

# 实验报告

@无极县康惠达皮革有限公司

文件编号： KHDWXSYSckbg-  
版本： 0.1



委托单位：康惠达皮革生产部  
委托单位地址：河北省石家庄市无极县康惠达工业园内

型号：  
颜色：  
生产日期：  
产品类别： 真皮(牛皮)  
检验类别： 本厂自检  
来样日期：  
检验检查日期：

检验员： 品质确认： 编制： 朱巴松

序号	测试名称	评判结果
1	外观	
2	色差	
3	光泽度	
4	柔软度	
5	厚度	
6	耐磨性	
7	湿擦	

此次结果  标准要求

声明：  
1. 本报告结果仅对本次接收的样品负责。本公司不对样品的来源、取样及运输环节承担责任。  
2. 本报告仅供委托方参考，不得用于广告宣传或作为法律诉讼的直接证据。未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。  
3. 委托方应对所提供样品及资料的真实性负责。因信息不实导致的后果，本公司恕不负责。  
4. 本报告的最终解释权归本公司所有，我们保留在不另行通知的情况下更新本声明的权利。  
5. 本报告仅加盖检验检测专用章后有效。

# 实验报告

@无极县康惠达皮革有限公司

文件编号： KHDWXSYSckbg-  
版本： 0.1



## 检测项目、方法及结果:

检测机构名称	无极县康惠达皮革有限公司实验室				
执行标准	《GB/T 38412—2019》 皮革制品 通用规范				
	《ISO 22700:2019》 Leather — Measuring the colour and colour difference of finished leather				
	《QB/T 2729—2018》 皮革 物理和机械试验 表面光泽度的测定				
	《ISO 17235:2015》 Leather — Physical and mechanical tests — Determination of softness				
	《ISO 2589:2016》 Leather — Physical and mechanical tests — Determination of thickness				
	《ISO 17076-1:2020》 Leather — Determination of abrasion resistance Part 1: Taber® method				
温度/湿度(RH)	《ISO 11640:2018》 Leather — Tests for colour fastness — Colour fastness to cycles of to-and fro rubbing				
	(25±5)°C, (50±10)%				

序号	检验项目	技术要求	单位	实验结果			结论
----	------	------	----	------	--	--	----

1	外观	厚度均匀、无异味，革身丰满，柔软而有弹性。无皱纹、不裂面。涂层均匀牢固，粒面清晰。	/	符合/不符合			
2	色差 光源： D65/10	$\Delta L \pm 0.60$	$\Delta L$				
		$\Delta a \pm 0.30$	$\Delta a$				
		$\Delta b \pm 0.30$	$\Delta b$				
		$\Delta E \leq 0.60$	$\Delta E$				
3	光泽度	1.1±0.2	/				

		头部			腹部			臀部		
4	柔软度	3.0-4.2	mm							
5	厚度	1.1-1.4	mm							

6	耐磨性	2000次后 ≥4	级		
7	湿擦	500次后 ≥4	级		

测试仪器编号	测试仪器描述	校准到期日
KHD CSY-01	x-rite colorimeter	2026/5/12
KHD 3nh-01	3nh Gloss tester	2026/5/12
KHD-WXSYSsysb-16	Datacolor 600	2026/5/12
KHD-WXSYSsysb-07	Leather softness tester	2026/7/25
KHD-WXSYSsysb-10	Leather thickness caliper	2026/7/25
KHD-WXSYSsysb-03	TABER Abrasion Test Machine	2026/9/25
KHD-WXSYSsysb-04	ELECTRONIC CROCK METER	2026/5/12

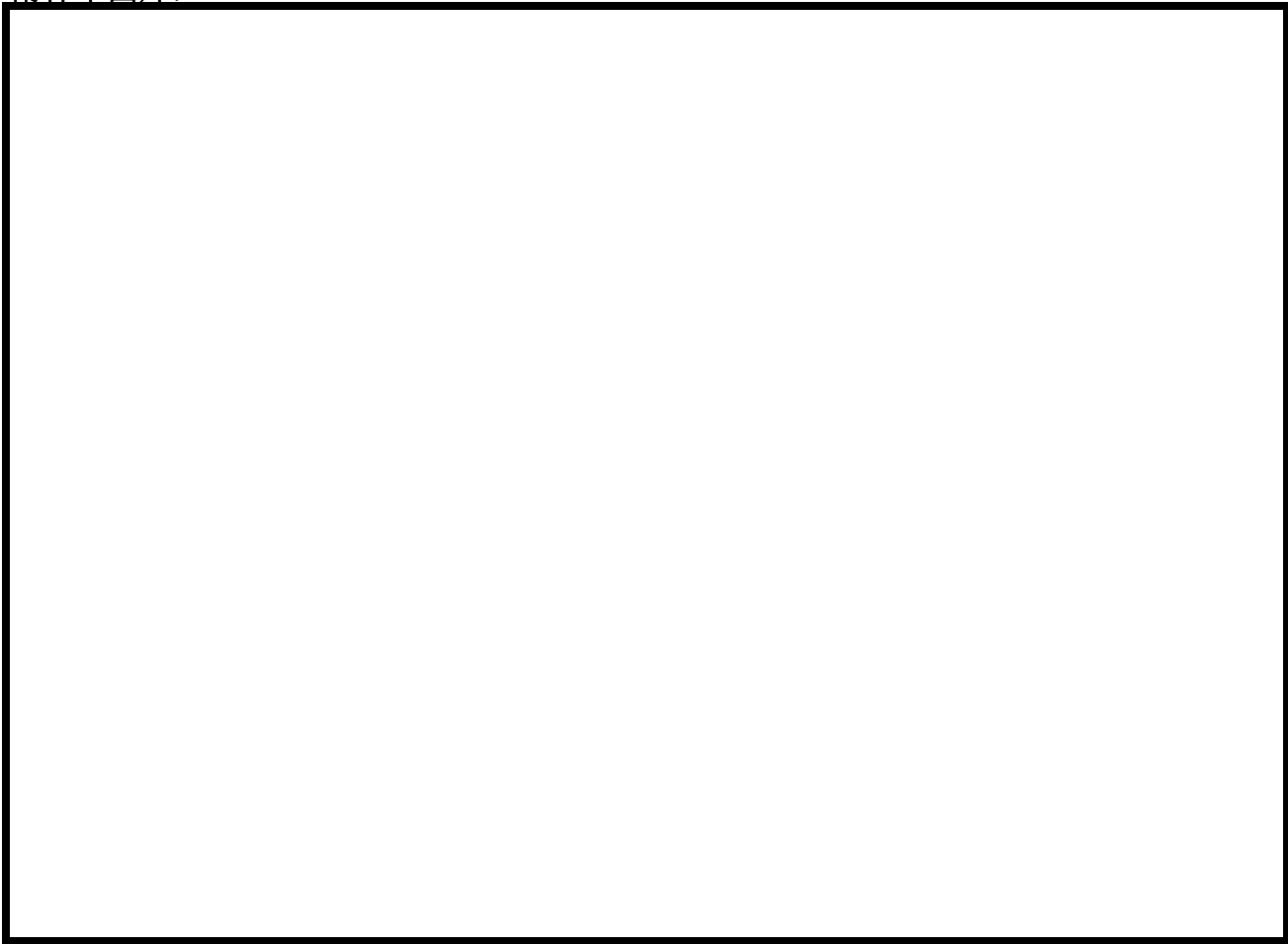
# 实验报告

@无极县康惠达皮革有限公司

文件编号： KHDWXSYSckbg-  
版本： 0.1



附样本图片：



结束