LGHB 2

Grasa para grandes cargas, altas temperaturas y alta viscosidad

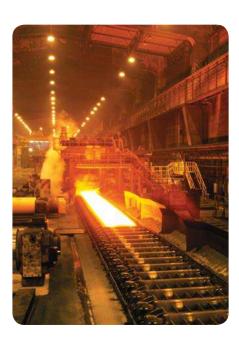
LGHB 2 es una grasa de alta viscosidad con un aceite base mineral con que utiliza la última tecnología en jabón de complejo de sulfonato cálcico. Formulada para soportar altas temperaturas y cargas extremas, es adecuada para una amplia gama de aplicaciones, especialmente en la industria de minería, procesamiento de cemento y metales. Esta grasa no contiene aditivos y sus propiedades de presión extrema se derivan de la estructura del jabón.

- Excelente capacidad de carga, protección contra la oxidación y la corrosión incluso con el ingreso de grandes cantidades de agua
- Soporta temperaturas máximas de 200 °C (390 °F).

Aplicaciones:

- Rótulas y cojinetes planos de acero/acero.
- Máquinas papeleras.
- Cribas vibratorias para asfalto.
- Máguinas de fundición de colada continua.
- Rodamientos de rodillos a rótula obturados que funcionen a temperaturas de hasta 150 °C (300 °F).
- Rodamientos de cilindros de laminación en la industria siderúrgica.
- Rodillos de mástil de carretillas elevadoras.











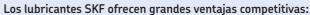
Datos técnicos

Código DIN 51825 Clase de consistencia NLGI Tipo de jabón Color Tipo de aceite base Rango de temperaturas de funcionamiento Punto de goteo DIN ISO 2176 Viscosidad del aceite base 40 °C, mm /s 100 °C, mm /s 265–295 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 200 a +50 (325 máx.) Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10-1 mm Prueba V2F Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 — lavado con agua destilada — prueba agua salada Complejo de sulfonato 20 40 viscosidad del sulfonato (-5 a +300 °F) >>220 °C (>430 °F) >>20 a +50 (25 máx.)		
Clase de consistencia NLGI Tipo de jabón Color Tipo de aceite base Rango de temperaturas de funcionamiento Punto de goteo DIN ISO 2176 Viscosidad del aceite base 40 °C, mm /s 100 °C, mm /s 26,5 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 100 000 golpes, 10-1 mm Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10-1 mm Prueba V2F Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 – lavado con agua destilada – prueba agua salada Complejo de sulfonato cálcico marrón 7-20 a +150 °C (-5 a +300 °F) >220 °C (>430 °F) >220 °C (>430 °F) >220 °C (>430 °F) >26,5 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 265-295 –20 a +50 (325 máx.) Cambio de -20 a +50 'M' Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 – lavado con agua destilada – prueba agua salada	Referencia	LGHB 2/(tamaño envase)
Tipo de jabón Color Tipo de aceite base Rango de temperaturas de funcionamiento Punto de goteo DIN ISO 2176 Viscosidad del aceite base 40 °C, mm /s 100 °C, mm /s Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 100 000 golpes, 10-1 mm Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10-1 mm Prueba V2F Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 — lavado con agua destilada — prueba agua salada Complejo de sulfonato cálcico marrón ### Aunorea ### Cambio de -20 a +50 ### M' ### Protección contra la corrosión #### Emcor: – norma ISO 11007 — lavado con agua destilada — prueba agua salada	Código DIN 51825	KP2N-20
Color Tipo de aceite base Rango de temperaturas de funcionamiento Punto de goteo DIN ISO 2176 Viscosidad del aceite base 40 °C, mm /s 100 °C, mm /s 26,5 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 265-295 100 000 golpes, 10-1 mm 265-295 100 000 golpes, 10-1 mm Cambio de -20 a +50 Prueba V2F Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 – lavado con agua destilada – prueba agua salada mineral 20 a +150 °C (-5 a +300 °F) 20 a +20 °C (>430 °F) 20 c (>430 °F) 2	Clase de consistencia NLGI	2
Tipo de aceite base Rango de temperaturas de funcionamiento Punto de goteo DIN ISO 2176 Viscosidad del aceite base 40 °C, mm /s 100 °C, mm /s 26,5 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 265-295 100 000 golpes, 10-1 mm Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10-1 mm Prueba V2F Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 – lavado con agua destilada – prueba agua salada mineral 400 -20 a +150 °C (-5 a +300 °F) 220 °C (>430 °F) 265-295 -20 a +50 (325 máx.) Cambio de -20 a +50 'M'	Tipo de jabón	
Rango de temperaturas de funcionamiento $ -20 \text{ a} + 150 ^{\circ}\text{C} \\ (-5 \text{ a} + 300 ^{\circ}\text{F}) $ Punto de goteo DIN ISO 2176 $ > 220 ^{\circ}\text{C} (>430 ^{\circ}\text{F}) $ Viscosidad del aceite base $ 40 ^{\circ}\text{C}, \text{rm} /s \qquad 400-450 \\ 100 ^{\circ}\text{C}, \text{rm} /s \qquad 26,5 $ Penetración DIN ISO 2137 $ 60 \text{golpes}, 10^{-1} \text{mm} \qquad 265-295 \\ 100 000 \text{golpes}, 10^{-1} \text{mm} \qquad 265-295 \\ 100 000 \text{golpes}, 10^{-1} \text{mm} \qquad -20 \text{a} + 50 (325 \text{máx.}) $ Estabilidad mecánica $ \text{Estabilidad a la rodadura}, \\ 72 \text{h} a 100 ^{\circ}\text{C}, 10-1 \text{mm} \qquad \text{Cambio de} -20 \text{a} + 50 \\ \text{Prueba} V2F \qquad \text{M}' $ Protección contra la corrosión $ \text{Emcor:} - \text{norma ISO} 11007 \qquad 0-0 \\ - \text{lavado con agua destilada} \qquad 0-0 \\ - \text{prueba} \text{agua salada} $	Color	marrón
(−5 a +300 °F) Punto de goteo DIN ISO 2176 >220 °C (>430 °F) Viscosidad del aceite base 40 °C, mm /s 400–450 26,5 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 265–295 100 000 golpes, 10-1 mm −20 a +50 (325 máx.) Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10−1 mm Cambio de −20 a +50 Prueba V2F 'M' Protección contra la corrosión Emcor: − norma ISO 11007 0–0 − lavado con agua destilada − prueba agua salada	Tipo de aceite base	mineral
Viscosidad del aceite base 40 °C, mm /s 100 °C, mm /s 26,5 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 205-295 100 000 golpes, 10-1 mm 205-295 -20 a +50 (325 máx.) Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10-1 mm Prueba V2F Protección contra la corrosión Emcor: − norma ISO 11007 − lavado con agua destilada − prueba agua salada	Rango de temperaturas de funcionamiento	200.200
40 °C, mm /s 26,5 Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10-1 mm 265–295 100 000 golpes, 10-1 mm -20 a +50 (325 máx.) Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10–1 mm Cambio de –20 a +50 Prueba V2F M' Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 0–0 – lavado con agua destilada – prueba agua salada	Punto de goteo DIN ISO 2176	>220 °C (>430 °F)
60 golpes, 10-1 mm 265-295 100 000 golpes, 10-1 mm 205 a +50 (325 máx.) Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10-1 mm Cambio de -20 a +50 'M' Protección contra la corrosión Emcor: - norma ISO 11007 - lavado con agua destilada - prueba agua salada	40 °C, mm /s	
Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100 °C, 10–1 mm Cambio de –20 a +50 Prueba V2F Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007 – lavado con agua destilada – prueba agua salada	60 golpes, 10 ⁻¹ mm	
Emcor: – norma ISO 11007 0–0 – lavado con agua destilada 0–0 – prueba agua salada	Estabilidad a la rodadura, 72 h a 100°C, 10–1 mm	00111210 00 20 0
(100% agua de mar) 0–0*	Emcor: – norma ISO 11007 – lavado con agua destilada	

Resistencia al agua DIN 51 807/1, 3 h a 90 °C	1 máx.
Separación del aceite DIN 51 817, 7 días a 40°C, estática, %	1–3 at 60 °C (140 °F)
Capacidad de lubricación R2F, prueba de funcionamiento B a 120°C	aprobado a 140 °C (285 °F)
Corrosión del cobre DIN 51 811, 110°C	2 máx. 150 °C (300 °F)
Vida de la grasa para rodamientos Prueba ROF L ₅₀ , vida a 10 000 rpm, horas	>1 000 a 130 °C (26 <i>5 °F</i>)
Rendimiento EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Prueba 4 bolas, carga de soldadura DIN 51350/4, N	0,86* 4 000 min.
Corrosión de contacto ASTM D4170 (mg)	0*
Tamaño de envases disponibles	cartucho de 420 ml 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

^{*} Valor típico





- Diseñados y probados para alcanzar un rendimiento superior en condiciones reales.
- Los datos del producto incluyen resultados de pruebas concretos, haciendo posible una mejor selección.
- El estricto control de calidad de cada lote de producción ayuda a garantizar un rendimiento constante.
- El control de calidad permite a SKF ofrecer una vida de almacenamiento de cinco años* desde la fecha de fabricación.



Los procesos de producción y las materias primas influyen enormemente en las propiedades y el rendimiento de la grasa. Resulta prácticamente imposible seleccionar o comparar grasas con arreglo a su composición únicamente. Por ello, se necesitan pruebas de rendimiento para obtener información fundamental. Desde hace más de 100 años SKF acumula un amplio conocimiento sobre la interacción entre lubricantes, materiales y superficies.



Este conocimiento ha llevado a SKF, en muchos casos, a establecer las normas del sector en materia de comprobación de lubricantes para rodamientos. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F y Bequiet son tan sólo algunas de las numerosas pruebas elaboradas por SKF para evaluar el rendimiento de los lubricantes en condiciones de uso normales. Muchas de ellas son utilizadas de forma generalizada por fabricantes de lubricantes de todo el mundo.

* La grasa compatible con alimentos LGFP 2 ofrece una vida de almacenamiento de dos años desde su fecha de fabricación

® SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2014

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 12050 ES · Enero 2016

