

## Program szkolenia – LUBLIN

11.12.2018

### Pierwszy dzień

8:00 – I blok zajęć

Budowa i zasada działania obrabiarki CNC HAAS

Obsługa panelu operatora

13:00 – Lunch

13:30 – II blok zajęć

Systemy programowania parametrycznego VQC/IPS

Obsługa sond pomiarowych Renishaw

16:00 – Zakończenie dnia pierwszego

12.12.2018

### Drugi dzień

8:00 – I blok zajęć

Pomiary detalu oraz narzędzi bez wykorzystania sond

Typy narzędzi i opravek, systemy montażu

13:00 – Lunch

13:30 – II blok zajęć

Podstawy programowania w kodzie ISO

16:00 – Zakończenie dnia drugiego

13.12.2018

### Trzeci dzień

8:00 – I blok zajęć

Kompensacja narzędzia i interpretacja punktu programowanego

Programowanie z wykorzystaniem podprogramów

13:00 – Lunch

13:30 – II blok zajęć

Wykorzystanie cykli wielokrotnych

16:00 – Zakończenie dnia trzeciego

14.12.2018

### Czwarty dzień

10:00 – I blok zajęć

Różnice w obsłudze między tokarkami i frezarkami HAAS

Obsługa głowicy rewolwerowej wraz z omówieniem typów narzędzi i systemów mocowań

13:00 – Lunch

13:30 – II blok zajęć

Pomiary narzędzi oraz przedmiotu

Różnice w programowaniu pomiędzy tokarkami i frezarkami HAAS

Wykorzystanie cykli tokarskich

18:00 – Zakończenie dnia czwartego

15.12.2018

Piąty dzień

8:00 – I blok zajęć

Uzupełnienie informacji w formie odpowiedzi na pytania uczestników

Utrwalenie umiejętności zdobytych na kursie

13:00 – Lunch

13:30 – II blok zajęć

Indywidualny egzamin sprawdzający umiejętności nabyte w trakcie szkolenia składający się zarówno z części teoretycznej jak i praktycznej

16:00 – Zakończenie szkolenia