

BCT1

Work Order Type: MPM

TOYOTA - Planned Work Order Details

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

Work Order	BCT1629086	Responsibility						
Description	PM FRICTION DRIVE T6 LEVEL5.5 TO FINESSE AC244-4 - AC244-7 - T2 6M	Reported By	Supervisor	Lead	Owner	Crew Work Group	Maint. Shift	Vendor
		Maximo Admin	Abel Cano	Jose Luis Avila		BCTMT	4	

Work Order Details

Location:	T2-CAB-PF-CV	PAINT 2 CAB PAINT FINISH CONVEYORS	Target Start	11/26/25 10:00 PM	Priority	3
Asset No:			Target Finish	11/27/25 12:20 AM	Calc. Priority	8
Asset Short Desc:			Schedule Start		Asset Loc. Pri.	2
Rank:			Schedule Finish		WO Type	MPM
Route No:	16321	RTA T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-4,AC244-5,AC244-6,AC244-7	EST(Hrs)	2.33	WO Status	WSCH
Job Plan No:	59371	REV: 6 JP FRICTION DRIVE RT T2	Finish No Later Than	12/27/25 12:20 AM	Parent WO	
PM:	236642	FREQ: 6 MONTHS PM FRICTION DRIVE T6 LEVEL5.5 TO FINESSE AC244-4 - AC244-7 - T2 6M	Work Condition	WW	Column Loc	

Multi Asset/Location/CI

Asset ID	Asset Description	Location	Location Description
297790	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-4	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS
297793	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-7	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS
297792	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-6	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS
297791	T2 CAB T6 LEVEL5.5 FRICTION DRIVES TO FINESSE AC244-5	T2-CAB-PF-FNP	PAINT 2 CAB PAINT FINISH FINESSE PROCESS

Tasks

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
10	SEGURIDAD, JSRA, LOCK OUT Y DELIMITE AREA	UBICAR Y APLICAR TAREAS EN PLACARD DE ACM Y REALIZAR JSRA, REVISAR Y FIRMAR POR LOS INVOLUCRADOS	DISMINUIR RIESGOS Y EVITAR ACCIDENTES, PROCEDA CON LAS PRECAUCIONES ENLISTADAS EN PLACARS		0	

Observations

BCT1

Work Order Type: MPM

TOYOTA - Planned Work Order Details
GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

Tasks

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
20	REVISION DE FOTOCELDAS, ESPEJOS, MICROS Y SENSORES	CABLES Y SOPORTERIA QUE NO TENGAN DAnOS O DESGASTE, REMPLACE DE SER NECESARIO	ASEGURAR EL SISTEMA AUTOMATICO DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
30	REALIZAR INSPECCION Y LIMPIEZA DE SENSORES DE POSICION	LIMPIAR SENSORES CON TOALLA CON ALCOHOL, QUE LA BASE ESTE DEBIDAMENTE SUJETA	ASEGURAR EL SISTEMA AUTOMATICO DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
40	REVISION Y LIMPIEZA DE MOTOR	QUE TENGA BUEN APRIETE Y NO TENGA TORNILLOS FLOJOS	VERIFIQUE MARCA DE TORQUE		0	
Observations						
50	REVISION DE CAJA DE CONEXIONES DE MOTOR	REVISAR AJUSTE DE CLEMAS, REVISAR FASES NO ATERRIZADAS	CINTA DE AISLAR NO PRESENTE DESGASTE O DAnO PARA EVITAR ARQUEO O CORTO, REPARAR DE SER NECESARIO		0	
Observations						
60	REVISION DE CONDICION DE AISLAMIENTO DE MOTOR	HACER PRUEBAS CON ALL TEST PRO Y MEDICION DE CORRIENTE COMPARANDOLA CON LA PLACA DEL MOTOR,	BASARSE EN WIS DE USO DE ALL TEST PRO, GARANTIZAR OPTIMO DESEMPEnO DE MOTOR		0	
Observations						
70	REVISION Y MANTENIMIENTO DE MOTOR	REVISION DE TABLERO DE POTENCIA, CONEXIONES, FOCO INDICADOR, INVERSOR Y DISPLAY	UTILICE LAMPARA TERMOGRAFICA PARA DETERMINAR POSIBLES FALSOS EN POTENCIA		0	
Observations						
80	REVISION Y MANTENIMIENTO DE MOTOR	REVISION DE ACEITE DE TRANSMISION	EVITAR DAnO MECANICO DE TRASMISION Y ASEGURAR FUNCIONAMIENTO		0	
Observations						

BCT1

Work Order Type: MPM

TOYOTA - Planned Work Order Details

GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

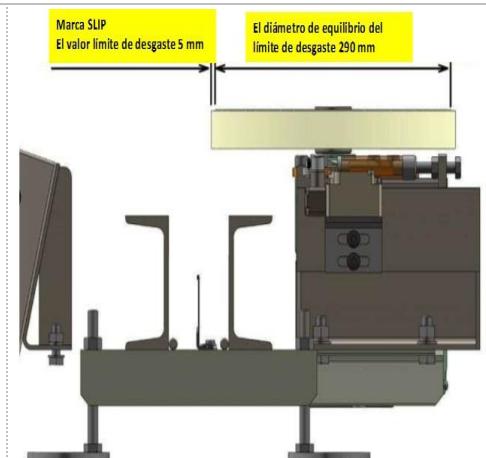
Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

Tasks

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
90	REVISION DE LLANTAS DESGASTE DE LLANTA DE TRASPORTADOR	CHECAR DESGASTE O DAnO EN LA ZONA PLASTICA, REALIZAR LIMPIEZA Y DIMENSIONAR	300 MM, VERIFICAR SE MANTENGA ANTES DEL ESCALON SIN LLEGAR 290 REPLACE SI ES NECESARIO YNA0318766		0	 <p>El límite de desgaste de rueda motriz de fricción</p>

Observations

100	REVISION DE BASE DE MOTOR Y BRIO DE RESORTE	QUE NO PRESENTE DANOS O PERDIDA DE BRIO RESORTE DE BASE DE MOTORREDUCTOR	DEBE MANTENER BUENA PRESION Y EMPUJE DE SKIT		0	 <p>Marca SUP El valor límite de desgaste 5 mm El diámetro de equilibrio del límite de desgaste 290 mm</p>
Observations						

BCT1

Work Order Type: MPM

TOYOTA - Planned Work Order Details

GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:22 AM

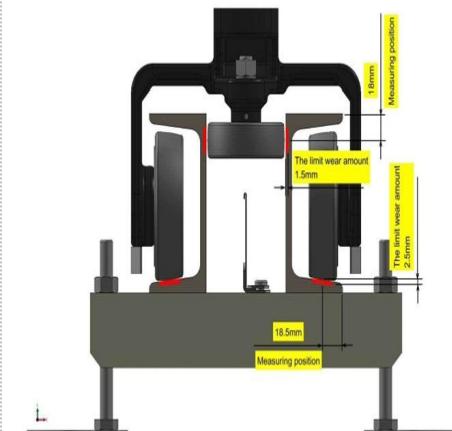
WOT-101

Tasks

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
110	REVISION ROLLERS DE TRASPORTADOR	REVISAR SUJECION, INTEGRIDAD DE BALEROS Y MOVIMIENTO LIBRE	SIN ATORAMIENTOS AL MOMENTO DE TRASFERIR SKITS, REMPLACE BALEROS DE SER NECESARIO YN7000LBV3		0	

Observations

120	REVISION RIEL DE TRASPORTADOR	REVISAR POSIBLE DESGASTE	SIN ATORAMIENTOS AL MOMENTO DE TRASFERIR SKITS, REMPLACE BALEROS DE SER NECESARIO YN7000LBV4		0	El límite de desgaste del riel principal
-----	-------------------------------	--------------------------	--	--	---	--

**Observations**

130	REVISION DE TORNILLERIA	REVISAR TORQUE Y MARCA DE TORQUE	DE SER NECESARIO APRETAR SEGUN ESPECIFICACION Y PONER MARCA DE TORQUE		0	
-----	-------------------------	----------------------------------	---	--	---	--

Observations

140	REVISION DE BRACKETS Y GUIAS	REVISAR TORNILLERIA Y ESTRUCTURA EN GRAL.	DE SER NECESARIO APRETAR, PONER MARCA DE TORQUE Y/O CAMBIAR BRAKET		0	
-----	------------------------------	---	--	--	---	--

Observations

150	REVISION DE CABLE ANDON PERIFERICO	REVISAR INTEGRIDAD DE CABLE, SUJECION Y MICROSWICH	ASEGURAR LAS SEnALES DE SEGURIDAD, REPARA EN CASO NECESARIO		0	
-----	------------------------------------	--	---	--	---	--

Observations

151	SIGUIENTE PUNTO SOLO APLICA PARA PM AC216	SOLO AC216-1, AC216-2, AC216-3, AC216-4	MARQUE N/A SI NO APLICA		0	
-----	---	---	-------------------------	--	---	--

Observations

BCT1

Work Order Type: MPM

TOYOTA - Planned Work Order Details
GL Account: 21AG+5130120006+M9150M

Posted / Approved By:

Nov 19, 2025 9:22 AM

WOT-101

Tasks

Task ID	Major Steps:	Key Points:	Reason / Conditions:	Measurement Point:	Value:	
152	REVISION DE TUBERIA Y CABLEADO EXPUESTO EN PARTE INTERNA DE CONVEYOR	CONFIRMAR NO HAYA OBSTRUCCION DE TUBERIA O CABLEADO CERCA DE PARTE INTERNA DE CONVEYOR EN GENERAL	DISMINUIR RIESGOS Y EVITAR ACCIDENTES POR ATORAMIENTO O FALLAS DE COMUNICACION		0	
Observations						
160	REALIZAR CONFIRMACION	HACER 5 CICLOS EN MANUAL Y EN VACIO	ASEGURAR EL SISTEMA DE TRASMISION DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
170	REALIZAR CONFIRMACION	VERIFIQUE QUE NO EXISTE RUIDO ANORMAL, Y QUE LA RUEDA GIRE LIBREMENTE	ASEGURAR EL SISTEMA DE TRASMISION DE TRASPORTADORES		0	
Observations						
180	LIMPIEZA DE AREA	4'S HERRAMIENTA Y MATERIALES	VERIFIQUE HERRAMIENTA COMPLETA Y DISPONER DE MATERIALES EN CONTENEDOR CORRESPONDIENTE		0	
Observations						
200	EVALUACION Y AUDITORIA	GL/AML CONFIRMAR REALIZACION DEL PM, FIRMAR DE RECIBIDO Y COMPRADO	FIRMA GL / AML ASEGURAR DOUBLE CHECK		0	
Observations						

Technician Sign Off

Print

Name: _____

Signature: _____

Date: _____

Time: _____

Actual Hours (hh:mm): 0 _____

Asset No

Work Order No

BCT1629086

PM FRICTION DRIVE T6 LEVEL5.5 TO FINESSE AC244-4 - AC244-7 - T2 6M