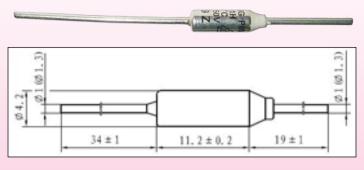
riqués par un des membres de l'alliance Ultimheat.

DIMENSIONS



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Applications: Protection contre la surchauffe d'équipements électriques ou électroniques, d'éléments chauffants et de

Note importante: Le fonctionnement correct de ce composant ne dépend pas uniquement de sa température nominale mais aussi du courant, de sa position et de son mode de raccordement

Boîtier: Cuivre plaqué argent. Ce boitier est une pièce sous tension non isolée électriquement. Protégez-le de tout contact, par un design et une installation approprié pour éviter les risques d'électrocution. Ne pas plier, déformer ou percer ce boitier. Indice de protection: Ce boîtier n'est pas étanche, et ne doit pas être immergé dans un liquide

Isolation: Les deux contacts sont isolés l'un de l'autre par un corps en alumine à 95% scellé avec de l'époxy. Ne pas soumettre cet époxy à une température, supérieure à 200°C

Pastille fusible: composé organique
Type de mécanisme: contact mobile actionné par un ressort libéré par la fusion de la pastille
Fils de raccordement: en cuivre étamé

Règles de raccordement :

Résistance mécanique: ne pas soumettre les fils à un effort de traction supérieur à 16N ou à un effort de compression supérieur à 4N.

Pliage: ne pas plier ou couper les fils à moins de 6 mm du corps ou de l'étanchéité époxy.

Sertissage: ne pas soumettre les fils à des chocs ou contraintes mécaniques durant le sertissage. Un mauvais sertissage surchauffera les fils par effet Joule et Sertissage: ne pas soumettre les fils a des chocs ou contraintes mecaniques durant le sertissage. Un mauvais sertissage surchauffera les fils par effet Joule et provoquera l'ouverture inopinée du fusible et la destruction du remplissage époxy. Les pièces serties sur les fils doivent posséder une résistance suffisante aux chocs et vibrations de l'appareil, et ne pas provoquer de contraintes dues à la dilatation.

Soudure à l'étain: Il n'est pas autorisé de souder à l'étain des TCO ayant une température de déclenchement inférieure à 184°C sans utiliser un dispositif approprié pour refroidir les fils.

Soudure électrique: utiliser un dispositif approprié pour refroidir les fils, ne pas faire passer le courant de soudure dans le TCO

Gaines thermo-rétractables: ne pas utiliser ces gaines pour isoler les fils ou le corps, risque de fusion de la pastille. Protection contre la corrosion : protéger le fusible s'il doit être utilisé dans des ambiances corrosives

le fusible s'il doit être utilisé dans des ambiances corrosives

Protection contre la corrosion: protéger le fusible s'il doit être utilisé dans des ambiances corrosives

Tension nominale: 250V Alt.

Pouvoir de coupure nominal: 10 et 16A (2 séries)

Le pouvoir de coupure nominal est le courant maximum que peut supporter le fusible sans s'ouvrir ni se détériorer, quand il est soumis à une température dite "température de maintien" (Th) pendant une durée limitée

Température de maintien (Th): le fusible ne doit pas s'ouvrir ou être détruit lorsqu'il est soumis pendant une durée de 168 heures, sous tension et courant

nominal, à une température égale à Th-6°C

Température nominale (Tf): C'est la température d'ouverture du fusible dans un four d'étalonnage, lorsqu'il est traversé par un courant inférieur à 10 mA, lors de montée en température à une vitesse de 0.5 à 1°C/min. La température d'ouverture ne doit pas être supérieure à Tf-10°C ou supérieure à Tf. C'est la température Tf qui est imprimée sur le fusible

Température maximale (Tm): C'est la température maximale que peut supporter le fusible après son ouverture sans perdre ses caractéristiques d'isolation

Tension d'isolement entre contacts ouverts: ≥ 500V
Résistance d'isolement entre contacts ouverts: ≥ 0.2 MΩ sous 500V
Auto-échauffement par effet Joule: ≤ 15°C mesuré au centre du fusible au courant nominal Normes: DIN EN60691(VDE 0821): 2007-09
EN60691:2003+A1: 2007.IEC60691(ed.3);am1

Marquage du produit :

SPF169: référence abrégée du modèle TF172C: température nominale (Tf) 10A250V: courant et tension nominaux 088: numéro de lot

Instructions supplémentaires de sécurité :
- Sélectionnez un fusible dont l'isolation électrique ne sera pas détruite par la surchauffe après déclenchement
- Un fusible ne peut être remplacé que par un fusible identique (même référence et même fournisseur)

Références principales

Référence avec pouvoir de coupure 10A	Référence avec pouvoir de coupure 16A	Température de fonctionnement, °C/°F (Tf)	Température de maintien, °C/°F (Th)	Limite maxi de température , °C/°F (Tm)
5MA3SPF070019340	5MA3SPF070H19340	73°C/163.4°F	45°C/113°F	115°C/239°F
5MA3SPF077019340	5MA3SPF077H19340	79°C/174.2°F	52°C/125.6°F	125°C/257°F
5MA3SPF084019340	5MA3SPF084H19340	85°C/185°F	57°C/134.6°F	125°C/257°F
5MA3SPF091019340	5MA3SPF091H19340	94°C/201.2°F	66°C/150.8°C	140°C/284°F
5MA3SPF096019340	5MA3SPF096H19340	99°C/210.2°F	71°C/159.8°F	140°C/284°F
5MA3SPF106019340	5MA3SPF106H19340	108°C/226.4°F	77°C/170.6°F	145°C/293°F
5MA3SPF109019340	5MA3SPF109H19340	113°C/235.4°F	84°C/183.2°F	150°C/302°F
5MA3SPF121019340	5MA3SPF121H19340	122°C/251.6°F	94°C/201.2°F	175°C/347°F
5MA3SPF129019340	5MA3SPF129H19340	133°C/271.4°F	101°C/213.8°F	175°C/347°F
5MA3SPF139019340	5MA3SPF139H19340	142°C/287.6°F	114°C/237.2°F	185°C/365°F
5MA3SPF152019340	5MA3SPF152H19340	157°C/314.6°F	127°C/260.6°F	195°C/383°F
5MA3SPF165019340	5MA3SPF165H19340	167°C/332.6°F	130°C/266°F	205°C/401°F
5MA3SPF169019340	5MA3SPF169H19340	172°C/341.6°F	145°C/293°F	215°C/419°F
5MA3SPF182019340	5MA3SPF182H19340	184°C/363.2°F	156°C/312.8°F	225°C/437°F
5MA3SPF188019340	5MA3SPF188H19340	192°C/377.6°F	164°C/327.2°F	245°C/473°F
5MA3SPF216019340	5MA3SPF216H19340	216°C/420.8°F	189°C/372.2°F	280°C/536°F
5MA3SPF227019340	5MA3SPF227H19340	227°C/440.6°F	190°C/374°F	295°C/563°F
5MA3SPF240019340	5MA3SPF240H19340	240°C/464°F	190°C/374°F	305°C/581°F

