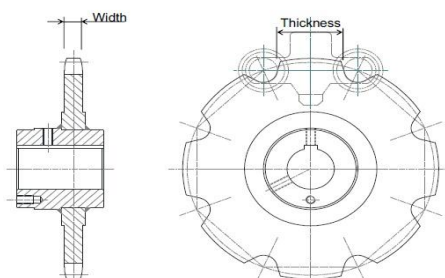
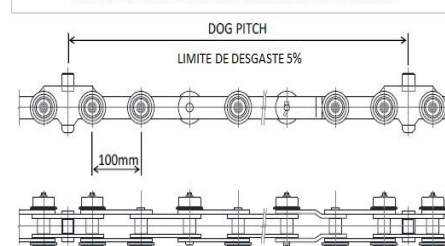


BCT1	TOYOTA - Planned Work Order Details	Posted / Approved By:	Nov 13, 2025 11:33 AM
Work Order Type: MPM	GL Account: 21AG+5130120006+M9150M		WOT-101

Work Order	BCT1638971	Responsibility
Description	PM CONVEYOR OC226 HORNO TC - T2 W3	Reported By Supervisor Lead Owner Crew Work Group Maint. Shift Vendor
		Maximo Admin Abel Cano Jose Luis Avila BCTMT 4

Work Order Details						
Location:	T2-CAB-TC-OVN	PAINT 2 CAB TOP COAT OVEN	Target Start	11/20/25 10:00 PM	Priority	3
Asset No:	297697	T2 CAB T3 CONVEYOR TC OVEN OC226	Target Finish	11/21/25 1:00 AM	Calc. Priority	8
Asset Short Desc:	T2-CAB-T3-BC226		Schedule Start		Asset Loc. Pri.	2
Rank:	A		Schedule Finish		WO Type	MPM
Route No:			EST(Hrs)	3.00	WO Status	WSCH
Job Plan No:	61371 REV: 5	JP CONVEYOR DRIVE TC T2	Finish No Later Than	12/21/25 1:00 AM	Parent WO	
PM:	236791 FREQ: 1 MONTHS	PM CONVEYOR OC226 HORNO TC - T2 W3	Work Condition	WW	Column Loc	F-27

Tasks						
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
10	SEGURIDAD, JSRA Y LOCK OUT, DELIMITE AREA	UBICAR LAS FUENTES DE ENERGI DE PLACARD Y JSRA, APLICAR LOTO, REVIS Y FIRMAR POR LOS INVOLUCRADOS	SIN ENERGIA RESIDUAL, EQUIPO DESENERGIZADO, DISMINUIR RIESGOS Y EVITAR ACCIDENTES		0	
Observations						
20	REVISION DE TORNILLERIA DE SECCION DE TENSOR Y TRASMISION	REVISION DE TORNILLERIA QUE HAYA TORNILLOS FLOJOS, REAPRIETE EN CASO NECESARIO Y MARQUE	ASEGURAR FIJACION DE ESTRUCTURA E INTEGRIDAD DE EQUIPO		0	
Observations						

Tasks																									
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:																				
30	REVISION DE DESGASTE DE SECCION DE TENSOR Y TRASMISION	REVISE GRADO DE DESGASTE DE SPROKET MOTRIZ	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, REPORTE Y PROGRAME REPARACION EN MAXIMO DE SER NECESARIO		0	<div>LIMITE DE DESGASTE DEL SPROKET DE CADENA CPC PRINCIPAL</div> <div></div> <table><thead><tr><th rowspan="2">Location</th><th colspan="2">GROSOR</th><th colspan="2">PASO</th></tr><tr><th>ESTANDAR</th><th>LIMITE</th><th>ESTANDAR</th><th>LIMITE</th></tr></thead><tbody><tr><td>CATARINA MOTRIZ</td><td>19mm</td><td>±16mm</td><td>70mm</td><td>±68mm</td></tr><tr><td>CATARINA CONDUCTIDA</td><td>19mm</td><td>±16mm</td><td>70mm</td><td>±68mm</td></tr></tbody></table>	Location	GROSOR		PASO		ESTANDAR	LIMITE	ESTANDAR	LIMITE	CATARINA MOTRIZ	19mm	±16mm	70mm	±68mm	CATARINA CONDUCTIDA	19mm	±16mm	70mm	±68mm
Location	GROSOR		PASO																						
	ESTANDAR	LIMITE	ESTANDAR	LIMITE																					
CATARINA MOTRIZ	19mm	±16mm	70mm	±68mm																					
CATARINA CONDUCTIDA	19mm	±16mm	70mm	±68mm																					
Observations																									
40	REVISION DE DESGASTE DE CADENA PRINCIPAL	DE PERRO A PERRO LIMITE DE DESGASTE ES DE 5%, ESTANDAR CADENA BOOTH 6500 MM Y 3900 MM CADENA TC OVEN	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, REPORTE Y PROGRAME REPARACION EN MAXIMO DE SER NECESARIO		0	<div>LIMITE DE DESGASTE DE CADENA CPC PRINCIPAL</div> <div></div> <div>TOMAR MEDIDA DE PERRO A PERRO LIMITE DE DESGASTE ES DE 5% CADENA DE BOOT STANDAR ES DE 6500 MM MAXIMO DESGASTE ES DE 6825 MM CADENA DE TC OVEN ES DE 3900 MM MAXIMO DESGASTE ES DE 4095 MM</div> <table><thead><tr><th>LINE NAME</th><th>DOG Pitch (mm)</th><th>DOG Qty (pc.)</th><th>0.5% Growth (mm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>PAINT BOOTH</td><td>6500</td><td>20</td><td>6825</td></tr><tr><td>TOP COAT OVEN</td><td>3900</td><td>43</td><td>4095</td></tr></tbody></table>	LINE NAME	DOG Pitch (mm)	DOG Qty (pc.)	0.5% Growth (mm)	PAINT BOOTH	6500	20	6825	TOP COAT OVEN	3900	43	4095							
LINE NAME	DOG Pitch (mm)	DOG Qty (pc.)	0.5% Growth (mm)																						
PAINT BOOTH	6500	20	6825																						
TOP COAT OVEN	3900	43	4095																						
Observations																									

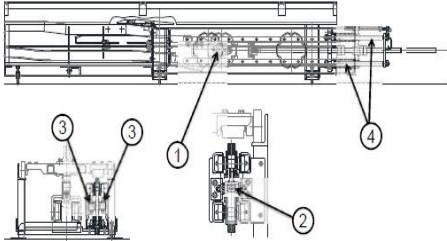
BCT1
Work Order Type: MPM

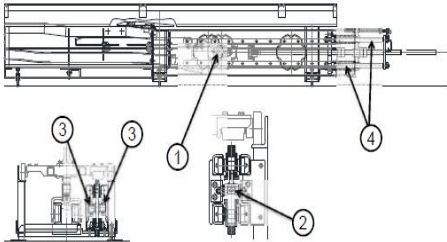
TOYOTA - Planned Work Order Details
GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

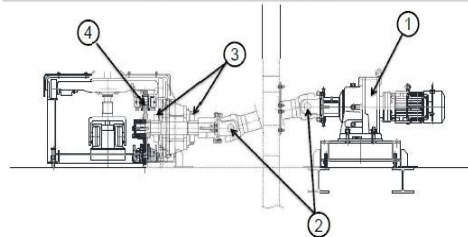
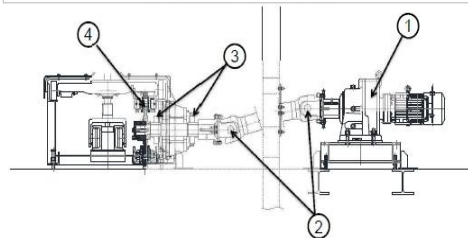
Posted / Approved By:

Nov 13, 2025 11:33 AM
WOT-101

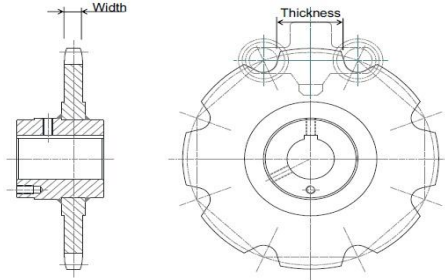
Tasks

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:														
50	LUBRICACION DE CADENA PRINCIPAL Y LUBRICADORA AUTOMATICA	REVISE DEPOSITO DE LUBRICADORA AUTOMATICA Y RECUPERE NIVEL DE DEPOSITO	VERIFIQUE CONDICION DE CADENA QUE NO ESTE SECA Y SE VEA LUBRICADA, CORRIJA DE SER NECESARIO		0														
Observations																			
60	LUBRICACION DE SECCION DE TENSOR Y TRASMISION	LUBRIQUE CHUMACERA (DONDE APLIQUE) CON GRASA MOBIL ,	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, LIMPIE EXCESO		0	<div><div>PUNTOS DE LUBRICACION AREA DE TENCION</div><div></div><table><tr><th>No.</th><th>Name</th><th>LUBRICANTES, TIPO Y YN</th></tr><tr><td>1</td><td>Chain Sprocket</td><td>ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH</td></tr><tr><td>2</td><td>Sliding Rack</td><td rowspan="3">GREASE ALVANIA EP 2 YNA0173552, YN8000KV2P</td></tr><tr><td>3</td><td>Bearing Unit</td></tr><tr><td>4</td><td>Spring Guide Rod</td></tr></table></div>	No.	Name	LUBRICANTES, TIPO Y YN	1	Chain Sprocket	ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH	2	Sliding Rack	GREASE ALVANIA EP 2 YNA0173552, YN8000KV2P	3	Bearing Unit	4	Spring Guide Rod
No.	Name	LUBRICANTES, TIPO Y YN																	
1	Chain Sprocket	ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH																	
2	Sliding Rack	GREASE ALVANIA EP 2 YNA0173552, YN8000KV2P																	
3	Bearing Unit																		
4	Spring Guide Rod																		
Observations																			
70	REVISION Y MANTENIMIENTO DE UNIDAD DE TENSION	REVISE RESORTE, FIJACION Y AJUSTE, QUE TURCAS ESTEN APRETADAS SIN MOVIMIENTO MARCAS DE TORQUE	REVISE QUE LA TENSION SEA LA CORRECTA, CORRIJA DE SER NECESARIO		0														
Observations																			

Tasks																			
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:														
80	LUBRICACION DE UNIDAD DE TENSION	LUBRIQUE UNIDA LOS PUNTOS ESPECIFICOS, AREA DE DESLIZAMIENTO, SPROKET, GUIA DE RESORTE Y CHUMACERAS	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, REPORTE Y PROGRAME REPARACION EN MAXIMO DE SER NECESARIO		0	<div><div>PUNTOS DE LUBRICACION AREA DE TENCION</div><div></div><table><tr><th>No.</th><th>Name</th><th>LUBRICANTES, TIPO Y YN</th></tr><tr><td>1</td><td>Chain Sprocket</td><td>ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH</td></tr><tr><td>2</td><td>Sliding Rack</td><td rowspan="3">GREASE ALVANIA EP 2 YN40173552, YN8000KV2P</td></tr><tr><td>3</td><td>Bearing Unit</td></tr><tr><td>4</td><td>Spring Guide Rod</td></tr></table></div>	No.	Name	LUBRICANTES, TIPO Y YN	1	Chain Sprocket	ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH	2	Sliding Rack	GREASE ALVANIA EP 2 YN40173552, YN8000KV2P	3	Bearing Unit	4	Spring Guide Rod
No.	Name	LUBRICANTES, TIPO Y YN																	
1	Chain Sprocket	ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH																	
2	Sliding Rack	GREASE ALVANIA EP 2 YN40173552, YN8000KV2P																	
3	Bearing Unit																		
4	Spring Guide Rod																		
Observations																			
90	REVISION DE TORNILLERIA DE SECCION DE LA UNIDAD DE TRASMISION Y FUERZA	REVISION DE TORNILLERIA QUE HAYA TORNILLOS FLOJOS, REAPRIETE EN CASO NECESARIO Y MARQUE	ASEGURAR FIJACION DE ESTRUCTURA E INTEGRIDAD DE EQUIPO		0														
Observations																			

Tasks																																																
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:																																											
100	LUBRICACION DE SECCION DE UNIDAD DE TRASMISION Y FUERZA	LUBRIQUE NUDO UNIVERSAL CON ACEITE TRIBOL Y CHUMACERA (DONDE APLIQUE) CON GRASA MOBIL ,	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, LIMPIE EXCESO		0	<div><div>PUNTOS DE LUBRICACION</div><table><thead><tr><th rowspan="2">No.</th><th rowspan="2">Name</th><th colspan="2">Recommended Lubricating Oils</th><th rowspan="2">Interval</th><th rowspan="2">How to lubrication</th><th rowspan="2">Oil Fill Q'ty</th><th rowspan="2">Remarks</th></tr><tr><th>Maker</th><th>Product</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Motor</td><td colspan="6">According to Instruction Manual</td></tr><tr><td>2</td><td>Universal Joint</td><td>Shell</td><td>Alvania Grease EP2</td><td>3month</td><td>Grease gun</td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Bearing Unit</td><td>Shell</td><td>Alvania Grease EP2</td><td>3month</td><td>Grease gun</td><td>12.8g</td><td>UCF310</td></tr><tr><td>4</td><td>Chain Sprocket</td><td>Shell</td><td>MOBIL GEAR 600 1P</td><td>3month</td><td>Appry oil</td><td></td><td></td></tr></tbody></table></div>	No.	Name	Recommended Lubricating Oils		Interval	How to lubrication	Oil Fill Q'ty	Remarks	Maker	Product	1	Motor	According to Instruction Manual						2	Universal Joint	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun			3	Bearing Unit	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun	12.8g	UCF310	4	Chain Sprocket	Shell	MOBIL GEAR 600 1P	3month	Appry oil		
No.	Name	Recommended Lubricating Oils		Interval	How to lubrication	Oil Fill Q'ty			Remarks																																							
		Maker	Product																																													
1	Motor	According to Instruction Manual																																														
2	Universal Joint	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun																																											
3	Bearing Unit	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun	12.8g	UCF310																																									
4	Chain Sprocket	Shell	MOBIL GEAR 600 1P	3month	Appry oil																																											
Observations																																																
110	LUBRICACION DE CYCLO REDUCTOR DE TRASMISION	REVISIÓN DE NIVEL DE ACEITE DE TRASMISIÓN RECUPERE DE SER NECESARIO CON ACEITE MOBIL GEAR,	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, REVISION VISUAL DE RETENES, REPORTE Y PROGRAME REPARACION EN MAXIMO		0	<div><div>PUNTOS DE LUBRICACION</div><table><thead><tr><th rowspan="2">No.</th><th rowspan="2">Name</th><th colspan="2">Recommended Lubricating Oils</th><th rowspan="2">Interval</th><th rowspan="2">How to lubrication</th><th rowspan="2">Oil Fill Q'ty</th><th rowspan="2">Remarks</th></tr><tr><th>Maker</th><th>Product</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Motor</td><td colspan="6">According to Instruction Manual</td></tr><tr><td>2</td><td>Universal Joint</td><td>Shell</td><td>Alvania Grease EP2</td><td>3month</td><td>Grease gun</td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Bearing Unit</td><td>Shell</td><td>Alvania Grease EP2</td><td>3month</td><td>Grease gun</td><td>12.8g</td><td>UCF310</td></tr><tr><td>4</td><td>Chain Sprocket</td><td>Shell</td><td>MOBIL GEAR 600 1P</td><td>3month</td><td>Appry oil</td><td></td><td></td></tr></tbody></table></div>	No.	Name	Recommended Lubricating Oils		Interval	How to lubrication	Oil Fill Q'ty	Remarks	Maker	Product	1	Motor	According to Instruction Manual						2	Universal Joint	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun			3	Bearing Unit	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun	12.8g	UCF310	4	Chain Sprocket	Shell	MOBIL GEAR 600 1P	3month	Appry oil		
No.	Name	Recommended Lubricating Oils		Interval	How to lubrication	Oil Fill Q'ty			Remarks																																							
		Maker	Product																																													
1	Motor	According to Instruction Manual																																														
2	Universal Joint	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun																																											
3	Bearing Unit	Shell	Alvania Grease EP2	3month	Grease gun	12.8g	UCF310																																									
4	Chain Sprocket	Shell	MOBIL GEAR 600 1P	3month	Appry oil																																											
Observations																																																

BCT1 Work Order Type: MPM	TOYOTA - Planned Work Order Details GL Account: 21AG+5130120006+M9150M	Posted / Approved By:	Nov 13, 2025 11:33 AM WOT-101
-------------------------------------	--	-----------------------	----------------------------------

Tasks																									
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:																				
120	REVISION DE TORNILLERIA DE SECCION DE SPROCKET LIBRE	REVISION DE TORNILLERIA QUE HAYA TORNILLOS FLOJOS, REAPRIETE EN CASO NECESARIO Y MARQUE	ASEGURAR FIJACION DE ESTRUCTURA E INTEGRIDAD DE EQUIPO		0																				
Observations																									
130	REVISION DE DESGASTE DE SPROCKET LIBRE	REVISE GRADO DE DESGASTE DE SPROKET	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, REPORTE Y PROGRAME REPARACION EN MAXIMO DE SER NECESARIO		0	<div><div>LIMITE DE DESGASTE DEL SPROKET DE CADENA CPC PRINCIPAL</div><div></div><table><tr><th rowspan="2">Location</th><th colspan="2">GROSOR</th><th colspan="2">PASO</th></tr><tr><th>ESTANDAR</th><th>LIMITE</th><th>ESTANDAR</th><th>LIMITE</th></tr><tr><td>CATARINA MOTRIZ</td><td>19mm</td><td>±16mm</td><td>70mm</td><td>±68mm</td></tr><tr><td>CATARINA CONDUCTIDA</td><td>19mm</td><td>±16mm</td><td>70mm</td><td>±68mm</td></tr></table></div>	Location	GROSOR		PASO		ESTANDAR	LIMITE	ESTANDAR	LIMITE	CATARINA MOTRIZ	19mm	±16mm	70mm	±68mm	CATARINA CONDUCTIDA	19mm	±16mm	70mm	±68mm
Location	GROSOR		PASO																						
	ESTANDAR	LIMITE	ESTANDAR	LIMITE																					
CATARINA MOTRIZ	19mm	±16mm	70mm	±68mm																					
CATARINA CONDUCTIDA	19mm	±16mm	70mm	±68mm																					
Observations																									

BCT1

TOYOTA - Planned Work Order Details

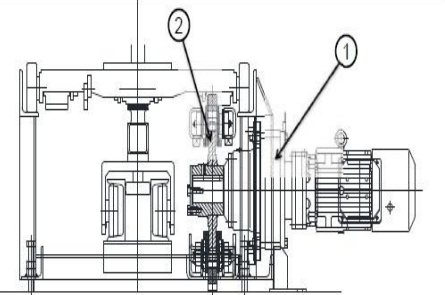
Work Order Type: MPM GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 13, 2025 11:33 AM

WOT-101

Tasks

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:										
140	LUBRICACION DE CHUMACERA SECCION DE SPROCKET LIBRE	LUBRIQUE CHUMACERA (DONDE APLIQUE) CON GRASA MOBIL ,	BASARSE EN IMAGEN ADJUNTA, LIMPIE EXCESO		0	<div><div>PUNTOS DE LUBRICACION EN CPC CV DRIVE</div><div></div><table><thead><tr><th>No.</th><th>Name</th><th>LUBRICANTES, TIPO Y YN</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Motor</td><td>MOBIL OIL,GEAR,HIGH PERFORMANCE GEAR YNA0138109</td></tr><tr><td>2</td><td>Chain Sprocket</td><td>ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH</td></tr></tbody></table></div>	No.	Name	LUBRICANTES, TIPO Y YN	1	Motor	MOBIL OIL,GEAR,HIGH PERFORMANCE GEAR YNA0138109	2	Chain Sprocket	ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH
No.	Name	LUBRICANTES, TIPO Y YN													
1	Motor	MOBIL OIL,GEAR,HIGH PERFORMANCE GEAR YNA0138109													
2	Chain Sprocket	ACEITE LUBRICANT,TRIBOL 290/150 YN8000LTPH													
Observations															
150	REVISION DE FOTOCELDAS, ESPEJOS, MICROS Y SENSORES	CABLES Y SOPORTERIA QUE NO TENGAN Daños O DESGASTE, REMPLACE DE SER NECESARIO	ASEGURAR EL SISTEMA AUTOMATICO DE TRASPORTADORES		0										
Observations															
160	REALIZAR INSPECCION Y LIMPIEZA DE SENSORES DE POSICION	LIMPIAR SENSORES CON WIPE CON ALCOHOL, QUE LA BASE ESTE DEBIDAMENTE SUJETA	ASEGURAR EL SISTEMA AUTOMATICO DE TRASPORTADORES		0										
Observations															
190	CONFIRMACION CON CARRIER	VERIFIQUE QUE NO EXISTAN ANORMALIDADES EN COMPORTAMIENTO	ASEGURAR EN CONFIRMACIONES QUE NO EXISTAN INTERFERENCIAS EN COMPORTAMIENTO DE CONVEYOR		0										
Observations															
200	CONFIRMACION CADENA	ARRANCAR CADENA Y CONFIRME FUNCIONAMIENTO LIBRE DE RUIDOS Y FORZAMIENTOS	ASEGURAR EL SISTEMA DE TRASMISION DE TRASPORTADORES		0										
Observations															

BCT1 Work Order Type: MPM	TOYOTA - Planned Work Order Details GL Account: 21AG+5130120006+M9150M	Posted / Approved By:	Nov 13, 2025 11:33 AM WOT-101
-------------------------------------	--	-----------------------	----------------------------------

Tasks						
Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
210	LIMPIEZA DE AREA	5 'S HERRAMIENTA Y MATERIALES	VERIFIQUE HERRAMIENTA COMPLETA Y DISPONER DE MATERIALES EN CONTENEDOR CORRESPONDIENTE		0	
Observations						
220	EVALUACION Y AUDITORIA	GL/ AML CONFIRMAR REALIZACION	FIRMA GL / AML _____AS		0	
Observations						

Technician Sign Off

Print Name: _____		Signature: _____		Date: _____		Time: _____		Actual Hours (hh:mm): 0 _____	
Asset No	297697	T2 CAB T3 CONVEYOR TC OVEN OC226							
Work Order No	BCT1638971	PM CONVEYOR OC226 HORNO TC - T2 W3							