

Program szkolenia – KROSNO

10.12.2018

Pierwszy dzień

12:00 – I blok zajęć

Budowa i zasada działania obrabiarki CNC HAAS

Obsługa panelu operatora

15:00 – Lunch

15:30 – II blok zajęć

Systemy programowania parametrycznego VQC/IPS

Obsługa sond pomiarowych Renishaw

19:00 – Zakończenie dnia pierwszego

11.12.2018

Drugi dzień

12:00 – I blok zajęć

Pomiary detalu oraz narzędzi bez wykorzystania sond

Typy narzędzi i oprawek, systemy montażu

15:00 – Lunch

15:30 – II blok zajęć

Podstawy programowania w kodzie ISO

19:00 – Zakończenie dnia drugiego

12.12.2018

Trzeci dzień

12:00 – I blok zajęć

Kompensacja narzędzia i interpretacja punktu programowanego

Programowanie z wykorzystaniem podprogramów

15:00 – Lunch

15:30 – II blok zajęć

Wykorzystanie cykli wielokrotnych

19:00 – Zakończenie dnia trzeciego

13.12.2018

Czwarty dzień

12:00 – I blok zajęć

Różnice w obsłudze między tokarkami i frezarkami HAAS

15:00 – Lunch

15:30 – II blok zajęć

Obsługa głowicy rewolwerowej wraz z omówieniem typów narzędzi i systemów mocowań

Pomiary narzędzi oraz przedmiotu

19:00 – Zakończenie dnia czwartego

14.12.2018

Piąty dzień

12:00 – I blok zajęć

Pomiary narzędzi oraz przedmiotu

Różnice w programowaniu pomiędzy tokarkami i frezarkami HAAS

15:00 – Lunch

15:30 – II blok zajęć

Wykorzystanie cykli wielokrotnych

19:00 – Zakończenie dnia piątego

15.12.2018

Szósty dzień

8:00 – I blok zajęć

Uzupełnienie informacji w formie odpowiedzi na pytania uczestników

Utrwalenie umiejętności zdobytych na kursie

Indywidualny egzamin sprawdzający umiejętności nabyte w trakcie szkolenia składający się zarówno z części teoretycznej jak i praktycznej

13:00 – Zakończenie szkolenia