

### Pengecekan Batch Per- Minggu

#### 1. Latar Belakang

Hal ini dilakukan untuk mempermudah saat closing period akhir bulan, jika ada batch yang bermasalah dengan tingkat kesulitan yang tinggi dan mengharuskan team Oracle Support harus membuka Service Request tidak mengganggu jadwal dari closing period yang sudah ditentukan.

#### 2. Step – Step Pengecekan

Untuk pengecekan batch – batch yang bermasalah dilakukan tiap minggu dimana diantara tanggal – tanggal berikut :

- Minggu 1 (Pertama)
  - o Tanggal 30 atau 31 (28 atau 29 jika bulan februari) s/d 6
- Minggu 2 (Kedua)
  - o Tanggal 6 s/d 12
- Minggu 3 (Ketiga)
  - o Tanggal 12 s/d 18
- Minggu 4 (Keempat)
  - o Tanggal 18 s/d 30 atau 31

Status batch yang dicek adalah sebagai berikut :

- Pending
- WIP
- Complete
- Close

Untuk detail pengecekan batch untuk semua akan dijelaskan berdasarkan status.

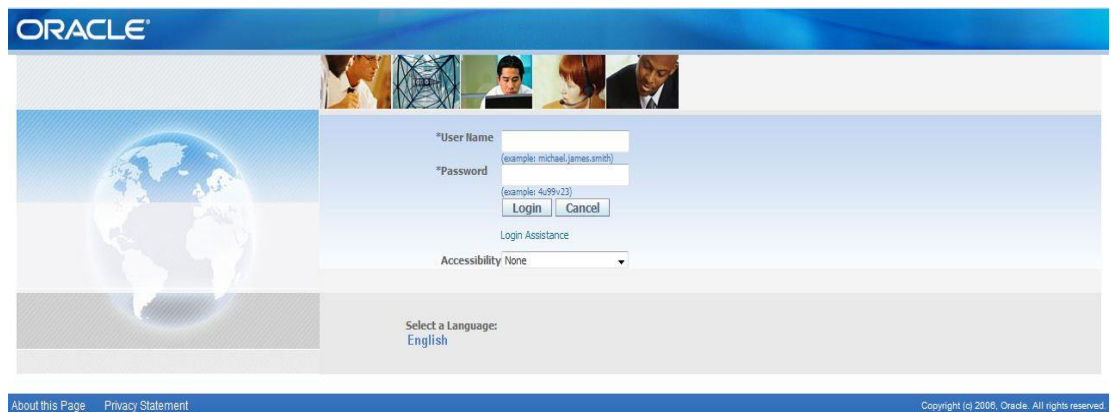


## 2.1 Awalan

Pertamkali silakkan akses halaman login oracle dengan cara membuka browser lalu masukkan url seperti ini

*ebsapp.grahaplas.com:8000*

jika sudah maka akan tampil halaman seperti gambar di bawah ini :



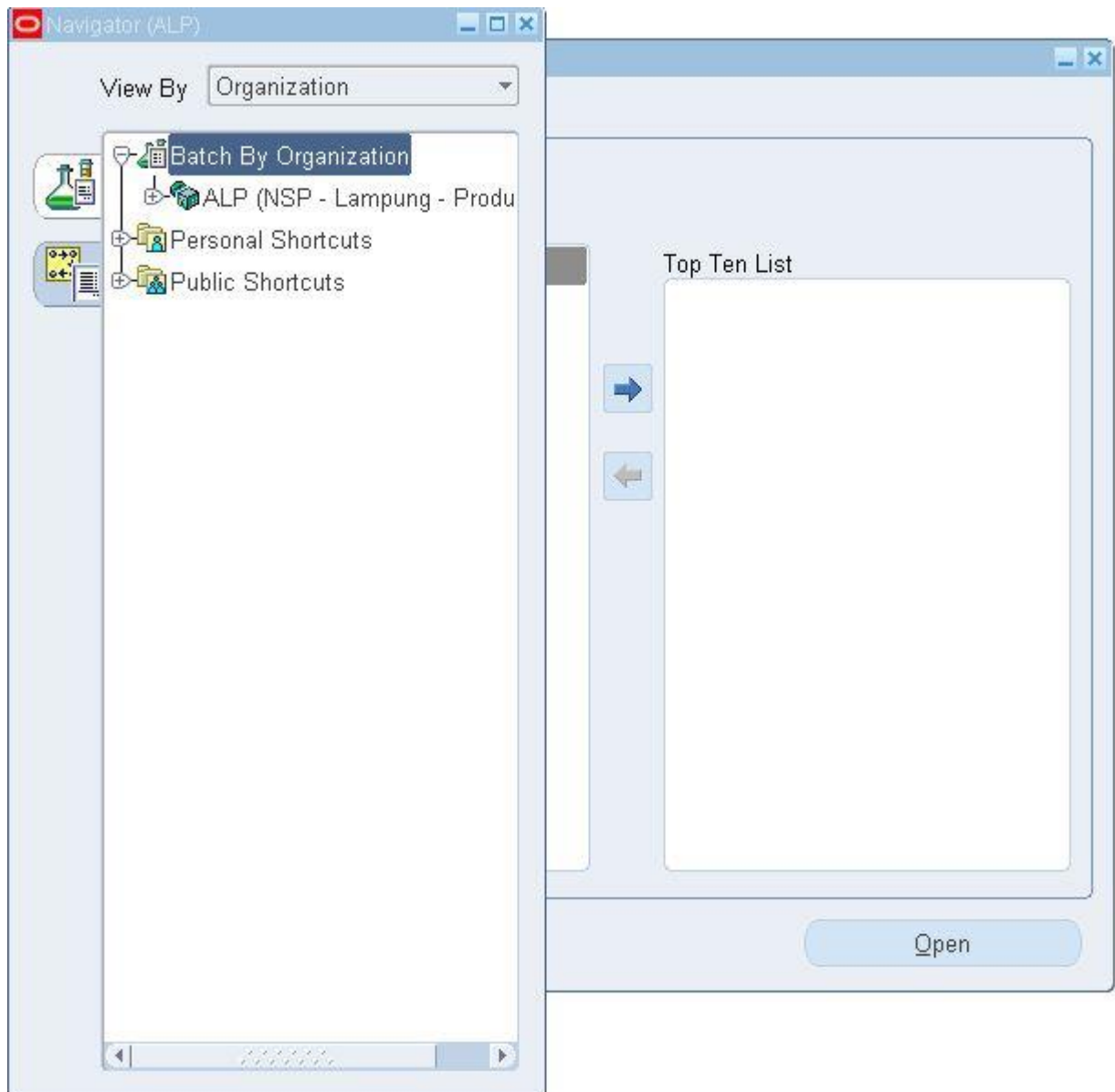
Selanjutnya silakan login dengan masing – masing username dan password, lalu pilih responsibility

*PEX (Production Execution) -> Workbench*

Untuk responsibility silakan sesuaikan dengan masing – masing plant.

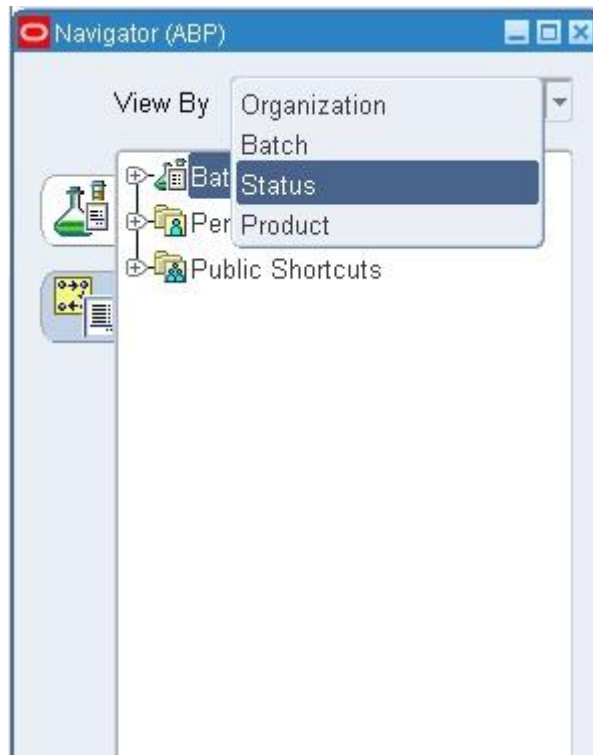


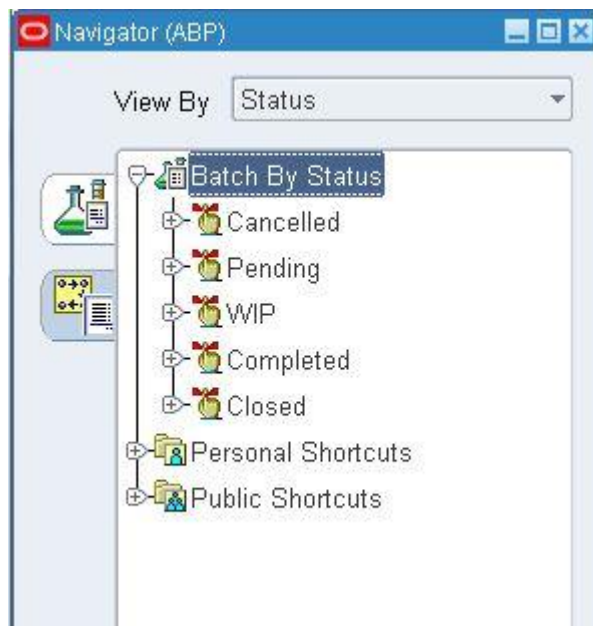
Setelah itu akan tampil seperti gambar di bawah ini :



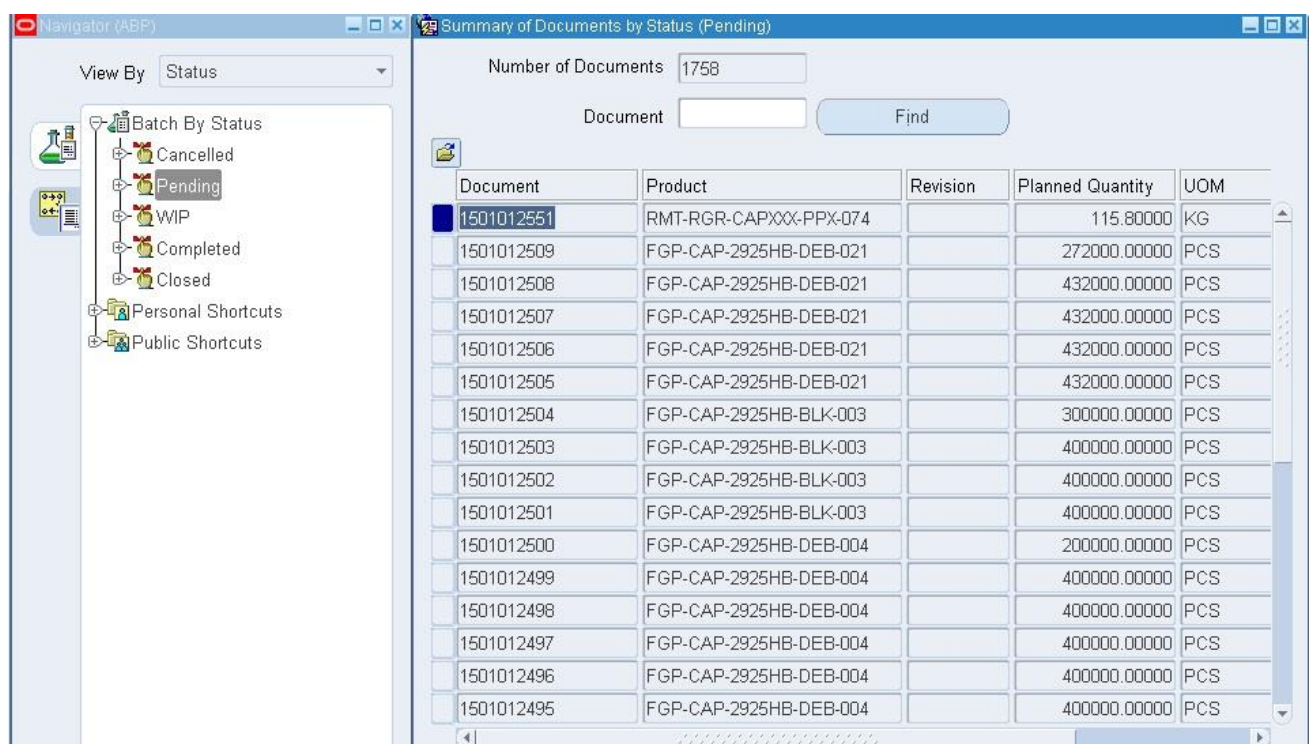
Lalu kita akan menampilkan batch berdasarkan status (Cancelled / Pending / WIP / Complete / Close) dengan cara sebagai berikut :

Klik View By seperti gambar berikut :



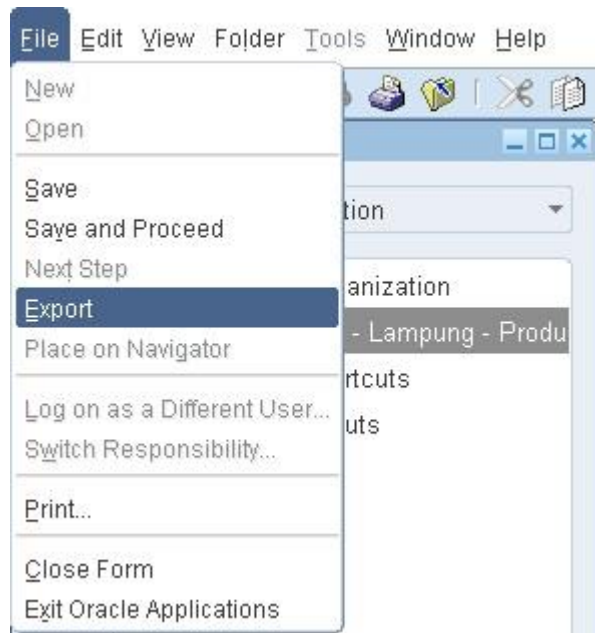


Setelah itu kita bisa memilih batch dengan status apa saja yang ingin di tampilkan dengan cara mengklik status yang ada .

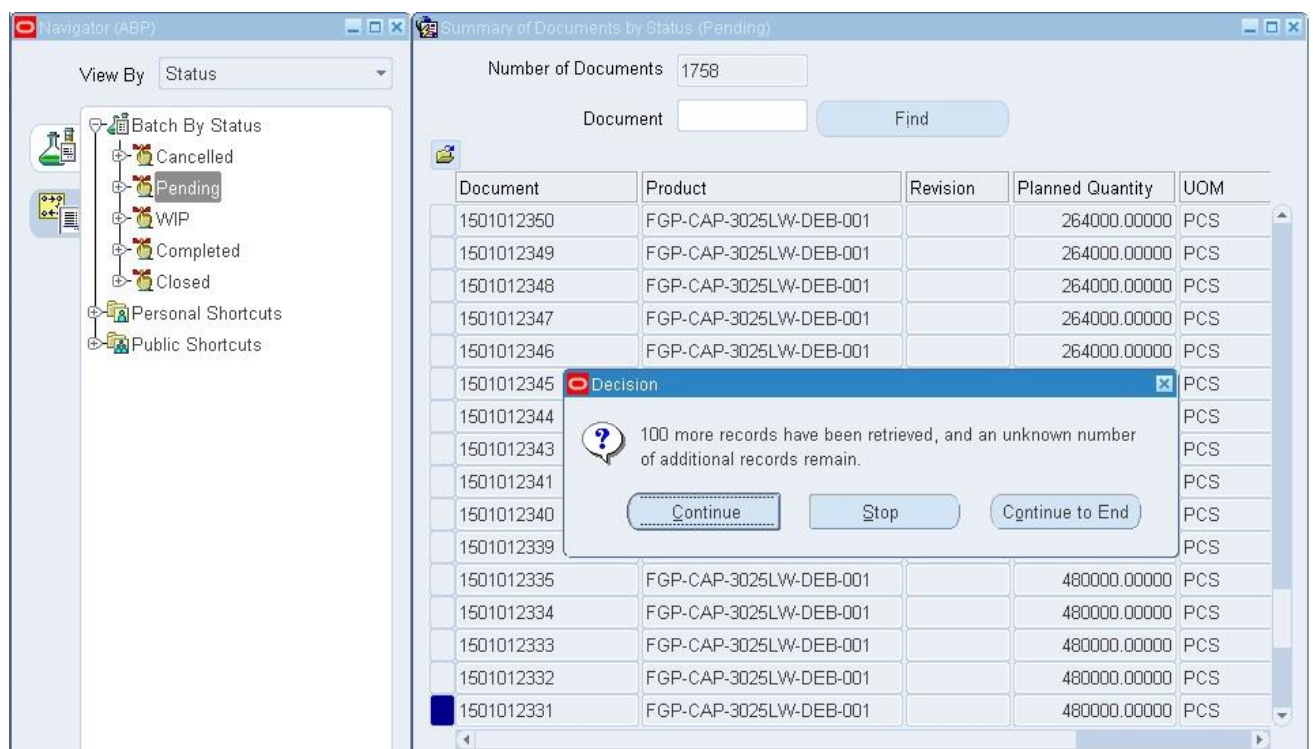


Jika sudah tampil seperti gambar di atas, selanjutnya kita akan meng – export hasil batch yang tampil dari status yang sudah dipilih hal ini di lakukan agar mudah dalam melakukan penyortiran batch, berikut cara untuk meng – export hasil batch yang sudah tampil.

- Pertama klik menu *File -> Export* seperti gambar di bawah ini :



- Selanjutnya akan tampil pilihan seperti ini setelah kita klik export,

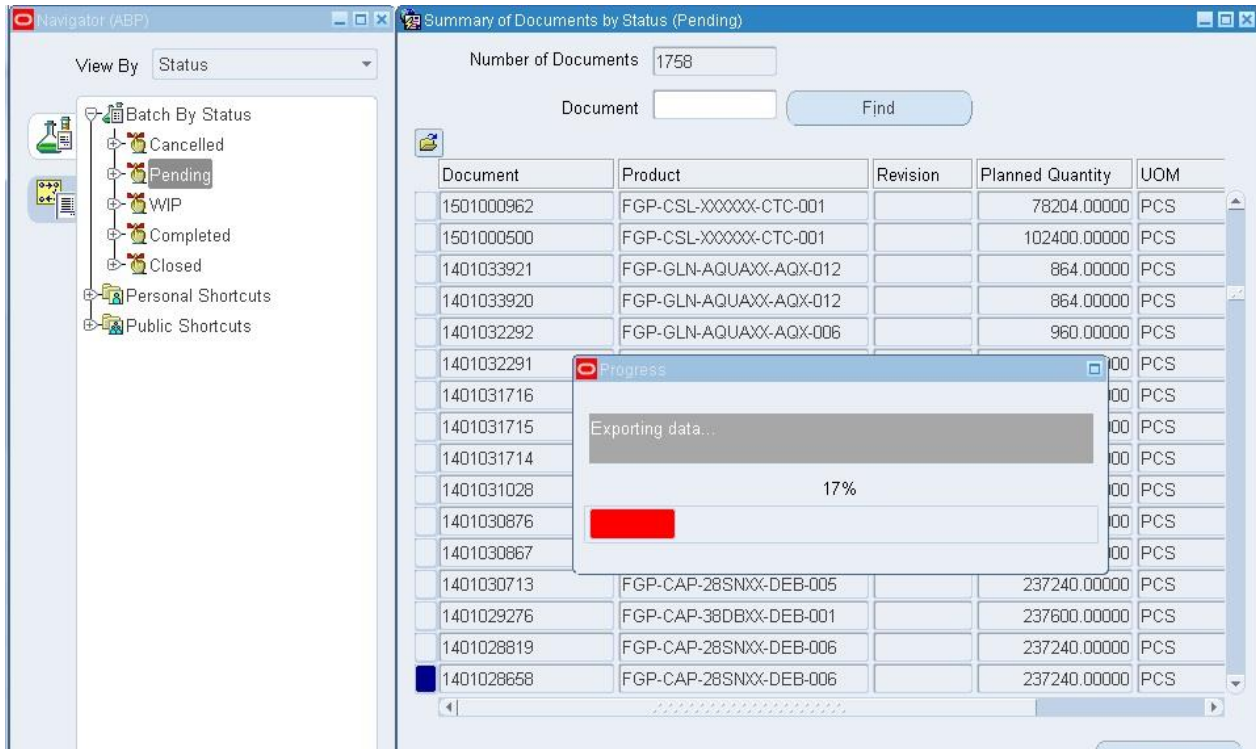


Saat diklik export akan tampil window alert dengan 3 pilihan

- o Yang pertama adalah *Continue*, jika di klik akan melakukan export data sebanyak 100 data.
- o Yang kedua adalah *Stop*, jika di klik akan berhenti melakukan export data kemudian akan menampilkan data sebanyak 100 data.



- Yang ketiga adalah *Continue to End*, jika di klik akan melakukan export data sebanyak semua data yang kita miliki dari awal oracle berjalan, proses ini akan memakan waktu lama.
- Agar semua data terexport berdasarkan status silakan klik Continue to End.



Summary of Documents by Status (Pending)

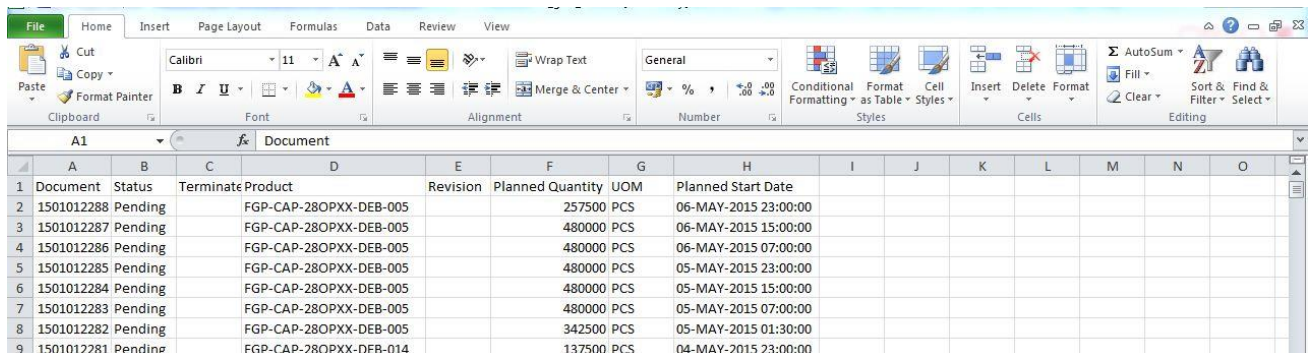
Number of Documents: 1758

Document:  Find

Document	Product	Revision	Planned Quantity	UOM
1501000962	FGP-CSL-XXXXXX-CTC-001		78204.00000	PCS
1501000500	FGP-CSL-XXXXXX-CTC-001		102400.00000	PCS
1401033921	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-012		864.00000	PCS
1401033920	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-012		864.00000	PCS
1401032292	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-006		960.00000	PCS
1401032291				PCS
1401031716				PCS
1401031715				PCS
1401031714				PCS
1401031028				PCS
1401030876				PCS
1401030867				PCS
1401030713	FGP-CAP-28SNXX-DEB-005		237240.00000	PCS
1401029276	FGP-CAP-38DBXX-DEB-001		237600.00000	PCS
1401028819	FGP-CAP-28SNXX-DEB-006		237240.00000	PCS
1401028658	FGP-CAP-28SNXX-DEB-006		237240.00000	PCS

Progress: Exporting data... 17%

- Selanjutnya akan tampil form jika proses export sudah selesai, untuk data yang di hasilkan akan di tampilkan dalam aplikasi Microsoft excel.



- Di Microsoft excel bisa di lihat batch2 yang pending, data yang di tampilkan adalah Document (no batch), Status, Product, Planned Quantity, Planned start date. Yang perlu di perhatikan dari data tersebut adalah Document, Status dan Planned Start date (merupakan tanggal dari planning batch tersebut) untuk mengerjakan batch – batch yang akan dicek.

Untuk batch yang berstatus *PENDING* silakan di koordinasikan dengan pihak ppic adapun hal yang di koordinasikan adalah :

- IT Departement - 2015





- Jika ada, maka lakukan pengerjaan batch (pending -> wip -> complete -> close), sesuai data yang ada (produksi / mp/ gbb). Pastikan
  - *Actual Start* sesuai dengan data actual mesin berjalan atau di samakan dengan data *Planned Start*.

Main		Additional Information	
Document	1501012257	Status	WIP
Recipe	FGP-CAP-TRIALX-XXX-002-O	Terminate Reason	
Recipe Version	0	Parent Batch	
Planned Start	24-APR-2015 10:00:00	Actual Start	24-APR-2015 10:00:00
Planned Completion	24-APR-2015 11:00:00	Actual Completion	
Required Completion	24-APR-2015 11:00:00	Batch Close	

- Jika tidak, ada 2 pilihan, pilihan tersebut adalah sebagai berikut :
  - **Cancel Batch**  
Cancel dapat di lakukan di responsibility PPIC dapat di lakukan dengan cara klik *actions -> cancel*

Oracle Applications - PRODUCTION NAMASINDOPLAS ENVIRONMENT

File Edit View Folder Tools Inventory Actions Window Help

Batch Details (ABP)

Main Additional Information

Document	1501012257	Status	Pending
Recipe	FGP-CSU	Terminate Reason	
Recipe Version	5	Parent Batch	
Planned Start	30-APR-2015 23:00:00	Actual Start	
Planned Completion	01-MAY-2015 07:00:00	Actual Completion	
Required Completion	01-MAY-2015 07:00:00	Batch Close	

- **Reschedule**  
Untuk batch yang di reschedule ada beberapa hal yang perlu di perhatikan,  
Untuk batch – batch akhir bulan lebih baik di lakukan cancel batch karena di khawatirkan dalam proses closing period batch tersebut masih terhitung batch bulan sebelumnya / period yang akan di close.

Batch yang baik untuk di lakukan reschedule adalah jika hanya berbeda 1 – 3 hari saja untuk di reschedulanya.  
Berikut cara untuk reschedule batch :

Buka batch dengan status pending pada responsibility PEX milik PPIC

**Batch Details (ABP)**

Main | Additional Information

Document: 1501009332      Status: Pending      Step:

Recipe: FGP-GLN-AQUAXX-AQX-003      Terminate Reason:

Recipe Version: 17      Parent Batch:

Planned Start: 01-APR-2015 07:00:00      Actual Start:

Planned Completion: 01-APR-2015 15:00:00      Actual Completion:

Required Completion: 01-APR-2015 15:00:00      Batch Close:

☐ Terminated  
☐ Phantom  
☐ Laboratory Batch  
☒ Update Inventory

Ingredients | Products | By-Products

Line	Item	Item Description	Revision	Original Qty	Planned Qty	Reserved Qty	UOM	Consumption Type
1	RMT-VRG-PCXXX-XX	GLN VIRGIN PC TOLLING		279.30000	279.30000	.00000	KG	Manual
2	RMT-RGR-GLNXXX-XX	R-AQUA WASHED		481.89102	481.89102	.00000	KG	Manual
3	RMT-AYK-GLNXXX-XX	AVAL B AYAK		160.63444	160.63444	.00000	KG	Manual
4	RMT-GLN-AVLXXX-XX	AVAL B NON AYAK		310.33333	310.33333	.00000	KG	Manual
5	RMT-MBC-XXXXXX-XX	GLN MB RENOL PC-C 7216		9.21148	9.21148	.00000	KG	Manual
6	RMT-STC-XXXXXX-XXX	STICKER GLN AQUA AGM		1182.22222	1182.22222	.00000	PCS	Manual
7	RMT-PLS-XXXXXX-XXX	GLN PLASTIK HD 45 X 75 X I		.00000	.00000	.00000	KG	Manual

Move Order | Picking | Reservations | Transact Material | Steps | Apply Fixed Process Loss

Lalu ubah Planned Start dan Planned Completion sesuai tanggal yang di inginkan, jika ada message seperti gambar di bawah ini silakan klik NO

**Reschedule**

Planned Start: 05-MAY-2015 07:00:00  
Planned Completion: 01-APR-2015 23:00:00  
☒ Use Workday Calendar  
OK Cancel

Status: Pending      Step:

Terminate Reason:

Parent Batch:

Actual Start:

Actual Completion:

Batch Close:

☐ Terminated  
☐ Phantom  
☐ Laboratory Batch  
☒ Update Inventory

Ingredients | Products | By-Products

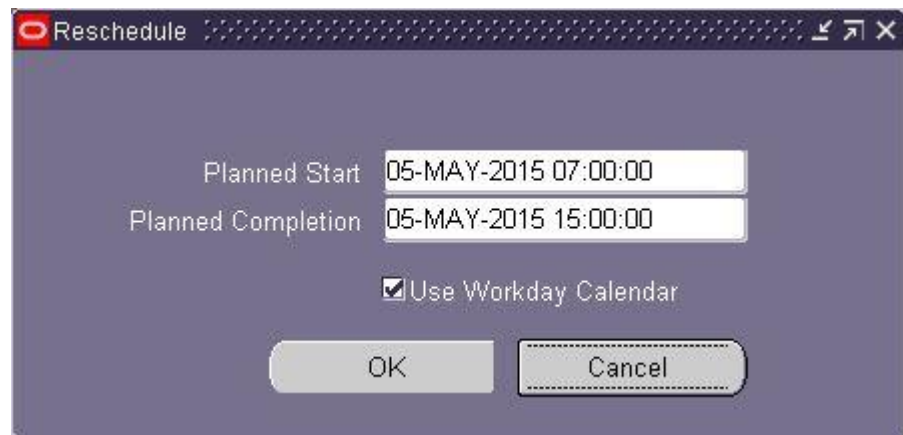
Line	Item	Item Description	Revision	Original Qty	Planned Qty	Reserved Qty	UOM
1	RMT-VRG-PCXXX-XX	GLN VIRGIN PC TOLLING					
2	RMT-RGR-GLNXXX-XX	R-AQUA WASHED					
3	RMT-AYK-GLNXXX-XX	AVAL B AYAK					
4	RMT-GLN-AVLXXX-XX	AVAL B NON AYAK					
5	RMT-MBC-XXXXXX-XX	GLN MB RENOL PC-C 7216					
6	RMT-STC-XXXXXX-XXX	STICKER GLN AQUA AGM					

**Decision**

Do you want the application to recalculate the other date based on the batch duration? If you click No, then date gaps or date truncation can occur.

Yes No

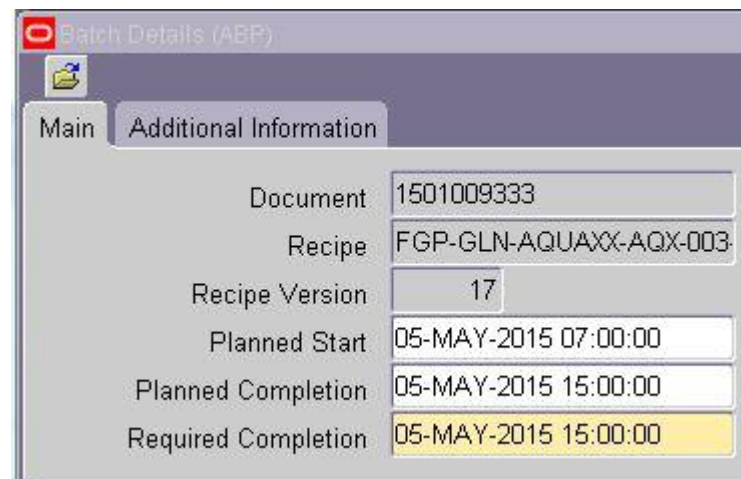
Lakukan yang sama untuk tanggal Planned Completion.  
Jika tanggal Planned Start dan Planned Completion klik OK



Reschedule dialog box showing Planned Start and Planned Completion dates.

Planned Start	05-MAY-2015 07:00:00
Planned Completion	05-MAY-2015 15:00:00
<input checked="" type="checkbox"/> Use Workday Calendar	
<input type="button" value="OK"/> <input type="button" value="Cancel"/>	

Untuk tanggal Required Completion bisa di samakan dengan tanggal Planned Completion



Batch Details (ABP) dialog box showing batch information.

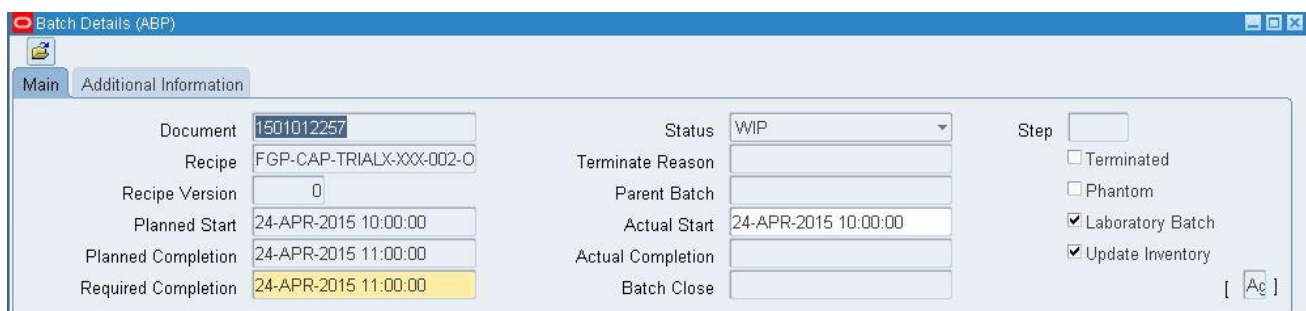
Document	1501009333
Recipe	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-003
Recipe Version	17
Planned Start	05-MAY-2015 07:00:00
Planned Completion	05-MAY-2015 15:00:00
Required Completion	05-MAY-2015 15:00:00

Setelah itu Klik SAVE lalu Close

### 2.3 WIP (Work In Progress)

Untuk batch dengan status WIP bisa di lakukan pengecekan dengan cara melihat data batch tersebut seperti :

- Pastikan Actual Startdate masih satu periode dengan Planned Startdate



Batch Details (ABP) dialog box showing batch information for WIP status.

Document	1501012257	Status	WIP	Step	
Recipe	FGP-CAP-TRIALX-XXX-002-0	Terminate Reason		<input type="checkbox"/> Terminated	
Recipe Version	0	Parent Batch		<input type="checkbox"/> Phantom	
Planned Start	24-APR-2015 10:00:00	Actual Start	24-APR-2015 10:00:00	<input checked="" type="checkbox"/> Laboratory Batch	
Planned Completion	24-APR-2015 11:00:00	Actual Completion		<input checked="" type="checkbox"/> Update Inventory	
Required Completion	24-APR-2015 11:00:00	Batch Close			



- Jika berbeda bisa di perbaiki dengan responsibility PEX dengan Level Manager (Contoh : PEX NSP BTJ MGR PROD). Setelah itu lakukan pergantian Actual Start Date dengan cara sebagai berikut :

Klik Step -> Activities -> Resource

Lalu klik Actual, ganti Actual Start Date Sesuai dengan Planned Start

Resource	Description	Actual Re	Actual Process Qty	UOM	Actual Total U	Usage UOM	Actual Start Date
LINER-SACMI	LINER - SACMI						29-APR-2015 01:00:00

Lalu klik LOV lalu ganti tanggal sesuai dengan Planned Start yang ada pada batch tersebut

Calendar

March 2015

S	M	T	W	T	F	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11

31-MAR-2015

3:00 AM

OK Cancel

Setelah itu klik save lalu close

Save







Selanjutnya kita rubah kembali Actual Start Date pada activity

Klik Actual -> lalu ganti tanggal Actual Start date Sesuai dengan Planned Start

Activity	Description	Actual Start Date
LNR-28-TP	LINER 28 TWOPIECE	29-APR-2015 01:00:00

Setelah itu klik Save lalu Close

Selanjutnya rubah kembali Actual Start Date pada Operation

Klik Actual Dates -> lalu ganti tanggal Actual Start date sesuai dengan Planned Start

Step	Operation	Version	Step Status	Actual Start Date
10	LNR-28-2P	0	WIP	29-APR-2015 01:00:00

Setelah itu klik Save lalu Close

Selanjutnya rubah kembali Actual start pada batch Detail sesuai dengan Planned Start

Document	Status
1501009351	WIP

Recipe	Terminate Reason
FGP-CAP-28TPXX-BLK-009-I	

Recipe Version	Parent Batch
0	

Planned Start	Actual Start
28-APR-2015 23:00:00	29-APR-2015 01:00:00

Planned Completion	Actual Completion
29-APR-2015 07:00:00	

Required Completion	Batch Close
29-APR-2015 07:00:00	

Setelah itu klik Save.

- o Khusus batch akhir bulan atau batch shift awal bulan (31-MAR-2015 23:00:00) Actual Start dirubah ke tanggal bulan berikutnya pada jam 00:00 (01-APR-2015 00:00:00)



- Transact material pada Ingredients dan transact material pada product apakah semua material sudah di lakukan transact material / wip issue dan wip completion sesuai dengan data actual.
- Karena batch dengan status WIP sudah berbeda dengan tanggal kita memperbaiki batch tersebut ada beberapa hal yang perlu di perhatikan saat melakukan transact material ingredients / product sebagai berikut :
  - Saat transact material perhatikan transaction date, harus sesuai dengan tanggal completion date.
    - contoh : completion date : 30-APR-2015 15:00:00 ||  
Transaction date : 30-APR-2015 15:50:00. Jika berdasarkan contoh transaction date lebih 50 menit, tetapi masih dalam tanggal yang sama.

Transact	Transaction Type		Quantity	UOM	Secondary Qty	Secondary UOM	Reason	Transaction Date
<input checked="" type="checkbox"/>	WIP Issue	PC01-00014	10.00000	KG				30-APR-2015 15:08:...
<input type="checkbox"/>								

**Batch Details (ABP)**

**Main** Additional Information

Document	1501012235
Recipe	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-015
Recipe Version	3
Planned Start	30-APR-2015 07:00:00
Planned Completion	30-APR-2015 15:00:00
Required Completion	30-APR-2015 15:00:00





- Jika ada kesalahan dalam jumlah yang di transact material ingredient / product bisa di lakukan WIP Return jika itu ingredient atau WIP Completion Return jika itu product. Pastikan Transaction Date sama dengan tanggal Planned Completion.

Transact	Transaction Type		Quantity	UOM	Secondary Qty	Secondary UOM	Reason	Transaction Date
<input checked="" type="checkbox"/>	WIP Return	PL21-00001	1.00000	KG				30-APR-2015 15:21:...
<input type="checkbox"/>								

**Batch Details (ABP)**

**Main** Additional Information

Document	1501012235
Recipe	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-015
Recipe Version	3
Planned Start	30-APR-2015 07:00:00
Planned Completion	30-APR-2015 15:00:00
Required Completion	30-APR-2015 15:00:00

- Saat melakukan perubahan status batch dari WIP ke Completion pastikan tanggal Actual Completion sama dengan Planned Completion atau masih dalam tanggal yang sama seperti contoh Transaction Date

Batch Details (ABP)

Main Additional Information

Document	1501012175	Status	Completed
Recipe	FGP-CUP-FMXXX-XXX-001-E	Terminate Reason	
Recipe Version	5	Parent Batch	
Planned Start	30-APR-2015 07:00:00	Actual Start	30-APR-2015 07:00:00
Planned Completion	30-APR-2015 15:00:00	Actual Completion	30-APR-2015 15:00:00
Required Completion	30-APR-2015 15:00:00	Batch Close	

- Untuk proses close pastikan juga tanggal close sama masih dalam period yang sama

Batch Details (ABP)

Main Additional Information

Document	1501009305	Status	Completed	Step	
Recipe	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-012	Terminate Reason		<input type="checkbox"/> Terminated	
Recipe Version	15	Parent Batch		<input type="checkbox"/> Phantom	
Planned Start	31-MAR-2015 07:00:00	Actual Start	31-MAR-2015 07:00:00	<input type="checkbox"/> Laboratory Batch	
Planned Completion	31-MAR-2015 08:00:00	Actual Completion	31-MAR-2015 15:11:50	<input checked="" type="checkbox"/> Update Inventory	
Required Completion	31-MAR-2015 08:00:00	Batch Close			[ CE ]

Ingredients Products By-Products

Line	Item	Item Description	Revision	Qty	UOM
1	FGP-GLN-AQUAXX-A	AQUA TIV STIKER CIANJUR		000	PCS
2	RMT-GLN-AVLXXX-XX	AVAL B NON AYAK		000	KG
3	RJT-GLN-AQUAXX-AG	RJCT AQUA TIV STIKER CIA		000	KG

Close Batch

Batch Close Date 31-MAR-2015 15:15:00

OK Cancel

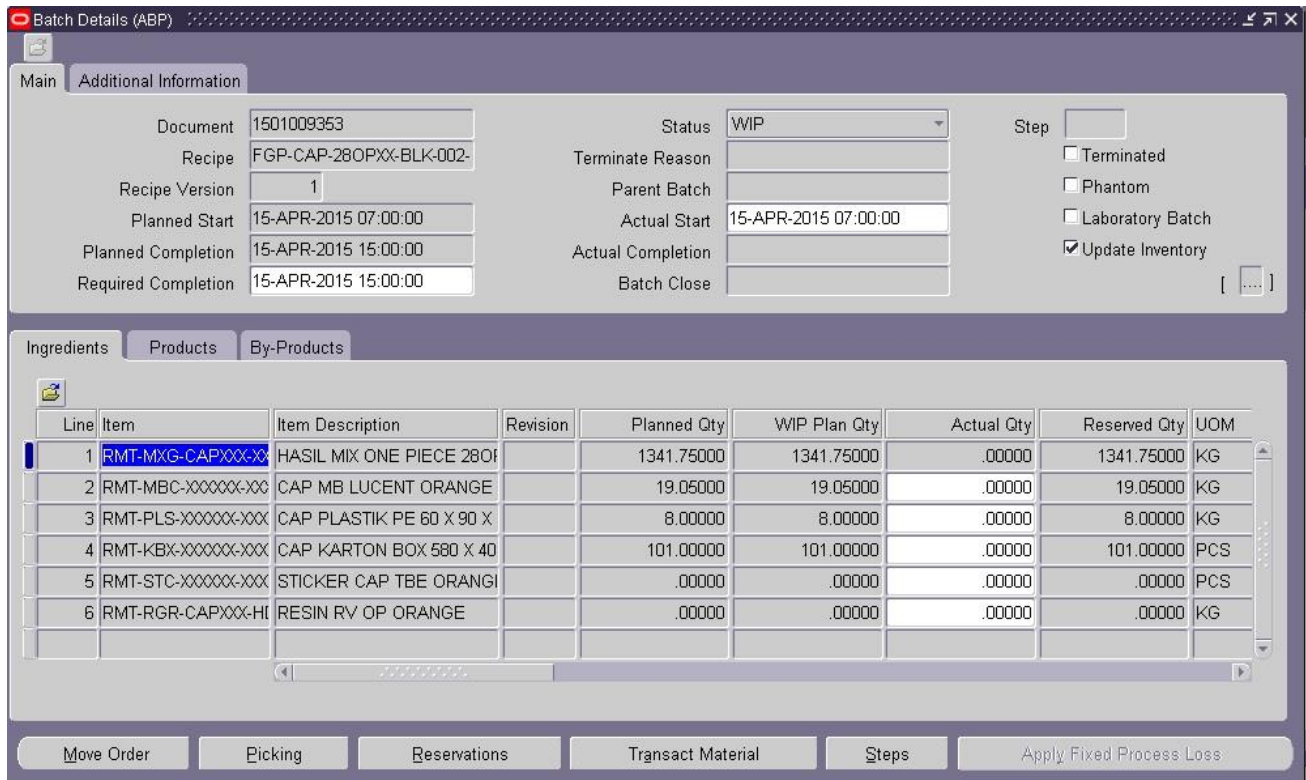
Batch Details (ABP)

Main Additional Information

Document	1501009305	Status	Closed
Recipe	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-012	Terminate Reason	
Recipe Version	15	Parent Batch	
Planned Start	31-MAR-2015 07:00:00	Actual Start	31-MAR-2015 07:00:00
Planned Completion	31-MAR-2015 08:00:00	Actual Completion	31-MAR-2015 15:11:50
Required Completion	31-MAR-2015 08:00:00	Batch Close	31-MAR-2015 15:15:00

Jika batch dengan status WIP tidak ada produksi di actualnya dan batch tersebut belum ada transact material di ingredients/product/ by product, bisa di lakukan perubahan status batch dari WIP ke Pending lalu di cancel oleh ppic dengan cara sebagai berikut.

Buka batch dengan status WIP yang akan kita rubah kembali



**Batch Details (ABP)**

Main | Additional Information

Document: 1501009353 | Status: WIP | Step: [ ]

Recipe: FGP-CAP-28OPXX-BLK-002- | Terminate Reason: [ ]

Recipe Version: 1 | Parent Batch: [ ]

Planned Start: 15-APR-2015 07:00:00 | Actual Start: 15-APR-2015 07:00:00

Planned Completion: 15-APR-2015 15:00:00 | Actual Completion: [ ]

Required Completion: 15-APR-2015 15:00:00 | Batch Close: [ ]

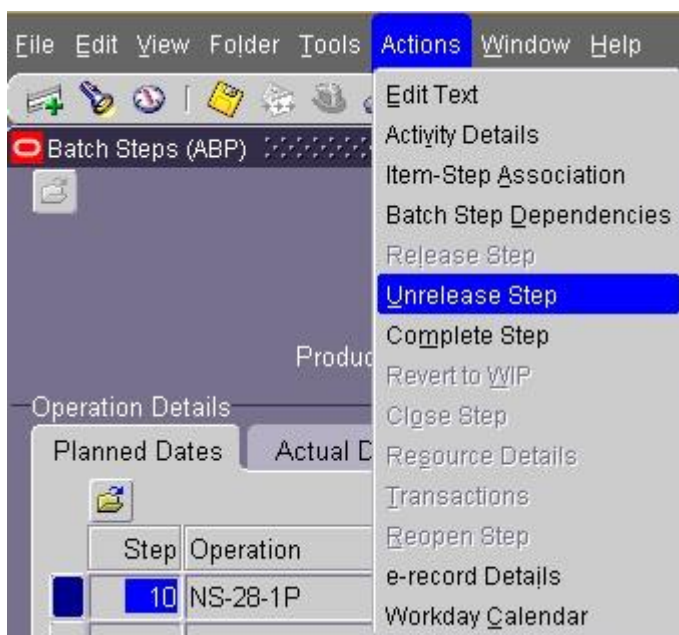
☐ Terminated  
☐ Phantom  
☐ Laboratory Batch  
☒ Update Inventory

Ingredients | Products | By-Products

Line	Item	Item Description	Revision	Planned Qty	WIP Plan Qty	Actual Qty	Reserved Qty	UOM
1	RMT-MXG-CAPXXX-XX	HASIL MIX ONE PIECE 280I		1341.75000	1341.75000	.00000	1341.75000	KG
2	RMT-MBC-XXXXXX-XX	CAP MB LUCENT ORANGE		19.05000	19.05000	.00000	19.05000	KG
3	RMT-PLS-XXXXXX-XX	CAP PLASTIK PE 60 X 90 X		8.00000	8.00000	.00000	8.00000	KG
4	RMT-KBX-XXXXXX-XX	CAP KARTON BOX 580 X 40		101.00000	101.00000	.00000	101.00000	PCS
5	RMT-STC-XXXXXX-XX	STICKER CAP TBE ORANGI		.00000	.00000	.00000	.00000	PCS
6	RMT-RGR-CAPXXX-HI	RESIN RV OP ORANGE		.00000	.00000	.00000	.00000	KG

Move Order | Picking | Reservations | Transact Material | Steps | Apply Fixed Process Loss

Setelah itu klik Steps klik menu actions -> unreleased batch



**Batch Steps (ABP)**

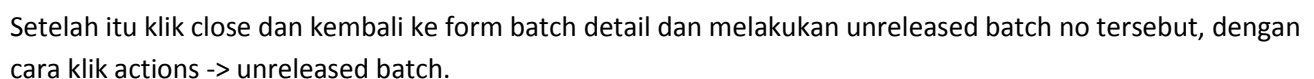
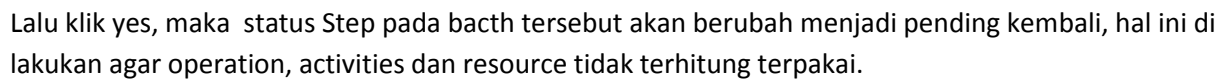
File | Edit | View | Folder | Tools | **Actions** | Window | Help

- Edit Text
- Activity Details
- Item-Step Association
- Batch Step Dependencies
- Release Step
- Unrelease Step**
- Complete Step
- Revert to WIP
- Close Step
- Resource Details
- Transactions
- Reopen Step
- e-record Details
- Workday Calendar

Operation Details

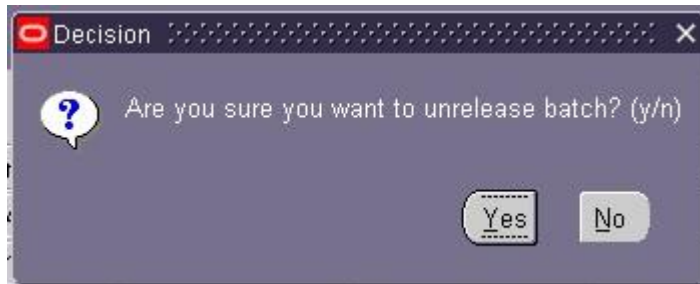
Planned Dates | Actual D

Step	Operation
10	NS-28-1P





Lalu klik yes seperti sebelumnya



Lalu selanjutnya klik yes kembali untuk melakukan recreate lot number seperti gambar di bawah ini,



Setelah batch berubah menjadi pending kembali, maka informasikan no batch tersebut ke pihak PPIC untuk melakukan cancel batch.

**Batch Details (ABP)**

Main | Additional Information

Document: 1501009353 | Status: Pending | Step:

Recipe: FGP-CAP-28OPXX-BLK-002 | Terminate Reason:

Recipe Version: 1 | Parent Batch:

Planned Start: 15-APR-2015 07:00:00 | Actual Start:

Planned Completion: 15-APR-2015 15:00:00 | Actual Completion:

Required Completion: 15-APR-2015 15:00:00 | Batch Close:

☐ Terminated  
☐ Phantom  
☐ Laboratory Batch  
☒ Update Inventory

Ingredients | Products | By-Products

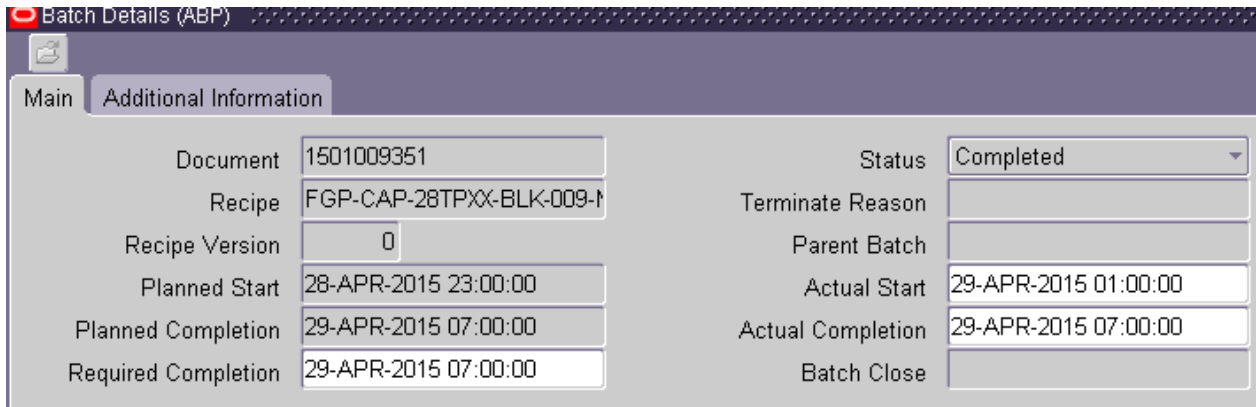
Line	Item	Item Description	Revision	Original Qty	Planned Qty	Reserved Qty	UOM	Consumption Type
1	RMT-MXG-CAPXXX-XX	HASIL MIX ONE PIECE 280f		1341.75000	1341.75000	1341.75000	KG	Manual
2	RMT-MBC-XXXXXX-XX	CAP MB LUCENT ORANGE		19.05000	19.05000	19.05000	KG	Manual
3	RMT-PLS-XXXXXX-XX	CAP PLASTIK PE 60 X 90 X		8.00000	8.00000	8.00000	KG	Manual
4	RMT-KBX-XXXXXX-XX	CAP KARTON BOX 580 X 40		101.00000	101.00000	101.00000	PCS	Manual
5	RMT-STC-XXXXXX-XX	STICKER CAP TBE ORANGI		.00000	.00000	.00000	PCS	Manual
6	RMT-RGR-CAPXXX-HI	RESIN RV OP ORANGE		.00000	.00000	.00000	KG	Manual

Move Order | Picking | Reservations | Transact Material | Steps | Apply Fixed Process Loss

## 2.4 Complete

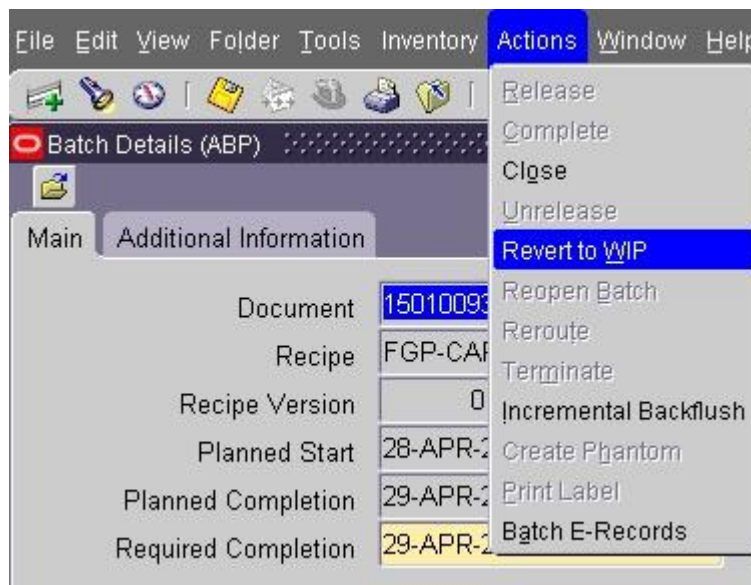
Untuk batch complete yang ada beberapa hal yang di perhatikan :

- Actual Start  
Untuk Actual Start Date pastikan sudah satu period dengan Planned Start, jika ingin melakukan perubahan lakukan cara yang sama dengan saat melakukan perubahan Actual Start Pada batch dengan status WIP pada tutorial sebelumnya.
- Actual Completion  
Untuk Actual Completion pastikan sama dengan Planned Completion pada batch tersebut.



Batch Details (ABP)	
Document	1501009351
Recipe	FGP-CAP-28TPXX-BLK-009-I
Recipe Version	0
Planned Start	28-APR-2015 23:00:00
Planned Completion	29-APR-2015 07:00:00
Required Completion	29-APR-2015 07:00:00
Status	Completed
Terminate Reason	
Parent Batch	
Actual Start	29-APR-2015 01:00:00
Actual Completion	29-APR-2015 07:00:00
Batch Close	

- Jika ada kesalahan pada tanggal Actual Completion bisa di perbaiki dengan cara sebagai berikut :  
Pada tampilan batch detail, rubah status batch dari Complete ke WIP dengan cara klik actions -> Revert to WIP



File Edit View Folder Tools Inventory **Actions** Window Help

Batch Details (ABP)

Main Additional Information

Document 1501009351

Recipe FGP-CAP-28TPXX-BLK-009-I

Recipe Version 0

Planned Start 28-APR-2015 23:00:00

Planned Completion 29-APR-2015 07:00:00

Required Completion 29-APR-2015 07:00:00

Actions menu options:

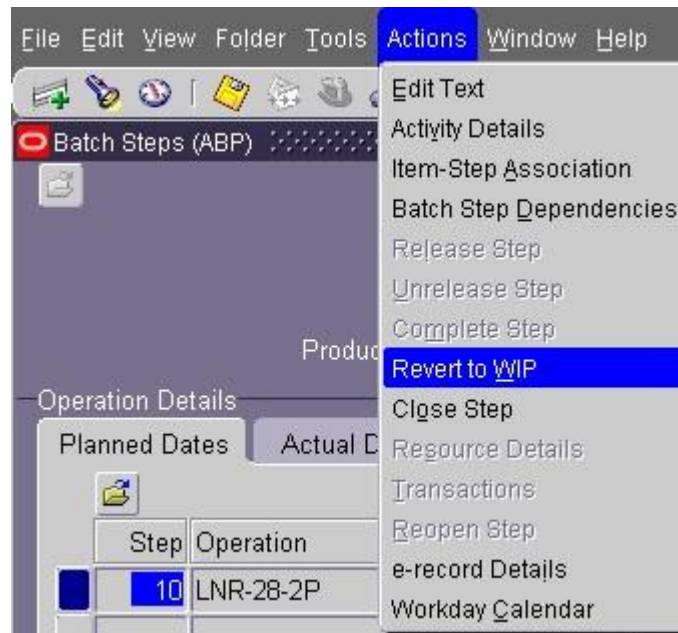
- Release
- Complete
- Close
- Unrelease
- Revert to WIP**
- Reopen Batch
- Reroute
- Terminate
- Incremental Backflush
- Create Phantom
- Print Label
- Batch E-Records

Maka batch berubah menjadi status WIP kembali





Selanjutnya klik Step untuk merubah status Step Menjadi WIP dengan cara yang sama, klik actions -> Revert to WIP



Maka status pada Step akan berubah kembali menjadi WIP

Operation Details					
Planned Dates					
Actual Dates					
Step Quantities					
Charges					
Others					
Step	Operation	Version	Step Status	Plan Start Date	
10	LNR-28-2P	0	WIP	28-APR-2015 23:00:00	

Sudah semua data kembali menjadi WIP (batch Detail dan Step Batch), lakukan kembali process Complete seperti biasa (action -> complete batch) di tanggal dan jam yang di inginkan.



○ Actual Qty

Pastikan semua material (ingredient, product & by product) sudah di lakukan transact material.

Ingredients								
Products								
By-Products								
Line	Item	Item Description	Revision	Planned Qty	WIP Plan Qty	Actual Qty	Reserved Qty	UOM
1	RMT-VRG-HDPEXX-X	CAP VIRGIN HDPE EL-LENE		543.79155	543.79155	432.40000	.00000	KG
2	RMT-MBC-XXXXXX-X	CAP MB LUCENT BLUE 008		7.72360	7.72360	4.80000	.00000	KG
3	RMT-PLS-XXXXXX-X	CAP PLASTIK PE 60 X 90 X		4.77502	4.77502	3.67000	.00000	KG
4	RMT-KRG-XXXXXX-X	SC KARUNG 70 X 105 PUTIH		63.26905	63.26905	55.00000	.00000	PCS
5	RMT-PLT-CAPXX-HD	RV PELLET BIRU (ABP SUI		.00000	.00000	109.20000	.00000	KG

Ingredients								
Products								
By-Products								
Line	Item	Item Description	Revision	Planned Qty	Allocated Qty	WIP Plan Qty	Actual Qty	UOM
1	FGP-CAP-3025LW-BL	CAP 3025 LW BLANK BLUE		312000.00000	.00000	312000.00000	275000.00000	PCS
2	RJT-CAP-3025LW-BL	RJCT 3025 LW BLANK BLUE		5.51515	.00000	5.51515	38.72000	KG

Ingredients								
Products								
By-Products								
Line	Item	Item Description	Revision	Planned Qty	Allocated Qty	WIP Plan Qty	Actual Qty	UOM
1	RMT-SMP-CAPXX-X	FLASHING CAP		.00000	.00000	.00000	25.29000	KG



- Jika masih ada material yang belum di transact bisa di lakukan transact material (Ingredient, Products & By – Product) pastikan transaction date masih dalam satu periode dengan Planned Completion.

Line Type	Line	Item	Revision	Target Qty	Transacted Qty	Exception Qty	UOM	Subinventory	Locator
Ingredient	1	RMT-VRG-PCXXX		584.42417	.00000	584.42417	KG		
Ingredient	2	RMT-RGR-GLNXX		.00000	.00000	.00000	KG		
Ingredient	3	RMT-AYK-GLNXX		.00000	.00000	.00000	KG		
Ingredient	4	RMT-GLN-AVLXX		.00000	.00000	.00000	KG		
Ingredient	5	RMT-MBC-XXXXXX		.00000	.00000	.00000	KG		
Ingredient	6	RMT-STC-XXXXXX		.00000	.00000	.00000	PCS		

Transact	Transaction Type		Quantity	UOM	Secondary Qty	Secondary UOM	Reason	Transaction Date
<input checked="" type="checkbox"/>	WIP Issue	PC01-00014	10.00000	KG				30-APR-2015 14:47:55
<input type="checkbox"/>								

Transact	Transaction Type		Quantity	UOM	Secondary Qty	Secondary UOM	Reason	Transaction Date
<input checked="" type="checkbox"/>	WIP Issue	PC01-00014	10.00000	KG				30-APR-2015 15:08:...
<input type="checkbox"/>								

**Batch Details (ABP)**

**Main** | Additional Information

Document	1501012235
Recipe	FGP-GLN-AQUAXX-AQX-015
Recipe Version	3
Planned Start	30-APR-2015 07:00:00
Planned Completion	30-APR-2015 15:00:00
Required Completion	30-APR-2015 15:00:00

- Hal ini di lakukan di semua material (Ingredients, Product & By Product)



- Selanjutnya bisa di cek untuk transaction date untuk masing – masing material p (ingredient, product & by product) pastikan masih dalam 1 periode dengan cara klik Inventory -> View Material Transaction

Line	Item	Item Description	R
1	RMT-VRG-HDPEXX-X	CAP VIRGIN HDPE EL-LENE	
2	RMT-MBC-XXXXXX-XX	CAP MB LUCENT BLUE 008	
3	RMT-PLS-XXXXXX-XX	CAP PLASTIK PE 60 X 90 X	
4	RMT-KRG-XXXXXX-XX	SC KARUNG 70 X 105 PUTIH	
5	RMT-PLT-CAPXX-HD	RV PELLET BIRU (ABP SUI	

- Lalu akan tampil form seperti di bawah ini, yang akan menampilkan data transact material yang sudah kita lakukan sebelumnya,

Line Type	Line	Item	Revision	Target Qty	Transacted Qty	Exception Qty	UOM	Subinventory	Locator
Ingredient	1	WIP-CAP-28TPNL-		480000.00000	.00000	480000.00000	PCS		
Ingredient	2	RMT-VRG-EVAXXX		120.00000	.00000	120.00000	KG		
Ingredient	3	RMT-PLS-XXXXXX-X		7.00000	.00000	7.00000	KG		
Ingredient	4	RMT-KBX-XXXXXX-X		96.00000	.00000	96.00000	PCS		
Product	1	FGP-CAP-28TPXX-		475200.00000	1.00000	475199.00000	PCS		
Product	2	RJT-CAP-28TPXX-E		15.36000	.00000	15.36000	KG		

Transact	Transaction Type	Revision	Subinventory	Locator	Lot	Quantity	UOM	Secondary Qty	Secondary
<input type="checkbox"/>	WIP Completion		ABP-PRD-03		dr-1-290415	1.00000	PCS		



Yang harus di perhatikan adalah transaction date (tanggal transaksi) harus dalam satu periode dengan batch yang dibuat.

Product	1	FGP-CAP-28TPXX-	475200.00000	1.00000	475199.00000	PCS		
Product	2	RJT-CAP-28TPXX-E	15.36000	.00000	15.36000	KG		
Transact	Transaction Type	Transaction Date	Primary Qty	Primary UOM	Onhand	Available To Transact		
<input type="checkbox"/>	WIP Completion	29-APR-2015 10:00:00	1.00000	PCS	1	1		

**Batch Details (ABP)**

Main Additional Information

Document 1501009351

Recipe FGP-CAP-28TPXX-BLK-009-T

Recipe Version 0

Planned Start 28-APR-2015 23:00:00

Planned Completion 29-APR-2015 07:00:00

Required Completion 29-APR-2015 07:00:00

Dari gambar di atas dapat dilihat tanggal Planned Completion adalah 29 April 2015 07:00:00 sedangkan tanggal Transaction Date nya adalah 29 April 2015 10:00:00. Hal ini masih di kategorikan satu periode karena hanya berbeda jam tetapi masih dalam tanggal yang sama.

Jika terjadi dalam kesalahan yang transaction date (tanggal dalam periode yang berbeda) bisa dilakukan perbaikan pada transaksi tersebut. Contoh terjadi transaksi WIP Issue di tanggal 01 Mei 2015 07:00:00 sedangkan batch tersebut adalah batch 29 April 2015 07:00:00, cara memperbaikinya adalah di lakukan WIP Return untuk transaksi tanggal 01 Mei 2015 07:00:00 agar transaksi tersebut balance (nol, ada WIP Issue dan ada WIP Return) lalu lakukan kembali WIP issue di tanggal 29 April 2015 07:00:00

Jika semua sudah benar (Tanggal Actual Start & Actual Completion) bisa di lakukan close batch dengan periode yang sama.

## 2.5 Close Batch

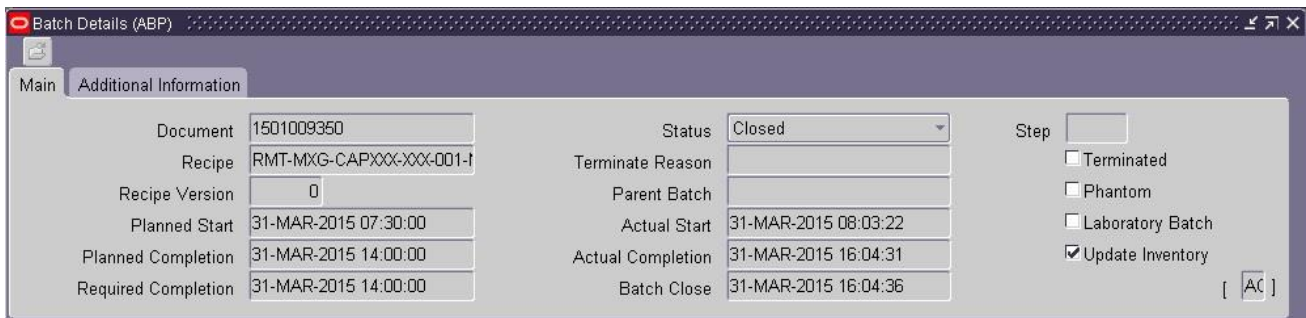
Untuk batch close yang perlu di lakukan pengecekan adalah sebagai berikut

- Actual Start Date
- Actual Completion
- Batch Close
- Actual Start Date pada Step
- Actual Completion pada Step
- Close Date pada Step
- Actual Start Date Activities
- Actual Completion Date Activities
- Actual Start Date pada Resource
- Actual Completion pada Resource
- Transaction Date Material Ingredient, Product & By Product

Untuk semua data tersebut harus di pastikan dalam satu periode dengan batch yang di bentuk.

Berikut screen shoot dari data yang harus dicek :

Actual Start Date, Actual Completion, Batch Close



The screenshot shows the 'Batch Details (ABP)' window with the 'Additional Information' tab selected. The window displays various fields for batch information, including Document, Recipe, Recipe Version, Planned Start, Planned Completion, Required Completion, Status, Terminate Reason, Parent Batch, Actual Start, Actual Completion, Batch Close, Step, and checkboxes for Terminated, Phantom, Laboratory Batch, and Update Inventory.

Field	Value
Document	1501009350
Recipe	RMT-MXG-CAPXXX-XXX-001-t
Recipe Version	0
Planned Start	31-MAR-2015 07:30:00
Planned Completion	31-MAR-2015 14:00:00
Required Completion	31-MAR-2015 14:00:00
Status	Closed
Terminate Reason	
Parent Batch	
Actual Start	31-MAR-2015 08:03:22
Actual Completion	31-MAR-2015 16:04:31
Batch Close	31-MAR-2015 16:04:36
Step	
Terminated	<input type="checkbox"/>
Phantom	<input type="checkbox"/>
Laboratory Batch	<input type="checkbox"/>
Update Inventory	<input checked="" type="checkbox"/>



**Batch Steps (ABP)**

Document	1501009350	Status	Closed	<input type="checkbox"/> Terminated
Routing	MIX A-HDPE	Routing Version	0	<input type="checkbox"/> Enforce Step Dependency
Production Routing Qty	1842	Routing Qty UOM	KG	<input type="checkbox"/> Automatic Step Calculation

---

**Operation Details**

Planned Dates    Actual Dates    **Step Quantities**    Charges    Others

Step	Operation	Version	Step Status	Actual Start Date	Actual Completion Date	Close Date
10	MIX A-HDPE	0	Closed	31-MAR-2015 08:03:22	31-MAR-2015 16:04:31	31-MAR-2015 16:04:36

[Batch Details](#)
[Activities](#)

**Step Activities (ABP)**

Document: 1501009350      Status: Closed

Step: 10      Step Status: Closed      ☐ Terminated

Operation: MIX A-HDPE      Operation Version: 0

Operation Description: MIXING HDPE

Planned Start Date: 31-MAR-2015 07:30:00      Planned Completion Date: 31-MAR-2015 13:30:00

---

**Activity Details**

**Planned**    Actual

Activity	Description	Actual Start Date	Actual Completion Date	Actual Activity Factor
MIX A-HDPE	MIXER A - HDPE	31-MAR-2015 08:03:22	31-MAR-2015 16:04:31	1

Resources

Screenshot Actual Start Date pada Resource Transaction & Actual Complete

[illegible]

Untuk transaction date pada material (ingredients, product, byproduct) bisa di lihat dengan cara klik inventory -> view material transaction

The screenshot displays the SAP Inventory Management (IM) Batch Details (ABP) screen. The 'Actions' menu is open, showing various options. The main area shows batch details for 'RMT-VRG-HDPEXX-XX' with status 'Closed', terminate reason, parent batch, actual start/completion times, and batch close time. The bottom section shows a table of ingredients with columns: Line, Item, Item Description, Revision, Planned Qty, WIP Plan Qty, and a blank column.

Line	Item	Item Description	Revision	Planned Qty	WIP Plan Qty	
1	RMT-VRG-HDPEXX-XX	CAP VIRGIN HDPE INNOPLI		1750.00000	1750.00000	1
2	RMT-VRG-PPXXX-XX	CAP VIRGIN PP MOPLEN E		92.00000	92.00000	

Untuk pengecekan dan perbaikannya bisa dilihat pada tutorial WIP dan Complete batch.

Demikian untuk batch – batch yang harus di cek pada setiap minggunya, agar mudah dalam melakukan closing saat perbulannya.