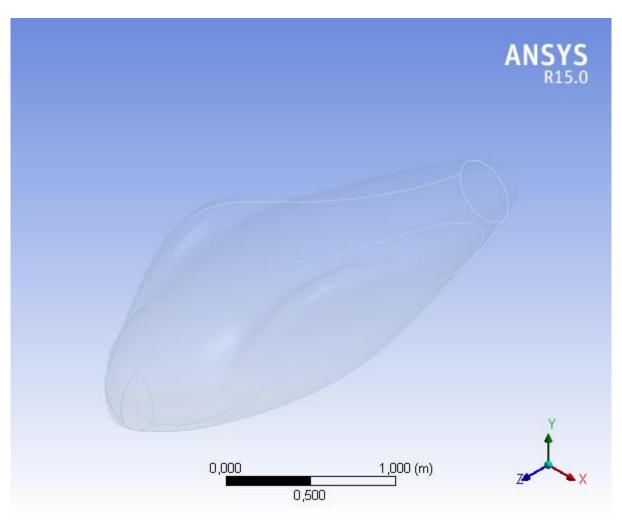


Projet

Premier enregistrement	samedi 18 février 2017
Dernier enregistrement	samedi 18 février 2017
Version du produit	15.0 Version
Enregistrer le projet avant la résolution	Non
Réaliser par	Mohamed DHIB



Sommaire

- <u>Unités</u>
- Modèle (A3)
 - o <u>Géométrie</u>
 - Pièces
 - o Systèmes de coordonnées
 - o <u>Connexions</u>
 - Contacts
 - Zone de contact
 - o <u>Maillage</u>

 - Sélections nomméesAnalyse du flux d'air
 - o Analyse du la Pression

Unités

TABLEAU 1

Système d'unités	Métrique (m, kg, N, s, V, A) Degrés rad/s Celsius	
Angle	Degrés	
Vitesse de rotation	rad/s	
Température	Celsius	

Modèle (A3)

Géométrie

TABLEAU 2 Modèle (A3) > Géométrie

	ibacie (Ab) > Geometrie	
Nom de l'objet	Géométrie	
Etat	Défini complètement	
	Définition	
Source	C:\Users\ASUS\Documents\Coque- Simulation_files\dp0\FFF\DM\FFF.agdb	
Туре	DesignModeler	
Unité de longueur	Mètres	
	Boîte englobante	
Longueur suivant X	3,1902 m	
Longueur suivant Y	2,7768 m	
Longueur suivant Z	5,3029 m	
Propriétés		
Volume	46,953 m³	
Valeur du facteur d'échelle	1,	
Statistiques		
Corps	2	
Corps actifs	2	
Nœuds	50895	
Eléments	276447	
Paramètres de maillage	Aucun	
Options de géométrie de base		
Paramètres	Oui	

Clé de paramètre	DS
Attributs	Non
Sélections nommées	Non
Propriétés des matériaux	Non
Optio	ons de géométrie avancées
Utiliser l'associativité	Oui
Systèmes de coordonnées	Non
Enregistrer le fichier mis à jour par le Reader	Non
Utiliser les occurrences	Oui
Mise à jour CAO intelligente	Non
Comparer les pièces sur la mise à jour	Non
Lier via un fichier temporaire	Oui
Répertoire temporaire	C:\Users\ASUS\AppData\Local\Temp
Type d'analyse	3D
Décomposer les géométries disjointes	Oui
Traitement de la symétrie et de la fonction Englober	Non

TABLEAU 3 Modèle (A3) > Géométrie > Pièces

	Modele (A3) > Geometrie > Pieces		
Nom de l'objet	Solide	Solide	
Etat	Masqué	Maillé	
Propriét	és graphiques		
Visible	Non	Oui	
Transparence		0,1	
D	éfinition		
Désactivé	N	on	
Système de coordonnées	Système de coordonnées par défau		
Repère de référence	Lagrangien		
N	latériau		
Fluide/Structure	Definie par la ge	éométrie (Fluide)	
Boîte englobante			
Longueur suivant X	3,1902 m	1,1842 m	
Longueur suivant Y	2,7768 m	0,77084 m	
Longueur suivant Z	5,3029 m	3,2969 m	
Pr	opriétés		
Volume	45,383 m³	1,5695 m³	
Coord. X du centre de gravité	2,2002e-006 m	-5,4116e-006 m	
Coord. Y du centre de gravité	0,16783 m	9,6895e-002 m	
Coord. Z du centre de gravité	0,48527 m	0,62748 m	
Statistiques			
Nœuds	32478	18417	
Eléments	179204	97243	
	Paramètres de maillage Aucun		
Longueur suivant X Longueur suivant Y Longueur suivant Z Pr Volume Coord. X du centre de gravité Coord. Y du centre de gravité Coord. Z du centre de gravité Sta Nœuds Eléments	3,1902 m 2,7768 m 5,3029 m ropriétés 45,383 m³ 2,2002e-006 m 0,16783 m 0,48527 m atistiques 32478 179204	0,77084 m 3,2969 m 1,5695 m³ -5,4116e-006 m 9,6895e-002 m 0,62748 m	

Systèmes de coordonnées

TABLEAU 4

Modèle (A3) > Systèmes de coordonnées > Système de coordonnées

Nom de l'objet	Système de coordonnées global
Etat	Défini complètement

Définition		
Туре	Cartésien	
Numéro de système	0,	
Origine		
Coord. X de l'origine	0, m	
Coord. Y de l'origine	0, m	
Coord. Z de l'origine	0, m	
Vecteurs directionnels		
Données de l'axe X	[1, 0, 0,]	
Données de l'axe Y	[0, 1, 0,]	
Données de l'axe Z	ées de l'axe Z [0, 0, 1,]	

Connexions

TABLEAU 5 Modèle (A3) > Connexions

Nom de l'objet	Connexions	
Etat	Défini complètement	
Détection automatique		
Générer automatiquement les connexions lors du rafraîchissement	Oui	
Transparence		
Activé	Oui	

TABLEAU 6 Modèle (A3) > Connexions > Contacts

Modèle (A3) > Connexions > Contacts		
Nom de l'objet	Contacts	
Etat	Défini complètement	
Définitior	1	
Type de connexion	Contact	
Champ d'appli	cation	
Méthode de champ d'application	Sélection de géométrie	
Géométrie	Tous les corps	
Détection auton	natique	
Type de tolérance	Curseur	
Curseur de tolérance	0,	
Valeur de tolérance	1,6957e-002 m	
Utiliser la plage	Non	
Face/face	Oui	
Face/arête	Non	
Arête/arête	Non	
Priorité	Tout inclure	
Grouper par	Corps	
Rechercher sur	Corps	

TABLEAU 7 Modèle (A3) > Connexions > Contacts > Zones de contact

Nom de l'objet Zone de contact		
Etat	Défini complètement	
Champ d'application		
Méthode de champ d'application Sélection de géométr		
Contact	5 Faces	
Cible 5 Faces		
Corps de contact	Solide	

Maillage

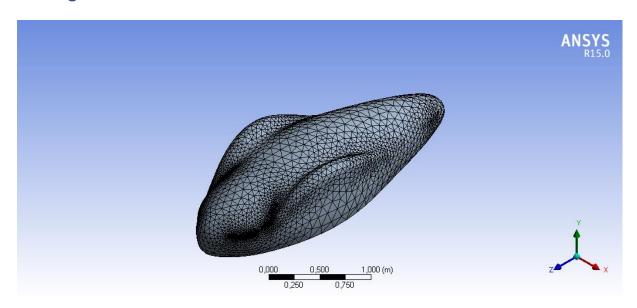


TABLEAU 8 Modèle (A3) > Maillage

Nom de l'objet Etat Réglages par défaut Physique de préférence Préférence de solveur Pertinence Dimensionnement Utiliser la fonction de taille avancée Centre de pertinence Taille d'élément initiale Lissage Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille de face max Taille de tétraèdre max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Réglages par défaut Résolu Relunt Fluent Activé: Courbure Moyen Assemblage actif Assemblage Résolu Fluent Assemblage Résolu Fluent -100 Default (4,2394e-003 m) Default (36,0 °) Default (4,2394e-003 m) Default (0,42394e-003 m) Transition Pari défaut (0,847870 m) Transition pogressive Rapport de transition 0,272 Maximum couches 5 Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Algorithme d'inflation Pré Máthode	Modèle (A3) > Maillage		
Réglages par défaut Physique de préférence Préférence de solveur Pertinence Préférence de pertinence Centre de pertinence Moyen Assemblage actif Lissage Moyen Transition Lente Centre d'angle de course Angle normal de courbure Angle normal de courbure Taille min Taille de face max Taille de face max Par défaut (0,847870 m) Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Qoption Inflation Rapport de transition Rapport de transition Pré Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Maillage d'assemblage	Nom de l'objet	Maillage	
Physique de préférence Préférence de solveur Pertinence Dimensionnement Utiliser la fonction de taille avancée Centre de pertinence Taille d'élément initiale Lissage Moyen Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille de face max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Rapport de transition Pré Afficher les options avancées Moyen Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Activé: Courbure Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Activé: Courbure Activé: Courbure Asteniée: Activé: Courbure Activé:	Etat	Résolu	
Préférence de solveur Pertinence Dimensionnement Utiliser la fonction de taille avancée Centre de pertinence Taille d'élément initiale Lissage Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille de face max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Afficher les options avancées Moyen Activé: Courbure Activé: Courbure Moyen Activé: Courbure Activé: Courbure Moyen Activé: Courbure Moyen Activé: Courbure Activé: Courbure Moyen Asterie Activé: Courbure Activé: Courbure Moyen Assemblage Assemblage Assemblage Fluent 100 Activé: Courbure Moyen Activé: Courbure Activé: Courbure Activé: Courbure Activé: Courbure Activé: Courbure Activé: Courbure Assemblage Activé: Courbure Activé: Courbure Assemblage Activé: Courbure Assemblage Activé: Courbure Assemblage Activé: Courbure Activé: Activé: Courbure Assemblage Activé: Ac	Réglages par défaut		
Pertinence Dimensionnement Utiliser la fonction de taille avancée Centre de pertinence Taille d'élément initiale Lissage Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille min Taille de face max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Rapport de transition Afficher les options avancées Moyen Assemblage actif Moyen Lente Fin Default (36,0 °) Default (4,2394e-003 m) Default (0,42394e-003 m) Par défaut (0,847870 m) Par défaut (0,847870 m) Transition progressive Aucun Transition progressive 1,2 Non Maillage d'assemblage	Physique de préférence	CFD	
Dimensionnement Utiliser la fonction de taille avancée Centre de pertinence Taille d'élément initiale Lissage Moyen Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille de face max Taille de tétraèdre max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Lente Default (36,0°) Default (4,2394e-003 m) Default (0,423940 m) Par défaut (0,847870 m) Par défaut (0,847870 m) Taux de croissance Longueur d'arête minimale Noption Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Option Inflation Rapport de transition Rapport de transition Rapport de transition Rapport de transition Assimum couches Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Moyen Assemblage Moyen Assemblage Activé: Courbure Moyen Assemblage	Préférence de solveur	Fluent	
Utiliser la fonction de taille avancée Centre de pertinence Taille d'élément initiale Lissage Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille de face max Taille de face max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Rapport de transition Afficher les options avancées Moyen Assemblage actif Moyen Lente Fin Default (36,0°) Default (4,2394e-003 m) Default (0,42394o m) Par défaut (0,847870 m) Par défaut (0,847870 m) Taux de croissance Default (1,20) Ray917e-002 m Transition progressive O,272 Naximum couches Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Non Maillage d'assemblage	Pertinence	-100	
Centre de pertinence Taille d'élément initiale Lissage Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille min Taille de face max Taille de tétraèdre max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Centre d'angle de course Fin Default (36,0°) Default (4,2394e-003 m) Default (0,423940 m) Par défaut (0,847870 m) Par défaut (0,847870 m) Traux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Aucun Transition progressive Rapport de transition O,272 Maximum couches Taux de croissance Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Dimensionnement		
Taille d'élément initiale Lissage Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille min Taille de face max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Rapport de transition Rapport de transition Assemblage actif Moyen Lente Fin Default (36,0 °) Default (4,2394e-003 m) Par défaut (0,423940 m) Par défaut (0,847870 m) Par défaut (0,847870 m) Taux de croissance Bay17e-002 m Transition progressive Transition progressive Transition progressive Non Maillage d'assemblage	Utiliser la fonction de taille avancée	Activé: Courbure	
Lissage Moyen Transition Lente Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille min Taille de face max Taille de tétraèdre max Default (0,423940 m) Par défaut (0,847870 m) Par défaut (0,847870 m) Taux de croissance Befault (1,20) Aucun Transition progressive Taux de transition Transition progressive Taille de face max Default (1,20) Transition on the same of the progressive Transition progressive Transition progressive Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Centre de pertinence	Moyen	
Transition Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille min Taille de face max Taille de tétraèdre max Taille de tétraèdre max Taille de tétraèdre max Taille de roissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Option Inflation Transition progressive Rapport de transition Raymum couches Taux de croissance Raymort de transition Asimum couches Taux de croissance Taux de croissance Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Maillage d'assemblage	Taille d'élément initiale	Assemblage actif	
Centre d'angle de course Angle normal de courbure Taille min Taille min Taille de face max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Rapport de transition Taux de croissance Option Inflation Transition progressive Rapport de transition Taux de croissance Rapport de transition Transition progressive Taux de croissance Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Lissage	Moyen	
Angle normal de courbure Taille min Taille min Taille de face max Taille de face max Taille de tétraèdre max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Rapport de transition Rapport de transition Taux de croissance Transition progressive Rapport de transition Transition progressive Taux de croissance Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Maillage d'assemblage	Transition	Lente	
Taille min Default (4,2394e-003 m) Taille de face max Default (0,423940 m) Taille de tétraèdre max Par défaut (0,847870 m) Taux de croissance Default (1,20) Longueur d'arête minimale 8,3917e-002 m Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Aucun Option Inflation Transition progressive Rapport de transition 0,272 Maximum couches 5 Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Centre d'angle de course	Fin	
Taille de face max Taille de tétraèdre max Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Option Inflation Transition progressive Rapport de transition Raymum couches Taux de croissance Taux de croissance Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Maximum Default (0,423940 m) Par défaut (0,847870 m) Pau d	Angle normal de courbure	Default (36,0°)	
Taille de tétraèdre max Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Option Inflation Transition progressive Rapport de transition Raximum couches Taux de croissance Taux de croissance Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Maillage d'assemblage Par défaut (0,847870 m) Default (1,20) 8,3917e-002 m Aucun Transition progressive 0,272 5 Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Non	Taille min	Default (4,2394e-003 m)	
Taux de croissance Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Option Inflation Transition progressive Rapport de transition Raximum couches Taux de croissance Taux de croissance Algorithme d'inflation Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Taille de face max	Default (0,423940 m)	
Longueur d'arête minimale Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Option Inflation Rapport de transition O,272 Maximum couches Taux de croissance Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Maillage d'assemblage	Taille de tétraèdre max	Par défaut (0,847870 m)	
Inflation Utiliser l'inflation tét. automatique Aucun Option Inflation Transition progressive Rapport de transition 0,272 Maximum couches 5 Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Taux de croissance	Default (1,20)	
Utiliser l'inflation tét. automatique Option Inflation Rapport de transition 0,272 Maximum couches 5 Taux de croissance Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage		8,3917e-002 m	
Option Inflation Transition progressive Rapport de transition 0,272 Maximum couches 5 Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Inflation		
Rapport de transition 0,272 Maximum couches 5 Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Utiliser l'inflation tét. automatique		
Maximum couches Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Option Inflation	Transition progressive	
Taux de croissance 1,2 Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Rapport de transition	0,272	
Algorithme d'inflation Pré Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Maximum couches	-	
Afficher les options avancées Non Maillage d'assemblage	Taux de croissance	1,2	
Maillage d'assemblage	Algorithme d'inflation	Pré	
	Afficher les options avancées	Non	
Méthode Aucun	Maillage d'assemblage		
	Méthode	Aucun	
Options conforme aux surfaces paramétriques			

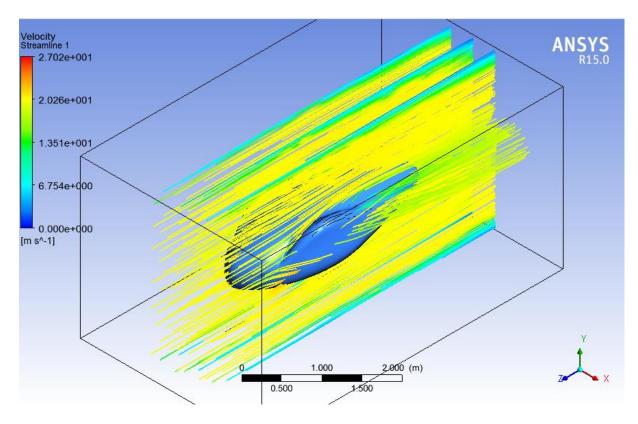
Mailleur surfacique triangulaire	Contrôlé par le programme			
Options indépendant des surfaces paramétriques				
Vérification topologique	Oui			
Avancés				
Nombre de CPUs pour le maillage parallélisé de la pièce	Contrôlé par le programme			
Contrôle de forme	CFD			
Nœuds intermédiaires d'éléments	Supprimé			
Eléments à arêtes rectilignes				
Nombre de tentatives	0			
Tentatives suplémentaires pour l'assemblage	Oui			
Comportement de corps rigide	Dimensionnellement réduit			
Morphing de maillage	Désactivé			
Simplification				
Tolérance de pincement	Default (3,8154e-003 m)			
Générer le pincement au rafraîchissement	Non			
Simplification du maillage de base automatique	Activé			
Tolérance de simplification	Default (2,1197e-003 m)			
Statistiques				
Nœuds	50895			
Eléments	276447			
Paramètres de maillage	Aucun			

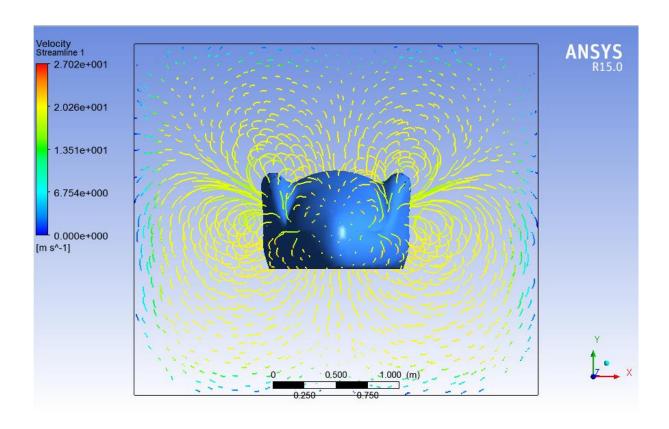
Sélections nommées

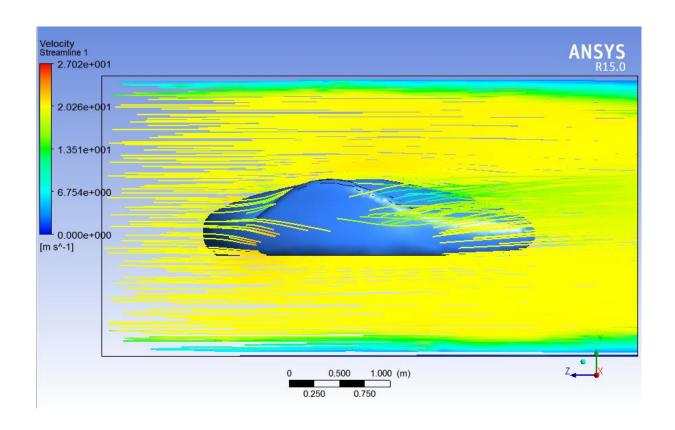
TABLEAU 9
Modèle (A3) > Sélections nommées > Sélections nommées

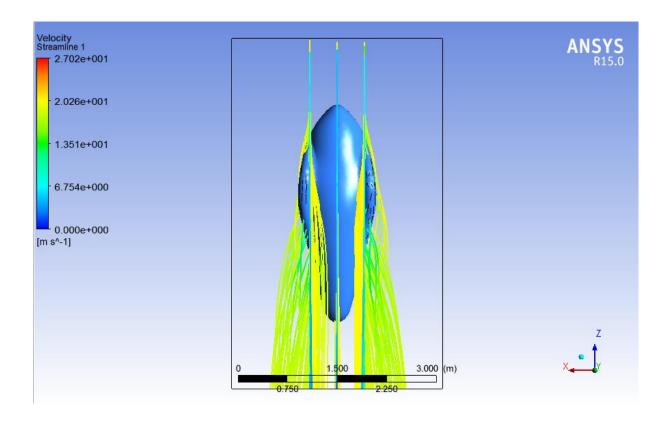
iviouele (A3) > 3	Modele (A3) > Selections nonlinees > Selections nonlinees			
Nom de l'objet	OUTLET	WALL	INLET	
Etat	Défini complètement			
Champ d'application				
Méthode de champ d'application	Sélection de géométrie			
Géométrie	1 Face			
Définition				
Envoyer au solveur	Oui			
Visible	Oui			
Inflation contrôlée par le programme	Exclure			
Statistiques				
Туре	Importé			
Sélection totale	1 Face	4 Faces	1 Face	
Désactivé	0			
Utilisé par la feuille de travail du maillage	Non			
Champ d'application				
Méthode de champ d'application		Sélection de géométrie		
Géométrie		4 Faces		
Champ d'application				
Méthode de champ d'application	Sélection de géométrie			
Géométrie	1 Face		1 Face	

Analyse du flux d'air









Analyse du la Pression

