

BCT1

Work Order Type: MPM

## TOYOTA - Planned Work Order Details

GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:24 AM

WOT-101

Work Order	<b>BCT1629043</b>		Responsibility						
Description	<b>PM INSPECCION DE PLATAFORMAS SEALER - T2 1M</b>		Reported By	Supervisor	Lead	Owner	Crew Work Group	Maint. Shift	Vendor
			Maximo Admin	Abel Cano	Jose Luis Avila		BCTMT	4	

**Work Order Details**

<b>Location:</b>	T2-CAB-SLR-APP	PAINT 2 CAB SEALER APPLICATION	Target Start	11/26/25 10:00 PM	Priority	3
<b>Asset No:</b>			Target Finish	11/26/25 10:45 PM	Calc. Priority	8
<b>Asset Short Desc:</b>			Schedule Start		Asset Loc. Pri.	2
<b>Rank:</b>			Schedule Finish		WO Type	MPM
<b>Route No:</b>	16271	RUTA PLATAFORMAS DE SEALER T2	EST(Hrs)	0.75	WO Status	WSCH
<b>Job Plan No:</b>	61292	REV: 11	Finish No Later Than	12/26/25 10:45 PM	Parent WO	
<b>PM:</b>	234561	FREQ: 1 MONTHS	Work Condition	WW	Column Loc	

**Multi Asset/Location/CI**

Asset ID	Asset Description	Location	Location Description
297974	T2 CAB E3 SEALER RIGHT RAMP	T2-CAB-SLR-APP	PAINT 2 CAB SEALER APPLICATION
297973	T2 CAB E3 SEALER LEFT RAMP	T2-CAB-SLR-APP	PAINT 2 CAB SEALER APPLICATION

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
10	SEGURIDAD, JSRA, LOCK OUT Y DELIMITE AREA	UBICAR Y APLICAR TAREAS EN PLACARD DE ACM Y REALIZAR JSRA, REVISAR Y FIRMAR POR LOS INVOLUCRADOS	DISMINUIR RIESGOS Y EVITAR ACCIDENTES, PROCEDA CON TODAS LAS PRECAUCIONES ENLISTADAS EN LOS PLACARDS		0	
<b>Observations</b>						
20	COLOCAR PASADORES DE SEGURIDAD	ESTOS SE COLOCAN POR LA P	PASO DE SEGURIDAD MECANICO CONFIRMAR SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO ANTES DE REALIZAR TRABAJOS.		0	
<b>Observations</b>						

BCT1

Work Order Type: MPM

**TOYOTA - Planned Work Order Details**  
**GL Account: 21AG+5130120006+M9150M**

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:24 AM

WOT-101

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
30	INSPECCIONE MANGUERAS Y CONEXION	NO DEBEN PRESENTAR FUGAS	EN CASO DE ENCONTRAR ALGUNA FUGA EN CONECTORES O MANGUERAS REALIZAR EL REMPLAZO		0	
<b>Observations</b>						
40	LUBRICACION DE CORREDERA DE RUEDAS.	LIMPIE LA GRASA VIEJA DESPU APLIQUE NUEVA, REALIZAR ESTA ACTIVIDAD ARRIBA Y ABAJO DE CORREDERA	LUBRICAR CON GRASA MOBILITH SHC 220 PARA REDUCIR LA FRICCION ENTRE METALES.		0	
<b>Observations</b>						
50	LUBRICACION DE CREMALLERA DE ENGRANE DEL MOTOR DEL DECK (SOLO PLATAFORMAS DE SELLO & METAL REPAIR)	LIMPIE LA GRASA VIEJA DESPU APLIQUE NUEVA, REALIZAR ESTA ACTIVIDAD ARRIBA Y ABAJO DE CORREDERA	LUBRICAR CON GRASA MOBILITH SHC 220 PARA REDUCIR LA FRICCION ENTRE METALES.		0	
<b>Observations</b>						
60	LUBRICACION DE PASADOR DE PISTON QUE SUBE Y BAJA	REVISE TORQUE Y APLICAR CON GRASERA MOBILITH SHC 220 EN PASADOR DE PISTON QUE SUBE Y BAJA	EN CASO DE QUE SE ENCUENTRE FLOJO APRETAR Y COLOCAR MARCA DE TORQUE		0	
<b>Observations</b>						
70	REVISE BOTONERAS Y SENSORES DE PROXIMIDAD	ASEGURAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO REALIZAR LIMPIEZA Y AJUSTAR LA SUJECION	EN CASO DE DANO, REEMPLAC		0	
<b>Observations</b>						
80	REVISAR LA BOTONERA DE OPERACION	CONFIRMAR LA INTEGRIDAD DE LOS DISPOSITIVOS NEUMATICOS BOTONES, MANGUERAS, CONECTORES	EN CASO DE TENER ALGUNA ANORMALIDAD REALIZAR REPARACION O REEMPLAZO		0	
<b>Observations</b>						
90	REVISAR DEPOSITO DE ACEITE HIDRAULICO QUE NO TENGA FUGA	REPARAR Y RECUPERAR NIVEL DE SER NECESARIO	ASEGURAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO		0	
<b>Observations</b>						

BCT1

Work Order Type: MPM

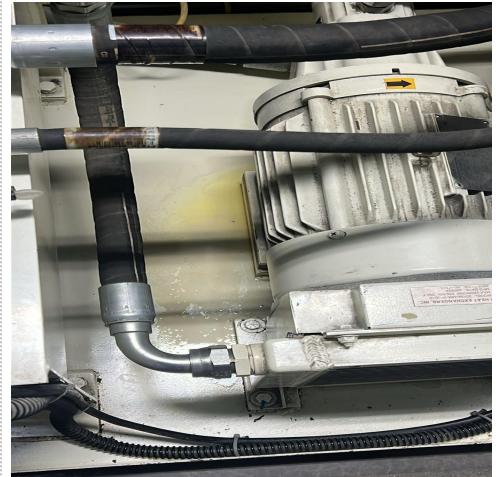
**TOYOTA - Planned Work Order Details**  
**GL Account: 21AG+5130120006+M9150M**

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:24 AM

WOT-101

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
91	REVISION DE CHAROLA DE CONTENCION	CONFIRMAR QUE NO PRESENTE RASTROS DE ACEITE EN EL CONTENEDOR	REALIZAR LIMPIEZA EN CASO DE ENCONTRAR ACEITE, CONFIRMAR CERO FUGAS		0	
<b>Observations</b>						
92	REVISION DE ENFRIADOR DE ACEITE	CONFIRMAR LIMPIEZA DE SERPENTIN EN MOTOR HIDRAULICO	UTILIZAR AIRE SECO EN CASO DE PRESENTAR EXCESO DE POLVO		0	
<b>Observations</b>						
100	REVISION DE TABLERO DE FUERZA Y CONTROL.	ABRA PUERTAS DE paneles Y COMPRUEBE CONEXIONES Y CONDICION DE CABLES, REpare DE SER NECESARIO	REPORTE / REpare CUALQUIER CONDICION FUERA DE ESTANDAR DE LAS CONEXIONES O COMPONENTES		0	
<b>Observations</b>						
110	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS EN MOTOR DEL DECK RH SOLO SELLO Y METAL REPAIR	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA VOLTAJE Y CONDICION DEL AISLAMIENTO.	VAC L1_____, VAC L2_____, VAC L3_____		0	
<b>Observations</b>						
111	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS EN MOTOR DEL DECK LH SOLO SELLO Y METAL REPAIR	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA VOLTAJE Y CONDICION DEL AISLAMIENTO.	VAC L1_____, VAC L2_____, VAC L3_____		0	
<b>Observations</b>						

BCT1

Work Order Type: MPM

**TOYOTA - Planned Work Order Details**  
**GL Account: 21AG+5130120006+M9150M**

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:24 AM

WOT-101

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
112	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS EN MOTOR DEL DECK LH. SOLO SELLO Y METAL REPAIR	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA AMPERAJE	AMP L1_____, AMP L2_____, AMP L3_____		0	
<b>Observations</b>						
120	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS EN MOTOR DEL DECK RH. SOLO SELLO Y METAL REPAIR	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA AMPERAJE	AMP L1_____, AMP L2_____, AMP L3_____		0	
<b>Observations</b>						
140	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS DE BOMBA HIDRAULICA RH	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA VOLTAJE Y CONDICION DEL AISLAMIENTO.	VAC L1_____, VAC L2_____, VAC L3_____		0	
<b>Observations</b>						
141	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS DE BOMBA HIDRAULICA LH	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA VOLTAJE Y CONDICION DEL AISLAMIENTO.	VAC L1_____, VAC L2_____, VAC L3_____		0	
<b>Observations</b>						
150	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS DE BOMBA HIDRAULICA RH	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA AMPERAJE	AMP L1_____, AMP L2_____, AMP L3_____		0	
<b>Observations</b>						
151	REVISION DE CONEXIONES Y PARAMETROS ELECTRICOS DE BOMBA HIDRAULICA LH	CONFIRMAR QUE TRABAJE DENTRO DE PARAMETROS DE PLACA AMPERAJE	AMP L1_____, AMP L2_____, AMP L3_____		0	
<b>Observations</b>						
152	INSPECCION DE GUARDAS DE ACORDEON	INSPECCIONE QUE GUARDAS SE ENCUENTREN EN BUEN ESTADO, SIN ATORAMIENTOS	ASEGURAR CORRECTO FUNCIONAMIENTO		0	
<b>Observations</b>						
170	CONFIRMACION	VERIFIQUE QUE NO EXISTE RUIDO ANORMAL Y QUE LA RUEDA GIRE LIBREMENTE	ASEGURAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO. REALIZAR 5 CICLOS DE CONFIRMACION		0	
<b>Observations</b>						

BCT1

Work Order Type: MPM

# TOYOTA - Planned Work Order Details

GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:24 AM

WOT-101

**Tasks**

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
171	SOLO PM RAMPAS DE SELLO. REVISION DE BOTONERAS AREA DE SELLO	CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE BOTONERAS HOME POSITION SELLO INTERIORES	CONFIRMAR FUNCIONAMIENTO/ ACTIVACION		0	   

**Observations**

180	LIMPIEZA DE AREA	4'S HERRAMIENTA Y MATERIALES	VERIFIQUE HERRAMIENTA COMPLETA Y DISPONER MATERIALES CONTAMINADOS EN CONTENEDOR CORRESPONDIENTE		0	
-----	------------------	------------------------------	---	--	---	--

**Observations**

190	EVALUACION Y AUDITORIA	GL/ STL CONFIRMAR REALIZACION	FIRMA GL / STL _____ ASI		0	
-----	------------------------	----------------------------------	--------------------------	--	---	--

**Observations****Technician Sign Off**

Print

Name: \_\_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_\_

Date: \_\_\_\_\_

Time: \_\_\_\_\_

Actual Hours (hh:mm): 0

Asset No

Work Order No

BCT1629043

PM INSPECCION DE PLATAFORMAS SEALER - T2 1M