

BCT1 **TOYOTA - Planned Work Order Details**  
 Work Order Type: MPM GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

Work Order Description	BCT1629086 PM FRICTION DRIVE T6 LEVEL5.5 TO FINESSE AC244-4 - AC244-7 - T2 6M	Responsibility						
		Reported By	Supervisor	Lead	Owner	Crew Work Group	Maint. Shift	Vendor
		Maximo Admin	Abel Cano	Jose Luis Avila		BCTMT	4	

Work Order Details						
Location:	T2-CAB-PF-CV	PAINT 2 CAB PAINT FINISH CONVEYORS	Target Start	11/26/25 10:00 PM	Priority	3
Asset No:			Target Finish	11/27/25 12:20 AM	Calc. Priority	8
Asset Short Desc:			Schedule Start		Asset Loc. Pri.	2
Rank:			Schedule Finish		WO Type	MPM
Route No:	16321	RUTA T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-4,AC244-5,AC244-6,AC244-7	EST(Hrs)	2.33	WO Status	WSCH
Job Plan No:	59371	REV: 6 JP FRICTION DRIVE RT T2	Finish No Later Than	12/27/25 12:20 AM	Parent WO	
PM:	236642	FREQ: 6 MONTHS PM FRICTION DRIVE T6 LEVEL5.5 TO FINESSE AC244-4 - AC244-7 - T2 6M	Work Condition	WW	Column Loc	

Multi Asset/Location/CI			
Asset ID	Asset Description	Location	Location Description
297790	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-4	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS
297793	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-7	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS
297792	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-6	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS
297791	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-5	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS

Tasks						
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
10	SEGURIDAD, JSRA, LOCK OUT Y DELIMITE AREA	UBICAR Y APLICAR TAREAS EN PLACARD DE ACM Y REALIZAR JSRA, REVISAR Y FIRMAR POR LOS INVOLUCRADOS	DISMINUIR RIESGOS Y EVITAR ACCIDENTES, PROCEDA CON LAS PRECAUCIONES ENLISTADAS EN PLACARS		0	
Observations						

**BCT1**

**TOYOTA - Planned Work Order Details**

**Work Order Type: MPM**

**GL Account: 21AG+5130120006+M9150M**

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
20	REVISION DE FOTOCELDA, ESPEJOS, MICROS Y SENSORES	CABLES Y SOPORTERIA QUE NO TENGAN DAÑOS O DESGASTE, REMPLACE DE SER NECESARIO	ASEGURAR EL SISTEMA AUTOMATICO DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
30	REALIZAR INSPECCION Y LIMPIEZA DE SENSORES DE POSICION	LIMPIAR SENSORES CON TOALLA CON ALCOHOL, QUE LA BASE ESTE DEBIDAMENTE SUJETA	ASEGURAR EL SISTEMA AUTOMATICO DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
40	REVISION Y LIMPIEZA DE MOTOR	QUE TENGA BUEN APRIETE Y NO TENGA TORNILLOS FLOJOS	VERIFIQUE MARCA DE TORQUE		0	
Observations						
50	REVISION DE CAJA DE CONEXIONES DE MOTOR	REVISAR AJUSTE DE CLEMAS, REVISAR FASES NO ATERRIZADAS	CINTA DE AISLAR NO PRESENTE DESGASTE O DAÑO PARA EVITAR ARQUEO O CORTO, REPARAR DE SER NECESARIO		0	
Observations						
60	REVISION DE CONDICION DE AISLAMIENTO DE MOTOR	HACER PRUEBAS CON ALL TEST PRO Y MEDICION DE CORRIENTE COMPARANDOLA CON LA PLACA DEL MOTOR,	BASARSE EN WIS DE USO DE ALL TEST PRO, GARANTIZAR OPTIMO DESEMPEÑO DE MOTOR		0	
Observations						
70	REVISION Y MANTENIMIENTO DE MOTOR	REVISION DE TABLERO DE POTENCIA, CONEXIONES, FOCO INDICADOR, INVERSOR Y DISPLAY	UTILICE LAMPARA TERMOGRAFICA PARA DETERMINAR POSIBLES FALSOS EN POTENCIA		0	
Observations						
80	REVISION Y MANTENIMIENTO DE MOTOR	REVISION DE ACEITE DE TRANSMISION	EVITAR DAÑO MECANICO DE TRANSMISION Y ASEGURAR FUNCIONAMIENTO		0	
Observations						

**BCT1**

**TOYOTA - Planned Work Order Details**

Work Order Type: MPM

GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

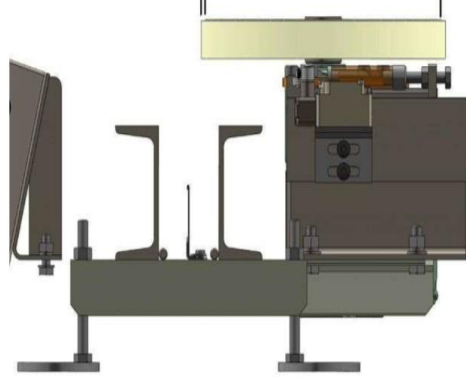
Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
90	REVISION DE LLANTAS DESGASTE DE LLANTA DE TRASPORTADOR	CHECAR DESGASTE O DAÑO EN LA ZONA PLASTICA, REALIZAR LIMPIEZA Y DIMENSIONAR	300 MM, VERIFICAR SE MANTENGA ANTES DEL ESCALON SIN LLEGAR 290 REMPLACE SI ES NECESARIO YNA0318766		0	<p>El límite de desgaste de rueda motriz de fricción</p>  <p>Marca SLIP El valor límite de desgaste 5 mm El diámetro de equilibrio del límite de desgaste</p>

**Observations**

100	REVISION DE BASE DE MOTOR Y BRIO DE RESORTE	QUE NO PRESENTE DAÑO O PERDIDA DE BRIO RESORTE DE BASE DE MOTORREDUCTOR	DEBE MANTENER BUENA PRESION Y EMPUJE DE SKIT		0	<p>Marca SLIP El valor límite de desgaste 5 mm</p> <p>El diámetro de equilibrio del límite de desgaste 290 mm</p> 
-----	---------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	--	---	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Observations**

**BCT1**

**TOYOTA - Planned Work Order Details**

Work Order Type: MPM

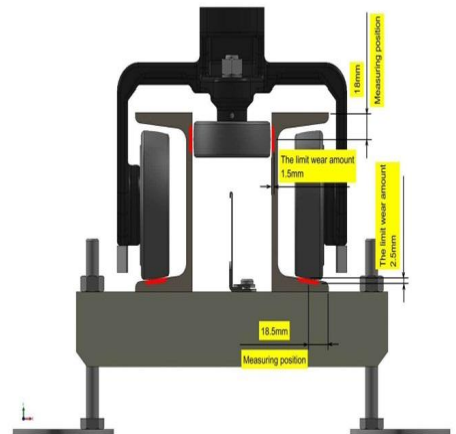
GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
110	REVISION ROLLERS DE TRASPORTADOR	REVISAR SUJECION, INTEGRIDAD DE BALEROS Y MOVIMIENTO LIBRE	SIN ATORAMIENTOS AL MOMENTO DE TRASFERIR SKITS, REMPLACE BALEROS DE SER NECESARIO YN7000LBV3		0	
<b>Observations</b>						
120	REVISION RIEL DE TRASPORTADOR	REVISAR POSIBLE DESGASTE	SIN ATORAMIENTOS AL MOMENTO DE TRASFERIR SKITS, REMPLACE BALEROS DE SER NECESARIO YN7000LBV4		0	<p>El límite de desgaste del riel principal</p> 
<b>Observations</b>						
130	REVISION DE TORNILLERIA	REVISAR TORQUE Y MARCA DE TORQUE	DE SER NECESARIO APRETAR SEGUN ESPECIFICACION Y PONER MARCA DE TORQUE		0	
<b>Observations</b>						
140	REVISION DE BRACKETS Y GUIAS	REVISAR TORNILLERIA Y ESTRUCTURA EN GRAL.	DE SER NECESARIO APRETAR, PONER MARCA DE TORQUE Y/O CAMBIAR BRAKET		0	
<b>Observations</b>						
150	REVISION DE CABLE ANDON PERIFERICO	REVISAR INTEGRIDAD DE CABLE, SUJECION Y MICROSWICH	ASEGURAR LAS SEÑALES DE SEGURIDAD, REPARA EN CASO NECESARIO		0	
<b>Observations</b>						
151	SIGUIENTE PUNTO SOLO APLICA PARA PM AC216	SOLO AC216-1, AC216-2, AC216-3, AC216-4	MARQUE N/A SI NO APLICA		0	
<b>Observations</b>						

<b>BCT1</b> Work Order Type: MPM	<b>TOYOTA - Planned Work Order Details</b> GL Account: 21AG+5130120006+M9150M	Posted / Approved By:	Nov 19, 2025 9:22 AM WOT-101
-------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------	---------------------------------

Tasks						
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
152	REVISION DE TUBERIA Y CABLEADO EXPUESTO EN PARTE INTERNA DE CONVEYOR	CONFIRMAR NO HAYA OBSTRUCCION DE TUBERIA O CABLEADO CERCA DE PARTE INTERNA DE CONVEYOR EN GENERAL	DISMINUIR RIESGOS Y EVITAR ACCIDENTES POR ATORAMIENTO O FALLAS DE COMUNICACION		0	
Observations						
160	REALIZAR CONFIRMACION	HACER 5 CICLOS EN MANUAL Y EN VACIO	ASEGURAR EL SISTEMA DE TRASMISION DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
170	REALIZAR CONFIRMACION	VERIFIQUE QUE NO EXISTE RUIDO ANORMAL, Y QUE LA RUEDA GIRE LIBREMENTE	ASEGURAR EL SISTEMA DE TRASMISION DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
180	LIMPIEZA DE AREA	4 ´S HERRAMIENTA Y MATERIALES	VERIFIQUE HERRAMIENTA COMPLETA Y DISPONER DE MATERIALES EN CONTENEDOR CORRESPONDIENTE		0	
Observations						
200	EVALUACION Y AUDITORIA	GL/AML CONFIRMAR REALIZACION DEL PM, FIRMAR DE RECIBIDO Y COMPRADO	FIRMA GL / AML _____, ASEGURAR DOUBLE CHECK		0	
Observations						

### Technician Sign Off

Print Name: _____	Signature: _____	Date: _____	Time: _____	Actual Hours (hh:mm): 0
-------------------	------------------	-------------	-------------	-------------------------

Asset No  
Work Order No      BCT1629086      PM FRICTION DRIVE T6 LEVEL5.5 TO FINESSE AC244-4 - AC244-7 - T2 6M