

Program szkolenia – STARGARD (w różnych miesiącach różna data rozpoczęcia szkolenia, jeśli w poniedziałek godziny 16-20; jeśli w sobotę godziny 8-16)

I WARIANT SZKOLENIE ROZPOCZYNA SIĘ W SOBOTĘ

Pierwszy dzień

8:00 – I blok zajęć

Budowa i zasada działania obrabiarki CNC HAAS

Obsługa panelu operatora

13:00 – Lunch

13:30 – II blok zajęć

Systemy programowania parametrycznego VQC/IPS

Obsługa sond pomiarowych Renishaw

16:00 – Zakończenie dnia pierwszego

Drugi dzień

16:00 – I blok zajęć

Pomiary detalu oraz narzędzi bez wykorzystania sond

Typy narzędzi i oprawek, systemy montażu

20:00 – Zakończenie dnia drugiego

Trzeci dzień

16:00 – I blok zajęć

Podstawy programowania w kodzie ISO

20:00 – Zakończenie dnia trzeciego

Czwarty dzień

16:00 – I blok zajęć

Kompensacja narzędzia i interpretacja punktu programowanego

Programowanie z wykorzystaniem podprogramów

Wykorzystanie cykli wielokrotnych

20:00 – Zakończenie dnia czwartego

Piąty dzień

16:00 – I blok zajęć

Różnice w obsłudze między tokarkami i frezarkami HAAS

Obsługa głowicy rewolwerowej wraz z omówieniem typów narzędzi i systemów mocowań

Pomiary narzędzi oraz przedmiotu

20:00 – Zakończenie dnia piątego

Szósty dzień

8:00 – I blok zajęć

Różnice w programowaniu pomiędzy tokarkami i frezarkami HAAS

Wykorzystanie cykli tokarskich

13:00 – Lunch

13:30 – II blok zajęć

Uzupełnienie informacji w formie odpowiedzi na pytania uczestników

Utrwalenie umiejętności zdobytych na kursie

Indywidualny egzamin sprawdzający umiejętności nabyte w trakcie szkolenia składający się zarówno z części teoretycznej jak i praktycznej

16:00 – Zakończenie szkolenia