## LDTS 1

# Lubricante de película seca

El lubricante de película seca LDTS 1 ha sido especialmente creado para la lubricación automática de transportadores de cadenas planas en la industria del procesamiento de bebidas. Se adhiere muy bien a todas las superficies tratadas y presenta excelentes propiedades. El lubricante es un aceite sintético que utiliza PTFE como lubricante sólido. LDTS 1 está homologado por la NSF\* para la categoría de servicio H1\*\*, que permite usarlo en lugares donde puede haber contacto accidental con alimentos.

- Reducción de costes al eliminar una gran cantidad de agua y lubricante soluble.
- Mayor seguridad de los operarios al reducirse los riesgos de deslizamiento.
- Se mantiene la calidad de los envases gracias a la eliminación de la humedad.
- Reducción del riesgo de contaminación de los productos al minimizar el crecimiento de microorganismos.
- Reducción de los costes de limpieza.
- Mejor eficiencia de las líneas de embotellado gracias a la eliminación de costes de sustitución y paradas imprevistas.

### Aplicaciones:

- Transportadores en líneas de embotellado con envases de PET, cartón, vidrio o latas.
- \* NSF: Fundación Nacional de Sanidad de EE. UU.
- \*\* H1: contacto accidental con alimentos.









### Datos técnicos

Referencia	LDTS 1
Composición	aceite mineral, hidrocarburos, aditivos, PTFE
Color	blanco
Rango de temperaturas de funcionamiento	−5 a +60 °C (25 a 140 °F)
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	aprox. 28 mm²/s
Punto de goteo	<0 °C

Densidad a 25 °C (77 °F)	aprox. 841 g/cm <sup>33</sup>
Temperatura de inflamabilidad del preparado	aprox. 100 °C (210 °F)
Temperatura de inflamabilidad tras la evaporación del disolvente	>170 °C (340 °F)
Registro en la NSF	H1 (n.º de registro: 139739)
Tamaño de envases disponibles	bidón de 5 l









#### Los lubricantes SKF ofrecen grandes ventajas competitivas:

- Diseñados y probados para alcanzar un rendimiento superior en condiciones reales.
- Los datos del producto incluyen resultados de pruebas concretos, haciendo posible una mejor
- El estricto control de calidad de cada lote de producción ayuda a garantizar un rendimiento constante.
- El control de calidad permite a SKF ofrecer una vida de almacenamiento de cinco años\* desde la fecha de fabricación.

Los procesos de producción y las materias primas influyen enormemente en las propiedades y el rendimiento de la grasa. Resulta prácticamente imposible seleccionar o comparar grasas con arreglo a su composición únicamente. Por ello, se necesitan pruebas de rendimiento para obtener información fundamental. Desde hace más de 100 años SKF acumula un amplio conocimiento sobre la interacción entre lubricantes, materiales y superficies.

Este conocimiento ha llevado a SKF, en muchos casos, a establecer las normas del sector en materia de comprobación de lubricantes para rodamientos. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F y Bequiet son tan sólo algunas de las numerosas pruebas elaboradas por SKF para evaluar el rendimiento de los lubricantes en condiciones de uso normales. Muchas de ellas son utilizadas de forma generalizada por fabricantes de lubricantes de todo el mundo.

\* La grasa compatible con alimentos LGFP 2 ofrece una vida de almacenamiento de dos años desde su fecha de fabricación

® SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2015

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información



