

Ref – anannya/pakege/price/31/09

Date = 10-09-2020

Concrete Block / Bricks & Malty Block Making Project Production Line Details

1. Introduction Conceit Block:

A Concert Block / Bricks is Primarily used as a building Material in the construction of walls. It is sometimes called a concrete masonry unit (CMU). A Concrete Block / Bricks is one of several precast concrete products used in Construction. The term precast refers to the fact that the block / bricks are formed and hardened before they are brought to the job site. Most Concrete blocks have one or more hollow cavities, and their sides may be cast smooth or with a design. In use, Concrete blocks/bricks are stacked one at a time and held together with fresh concrete mortar to form the desired length and height of the wall.

These early bricks / blocks were usually cast by hand. and the average output was about 9 Bricks per person per hour. Today Concrete block Manufacturing is a highly automated process that can produce up to 2000 blocks per hours.

2. Product:











3. Raw Materials:

The concrete commonly used to make concrete bricks / blocks is a mixture of powdered cement. water, sand and gravel/ stone dust. This produces a light gray block with a fine surface texture and a high compressive strength. A Typical concrete bricks/block weighs (12.2kg) and Solid (3.2kg). In general, the concrete mixture uses for bricks/block has a higher percentage of sand and a lower percentage of gravel and water than the concrete mixtures used for general construction purposes. This produces a very dry, stiff mixture that holds its shape when it is removed from the bricks/block mold. In addition to the basic components, the concrete mixture used to make bricks/ blocks may also contain various chemicals, called admixtures, to alter curing time, increase compressive strength, or improve workability.

House # 73F,(2nd Floor), Road # 12B, Sector-10, Uttara, Dhaka.Phone- 01919-172718
www.habibsun.com www.chinabzr71.com.bd mail - anannya.group.info@gmail.com



Ref - Date -

, the mixture may have pigments added to give the bricks/blocks a uniform color throughout. or the surface of blocks may be coated with a baked on glaze to give a decorative effect or to provide protection against chemical attract.

4. The Manufacturing Process.

The production of concrete blocks consists of four basic processes mixing. molding, curing, some manufacturing plants produce only concrete blocks. while others may produce a wide variety of precast concrete products including blocks. flat paver stones, and decorative landscaping pieces such as lawn edging.

The following steps are commonly used to manufacture concrete blocks.

a. Mixing:

- * The sand and gravel / Stone Dust, are stored outside in piles and are transferred into Storage bins in the plant by a conveyor belt as they are needed. the cement is stored outside in large vertical silos to protect it from moisture.
- * As a production run starts, the required amounts of sand, gravel / Stone dust, and cement are transferred by gravity or by mechanical means to a weign batcher which measures the proper amounts of each material.
- * The Dry materials then flow into a stationary mixer where they are blended together for several minutes. There are two types of mixers commonly used. One type, called a planetary or pan mixer, resembles a shallow pan with a lid, mixing blades are attached to a vertical rotating shaft inside the mixer. The other type is called a horizontal drum mixer, it resembles a coffee can turned on its side and has mixing blades attached to a horizontal rotating shaft inside the mixer.
- * After the dry materials are blended, a small amount of water is added to the mixer, if the is located in a climate subject to or chiller to regulate its temperature. admixture chemicals and coloring pigments may also be added at this. the concrete is then mixed for six to eight minutes.



Ref - Date -

b. Molding

- * The sand and gravel / Stone Dust, are Stone Chips & Cement In Hooper Pot Conveyer Belt in piles and are transferred Mixer Machine into in the Main Machine Mold by a conveyor belt as they are needed.
- * As a Hydralike Pressor & Vibration Compact the Martials Asper Mold Deigned Conceit Block production run starts, the required amounts of sand, gravel / Stone dust, and cement are transferred by gravity or by mechanical means to a weigh batcher which measures the proper amounts of each material. Then Finish Product Out of Block Conveyer asper Mold.
- * The Finish Product Stock Stacker for Dry. Need Quiring Then 24 Hours after, Due to Time.
- * After the dry materials are blended, a small amount of water is added to the Product Quiring, if the is located in a climate subject to or chiller to regulate its temperature.

5. Machine Model QTY3-20 Contrite Block Machine Full PLC Control Production Line:









গণ – প্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার অনুমোদিত মাটি ও জ্বালানী বিহীন পরিবেশবান্ধব ইটের বিকল্প ইট তৈরি প্রকল্প মেশিনারিজ আমদানী কারক

Ref - Date -

a. **Production capacity:**

Size(LxWxH)	Pcs/Mould	Pcs/hour	Pcs/ 8 Hr
9.5" x4.75" x 3"	8	1400	10000
400X150X200	4	720-960	5760-7680
400X200X200	3	540-720	4320-5760
400X100X200	5	900-1200	7200-9600
400X250X200	2	360-480	2880-3840
200X100X60	15	2700-3600	21600-28800
225X112.5X60	8	1440-1920	11520-15360

- ১) উপরে উল্লেখিত উৎপাদন হিসাবটি মেশিনের উৎপাদন ক্ষমতা / ক্যাপাসিটি হিসাবে নির্ধারন। স্বাভাবিক ভাবে ৭৫% উৎপাদন করা সম্ভব তবে সে ক্ষেত্রে পরিপূর্ন উৎপাদন পেতে হলে অবশ্যই ট্রে / ভাল মানের লাগবে, সকল প্রকার প্রয়োজনীয় যন্ত্রংশ দৃক্ষ অপারেটর ও শ্রমিক এবং মান সম্মত কাচামাল লাগবে। ইহাছাড়া কখনো ৭৫% উৎপাদন করা যাবে না ।
- ২) আবার যদি সলিড ব্রিক্স স্টেম্প ছাড়া উৎপাদন করেন তবে অবশ্যই খুব সহজে ৭৫% উৎপাদন করা সম্ভব হবে, কারন সে ক্ষেত্রে এক প্লটে দেড় গুন সলিড ব্রিক্স উৎপাদন করা যায়। মেশিনটির হিসাব সলিড বিক্রস দ্বারা নির্ধারন করা হয়ে থাকে।
- ৩) উৎপাদন সঠিক ভাবে করতে হলে অবশ্যই ভাল মানের প্লেট, ও বালু ,পাথড়ের ডাস্ট, পাথড় চিপস এবং আমাদের প্রদান কৃত ক্যামিকেল ব্যবহার করতে হবে। কারন ইট ও ব্লকের গুনগত মান ঠিক রাখতে হলে অবশ্যই আপনাকে কাচামাল এর ব্যবহার সঠিক ভাবে করতে হবে এক্ষেত্রে প্রচলিত মাটির ইটের মুল্য নির্ধারন নিয়ে আপনাকে বিচলিত হলে হবে না আপনার প্রেয়ও গুনগত মান এর উপর নির্ভর করেই আপনাকে পন্য বাজারজাত করতে হবে।







গণ – প্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার অনুমোদিত মাটি ও জ্বাপানী বিহীন পরিবেশবান্ধব ইটের বিকল্প ইট তৈরি প্রকল্প মেশিনারিজ আমদানী কারক

Ref - Date -

b. Technical parameter:

1. Technical parameter:



Parameters			
Dimension(L*W*H)	6000×2500×2860mm		
Hydraulic pressure	16Mpa		
Moulding period	15-20S		
Power	11.95KW		
Vibration force	40KN		
Weight	About 5T		
Vibration Frequency	Max.4600r/m		
Pallet size	700x600mm		

5			
		2	
	Production of the Control of the Con	THE RESERVE TO SERVE THE PARTY OF THE PARTY	100 E-100 E-

Parameters				
Discharging capacity	500L			
Feeding capacity	800L			
Productivity	≥20m3/h			
Max. aggregates diameter	60/40mm			
Power	11 KW			
Dimension	Ø1500×1300mm			
Weight	0.8Ton			



Ref - Date -

Belt conveyor		Parameters
	Length	8m
	Total weight(kg)	300kg
H	Power	2.2kw
	Belt width	50cm
Color feeder		Parameters
	Dimension	195*100*120cm
6	Weight	200kg
W1 002 20001	Working way	Hydraulic

6. More information for reference:

- 1. Area: Workshop area: 150-200m2, all factory area 2000m2, the bigger, the better.
- 2. Workers: three or four
- 3. Ratio of rawmaterial:cement 8%-10% sand 30%-40% stone:50%-60%,about cement :sand : stone is1:4:5.
- 4. Hollow block weight: (400*200*200):17KG, (400*150*200):13.5KG, (400*100*200):10KG
- 5.Raw material consumption per day:70-80T
- 6. Water consumption per day:3%-5% of raw material







গণ – প্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার অনুমোদিত মাটি ও জ্বালানী বিহীন পরিবেশবান্ধব ইটের বিকল্প ইট তৈরি প্রকল্প মেশিনারিজ আমদানী কারক

Ref - Date -

7. QTY3-20 Block making machine Auto quotation (CNF Chittagong)

No.	Item	Quantity	Total price(US\$)	
	1: Block mak	5		
01	Mixer (D:1.5m)	1 set		
02	Belt conveyor (L:6m)	1 set		
03	main machine QTY3-20	1 set		
04	Block conveyor	1set		
05	Hydraulic station	1set		
06	Pallet feeder	1set	Full Set QTY 3-20 Machine	
07	Material feeder	1set	USD \$ 23,500	
80	08 Bricks Mold 1Set			
09	09 Trolley frames 2set			
10	Spares parts and tools 1 set			
11	PLC Control Box	1 Set		
	Factory price	23,500 USD		
	Shipping cost to Chittagong (1x40FT)		2400 USD	
	Total CNF Chittagong price		25,900 USD	

a. Extra Equipment

12	Extra Block Mold (set)	1 Set	1800 USD	
13	Block Stamping	1 Set	2400 USD	
14	Stacker	1 Set	3500 USD	
15	Pelt (700)	1 рс	950.00 Taka	
16	Chemical (Per Month 360 Litter)	1 Litter	220.00 Taka	
Total				







গণ – প্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার অনুমোদিত মাটি ও জ্বালানী বিহীন পরিবেশবান্ধব ইটের বিকল্প ইট তৈরি প্রকল্প মেশিনারিজ আমদানী কারক

Ref - Date -

8. Project In vest Of Machinery & Presses System 8

ক) স্থায়ী বিনিয়োগ যা প্রকল্প উদ্যোগক্তা নিজ দ্বায়ীতে করবেন।

বিবরন	সম্ভাব্য ব্যায়	মোট সম্ভাব্য ব্যায়
জমি ৪০ শতাংশ হইতে ৮০ শতাংশ	স্থান বিশেষ মূল্য	উদ্দোগক্তা নিজে ব্যায়
১৮০০ বর্গফুট হইতে ২০০০ বর্গফুট ওয়ার্কফ এরিয়া	স্থান বিশেষ মূল্য	করবেন। তার চাহিদা
বিদুৎ সংযোগ ৬০ কিলো	স্থান বিশেষ মূল্য	অনুসারে।

খ) মেশিনারিজ আমদানী ব্যায় হিসাব।

বিবরন	মেশিনের মূল্য	মোট টাকা
মেশিনের ফ্যাক্টরী মূল্য	२०,88,७००/-	
শিপমেন্ট ও কন্টিনার ভাড়া	২,৯৫,৮০০/-	
এল সি ও ইনসুরেন্স ফি	৭৫ ,০০০/-	২৯ ,৭৫ ,৩০০/-টাকা
সি এন্ড এফ , টেক্স ,ভ্যাট ,পোর্ট চার্জ , এ্যগজামিন , আনলোড , ট্রান্সপোর্ট ,	२,४৫,०००/-	
লেবার, ফি ব্যায়। ১৮% + ২+ ২ = ২২ %		
সেটাপ ও অপারেটর ট্রেনিং, লে - আউট প্লান	२,१৫,०००/-	
Forklift		
প্লেট		
ক্যামিকেল		
পিগমেন্ট		
মোট মেশিনারিজ		

গ) আমদানী ক্রয় বিক্রয় প্রক্রিয়ার বিবরন।

বিবরন	মূল্য পরিশোধ
চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় মেশিনের মোট মূল্যেও ৩০% হিসাবে প্রদান করতে হবে।	
এল সি করার সময় ৬৫% টাকা পরিশোদ করতে হবে। (৩০ দিনের মধ্যে)	
ব্যাংকে হইতে ডকোমেন্ট গ্রহন করার পর ৫% হিসাবে পরিশোধ করতে হবে।	
মোট পরিশোধ করতে হবে ।	

মেশিনারিজ আমদানীর ক্ষেত্রে ক্রেতা নিজ দ্বায়ীত্বে আমদানী করতে পারবেন সে ক্ষেত্রে কোন প্রকার চুক্তি পত্রের প্রয়োজন নেই শুধু মাত্র ইনভয়েস দেওয়া হবে ক্রেতা মেশিনটির এল সি খোলে মেশিনটি আমদানী করবেন। অথবা চুক্তিপত্রের মাধ্যমে প্যাকেজ মুল্যে ক্রয় করতে আমাদেও নিকট হইতে ক্রয় করতে পারবেন।







পণ – প্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার অনুমোদিত মাটি ও জ্বালানী বিহীন পরিবেশবান্ধব ইটের বিকল্প ইট তৈরি প্রকল্প মেশিনারিজ আমদানী কারক

9. Labor

* The Machine Operating System Deferent Model Deferent Way

Mane Machine Operator Hydraulic Station - 01 Person
Mixer Machine Controller - 02 Person
Plate Feeder - 01 Person
Finish Product Caring - 02 Person
Other Raw Materials Crier = 02 Person
Stacker & Fork Lift Worker - 00 Person

10. 9.5" * 4.5" * 3* Solid Bricks Production Cost 8

Clio & Batching Plant Worker, Loader

১০০০ পিস ইট এর উৎপাদন গড় ব্যায় ঃ (দৈনিক ৮০০০ পিস উপাদন হিসাবে প্রতি মাসে ১,৯২,০০০ পিস উৎপাদন গড় ব্যায় হিসাব)

00 Person

কাচামাল ও অন্নন্য	পরিমান %	মোট	মুল্য	মোট মুল্য	প্রতিবেদন
নদীর বালু	৬০%	৬৪ ফুট	٥٥. ولا	১১ ৫२.००	
পাথড় গুড়া	٥٥%	৮ ফুট	৬০.০০	80.00	প্রতিটি ইট উৎপাদনে মেশিন এর
পাথড়ের ডাস্ট / মোটা বালু	२०%	১৮ ফুট	২৫.০০	860.00	উৎপাদন ও প্রকল্প স্থানের কাচামাল
সিমেন্ট	٥٥%	৬ .৫ ব্যাগ	800.00	২৭৯৫.০০	সংগ্রহের কারনে উৎপাদন ব্যায় বাড়তে
ক্যামিকেল	૦.૦૨ %	১.৫ কেজি	১৬০.০০	२8०.००	বা কমতে পারে।
লেবার খরচ / বেতন	১ মাস	৭ জন	৩৭.০০	৩ 90.00	নির্ধারিত ১০০০০ পিস উৎপাদন
ম্যাশিনারিজ ড্যামারেজ	¢ %		٥٥.٥٩٤	٥٥. <i>७</i> ٩٤	মেশিনারিজ এর সুবিধা জনক স্থানে প্রকল্প
বিদুৎ	১ মাস		৯৫.০০	৯৫.০০	স্থাপনের মাধ্যমে প্রতিটি ইট উৎপাদন
অনুন্য			\$00.00	\$00.00	ব্যায় হবে ৫.৮৬ টাকা
	মোট ১০০৫	পিস ইট উৎ	পাদন ব্যায়	০০.গগধগ	

বি ঃ দ্রঃ

স্থান ও মেশিনারিজ মডেল এবং কাচামাল মুল্য ভেদ উৎপাদন ব্যায় বাড়তে ও কমতে পারে। এ ক্ষেত্রে প্রকল্প স্থানে কাচামার এর মুল্য যাচাই ও মেশিনের উৎপাদন ক্ষমতার উপর ভিক্তি করে উৎপাদন ব্যায় নির্ধারন করা যেতেরে পারে।





গণ – প্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার অনুমোদিত মাটি ও জ্বালানী বিহীন পরিবেশবান্ধব ইটের বিকল্প ইট তৈরি প্রকল্প মেশিনারিজ আমদানী কারক

সেবা সমূহ ঃ

- মেশিনারিজ আমদানী ও নি এন্ড এফ . ট্রান্সপোর্ট।
- মেশিনারিজ সেটাপ।
- অপারেটিং ট্রেনিং ও প্রযুক্তি ডেভলপমেন্ট সাপোর্ট।
- 8) এক বৎসর ওয়ারেন্টি ও ৬ টি ফ্রি সার্ভিসিং ।
- শার্কেটিং সাপোর্ট ও এনালাইসেস প্রতিবেদন প্রদান।
- ৬) ফ্যাক্টরী মনিটরিং







Contact Person







Bangladesh

Mr. Habibur Rahman Mrs. Sun Guihong

Managing Director

Mobile; 01679-172719. 01919-172718

Email Id- habib.rahman074@gmail.com

www.habibsun.com

China

anannya.group.info@gmail.com

www.chinabzr71.com.bd

House # 73F,(2nd Floor), Road # 12B, Sector-10, Uttara, Dhaka.Phone- 01919-172718
www.habibsun.com www.chinabzr71.com.bd mail - anannya.group.info@gmail.com



গণ – প্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার অনুমোদিত মাটি ও জ্বালানী বিহীন পরিবেশবান্ধব ইটের বিকল্প ইট তৈরি প্রকল্প মেশিনারিজ আমদানী কারক

Ref - Date -

