibaca dari *file input* dalam Lampiran 1, masing-masing adalah sebagai berikut. Penerapannya disajikan dalam Listing 1.

1. Data tentang geometri *pebble*. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisikan oleh variabel `statusGeometry` (baris ke-4. Di dalam data geometri, terdapat empat data berbeda, masing-masing secara berurutan adalah panjang jejari *pebble* terluar, OPyC (*Outer Pyrolytic Carbon*), SiC (*Silicon Carbide*), IPyC (*Inner Pyrolytic Carbon*), *buffer* dan kernel. Data geometri akan digunakan untuk menghitung volume setiap elemen pelapis (Gambar 1.1). Yang perlu diperhatikan adalah data jari-jari yang disajikan adalah jarak dari pusat bahan bakar sampai titik terluar dari setiap lapisan. Karena itu, volume suatu lapisan harus mempertimbangkan lapisan-lapisan di dalamnya. Data geometri disimpan dalam variabel diberi nama `dimensi` dan dalam bentuk `list` (baris ke-9).
2. Data tentang kekuatan SiC. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisikan oleh variabel `statusCharacteristics` (baris ke-5 pada Listing 1). Ada empat nilai yang perlu dibaca terkait kekuatan SiC, masing-masing adalah SiC *Tensile Strength* [Pa], *Weibull Modulus Burnup* [FIMA], *Fission Yield of stable fission gasses* [Ff], *Fast Neutron Fluence* dan rasio berat Th terhadap U-235 pada kernel. Data terkait kekuatan SiC disimpan dalam variabel yang diberi nama `characteristics` dalam bentuk `list` (baris ke-10).
3. Data tentang sejarah iradiasi. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisikan oleh variabel `statusIrradiation` (baris ke-6 pada Listing 1). Data ini merupakan data temperatur bahan bakar *pebble* pada selang waktu tertentu. Sebagai contoh, data yang disajikan pada Lampiran 1 diambil pada selang waktu 17 hari. Data sejarah iradiasi disimpan dalam variabel yang diberi nama `irradiation` dalam bentuk `list`. Setiap elemen adalah `list` yang secara *nested* terdiri dari dua elemen yang mewakili data kolom kedua dan ketiga tiap akuisisi (baris ke-11). Ilustrasinya adalah seperti `[[0,593],[1468800,833],...]` dengan informasi waktu pengukuran dalam satuan detik. Data tentang nomor urut tidak digunakan karena selain tidak diperlukan dalam perhitungan, akan menyulitkan proses interpolasi yang akan diterapkan berikutnya.
4. Data tentang sejarah kecelakaan. Data ini diidentifikasi menggunakan teks yang didefinisikan oleh variabel `statusAccident` (baris ke-7). Data ini memiliki pola yang sama dengan data sejarah iradiasi. Data sejarah kecelakaan disimpan dengan cara yang sama seperti data tentang sejarah iradiasi tetapi dengan nama `accident` (baris



Gambar 3.3: Ilustrasi interpolasi linier yang digunakan

ke-12). Ilustrasinya adalah seperti $[[0, 1033], [2341.44, 1033], \dots]$ dengan informasi waktu pengukuran dalam satuan detik.

Namun, terlihat pada baris ke-76 dari Listing 1, terdapat total 5 variabel yang dikembalikan ke fungsi awal, dengan variabel kelima adalah $b - a$. Variabel ini adalah rentang waktu pengukuran data irradiasi.

Selain itu, untuk meningkatkan ketelitian perhitungan, disiapkan juga modul interpolasi secara linier. Modul ini disiapkan agar sejarah operasi normal dan kecelakaan sehingga dapat diperoleh hasil yang tepat. Penerapan dari modul interpolasi linier tersebut disajikan pada Listing 2.

Seperti terlihat pada Lampiran 4.2, sejarah operasi normal atau disebut juga sebagai sejarah irradiasi, terdapat 3 kolom dalam *file input*. Demikian juga untuk sejarah ketika terjadi kecelakaan. Ketiganya adalah nomor urut, hari ke sekian dan temperatur. Dengan melakukan interpolasi, selisih hari yang digunakan dapat diperkecil. Dalam contoh *file input*, selisih pencatatan adalah 17 hari. Dengan interpolasi, kita dapat mengestimasi sejarah dalam selisih waktu yang lebih singkat.

Interpolasi yang diterapkan dapat diilustrasikan dalam Gambar 3.3¹. Argumen ketiga dari fungsi *linier* (a, b, c), c , adalah jumlah partisi diantara nilai x_1 dan x_2 . Nilai tersebut adalah dt yang merupakan argumen ketika mengeksekusi kode komputer TRIAC (Listing 4). Penggunaan fungsi interpolasi ini dilakukan di Listing 4 pada baris ke-53 s/d 66.

3.3 TRIAC Core

Modul ini adalah modul yang diterapkan dalam bentuk *class* seperti terlihat pada Listing 3. Modul ini dipersiapkan menjadi modul utama dalam TRIAC, baik ketika melibatkan perhitungan LHS maupun tidak.

Modul untuk perhitungan TRIAC dibuat dalam bentuk *class* yang menjalankan sejumlah fungsi dan menyimpan beberapa parameter dan konstanta yang diperlukan dalam perhitungan. Konstanta dan parameter diinisiasi dalam fungsi `__init__` serta dilengkapi sejumlah fungsi untuk memodifikasi nilainya. Berikut adalah konstanta dan parameter yang terlibat. Dari daftar tersebut, hanya R yang tidak memiliki fungsi modifikasi. Sedangkan

¹<http://jadipaham.com/wp-content/uploads/2015/10/Rumus-interpolasi-linear.jpg>

r dan d_0 dimodifikasi melalui fungsi yang sama karena keduanya membutuhkan argumen yang sama. Yang selanjutnya masuk dalam kategori parameter adalah waktu (t_b) dan temperatur iradiasi (T_b). Hal ini disebabkan karena parameter tersebut dihitung satu kali untuk kemudian digunakan dalam perhitungan fraksi gagal partikel triso di setiap *mesh* waktu ke-celakaan.

1. R , konstanta gas, $8.3143 \left[\frac{J}{mole \cdot K} \right]$
2. F_f , produk fisi yang dihasilkan dari gas fisi stabil
3. F_b , *burnup* logam berat / FIMA
4. V_m , volume molar dalam partikel kernel yang dipengaruhi oleh material kernel, $\left[\frac{m^3}{mole} \right]$
5. m_{00} , parameter weibull bahan bakar sebelum digunakan
6. r (rerata jari-jari lapisan SiC) dan d_0 (ketebalan awal lapisan SiC)
7. σ_{00} , *tensile strength* SiC di akhir iradiasi [Pa]
8. V_k , volume kernel [m^3]
9. V_f , fraksi void, 0.5 volume buffer.
10. t_b , waktu iradiasi, detik
11. T_b , temperatur rerata iradiasi, $^{\circ}C$
12. Γ , fluence neutron cepat, $10^{25} m^{-2}$ EDN

Sedangkan daftar fungsi yang terdapat dalam class `Core` adalah sebagai berikut.

1. Perhitungan volume lapisan triso.
 - Nama fungsi: `volume`
 - Argumen: `radius` (jari-jari lapisan partikel triso)
 - Formula yang dikerjakan: $v = \frac{4}{3} \pi radius^2$
 - *Return value*: `v`
2. OPF (*Oxygen Per Fission*)
 - Nama fungsi: `OPF`
 - Argumen: `irradiation, y`
 - `irradiation`: *array* berdimensi dua, dengan kolom pertama adalah waktu dengan satuan detik sedangkan kolom kedua adalah temperatur dengan satuan $^{\circ}C$
 - `y`: rentang waktu pengukuran sejarah iradiasi dengan satuan detik. Dikaitkan dengan argumen `irradiation`, maka `y` adalah rentang waktu antara dua waktu berurutan di dalamnya.
 - Formula yang dikerjakan: Listing 3.1
 - *Return value*: `z`

Listing 3.1: Fungsi OPF

```

1  def OPF(self,irradiation,y):
2      x=len(irradiation)
3      print("Irradiation length:",x)
4      z=0.0
5      for i in range(x):
6          j=irradiation[i]
7          a1=self.R*j[1]
8          a=-163000/(a1)
9          b=math.exp(a)
10         g=2*(8.32e-11)*b
11         g1=g*(self.tb-j[0])*y
12         z=z+g1
13     return z

```

3. F_{τ}

- Nama fungsi: FTau
- Argumen: tau, salah satu parameter dalam sejumlah formula empiris pada PANAMA [5]
- Formula yang dikerjakan: Listing 3.2
- *Return value*: ftau

Listing 3.2: Fungsi FTau

```

1  def FTau(self,tau):
2      looping=0.0
3      for n in range(1,2000):
4          pangkat=math.pow(n,2)*math.pow(math.pi,2)*tau
5          A=math.exp(-(pangkat))
6          B=math.pow(n,4)*math.pow(math.pi,4)
7          looping=looping+((1-A)/B)
8      ftau=1-((6/tau)*looping)
9      return ftau

```

4. DS

- Nama fungsi: DS
- Argumen: T, temperatur dalam $^{\circ}C$
- Formula yang dikerjakan: Listing 3.3
- *Return value*: ds

Listing 3.3: Fungsi DS

```

1  def DS(self,T):
2      logDS=-2.3-(8116/T)
3      ds=math.pow(10,logDS)
4      return ds

```

5. OPF Accident

- Nama fungsi: OPFAccident
- Argumen:
 - T: temperatur ketika terjadi kecelakaan, $^{\circ}C$
- Formula yang dikerjakan: Listing 3.4
- *Return value*: opfa

Listing 3.4: Fungsi OPFAccident

```

1 def OPFAccident(self,T):
2     logOPF=-10.08-(8500/self.Tb)+(2*math.log10(self.tb))-
3     (0.404*((10000/T)-(10000/(self.Tb+75))))
4     opfa=math.pow(10,logOPF)
5     return opfa

```

6. Parameter weibull

- Nama fungsi: weibullParam
- Argumen:
 - T: temperatur ketika terjadi kecelakaan, $^{\circ}\text{C}$
 - t: waktu ketika terjadi kecelakaan, detik
- Formula yang dikerjakan: Listing 3.5
- Return value: m
- Catatan: pada penerapannya, perhitungan ini tidak dilakukan. Jika dilibatkan dalam perhitungan, maka fraksi gagal partikel triso akan lebih besar daripada hasil yang diperoleh PANAMA. Meskipun hal itu logis, karena temperatur yang lebih tinggi akan meningkatkan potensi kerusakan partikel triso, tetapi tahap awal pengembangan TRIAC menargetkan sedekat mungkin hasil yang diperoleh dengan PANAMA. Karena itu, diasumsikan bahwa parameter weibull tidak berubah selama kecelakaan terjadi. Seperti terlihat pada Listing 3, fungsi untuk menghitung parameter weibull terkini tidak dijalankan, dan hanya bertugas mengembalikan nilai parameter, tepat saat dimulainya kecelakaan (m_0).

Listing 3.5: Fungsi weibullParam

```

1 def weibullParam(self,T,t):
2     logGammaM=0.394+(650/self.Tb)
3     gammaM=math.pow(10,logGammaM)
4     m0=self.m00*(1-(self.Fluence/gammaM))
5     a=-187400/(self.R*T)
6     b=math.pow(math.e,a)
7     etaDot=0.565*b
8     c=math.pow(math.e,-etaDot*t)
9     m=m0*(0.44+(0.56*c))
10    return m

```

7. tekanan

- Nama fungsi: tekanan
- Argumen:
 - Fd: fraksi gas fisi yang lepas
 - opf: *oxygen per fission* saat terjadi kecelakaan
 - T: temperatur ketika terjadi kecelakaan, $^{\circ}\text{C}$
- Formula yang dikerjakan: Listing 3.6
- Return value: p

Listing 3.6: Fungsi tekanan

```

1 def tekanan(self,Fd,opf,T):
2     p=((Fd*self.Ff)+opf)*self.Fb*(self.Vk/self.Vm)*self.R*T/self.Vf
3     return p

```

8. σ_T

- Nama fungsi: `sigmaT`
- Argumen:
 - `p`: tekanan (Pa)
 - `t`: waktu terjadi kecelakaan, detik
 - `T`: temperatur ketika terjadi kecelakaan, °C
- Formula yang dikerjakan: Listing 3.7
- *Return value*: `a`

Listing 3.7: Fungsi *tensile strength* pada temperatur T

```

1  def SIGMA_T(self, p, t, T):
2      nu=(5.87e-7)*math.exp(-179500/(self.R*T))
3      a=(self.r*p/(2*self.d0))*(1+(nu*t/self.d0))
4      return a

```

9. ϕ

- Nama fungsi: `phi`
- Argumen:
 - `sigmaT`: *tensile strength* pada temperatur T
 - `m`: parameter weibull
- Formula yang dikerjakan: Listing 3.8
- *Return value*: `d`

Listing 3.8: Fungsi fraksi gagal partikel triso

```

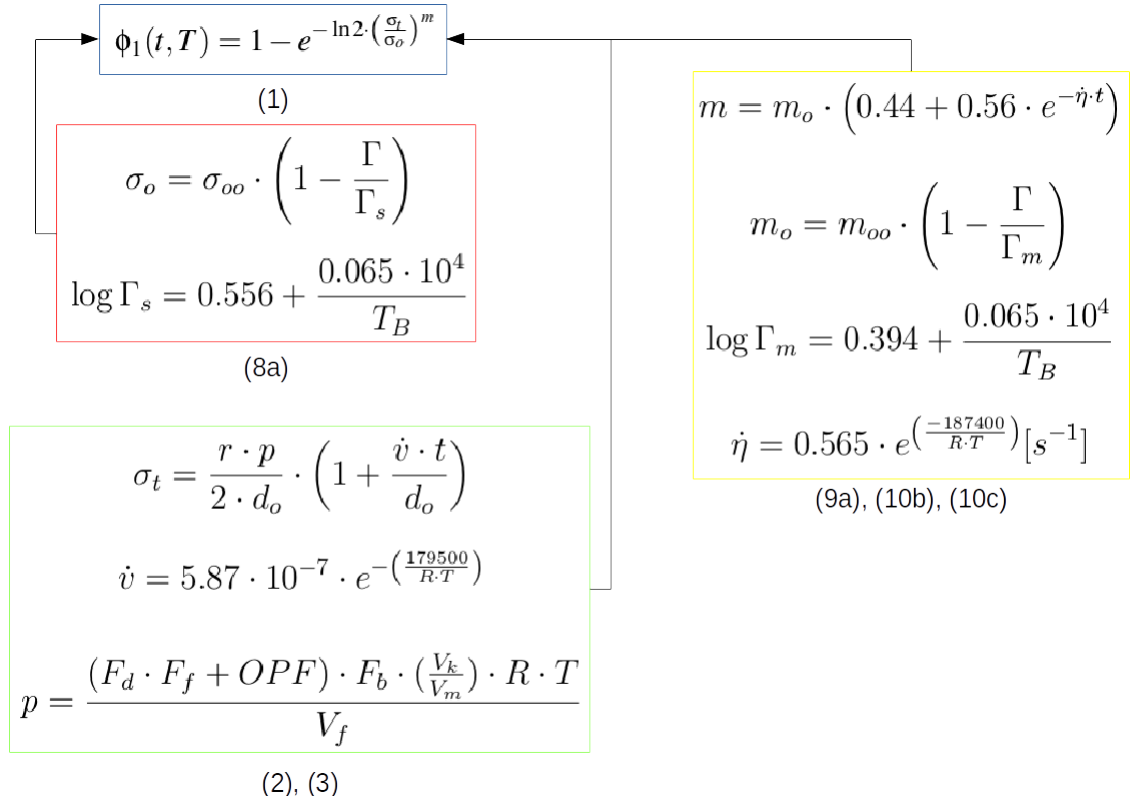
1  def PHI(self, sigmaT, m):
2      a=sigmaT/self.sigma0
3      b=math.pow(a,m)
4      c=math.log(2)*b
5      d=1-math.exp(-c)
6      return d

```

3.4 Perhitungan TRIAC

Bagian ini adalah bagian pengendali dari perhitungan TRIAC yang alur eksekusinya diilustrasikan pada Gambar 2.1. Sedangkan hubungan interaksi antar fungsi untuk mendapatkan nilai fraksi gagal partikel triso setelah sekian waktu sejak terjadi kecelakaan dapat diilustrasikan seperti Gambar 3.4. Kotak dengan warna merah, kuning dan hijau pada Gambar 3.4 menunjukkan formula-formula yang hasilnya menjadi masukan untuk formula pada kotak berwarna biru. Sementara angka di bawah kotak-kotak tersebut adalah nomor formula dalam dokumen PANAMA [5].

Sedangkan Gambar 3.5 merupakan kelanjutan dari interaksi yang ditunjukkan Gambar 3.4, khususnya untuk menyediakan nilai masukan bagi parameter nilai tekanan yang dialami lapisan silikon karbida. Sama seperti Gambar 3.4, angka di bawah kotak-kotak berwarna yang berisi formula pada Gambar 3.5 menunjukkan nomor formula pada dokumen PANAMA [5]. Selain informasi nomor persamaan pada dokumen PANAMA, ditunjukkan pula bahwa kotak berwarna kuning merupakan variabel yang dipengaruhi oleh jenis partikel triso. Formula yang disajikan merupakan formula empiris untuk jenis partikel UO_2 . Sementara untuk kotak berwarna hijau, selain dipengaruhi oleh jenis material partikel triso, juga dipengaruhi oleh kondisi apakah partikel triso sedang berada pada masa iradiasi (formula pertama) atau kecelakaan (formula kedua).



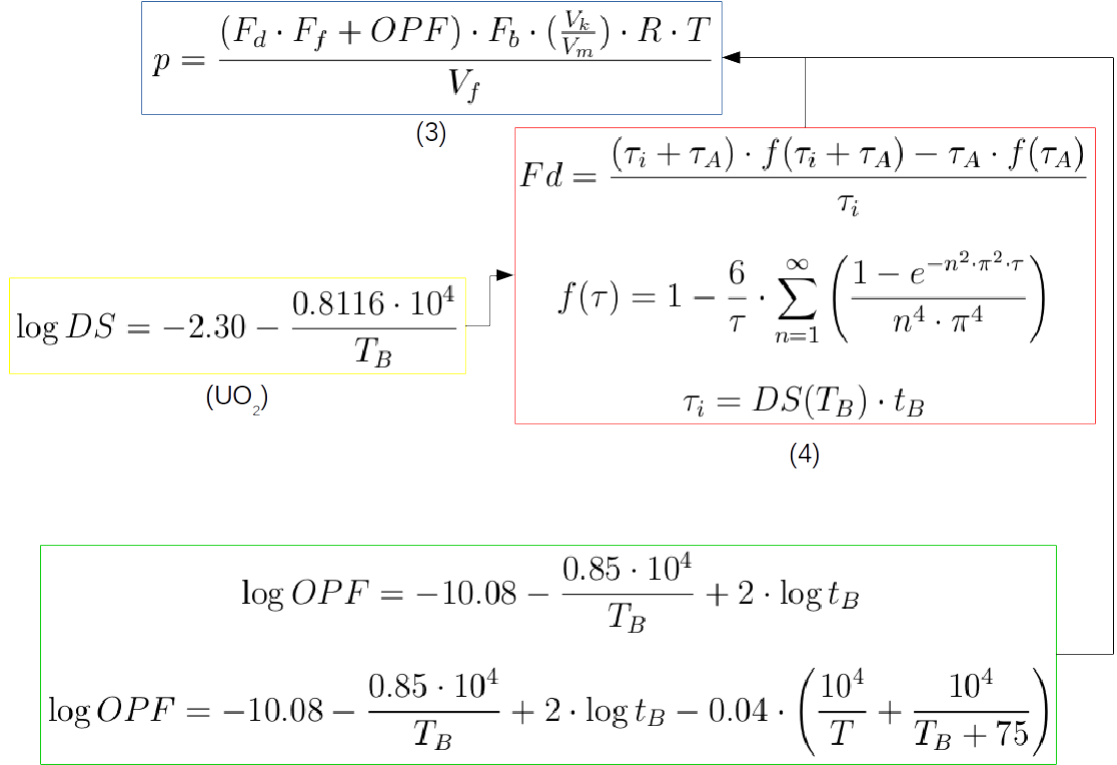
Gambar 3.4: Interaksi antar fungsi untuk mendapatkan fraksi gagal partikel triso

Program ini dirancang untuk dapat menerima tiga kombinasi argumen, masing-masing adalah eksekusi TRIAC tanpa perhitungan LHS, dengan LHS dan tanpa argumen yang berarti telah ada *file input* yang terdefinisi lengkap dengan tambahan untuk *meshing* interpolasi.

Proses selanjutnya adalah membaca informasi dari *file input*. Ada lima informasi yang harus diperoleh dari *file input*, masing-masing adalah informasi geometri, karakteristik material, sejarah iradiasi dan kecelakaan serta rentang pengukuran temperatur saat iradiasi. Setelah data-data tersebut diperoleh, langkah selanjutnya adalah perhitungan geometri partikel triso. Kemudian, agar perhitungan dapat dilakukan, perlu dilakukan inisiasi obyek dari *class core.py*. Setelah obyek tersebut diinisiasi, semua perhitungan seperti ditunjukkan dalam Gambar 2.1 dilakukan.

Seperti telah dijelaskan dalam sub bab 3.1, TRIAC menjalankan perhitungan pada kondisi iradiasi (Gambar 3.1) dan kecelakaan (Gambar 3.2). Perhitungan pada kondisi iradiasi akan menghasilkan T_B yang secara bertahap diperoleh dari *mesh* sejarah iradiasi kemudian *OPF*. Selanjutnya, nilai T_B akan digunakan untuk menghitung τ_i , σ_0 dan m_0 . Kemudian, perhitungan di kondisi iradiasi juga menghasilkan volume setiap layer dalam partikel triso, khususnya volume dua lapisan terdalam (kernel dan buffer, lihat Gambar 1.1). Nilai-nilai tersebut digunakan dalam perhitungan ketika kondisi kecelakaan terjadi, hingga akhirnya diketahui fraksi gagal partikel triso.

Yang menarik adalah model yang dikembangkan oleh PANAMA di kondisi kecelakaan yang melakukan perhitungan semua parameter di setiap *mesh* sejarah kecelakaan. Hal ini berbeda ketika perhitungan dilakukan di kondisi iradiasi, hanya diperoleh nilai antara untuk



Gambar 3.5: Interaksi antar fungsi untuk mendapatkan nilai tekanan yang dialami lapisan silikon karbida

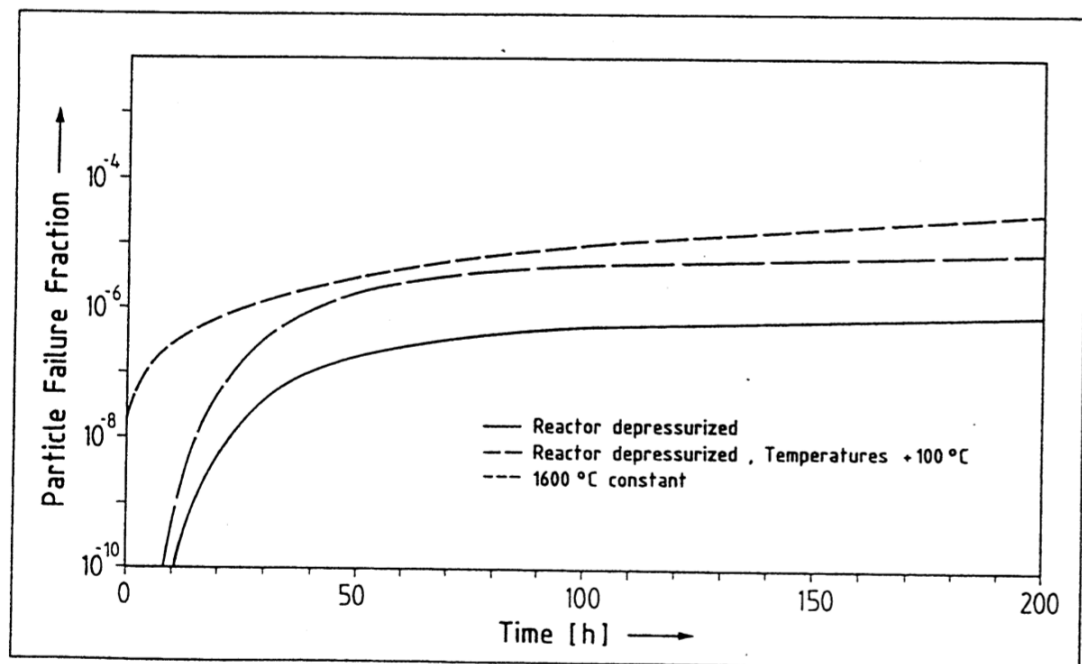
selanjutnya diperoleh hasil akhir berupa T_B . Dari T_B inilah nantinya diperoleh τ_i , σ_0 dan m_0 . Kondisi ini sejalan dengan model pertumbuhan fraksi gagal ϕ_1 yang selalu mengacu pada kondisi awal kecelakaan (akhir irradiasi). Seperti ditunjukkan di Gambar 3.5, selalu ada parameter T_B , τ_i dalam perhitungan nilai OPF kecelakaan, Fd dan tekanan internal (p). Juga σ_0 dan m_0 dalam perhitungan σ_t dan ϕ_1 (Gambar 3.2).

BAB 4

Pengujian perhitungan TRIAC

4.1 Pendahuluan

Pengujian dilakukan dengan membandingkan hasil perhitungan TRIAC dengan PANAMA untuk data *file input* seperti dalam Lampiran 4.2. Khusus untuk hasil PANAMA, hanya terdapat hasil plot kondisi pengujian yang terdapat dalam dokumen teknis [5] (Gambar 4.1). Dari gambar tersebut, direkonstruksi titik-titik hubungan antara waktu (jam) di sumbu (x) terhadap ϕ_1 di sumbu (y). Karena itu, hasil pengujian TRIAC akan sangat tergantung dengan ketelitian dalam merekonstruksi titik tersebut.

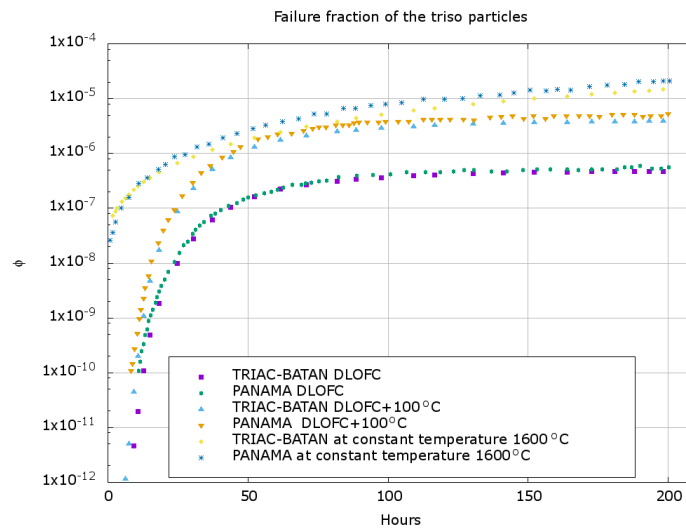


Gambar 4.1: Hasil perhitungan PANAMA untuk berbagai kondisi pengujian [5]

4.2 Hasil pengujian

Seperti ditunjukkan Gambar 4.1, kondisi pengujian adalah sebagai berikut. Hasilnya ditunjukkan pada Gambar 4.2.

1. Kondisi kecelakaan DLOFC (*Depressurized Loss Of Forced Cooling*) seperti kondisi *mesh* sejarah kecelakaan yang sama dengan data di Lampiran 4.2
2. Kondisi DLOFC dengan *mesh* sejarah kecelakaan sebelumnya ditambah 100°C
3. Kondisi *mesh* sejarah kecelakaan yang stabil di angka 1600°C



Gambar 4.2: PANAMA vs. TRIAC-BATAN for three accident scenarios

Daftar Referensi

- [1] J. Wang, “An integrated performance model for high temperature gas cooled reactor coated particle fuel,” Ph.D. dissertation, Massachusetts Institute of Technology, 2004.
- [2] “Reaktor daya eksperimental (rde),” <http://www.batan.go.id/index.php/id/reaktor-daya-eksperimental-rde>, diakses: 17-07-2017.
- [3] T. Setiadipura, D. Irwanto, and Zuhair, “Preliminary neutronic design of high burnup otto cycle pebble bed reactor,” *Atom Indonesia*, vol. 41, no. 1, pp. 7–15, 2015.
- [4] K. Verfondern, J. Cao, T. Liu, and H.-J. Allelein, “Conclusions from v&v studies on the german codes panama and fresco for htgr fuel performance and fission product release,” *Nuclear Engineering and Design*, vol. 271, pp. 84 – 91, 2014, sI : HTR 2012. [Online]. Available: <http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0029549313005992>
- [5] K. Verfondern and H. Nabielek, “The mathematical basis of the panama-i code for modelling pressure vessel failure of triso coated particles under accident conditions,” Julich Research Center, Germany, Tech. Rep., 1990.
- [6] J. Helton and F. Davis, “Latin hypercube sampling and the propagation of uncertainty in analyses of complex systems,” *Reliability Engineering & System Safety*, vol. 81, no. 1, pp. 23 – 69, 2003. [Online]. Available: <http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0951832003000589>
- [7] M. D. Shields and J. Zhang, “The generalization of latin hypercube sampling,” *Reliability Engineering & System Safety*, vol. 148, pp. 96 – 108, 2016. [Online]. Available: <http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0951832015003543>
- [8] “Latin hypercube sampling: Simple definition,” <http://www.statisticshowto.com/latin-hypercube-sampling/>, diakses: 19-03-2018.
- [9] S. S. K. J. J. C. William K. Terry, Leland M. Montierth and A. M. Ougouag, “Evaluation of the initial critical configuration of the htr-10 pebble-bed reactor,” Idaho National Lab, US, Tech. Rep., 2006.
- [10] N. A. Wahanani, “Dokumentasi program latin hypercube sampling untuk analisa ketidakpastian,” bidang Komputasi, Pusat Pengembangan Informatika Nuklir - BATAN.

LAMPIRAN

Lampiran 1: Contoh file input

TRIAC-BATAN

TRISO Analysis Code of BATAN

"Developed by Computational Laboratory, Center for Nuclear Reactor Technology and Safety, BATAN"

Case Title: (describe your problem case here)

TRISO Geometry:

Outer radius	CFP	SiC	IPyC	buffer	kernel	center
--------------	-----	-----	------	--------	--------	--------

[m]	4.60E-04	4.20E-04	3.85E-04	3.45E-04	2.50E-04	0
-----	----------	----------	----------	----------	----------	---

Properties and Operation Parameters:

SiC Tensile Strength [Pa]	Weibull Modulus	Burnup [FIMA]	"Fission Yield of stable fission gasses, Ff"	Fast Neutron Fluence	Weight ratio of th to U-235 in kernel
---------------------------	-----------------	---------------	--	----------------------	---------------------------------------

8.34E+08	8.02	0.08	0.31	1.4	
----------	------	------	------	-----	--

Properties and Operation Parameters related with thermal decomposition:

INPUT: Irradiation Temp. Hystory

1	0	593
2	17	833
3	34	1023
4	51	1093
5	68	1123
6	85	593
7	102	833
8	119	1023
9	136	1093
10	153	1123
11	170	593
12	187	833
13	204	1023
14	221	1093
15	238	1123
16	255	593
17	272	833
18	289	1023
19	306	1093
20	323	1123
21	340	593
22	357	833
23	374	1023
24	391	1093
25	408	1123
26	425	593
27	442	833
28	459	1023
29	476	1093
30	493	1123
31	510	593
32	527	833
33	544	1023
34	561	1093
35	578	1123
36	595	593
37	612	833
38	629	1023
39	646	1093
40	663	1123
41	680	593

42	697	833
43	714	1023
44	731	1093
45	748	1123
46	765	593
47	782	833
48	799	1023
49	816	1093
50	833	1123
51	850	593
52	867	833
53	884	1023
54	901	1093
55	918	1123
56	935	593
57	952	833
58	969	1023
59	986	1093
60	1003	1123
61	1020	593

INPUT: Accident Temp. Hystory

1	0.959232614	973
2	1.678657074	934.5384615
3	1.698657074	996.0769231
4	2.637889688	1053.769231
5	3.357314149	1157.615385
6	5.035971223	1253.769231
7	6.23501199	1334.538462
8	7.434052758	1423
9	9.352517986	1492.230769
10	10.79136691	1561.461538
11	12.70983213	1615.307692
12	15.10791367	1661.461538
13	18.22541966	1696.076923
14	24.70023981	1742.230769
15	30.45563549	1765.307692
16	37.41007194	1773
17	43.88489209	1780.692308
18	52.27817746	1769.153846
19	61.63069544	1757.615385
20	70.74340528	1742.230769
21	81.77458034	1723
22	88.72901679	1715.307692
23	97.60191847	1703.769231
24	109.1127098	1692.230769
25	116.5467626	1684.538462
26	130.4556355	1665.307692
27	141.2470024	1649.923077
28	152.2781775	1638.384615
29	164.028777	1623
30	172.6618705	1611.461538
31	181.0551559	1599.923077
32	188.0095923	1592.230769
33	193.2853717	1588.384615
34	198.3213429	1573

Lampiran 2: InputData.py

Listing 1: InputData.py

```
1 import sys, math, re
2 def readdata(namafile):
3     f=open(namafile,"r")
4     statusGeometry="[m]"
5     statusCharacteristics="SiC Tensile Strength [Pa]"
6     statusIrradiation="INPUT: Irradiation Temp. Hystory"
7     statusAccident="INPUT: Accident Temp. Hystory"
8     statusAll=0
9     dimensi=[]
10    characteristics=[]
11    irradiation=[]
12    accident=[]
13    i=0
14    x=0
15    a=0.0
16    b=0.0
17    c=0
18    for baris in f.readlines():
19        i=i+1
20        element=baris.split('\t')
21        if len(element)!=0:
22            if statusAll==0:
23                if statusGeometry in baris:
24                    for j in range(1,7):
25                        y=float(element[j])
26                        dimensi.append(y)
27                        statusAll=1
28
29            elif statusAll==1:
30                if statusCharacteristics in baris:
31                    x=i+1
32                elif i==x:
33                    try:
34                        for j in range(0,5):
35                            y=float(element[j])
36                            characteristics.append(y)
37                            statusAll=2
38                    except:
39                        x=i+1
40
41            elif statusAll==2:
42                if statusIrradiation in baris:
43                    x=i+1
44                elif i==x:
45                    if statusAccident in baris:
46                        statusAll=3
47                    else:
48                        temp=[]
49                        try:
50                            l=float(element[1])
51                            c=c+1
52                            if l>=0:
53                                temp.append(l*24*3600)
54                                if c==1:
```

```

55                                     a=1
56                                     if c==2:
57                                         b=1
58                                     m=float ( element [ 2 ])
59                                     temp.append (m)
60                                     irradiation.append (temp)
61                                     x=i+1
62                                     except :
63                                         x=i+1
64
65                                     elif statusAll==3:
66                                         temp=[]
67                                         try :
68                                             y=float ( element [ 1 ]) * 3600
69                                             temp.append (y)
70                                             y=float ( element [ 2 ])
71                                             temp.append (y)
72                                             accident.append (temp)
73                                         except :
74                                             x=i+1
75
76 f.close ()
77 return dimensi , characteristics , irradiation , accident , b-a

```

Lampiran 3: interpolasi.py

Listing 2: Interpolasi.py

```
1  def linier(a,b,c):
2      x1=a[0]
3      y1=a[1]
4      x2=b[0]
5      y2=b[1]
6
7      i=[]
8      selisih=(x2-x1)/c
9      x=x1
10
11     for k in range(1,c):
12         j=[]
13         x=x+selisih
14         y=((x-x1)/(x2-x1))*(y2-y1)+y1
15         j.append(x)
16         j.append(y)
17         i.append(j)
18     return i
```

Lampiran 4: core.py

Listing 3: core.py

```
1  import math
2  class CORE:
3      def __init__(self):
4          self.R=8.3143
5          self.Ff=0.0
6          self.Fb=0.0
7          self.Vm=0.0
8          self.d0=0.0
9          self.m0=0.0
10         self.m00=0.0
11         self.r=0.0
12         self.sigma0=0.0
13         self.sigma00=0.0
14         self.Vk=0.0
15         self.Vf=0.0
16         self.tb=0.0
17         self.Tb=0.0
18         self.Fluence=0.0
19
20     def OPF(self, irradiation, y):
21         x=len(irradiation)
22         print("Irradiation length:", x)
23         z=0.0
24         for i in range(x):
25             j=irradiation[i]
26             a1=self.R*j[1]
27             a=-163000/(a1)
28             b=math.exp(a)
29             g=2*(8.32e-11)*b
30             g1=g*(self.tb-j[0])*y
31             z=z+g1
32         return z
33
34     def setFf(self, ff):
35         self.Ff=ff
36
37     def setM00(self, M00):
38         self.m00=M00
39
40     def setFb(self, fb):
41         self.Fb=fb
42
43     def setVm(self, vm):
44         self.Vm=vm
45
46     def setRD0(self, a, b):
47         x=(0.5*(math.pow(a,3)+math.pow(b,3)))
48         self.r=math.pow(x,(1.0/3))
49         self.d0=a-b
50
51     def setSigma00(self, s0):
52         self.sigma00=s0
53
54     def setSigma0(self):
```

```

55         logGammaS=0.556+(650/self.Tb)
56         gammaS=math.pow(10,logGammaS)
57         self.sigma0=self.sigma00*(1-(self.Fluence/gammaS))
58
59     def setM0(self):
60         logGammaM=0.394+(650/self.Tb)
61         gammaM=math.pow(10,logGammaM)
62         self.m0=self.m00*(1-(self.Fluence/gammaM))
63         """self.m0=6.93"""
64
65     def setVk(self,vk):
66         self.Vk=vk
67
68     def setVf(self,vf):
69         self.Vf=0.5*vf
70
71     def setFluence(self,f):
72         self.Fluence=f
73
74     def set_tb(self,t_b):
75         self.tb=t_b
76
77     def set_Tb(self,T_b):
78         self.Tb=T_b
79
80     def getSigma0(self):
81         return self.sigma0
82
83     def getM0(self):
84         return self.m0
85
86     def getFluence(self):
87         return self.Fluence
88
89     def FTau(self,tau):
90         looping=0.0
91         for n in range(1,2000):
92             pangkat=math.pow(n,2)*math.pow(math.pi,2)*tau
93             A=math.exp(-(pangkat))
94             B=math.pow(n,4)*math.pow(math.pi,4)
95             looping=looping+((1-A)/B)
96             """looping=looping+(1-(A/B))"""
97         ftau=1-((6/tau)*looping)
98         return ftau
99
100     def OPFAccident(self,T):
101         a=(2*math.log10(self.tb))
102         b=(0.404*((10000/T)-(10000/(self.Tb+75))))
103         logOPF=-10.08-(8500/self.Tb)+a-b
104         opfa=math.pow(10,logOPF)
105         return opfa
106
107     def DS(self,T):
108         logDS=-2.3-(8116/T)
109         ds=math.pow(10,logDS)
110         return ds
111
112     def volume(self,r):
113         return (4/3)*math.pi*r*r*r
114
115     def weibullParam(self,T,t):
116         """a=-187400/(self.R*T)
117         b=math.pow(math.e,a)
118         etaDot=0.565*b
119         c=math.pow(math.e,-etaDot*t)
120         d=self.m0*(0.44+(0.56*c))
121         print(t,T,d)"""
122         return self.m0
123
124     def tekanan(self,Fd,opf,T):

```

```

125         p=((Fd*self.Ff)+opf)*self.Fb*(self.Vk/self.Vm)*self.R*T/self.Vf
126         return p
127
128     def SIGMA_T(self,p,t,T):
129         nu=(5.87e-7)*math.exp(-179500/(self.R*T))
130         a=(self.r*p/(2*self.d0))*(1+(nu*t/self.d0))
131         """ print(r,p,d,t,T,nu) """
132         return a,nu
133
134     def PHI(self,sigmaT,m):
135         a=sigmaT/self.sigma0
136         b=math.pow(a,m)
137         c=math.log(2)*b
138         d=1-math.exp(-c)
139         return d

```

Lampiran 5: triac.py

Listing 4: triac.py

```
1 import math, sys, shutil
2 from InputData import readdata
3 from Interpolasi import linier, linV2
4 import core as c
5
6 if __name__ == "__main__":
7     if len(sys.argv) == 3:
8         f = sys.argv[1]
9         dt = int(sys.argv[2])
10    elif len(sys.argv) == 4:
11        f = sys.argv[1]
12        dt = int(sys.argv[2])
13        lhs = int(sys.argv[3])
14        if lhs == 0:
15            """TRIAC"""
16        else:
17            """Jalankan simulasi LHS, tanya kelengkapan LHS"""
18    else:
19        f = "intriac.txt"
20        dt = 10
21
22    x = readdata(f)
23    dimensi = x[0]
24    characteristics = x[1]
25    irradiation = x[2]
26    accident = x[3]
27    rentang = x[4]
28
29    utama = c.CORE()
30    lenIR = len(irradiation)
31    tb = irradiation[lenIR - 1][0]
32    utama.set_tb(tb)
33    VolRef1 = utama.volume(dimensi[0])
34    VolRef2 = utama.volume(dimensi[1])
35    VolOPyC = VolRef1 - VolRef2
36
37    """Volume SiC"""
38    VolRef3 = utama.volume(dimensi[2])
39    VolSiC = VolRef2 - VolRef3
40
41    """Volume IPyC"""
42    VolRef4 = utama.volume(dimensi[3])
43    VolIPyC = VolRef3 - VolRef4
44
45    """Volume Buffer & Volume Kernel"""
46    VolKernel = utama.volume(dimensi[4])
47    utama.set_Vk(VolKernel)
48    VolBuff = VolRef4 - VolKernel
49    utama.set_Vf(VolBuff)
50    utama.set_Vm(2.43796e-5)
51
52    utama.setSigma00(characteristics[0])
53    utama.setM00(characteristics[1])
54    utama.setFb(characteristics[2])
```



```

55 utama.setFf(characteristics[3])
56 utama.setFluence(characteristics[4])
57
58 utama.setRD0(dimensi[1], dimensi[2])
59
60 print("Volume OPyC: ", VolOPyC)
61 print("Volume SiC: ", VolSiC)
62 print("Volume IPyC: ", VolIPyC)
63 print("Volume Buffer: ", VolBuff)
64 print("Volume Kernel: ", VolKernel)
65 print('panjang irradiansi=', lenIR, ' irradiansi[59]=', irradiation[59])
66
67 if dt>1:
68     fi=file('irradiation2', 'w')
69     irradiation2=[]
70     irradiation2.append(irradiation[0])
71     fi.write('0'+', '+str(irradiation[0][0])+', '+str(irradiation[0][1])+'\n')
72     b=1
73     for x in range(1, lenIR):
74         temp=[]
75
76         i=irradiation[x-1][0]
77         j=irradiation[x][0]
78         if i!=j:
79             temp=linier(irradiation[x-1], irradiation[x], dt)
80             for y in range(len(temp)):
81                 irradiation2.append(temp[y])
82                 fi.write(str(b)+', '+str(temp[y][0])+', '+str(temp[y][1])+'\n')
83                 b=b+1
84             irradiation2.append(irradiation[x])
85             fi.write(str(b)+', '+str(irradiation[x][0])+', '+str(irradiation[x][1])+'\n')
86             b=b+1
87
88             if x==lenIR-1:
89                 print('irradiansi terakhir', irradiation[x])
90             irradiation=irradiation2
91             irradiation2=[]
92             y=(float(rentang)/dt)*24*3600
93             opf=utama.OPF(irradiation, y)
94             print("OPF="+str(opf)+'\n')
95             fi.close()
96
97 else:
98     y=rentang*24*3600
99     opf=utama.OPF(irradiation, y)
100     print("OPF="+str(opf)+'\n')
101
102 Tb=0.85e4/((2*math.log10(tb))-(math.log10(opf))-10.08)
103 """Tb=float(1049)"""
104 utama.set_Tb(Tb)
105 utama.setSigma0()
106 print('sigma0='+str(utama.getSigma0()))
107 utama.setM0()
108 print('m0='+str(utama.getM0()))
109
110 dsi=utama.DS(Tb)
111 tauI=dsi*tb
112 print("OPF="+str(opf)+", Tb="+str(Tb)+", DS="+str(dsi)+", TauI="+str(tauI))
113 """Akhir dari proses irradiansi"""
114
115 phil=0
116 fphi=file('fPHI', 'w')
117 fparam=file('fparam', 'w')
118
119 dt=1
120 if dt>1:
121     print('Accident 2 interpolasi')
122     fi=file('accident2', 'w')
123     accident2=[]
124     lenAcc=len(accident)

```

```

125         b=1
126         accident2.append(accident[0])
127         fi.write('0'+', '+str(accident[0][0])+', '+str(accident[0][1])+'\n')
128         for x in range(1,lenAcc):
129             temp=[]
130             i=accident[x-1][0]
131             j=accident[x][0]
132             if i!=j:
133                 temp=linier(accident[x-1],accident[x],dt)
134                 for y in range(len(temp)):
135                     accident2.append(temp[y])
136                     fi.write(str(b)+', '+str(temp[y][0])+', '+str(temp[y][1])+'\n')
137                     b=b+1
138             accident2.append(accident[x])
139             fi.write(str(b)+', '+str(accident[x][0])+', '+str(accident[x][1])+'\n')
140             b=b+1
141         accident=accident2
142         accident2=[]
143         fi.close()
144
145         """Tambahan dari triacc per tanggal 8-12-2017"""
146         dsa=utama.DS(accident[0][1])
147         print('temperatur ke-0 dan ke-1 accident: ',accident[0][1], accident[0][1])
148         tauA=dsa*accident[0][0]
149         if tauA==0:
150             Fd=utama.FTau(tauI)
151         else:
152             Fd=((tauI+tauA)*utama.FTau(tauI+tauA))-(tauA*utama.FTau(tauA))/tauI
153
154         p=utama.tekanan(Fd,opf,accident[0][1])
155         tempSigmaT=utama.SIGMA_T(p,tb,Tb)
156         sigmaT=tempSigmaT[0]
157
158         m0=utama.weibullParam(Tb,0)
159         phi0=utama.PHI(sigmaT,m0)
160         phi12=phi0
161         print('Fd='+str(Fd)+', p='+str(p)+', sigmaT='+str(sigmaT)+', m0='+str(m0)+', phi0='+str(phi0))
162
163         """batas update per tanggal 7-3-2018"""
164
165
166         print('array waktu accident = ', len(accident))
167         print('Waktu irradiasi= ', tb/(24*3600))
168         print('Temp. rerata irradiasi= ', Tb, dt)
169
170         fparam.write('No., time, Taw, Tm, Tuj, maw, mm1, mm2, muj, sigmaTaw, sigmaTm1, sigmaTm2, sigmaTuj\n')
171
172         fAwal=file('fAwal', 'w')
173         fMid1=file('fMid1', 'w')
174         fMid2=file('fMid2', 'w')
175         fUjung=file('fUjung', 'w')
176
177         """fAwal.write('taw, Taw, Fdaw, opfaaw, paw, nu, sigmaTaw, maw, phiaw\n')
178         fMid1.write('tm1, Tm, Fdm1, opfam1, pm1, nu, sigmaTm1, mm1, phim1\n')
179         fMid2.write('tm1, Tm, Fdm2, opfam2, pm2, nu, sigmaTm2, mm2, phim2\n')
180         fUjung.write('tuj, Tuj, Fduj, opfauj, puj, nu, sigmaTuj, muj, phiuj\n')"""
181         PHIAW=[]
182         PHIM1=[]
183         PHIM2=[]
184         PHIUJ=[]
185         PHI12=[]
186         for i in range(1, len(accident)):
187             Tuj=accident[i][1] #temperatur pada ujung mesh, titik ke-i
188             Taw=accident[i-1][1] #temperatur pada awal mesh, titik ke (i-1)
189             if i==1:
190                 Tm=(Tuj+Tb)/2
191
192             else:
193                 Tm=(Tuj+Taw)/2
194

```

```

195     taw=accident[i-1][0]
196     tm=(accident[i-1][0]+accident[i][0])/2
197     tuj=accident[i][0]
198
199     dsaaw=utama.DS(Taw)
200     dsam1=utama.DS(Tm)
201     dsam2=utama.DS(Tm)
202     dsauj=utama.DS(Tuj)
203
204     tauAaw=dsaaw*taw
205     if tauAaw==0:
206         Fdaw=utama.FTau(tauI)
207     else:
208         Fdaw=((tauI+tauAaw)*utama.FTau(tauI+tauAaw))-(tauAaw*utama.FTau(tauAaw))/tauAaw
209
210     tauAm1=dsam1*taw
211     if tauAm1==0:
212         Fdm1=utama.FTau(tauI)
213     else:
214         Fdm1=((tauI+tauAm1)*utama.FTau(tauI+tauAm1))-(tauAm1*utama.FTau(tauAm1))/tauAm1
215
216     tauAm2=dsam2*tuj
217     if tauAm2==0:
218         Fdm2=utama.FTau(tauI)
219     else:
220         Fdm2=((tauI+tauAm2)*utama.FTau(tauI+tauAm2))-(tauAm2*utama.FTau(tauAm2))/tauAm2
221
222     tauAuj=dsauj*tuj
223     if tauAuj==0:
224         Fduj=utama.FTau(tauI)
225     else:
226         Fduj=((tauI+tauAuj)*utama.FTau(tauI+tauAuj))-(tauAuj*utama.FTau(tauAuj))/tauAuj
227
228     opfaaw=utama.OPFAccident(Taw)
229     opfam1=utama.OPFAccident(Tm)
230     opfam2=utama.OPFAccident(Tm)
231     opfauj=utama.OPFAccident(Tuj)
232
233     paw=utama.tekanan(Fdaw,opfaaw,Taw)
234     pm1=utama.tekanan(Fdm1,opfam1,Tm)
235     pm2=utama.tekanan(Fdm2,opfam2,Tm)
236     puj=utama.tekanan(Fduj,opfauj,Tuj)
237
238     tempSigmaTaw=utama.SIGMA_T(paw,taw,Taw)
239     sigmaTaw=tempSigmaTaw[0]
240     tempSigmaTm1=utama.SIGMA_T(pm1,tm,Tm)
241     sigmaTm1=tempSigmaTm1[0]
242     tempSigmaTm2=utama.SIGMA_T(pm2,tm,Tm)
243     sigmaTm2=tempSigmaTm2[0]
244     tempSigmaTuj=utama.SIGMA_T(puj,tuj,Tuj)
245     sigmaTuj=tempSigmaTuj[0]
246
247     maw=utama.weibullParam(Taw,taw)
248     phiaw=utama.PHI(sigmaTaw,maw)
249     PHIaw.append(phiaw)
250
251     mml=utama.weibullParam(Tm,tm)
252     phim1=utama.PHI(sigmaTm1,mml)
253     PHIM1.append(phim1)
254
255     mm2=utama.weibullParam(Tm,tm)
256     phim2=utama.PHI(sigmaTm2,mm2)
257     PHIM2.append(phim2)
258
259     muj=utama.weibullParam(Tuj,tuj)
260     phiuj=utama.PHI(sigmaTuj,muj)
261     PHIUJ.append(phiuj)
262     """batas update per tanggal 14-02-2018"""
263
264     if i==1:

```

```

265         selisih=phiaw-phi12
266         if selisih>0:
267             phi12=phi12+selisih
268     else:
269         selisih=phim2-phim1
270         if (selisih)>0:
271             phi12=phi12+(phim2-phim1)
272
273     fAwal.write(str(taw/3600)+'\t'+str(Fdaw)+'\t'+str(opfaaw)+'\t'+str(paw)+'\t'+str(phi12))
274     fMid1.write(str(tm/3600)+'\t'+str(Fdm1)+'\t'+str(opfam1)+'\t'+str(pml)+'\t'+str(phi12))
275     fMid2.write(str(tm/3600)+'\t'+str(Fdm2)+'\t'+str(opfam2)+'\t'+str(pm2)+'\t'+str(phi12))
276     fUjung.write(str(tuj/3600)+'\t'+str(Fduj)+'\t'+str(opfauj)+'\t'+str(puj)+'\t'+str(phi12))
277
278     fphi.write(str(accident[i][0]/(3600))+' '+str(phi12)+'\n')
279
280     fparam.write(str(i)+' '+str(accident[i][0]/(3600))+' '+str(Taw)+' '+str(Tm)+' '+str(T))
281 fphi.close()
282 fparam.close()
283 fAwal.close()
284 fMid1.close()
285 fMid2.close()
286 fUjung.close()
287 print('MAX(phiaw)='+str(max(PHIAW)))
288 print('MAX(phim1)='+str(max(PHIM1)))
289 print('MAX(phim2)='+str(max(PHIM2)))
290 print('MAX(phiuj)='+str(max(PHIUJ)))

```