

ANGLES COMPOSANT LA COUPE D'UN OUTIL EN ACIER A COUPE RAPIDE

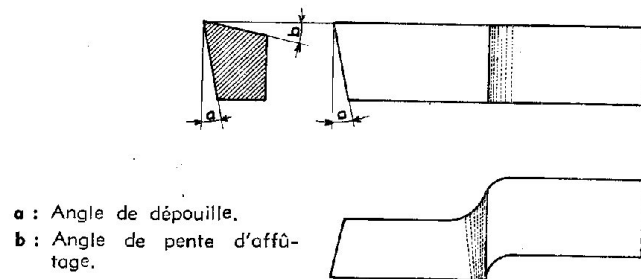


Fig. 39

Tableau des angles composant la coupe des outils
en acier à coupe rapide

MATIÈRE A USINER	ANGLE DE PENTE D'AFFÛTAGE b	ANGLE DE DÉPOUILLE a
Acier doux	30°	6°
Acier mi-dur	20°	6°
Acier dur	10°	6°
Fonte douce	25°	6°
Fonte dure	5°	6°
Cuivre rouge	40°	6°
Laiton	5°	6°
Bronze	5°	6°
Aluminium	50°	8°
Alpax	20°	8°
Duralumin	30°	8°
Ebonite	45°	8°

ANGLES COMPOSANT LA COUPE D'UN OUTIL EN CARBURE MÉTALLIQUE

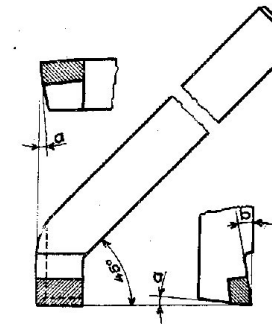


Fig. 40

Tableau des angles composant la coupe des outils
en carbure métallique

Matière à usiner	Résistance R Kg. mm ²	Angle de pente d'affûtage b	Angle de dépouille a
ACIERS			
	50 kg.	18°	5°
Acier Martin-Siemens	50 à 60 kg.	18°	5°
	60 à 70 kg.	15°	5°
	70 à 85 kg.	14°	5°
	85 à 100 kg.	10°	5°
Acier coulé	30 à 50 kg.	10°	5°
	50 à 70 kg.	7°	5°
	> 70 kg.	5°	5°
	70 à 85 kg.	14°	5°
Aciers alliés, chrome-nickel, chrome-molybdène	85 à 100 kg.	10°	5°
	100 à 140 kg.	5°	5°
	140 à 180 kg.	3°	5°
Acier inoxydable	60 à 70 kg.	9°	5°
Acier à outils	150 à 180 kg.	2°	5°
Acier au manganèse 12 %		2°	5°