## LGET 2

## Grasa para temperaturas y condiciones extremas

LGET 2 es una grasa con aceite base sintético fluorado y un espesante de PTFE. Es especialmente adecuada para aplicaciones que funcionan a temperaturas extremadamente altas, desde 200 °C ( $390 \, ^{\circ}F$ ) hasta 260 °C ( $500 \, ^{\circ}F$ ).

- Larga vida en entornos agresivos, como ambientes muy reactivos o con presencia de gases de gran pureza de oxígeno y hexano.
- Excelente resistencia a la oxidación.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Excelente resistencia al agua y al vapor.

## Aplicaciones:

- Equipos de panadería (hornos).
- Ruedas de vagonetas de hornos.
- Rodillos de carga de copiadoras.
- Máguinas de cocción de barquillos.
- Secadoras textiles.
- Rodillos para el estirado de film.
- Motores eléctricos que funcionan a temperaturas extremas.
- Ventiladores de aire caliente/de emergencia.
- Bombas de vacío.







## Aviso importante:

la LGET 2 es una grasa fluorada y no es compatible con otras grasas, aceites o conservantes. Por lo tanto, resulta de extrema importancia que limpie a conciencia rodamientos y sistemas antes de aplicar una nueva capa de grasa (salvo cuando sea LGET 2).

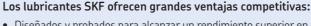


Datos técnicos	
Referencia	LGET 2/(tamaño envase)
Código DIN 51825	KFK2U-40
Clase de consistencia NLGI	2
Tipo de jabón	PTFE
Color	crema blanquecino
Tipo de aceite base	sintético (poliéter fluorado)
Rango de temperaturas de funcionamiento	-40 a +260 °C (-40 a +500 °F)
Punto de goteo DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)
Viscosidad del aceite base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s	400 38
Penetración DIN ISO 2137 60 golpes, 10 <sup>-1</sup> mm	265–295
Estabilidad mecánica Estabilidad a la rodadura, 50 h a 80°C, 10 <sup>-1</sup> mm	±30 máx. 130 °C (265 °F)

Protección contra la corrosión Emcor: – norma ISO 11007	1–1
Resistencia al agua DIN 51 807/1, 3 h a 90°C	0 máx.
Separación del aceite DIN 51 817, 7 días a 40°C, estática, %	13 máx. 30 h a 200 °C (390 °F)
Corrosión del cobre DIN 51 811, 110 °C	1
Vida de la grasa para rodamientos Prueba ROF L <sub>50</sub> , vida a 10 000 rpm, horas	>700, 5 600 r/min.* a 220 °C (430 °F)
Rendimiento EP Prueba 4 bolas, carga de soldadura DIN 51350/4, N	8 000 min.
Tamaño de envases disponibles	jeringa de 50 g ( <i>25 ml</i> ) 1 kg

<sup>\*</sup> Valor típico





- Diseñados y probados para alcanzar un rendimiento superior en condiciones reales.
- Los datos del producto incluyen resultados de pruebas concretos, haciendo posible una mejor selección.
- El estricto control de calidad de cada lote de producción ayuda a garantizar un rendimiento constante.
- El control de calidad permite a SKF ofrecer una vida de almacenamiento de cinco años\* desde la fecha de fabricación.



Los procesos de producción y las materias primas influyen enormemente en las propiedades y el rendimiento de la grasa. Resulta prácticamente imposible seleccionar o comparar grasas con arreglo a su composición únicamente. Por ello, se necesitan pruebas de rendimiento para obtener información fundamental. Desde hace más de 100 años SKF acumula un amplio conocimiento sobre la interacción entre lubricantes, materiales y superficies.



Este conocimiento ha llevado a SKF, en muchos casos, a establecer las normas del sector en materia de comprobación de lubricantes para rodamientos. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F y Bequiet son tan sólo algunas de las numerosas pruebas elaboradas por SKF para evaluar el rendimiento de los lubricantes en condiciones de uso normales. Muchas de ellas son utilizadas de forma generalizada por fabricantes de lubricantes de todo el mundo.

\* La grasa compatible con alimentos LGFP 2 ofrece una vida de almacenamiento de dos años desde su fecha de fabricación

® SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2013

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.



