Manual para utilizar os pinos GPIOs da placa MKS Pi V1.0

Uma das funcionalidades do GPIOs de uma placa Pi (MKS, Raspbery, Orange, etc.) é poder acionar dispositivos ou ler sensores, sem que seja necessário o uso da placa escrava, no caso de se utilizar o Klipper e também do Octoprint.

Este manual vai passar o passo a passo para que se possa fazer o acionamento ou leitura do estado dos pinos GPIOs da placa MKS Pi V1.0 e, futuramente, para a placa Orange Pi Zero 2.

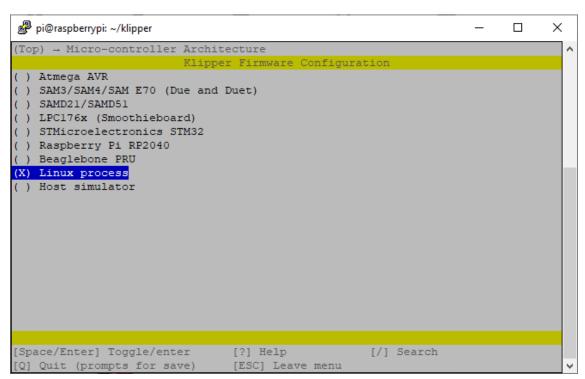
A primeira coisa é que o sistema, no caso Linux, já esteja instalado juntamente com o Klipper, Moonraker e Mainsail/Fluidd.

Em seguida, vamos adicionar o processador da placa como uma segunda MCU, para isso, siga os passos abaixo (fonte: https://www.klipper3d.org/RPi microcontroller.html):

1.
cd ~/klipper/
sudo cp "./scripts/klipper-mcu-start.sh" /etc/init.d/klipper\_mcu
sudo update-rc.d klipper\_mcu defaults

2.
cd ~/klipper/
make menuconfig

Nesse menu, selecione "Micro-controller Achitecture (Linux process)", use a barra de espaços para isso, depois digite Q para salvar e sair:



3. sudo service klipper stop make flash sudo service klipper start

Vamos adicionar a linha abaixo no arquivo printer.cfg:

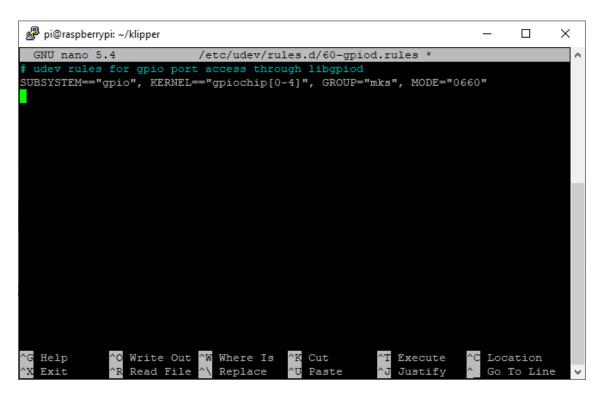
[mcu host] serial: /tmp/klipper\_host\_mcu Em seguida, vamos criar um arquivo de configuração (regras) para dar acesso ao grupo de usuário, no caso da MKS PI é "mks" e no caso do Orange Pi Zero 2 é "orangepi". Para isso digite no prompt:

sudo nano /etc/udev/rules.d/60-gpiod.rules

Copie e cole essas linhas no editor de texto que abriu:

# udev rules for gpio port access through libgpiod SUBSYSTEM=="gpio", KERNEL=="gpiochip[0-4]", GROUP="mks", MODE="0660"

Pressione CTRL+X e, em seguida, Y para salvar e fechar o arquivo criado:



Reinicie o sistema com:

sudo reboot

Após o reboot, instale o utilitário GpioID pelo comando:

sudo apt install gpiod

Sua execução se dá pelo comando, e ele vai listar todos os "blocos" GPIOs que a placa tiver:

sudo gpioinfo gpiochip

Esse utilitário vai te ajudar a encontrar os pinos configurados tanto no Klipper, quanto no Moonraker.

Em seguida instale o WiringOP:

git clone https://github.com/orangepi-xunlong/wiringOP.git cd wiringOP ./build clean ./build

Sua execução se dá pelo comando:

gpio readall

No Klipper, abra o arquivo moonraker.conf e adicione essas linhas: ATENÇÃO, NO ITEM "[file\_manager]" adicione apenas a linha em verde.

[file\_manager]

queue\_gcode\_uploads: True

config\_path: /home/pi/klipper\_config
log\_path: /home/pi/klipper\_logs

[job\_queue]

load\_on\_startup: True

[power AGraber]

type: gpio

pin: gpiochip1/gpio23 off\_when\_shutdown: True

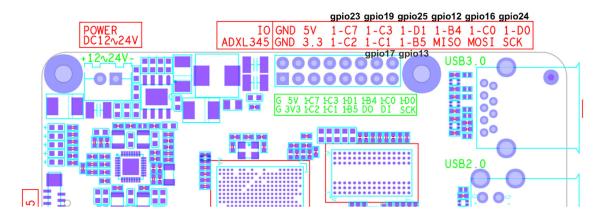
initial\_state: off

on\_when\_job\_queued: True

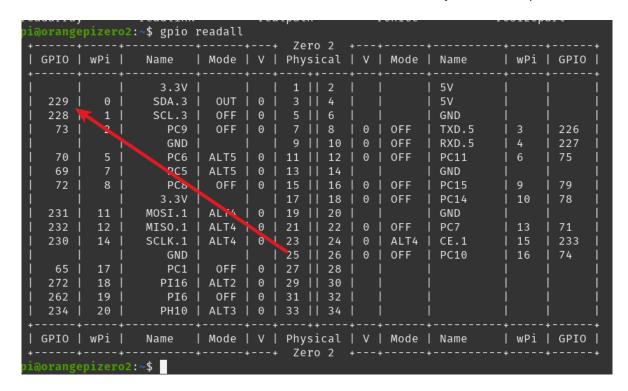
restart\_klipper\_when\_powered: True

restart\_delay: 5

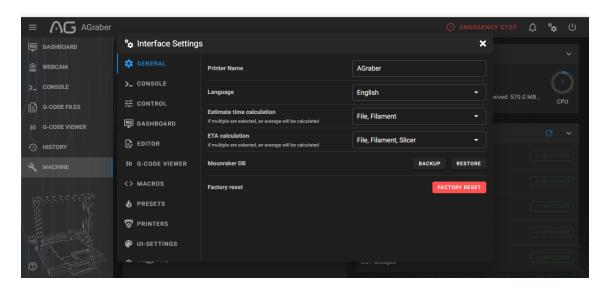
A linha "pin: gpiochip1/gpio23" chama o pino 23, abaixo estão a relação dos pinos da placa MKS PI V1.0: Talvez seja necessário adicionar um "!" antes do "gpiochip1" para inverter o estado inicial do relé, ficando, portanto, dessa forma: "pin: !gpiochip1/gpio23"



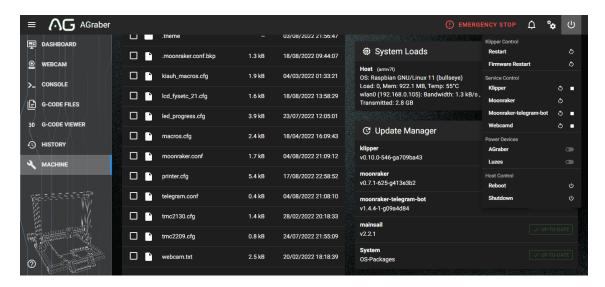
Para o Orange Pi Zero 2, o princípio é o mesmo, basta utilizar o esquema de GPIO da placa, que pode ser o 229, por exemplo, então ficaria "pin: gpiochip0/gpio229":



Lembrando que o nome que estiver na linha "[power AGraber]" deve ter o mesmo nome que estiver no menu "Interface Settings" -> "Printer Name":



Com isso, no menu power do Mainsail ou Fluidd, irá aparecer um botão para ligar e desligar o relé, no submenu "Power Device", e com isso, ligar e desligar sua impressora.



Um agradecimento, muito querido, ao amigo Will que ajudou no descobrimento de como fazer o acionamento pelo GPIO.

Agora vamos programar o Klipper pra desligar a impressora um tempo depois de terminar a impressão. Eu utilizo um arquivo chamado "macros.cfg" onde salvo todas as macros que uso na impressora. Caso você não faça uso de um arquivo separado, pode salvar junto com as outras macros no printer.cfg. Lembre-se do nome da impressora que foi falado lá em cima? Pois bem, aqui também precisa ser o mesmo nome que estiver na linha "[power AGraber]":

```
gcode:
{action_call_remote_method("set_device_power",
         device="AGraber",
         state="on")}
[gcode_macro POWER_OFF_PRINTER]
gcode:
{action_call_remote_method("set_device_power",
         device="AGraber",
         state="off")}
[idle_timeout]
gcode:
M84
TURN_OFF_HEATERS
M117 Turning Off in 6 minutes
UPDATE DELAYED GCODE ID=DELAYED PRINTER OFF DURATION=180
[delayed_gcode DELAYED_PRINTER_OFF]
initial duration: 0.
gcode:
{% if printer.idle timeout.state == "Idle" %}
 POWER OFF PRINTER
{% endif %}
```

[gcode\_macro POWER\_ON\_PRINTER]