Microei sind dies verschachtelle Schleifen zu sehen. Die außere for-Schleife stell jeweit die zu enweben Frequenzen für 2, 2, 2 ein In de immeren Schleik wird die gewinschle Hess frequenz in dem eingezebenen Abstend zu crowken Freguens einzestelt. Diese lauft den von links bis zur er wecken Freguenz weiter zu dem Kalant rechts der Frequenz um einen gewinschen Mestereich abrude deen. De innersk Schleife nimet our for jede eingestelle Mes feggenz ein Ansahl am Messandensen vor. Danach wird der Hiteliset und Feller bestimmt and is einer Datei abgespeichet. Es wird eine Pachtmessung durchecket. Versuchsabschnitt B turachet wird das Programm aus Versuchsabschnit 1 so greitet, um die Resonanz frequenz in Abhanjokeit der Emperatur zu Sestimmen, Das Pregreum muss zusätzlich folgende Funktionen Einstellung einer beliebigen Heiz - / Kühlspannung: Hierbei wird iber eine einstelleure Spanning die Tempentereingestellt. Ober eine for - Schleife welche die Temperatur offers ausliest wird sicher gestellt, das die Temperatur sich workend der Messeng nicht signifikant verändert. Messing der Temperatur des Metallplatchens. Du die Temperatur über eine Spanning eingestellt wich, miss diese est ungerentet verden, un die Temperatur auszuksen. Temperatur = (Spanning - 1.000 3 25) · 259.2684 (III) Am Endo der Messung wird das Reed zurich auf Zimme knyewer