

# A Compilation of Thread Size Information

**Key:** BA = British association. CEI = Cycle Engineers Institute.  
 ADM = Admiralty. M = ISO Metric. Whit = Whitworth.  
 UNF/UNC<sup>2</sup> = Unified national Fine/Coarse. BSF = British Standard Fine.  
 W.INS = Whitworth Instrument. W.Pipe = Whitworth Pipe Thread  
 Brass = Brass thread. PROG = Progress Thread.  
 BSP = British Standard Pipe Thread. WALTH = Waltham Thread  
 PEND = Watch Pendant Thread. GAS = Gas (Brass Pipe) Thread  
 THURY = Swiss Screw Thread. ASME = ASME Thread.  
 HOLTZ = Holtzapfels Threads. LOEW = Loewenhertz Threads.  
 SPARK = Spark Plug Threads. Elgin = Elgin watch screw threads (L = left hand thread)  
 CROWN = Watch crown threads. BUTTON = Watch button threads  
 COND = Steel conduit thread (DIN 40430). DUNLOP = Tire valves.  
 EDISON = Lamp socket thread. V = Sharp V thread. S&H = Siemens & Halske

Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
10	W.INS	0,0100	0,254	400,0	0,064	0,0068	0,173	0,0016	0,041	55°
25	THURY	0,0100	0,254	353,8	0,072					47½°
11	W.INS	0,0110	0,279	400,0	0,064	0,0078	0,198	0,0016	0,041	55°
24	THURY	0,0114	0,289	318,3	0,080					47½°
12	W.INS	0,0120	0,305	350,0	0,073	0,0083	0,212	0,0018	0,046	55°
23	THURY	0,0129	0,328	286,7	0,089					47½°
23	BA	0,0130	0,330	282,2	0,090	0,0087	0,220	0,0022	0,055	47½°
13	W.INS	0,0130	0,330	350,0	0,073	0,0093	0,237	0,0018	0,046	55°
	Elgin	0,0132	0,330	360,0	0,071	0,0112	0,280			45° 1
23	WALTH	0,0138	0,350	254,0	0,100	0,0107	0,270	0,0016	0,040	45° 1
14	W.INS	0,0140	0,356	300,0	0,085	0,0097	0,247	0,0021	0,054	55°
22	BA	0,0146	0,370	259,2	0,098	0,0098	0,250	0,0024	0,060	47½°
22	THURY	0,0146	0,372	257,9	0,099					47½°
	Elgin	0,0148	0,370	320,0	0,079	0,0120	0,280	0,0014	0,036	45° 1
15	W.INS	0,0150	0,381	300,0	0,085	0,0107	0,273	0,0021	0,054	55°
4	PROG	0,0157	0,400	254,0	0,100	0,0094	0,240	0,0031	0,080	50°
16	W.INS	0,0160	0,406	300,0	0,085	0,0117	0,298	0,0021	0,054	55°
21	BA	0,0165	0,420	230,9	0,110	0,0114	0,290	0,0026	0,065	47½°
21	THURY	0,0168	0,426	233,0	0,109					47½°
	Elgin	0,0168	0,420	260,0	0,098	0,0132	0,330	0,0018	0,046	45° 1
17	W.INS	0,0170	0,432	250,0	0,102	0,0119	0,302	0,0026	0,065	55°
21	WALTH	0,0177	0,450	240,0	0,106	0,0134	0,340	0,0022	0,055	45° 1
4 1/2	PROG	0,0177	0,450	254,0	0,100	0,0114	0,290	0,0031	0,080	50°
18	W.INS	0,0180	0,457	250,0	0,102	0,0129	0,327	0,0026	0,065	55°
20	THURY	0,0189	0,479	208,2	0,122					47½°
20	BA	0,0189	0,480	211,7	0,120	0,0134	0,340	0,0028	0,070	47½°
19	W.INS	0,0190	0,483	250,0	0,102	0,0139	0,353	0,0026	0,065	55°
5	PROG	0,0197	0,500	203,2	0,125	0,0118	0,300	0,0039	0,100	50°
20	W.INS	0,0200	0,508	210,0	0,121	0,0139	0,353	0,0030	0,077	55°
	Elgin	0,0208	0,520	220,0	0,115	0,0168	0,420	0,0020	0,051	45° 1
19	BA	0,0213	0,540	181,4	0,140	0,0146	0,370	0,0033	0,085	47½°
19	THURY	0,0214	0,543	188,1	0,135					47½°
19	WALTH	0,0217	0,550	220,0	0,115	0,0177	0,450	0,0020	0,050	45° 1
5 1/2	PROG	0,0217	0,550	203,2	0,125	0,0138	0,350	0,0039	0,100	50°
22	W.INS	0,0220	0,559	210,0	0,121	0,0159	0,404	0,0030	0,077	55°
	Elgin	0,0228	0,570	260,0	0,098	0,0188	0,470	0,0020	0,051	45° 1
6	PROG	0,0236	0,600	169,3	0,150	0,0142	0,360	0,0047	0,120	50°
24	W.INS	0,0240	0,610	210,0	0,121	0,0179	0,455	0,0030	0,077	55°
18	THURY	0,0243	0,616	169,3	0,150					47½°
18	BA	0,0244	0,620	169,3	0,150	0,0173	0,440	0,0035	0,090	47½°
	Elgin	0,0248	0,620	220,0	0,115	0,0200	0,500	0,0024	0,061	45° 1
17	WALTH	0,0256	0,650	200,0	0,127	0,0213	0,540	0,0022	0,055	45° 1
6 1/2	PROG	0,0256	0,650	169,3	0,150	0,0161	0,410	0,0047	0,120	50°
26	W.INS	0,0260	0,660	180,0	0,141	0,0189	0,480	0,0036	0,090	55°
	Elgin	0,0268	0,670	180,0	0,141	0,0220	0,550	0,0024	0,061	45° 1
17	THURY	0,0275	0,699	152,1	0,167					47½°
17	BA	0,0276	0,700	149,4	0,170	0,0197	0,500	0,0039	0,100	47½°
7	PROG	0,0276	0,700	145,1	0,175	0,0165	0,420	0,0055	0,140	50°
28	W.INS	0,0280	0,711	180,0	0,141	0,0209	0,531	0,0036	0,090	55°

Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
	Elgin	0,0288	0,720	220,0	0,115	0,0248	0,620	0,0020	0,051	45° 1
7 1/2	PROG	0,0295	0,750	145,1	0,175	0,0185	0,470	0,0055	0,140	50°
30	W.INS	0,0300	0,762	180,0	0,141	0,0229	0,581	0,0036	0,090	55°
12 Swiss	BUTTON	0,0300	0,760	140,0	0,181					
	Elgin	0,0308	0,770	180,0	0,141	0,0248	0,620	0,0030	0,076	45° 1
	Elgin	0,0308	0,770	220,0	0,115	0,0268	0,670	0,0020	0,051	45° 1
16	BA	0,0311	0,790	133,7	0,190	0,0220	0,560	0,0045	0,115	47½°
16	THURY	0,0313	0,794	137,3	0,185					47½°
8	PROG	0,0315	0,800	127,0	0,200	0,0189	0,480	0,0063	0,160	50°
32	W.INS	0,0320	0,813	180,0	0,141	0,0249	0,632	0,0036	0,090	55°
15	WALTH	0,0327	0,830	180,0	0,141	0,0280	0,710	0,0024	0,060	45° 1
11 Swiss	BUTTON	0,0330	0,840	140,0	0,181					
8 1/2	PROG	0,0335	0,850	127,0	0,200	0,0209	0,530	0,0063	0,160	50°
34	W.INS	0,0340	0,864	150,0	0,169	0,0255	0,647	0,0043	0,108	55°
10A Swiss	BUTTON	0,0340	0,860	110,0	0,231					
10 Swiss	BUTTON	0,0350	0,890	110,0	0,231					
15	BA	0,0354	0,900	121,0	0,210	0,0256	0,650	0,0049	0,125	47½°
9	PROG	0,0354	0,900	112,9	0,225	0,0213	0,540	0,0071	0,180	50°
15	THURY	0,0355	0,901	123,3	0,206					47½°
10 US	BUTTON	0,0360	0,900	113,0	0,225					
10B	BUTTON	0,0360	0,910	110,0	0,231					
36	W.INS	0,0360	0,914	150,0	0,169	0,0275	0,698	0,0043	0,108	55°
9	WALTH	0,0366	0,930	160,0	0,159	0,0280	0,710	0,0043	0,110	45° 1
	Elgin	0,0368	0,920	140,0	0,181	0,0280	0,700	0,0044	0,112	45° 1
	Elgin	0,0368	0,920	220,0	0,115	0,0268	0,670	0,0050	0,127	45° 1
9 1/2	PROG	0,0374	0,950	112,9	0,225	0,0232	0,590	0,0071	0,180	50°
38	W.INS	0,0380	0,965	120,0	0,212	0,0273	0,694	0,0053	0,135	55°
9 Swiss	BUTTON	0,0390	0,990	110,0	0,231					
1	LOEW	0,0394	1,000	101,6	0,250	0,0246	0,625	0,0074	0,188	53° 8'
10	PROG	0,0394	1,000	101,6	0,250	0,0236	0,600	0,0079	0,200	50°
13	WALTH	0,0394	1,000	180,0	0,141	0,0335	0,850	0,0030	0,075	45° 1
14	BA	0,0394	1,000	110,4	0,230	0,0283	0,720	0,0055	0,140	47½°
7	WALTH	0,0394	1,000	140,0	0,181	0,0335	0,850	0,0030	0,075	45° 1
M1	Coarse	0,0394	1,000	101,6	0,250	0,0295	0,750	0,0049	0,125	60°
40	W.INS	0,0400	1,016	120,0	0,212	0,0293	0,745	0,0053	0,135	55°
	Elgin	0,0408	1,020	120L	0,212	0,0300	0,750	0,0054	0,137	45° 1
	Elgin	0,0408	1,020	200,0	0,127	0,0348	0,870	0,0030	0,076	45° 1
9 Elgin	BUTTON	0,0410	1,030	120,0	0,212					
	Elgin	0,0428	1,070	120,0	0,212	0,0328	0,820	0,0050	0,127	45° 1
8	BUTTON	0,0430	1,090	100,0	0,254					
11	PROG	0,0433	1,100	92,4	0,275	0,0260	0,660	0,0087	0,220	50°
5	WALTH	0,0433	1,100	120,0	0,212	0,0374	0,950	0,0030	0,075	45° 1
M1.1	Coarse	0,0433	1,100	101,6	0,250	0,0335	0,850	0,0049	0,125	60°
14	THURY	0,0434	1,102	110,9	0,229					47½°
	Elgin	0,0448	1,120	110,0	0,231	0,0340	0,850	0,0054	0,137	45° 1
45	W.INS	0,0450	1,143	120,0	0,212	0,0343	0,872	0,0053	0,135	55°
13	THURY	0,0457	1,160	100,0	0,254					47½°
	Elgin	0,0468	1,170	110,0	0,231	0,0348	0,870	0,0060	0,152	45° 1
3, 6, & 7	BUTTON	0,0470	1,190	110,0	0,231					
1,2	LOEW	0,0472	1,200	101,6	0,250	0,0325	0,825	0,0074	0,188	53° 8'
12	PROG	0,0472	1,200	84,7	0,300	0,0283	0,720	0,0094	0,240	50°
13	BA	0,0472	1,200	101,6	0,250	0,0354	0,900	0,0059	0,150	47½°
3	WALTH	0,0472	1,200	110,0	0,231	0,0402	1,020	0,0035	0,090	45° 1
5/0 - 10/0	CROWN	0,0480	1,200	110,0	0,231	0,0380	0,950	0,0050	0,127	
M1.2	Coarse	0,0480	1,200	101,6	0,250	0,0374	0,950	0,0053	0,135	60°
36	S&H	0,0480	1,220	115,5	0,220					50°
	Elgin	0,0488	1,240	140,0	0,181	0,0400	1,000	0,0044	0,112	45° 1
	Elgin	0,0488	1,240	200,0	0,127	0,0436	1,090	0,0026	0,066	45° 1
50	W.INS	0,0500	1,270	100,0	0,254	0,0372	0,945	0,0064	0,163	55°
	Elgin	0,0508	1,270	110L	0,231	0,0388	0,970	0,0060	0,152	45° 1
4	BUTTON	0,0510	1,290	84,0	0,302					
12	BA	0,0510	1,300	90,9	0,282	0,0375	0,953	0,0066	0,168	47½°
13	PROG	0,0512	1,300	78,2	0,325	0,0307	0,780	0,0102	0,260	50°
12	THURY	0,0520	1,320	90,1	0,282					47½°
11	WALTH	0,0528	1,340	170,0	0,149	0,0480	1,220	0,0024	0,060	45° 1
5	BUTTON	0,0540	1,360	84,0	0,302					
	Elgin	0,0548	1,370	180,0	0,141	0,0488	1,220			45° 1
55	W.INS	0,0550	1,397	100,0	0,254	0,0422	1,072	0,0064	0,163	55°
1,4	LOEW	0,0551	1,400	84,7	0,300	0,0374	0,950	0,0089	0,225	53° 8'
14	PROG	0,0551	1,400	72,6	0,350	0,0331	0,840	0,0110	0,280	50°

Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
M1.4	Coarse	0,0551	1,400	84,7	0,300	0,0433	1,100	0,0059	0,150	60°
2 (pin lever)	BUTTON	0,0580	1,470	84,0	0,302					
11	THURY	0,0587	1,490	80,9	0,314					47½°
11	BA	0,0590	1,500	82,0	0,314	0,0445	1,130	0,0073	0,185	47½°
1	WALTH	0,0591	1,500	110,0	0,231	0,0520	1,320	0,0035	0,090	45° 1
15	PROG	0,0591	1,500	67,7	0,375	0,0354	0,900	0,0118	0,300	50°
0-80	ASME	0,0600	1,524	80,0	0,318	0,0438	1,113	0,0081	0,206	60°
2 (pocket)	BUTTON	0,0600	1,550	80,0	0,318					
60	W.INS	0,0600	1,524	100,0	0,254	0,0472	1,199	0,0064	0,163	55°
	Elgin	0,0608	1,520	110,0	0,231	0,0488	1,220	0,0060	0,152	45° 1
	Elgin	0,0608	1,520	110L	0,231	0,0488	1,220	0,0060	0,152	45° 1
12 - 6 - 0	CROWN	0,0610	1,530	80,0	0,318	0,0480	1,200	0,0065	0,165	
16	PROG	0,0630	1,600	55,6	0,457	0,0342	0,869	0,0144	0,366	50°
M1.6	Coarse	0,0630	1,600	72,6	0,350	0,0492	1,250	0,0069	0,175	60°
34	S&H	0,0640	1,630	84,7	0,300					55°
10	THURY	0,0646	1,640	72,8	0,349					47½°
65	W.INS	0,0650	1,651	80,0	0,318	0,0490	1,245	0,0080	0,203	55°
1,7	LOEW	0,0669	1,700	72,6	0,350	0,0463	1,175	0,0103	0,263	53° 8'
17	PROG	0,0669	1,700	52,3	0,486	0,0363	0,922	0,0153	0,389	50°
10	BA	0,0670	1,700	72,5	0,349	0,0503	1,278	0,0083	0,211	47½°
70	W.INS	0,0700	1,778	80,0	0,318	0,0540	1,372	0,0080	0,203	55°
33	S&H	0,0700	1,778	74,7	0,340					59°
	Elgin	0,0708	1,770	180L	0,141	0,0648	1,620	0,0030	0,076	45° 1
18	PROG	0,0709	1,800	49,4	0,514	0,0385	0,978	0,0162	0,411	50°
M1.8	Coarse	0,0709	1,800	72,6	0,350	0,0571	1,450	0,0069	0,175	60°
1 - 56	ASME	0,0730	1,854	56,0	0,454	0,0498	1,265	0,0116	0,295	60°
1 - 64	ASME	0,0730	1,854	64,0	0,397	0,0527	1,339	0,0102	0,258	60°
1 - 72	ASME	0,0730	1,854	72,0	0,353	0,0550	1,397	0,0090	0,229	60°
1	BUTTON	0,0740	1,880	72,0	0,353					
19	PROG	0,0748	1,900	46,8	0,543	0,0406	1,031	0,0171	0,434	50°
75	W.INS	0,0750	1,905	80,0	0,318	0,0590	1,499	0,0080	0,203	55°
9	BA	0,0750	1,900	64,9	0,387	0,0564	1,433	0,0092	0,234	47½°
9	THURY	0,0756	1,920	65,6	0,387					47½°
	Elgin	0,0768	1,920	110L	0,231	0,0708	1,770	0,0030	0,076	45° 1
16	CROWN	0,0770	1,930	72,0	0,353	0,0630	1,580	0,0070	0,178	
	Elgin	0,0772	1,930	80L	0,318	0,0612	1,530	0,0080	0,203	45° 1
2	LOEW	0,0787	2,000	63,5	0,400	0,0551	1,400	0,0118	0,300	53° 8'
20	PROG	0,0787	2,000	44,5	0,571	0,0428	1,086	0,0180	0,457	50°
M2	Coarse	0,0787	2,000	63,5	0,400	0,0630	1,600	0,0079	0,199	60°
80	W.INS	0,0800	2,032	60,0	0,423	0,0587	1,490	0,0107	0,271	55°
31	S&H	0,0850	2,159	51,8	0,490					68°
85	W.INS	0,0850	2,159	60,0	0,423	0,0637	1,617	0,0107	0,271	
8	THURY	0,0858	2,180	59,1	0,430					47½°
2 - 56	ASME	0,0860	2,184	56,0	0,454	0,0628	1,595	0,0116	0,295	60°
2 - 64	ASME	0,0860	2,184	64,0	0,397	0,0657	1,669	0,0101	0,258	60°
8	BA	0,0870	2,200	59,2	0,430	0,0664	1,687	0,0100	0,257	47½°
M2.2	Coarse	0,0870	2,200	56,4	0,450	0,0689	1,750	0,0091	0,230	
0	BUTTON	0,8900	2,260	60,0	0,423					
	Elgin	0,0892	2,230	80L	0,318	0,0712	1,780	0,0090	0,229	45° 1
90	W.INS	0,0900	2,286	60,0	0,423	0,0687	1,744	0,0107	0,271	55°
95	W.INS	0,0900	2,286	50,0	0,508	0,0644	1,636	0,0128	0,325	
2,3	LOEW	0,0906	2,300	63,5	0,400	0,0669	1,700	0,0118	0,300	53° 8'
18,0	CROWN	0,0910	2,280	60,0	0,423	0,0710	1,780	0,0100	0,254	
7	THURY	0,0976	2,480	53,1	0,478					47½°
7	BA	0,0980	2,500	52,9	0,478	0,0758	1,925	0,0110	0,287	47½°
M2.5	Coarse	0,0980	2,500	56,4	0,450	0,0807	2,050	0,0086	0,220	60°
3 - 48	ASME	0,0990	2,515	48,0	0,529	0,0719	1,827	0,0135	0,344	60°
3 - 56	ASME	0,0990	2,515	56,0	0,454	0,0758	1,925	0,0116	0,295	60°
100	W.INS	0,1000	2,540	50,0	0,508	0,0744	1,890	0,0128	0,325	55°
U	HOLTZ	0,1000	2,540	55,0	0,462					
10/0	PEND	0,1016	2,580	90,0	0,282	0,0846	2,150	0,0085	0,215	
2,6	LOEW	0,1024	2,600	56,4	0,450	0,0758	1,925	0,0133	0,338	53° 8'
29,0	S&H	0,1100	2,800	47,9						66°
6	BA	0,1100	2,800	47,9	0,531	0,0850	2,164	0,0130	0,318	47½°
6	THURY	0,1106	2,810	47,8	0,531					47½°
4 - 32	ASME	0,1120	2,845	32,0	0,794	0,0714	1,814	0,0203	0,516	60°
4 - 36	ASME	0,1120	2,845	36,0	0,706	0,0759	1,928	0,0180	0,458	60°
4 - 40	ASME	0,1120	2,845	40,0	0,635	0,0795	2,020	0,0162	0,412	60°
4 - 40	UNC	0,1120	2,845	40,0	0,635	0,0810	2,065	0,0150	0,390	60°
4 - 48	ASME	0,1120	2,845	48,0	0,529	0,0849	2,157	0,0135	0,344	60°

Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
M3	Coarse	0,1180	3,000	50,8	0,500	0,0940	2,387	0,0120	0,307	60°
3	LOEW	0,1181	3,000	50,8	0,500	0,0886	2,250	0,0148	0,375	53° 8'
T	HOLTZ	0,1200	3,048	55,0	0,462					
1/8	BRASS	0,1250	3,175	26,0	0,977	0,0758	1,925	0,0246	0,625	
1/8	CEI	0,1250	3,175	40,0	0,635	0,0984	2,499	0,0133	0,338	60°
1/8	WHIT	0,1250	3,175	40,0	0,635	0,0930	2,362	0,0160	0,406	55°
5 - 36	ASME	0,1250	3,175	36,0	0,706	0,0889	2,258	0,0180	0,458	60°
5 - 40	ASME	0,1250	3,175	40,0	0,635	0,0925	2,350	0,0162	0,412	60°
5 - 44	ASME	0,1250	3,175	44,0	0,577	0,0955	2,425	0,0148	0,375	60°
5	THURY	0,1256	3,190	43,1	0,590					47½°
5/0	PEND	0,1260	3,200	80,0	0,318	0,1122	2,850	0,0069	0,175	55°
5	BA	0,1260	3,200	43,1	0,590	0,0980	2,489	0,0140	0,353	47½°
27	S&H	0,1330	3,370	38,5	0,660					68°
3,5	LOEW	0,1378	3,500	42,3	0,600	0,1024	2,600	0,0177	0,450	53° 8'
6 - 32	ASME	0,1380	3,505	32,0	0,794	0,0974	2,474	0,0203	0,516	60°
6 - 32	UNC	0,1380	3,500	32,0	0,794	0,1000	2,532	0,0190	0,487	60°
6 - 36	ASME	0,1380	3,505	36,0	0,706	0,1019	2,589	0,0180	0,458	60°
6 - 40	ASME	0,1380	3,505	40,0	0,635	0,1055	2,680	0,0162	0,412	60°
M3.5	Coarse	0,1380	3,500	42,3	0,600	0,1090	2,764	0,0140	0,368	60°
4	BA	0,1420	3,600	38,5	0,656	0,1110	2,807	0,0160	0,396	47½°
4	THURY	0,1425	3,620	38,7	0,656					47½°
0,148	GAS	0,1480	3,759	32,0	0,794					
R	HOLTZ	0,1500	3,810	55,0	0,462					
7 - 30	ASME	0,1510	3,835	30,0	0,847	0,1077	2,736	0,0217	0,550	60°
7 - 32	ASME	0,1510	3,835	32,0	0,794	0,1104	2,804	0,0203	0,516	60°
7 - 36	ASME	0,1510	3,835	36,0	0,706	0,1149	2,919	0,0180	0,458	60°
0	PEND	0,1535	3,900	66,0	0,385	0,1358	3,450	0,0089	0,225	55°
5/32	CEI	0,1563	3,970	32,0	0,794	0,1231	3,127	0,0166	0,422	60°
25	S&H	0,1570	4,000	38,5	0,660					61°
M4	Coarse	0,1570	4,000	36,3	0,700	0,1240	3,141	0,0190	0,492	60°
4	LOEW	0,1575	4,000	36,3	0,700	0,1161	2,950	0,0207	0,525	
3	BA	0,1610	4,100	34,8	0,729	0,1270	3,226	0,0170	0,437	47½°
3	THURY	0,1618	4,110	34,8	0,729					47½°
Q	HOLTZ	0,1620	4,115	39,9	0,637					
8 - 30	ASME	0,1640	4,166	30,0	0,847	0,1207	3,066	0,0217	0,550	60°
8 - 32	ASME	0,1640	4,166	32,0	0,794	0,1234	3,134	0,0203	0,516	60°
8 - 32	UNC	0,1640	4,166	32,0	0,794	0,1260	3,200	0,0190	0,487	60°
8 - 36	ASME	0,1640	4,166	36,0	0,706	0,1279	3,249	0,0180	0,458	60°
8 - 40	ASME	0,1640	4,166	40,0	0,635	0,1315	3,341	0,0162	0,412	60°
12 - 6	PEND	0,1732	4,400	66,0	0,385	0,1555	3,950	0,0089	0,225	55°
9 - 24	ASME	0,1770	4,496	24,0	1,058	0,1229	3,121	0,0271	0,687	60°
9 - 30	ASME	0,1770	4,496	30,0	0,847	0,1337	3,396	0,0217	0,550	60°
9 - 32	ASME	0,1770	4,496	32,0	0,794	0,1364	3,465	0,0203	0,516	60°
M4.5	Coarse	0,1770	4,500	33,9	0,750	0,1410	3,580	0,0180	0,460	60°
4,5	LOEW	0,1772	4,500	33,9	0,750	0,1329	3,375	0,0221	0,563	53° 8'
0	HOLTZ	0,1800	4,572	36,1	0,704					
2	THURY	0,1835	4,660	31,4	0,810					47½°
2	BA	0,1850	4,700	31,4	0,810	0,1470	3,729	0,0190	0,485	47½°
S	HOLTZ	0,1850	4,699	55,0	0,462					
3/16	CEI	0,1875	4,763	32,0	0,794	0,1543	3,919	0,0166	0,422	60°
3/16	BSF	0,1875	4,763	32,0	0,794	0,1480	3,747	0,0200	0,508	55°
3/16	WHIT	0,1875	4,763	24,0	1,058	0,1340	3,406	0,0270	0,678	55°
10 - 24	ASME	0,190	4,83	24,0	1,058	0,1359	3,451	0,0271	0,687	60°
10 - 24	UNC	0,190	4,83	24,0	1,058	0,1390	3,528	0,0260	0,649	60°
10 - 28	ASME	0,190	4,83	28,0	0,907	0,1436	3,648	0,0232	0,589	60°
10 - 30	ASME	0,190	4,83	30,0	0,847	0,1467	3,726	0,0217	0,550	60°
10 - 32	ASME	0,190	4,83	32,0	0,794	0,1494	3,795	0,0203	0,516	60°
10 - 32	UNF	0,190	4,83	32,0	0,794	0,1520	3,853	0,0190	0,487	60°
P	HOLTZ	0,190	4,83	39,9	0,637					
0,196	GAS	0,196	4,98	32,0	0,794					
16	PEND	0,197	5,00	60,0	0,423	0,1772	4,500	0,0098	0,250	55°
5	LOEW	0,197	5,00	31,8	0,800	0,1496	3,800	0,0236	0,600	53° 8'
M5	Coarse	0,197	5,00	31,8	0,800	0,1580	4,018	0,0190	0,491	60°
N	HOLTZ	0,200	5,08	36,1	0,704					
21	S&H	0,202	5,12	32,6	0,780					58°
Vg 5	DUNLOP	0,205	5,20	36,0	0,706					60°
Vg 5.2	DUNLOP	0,208	5,28	24,0	1,058					60°
1	THURY	0,208	5,29	28,2	0,900					47½°
1	BA	0,209	5,30	28,2	0,900	0,1660	4,224	0,0210	0,538	47½°
E5	EDISON	0,210	5,33	28,0	0,907	0,1880	4,770			ROUND

Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
L	HOLTZ	0,210	5,33	28,9	0,879					
12 - 24	ASME	0,216	5,49	24,0	1,058	0,1619	4,112	0,0271	0,687	60°
12 - 28	ASME	0,216	5,49	28,0	0,907	0,1696	4,308	0,0232	0,589	60°
12 - 32	ASME	0,216	5,49	32,0	0,794	0,1754	4,455	0,0203	0,516	60°
5,5	LOEW	0,217	5,50	28,2	0,900	0,1634	4,150	0,0266	0,675	53° 8'
7/32	CEI	0,219	5,56	26,0	0,977	0,1778	4,516	0,0205	0,521	60°
7/32	BSF	0,219	5,56	28,0	0,907	0,1730	4,394	0,0230	0,582	55°
18	S&H	0,226	5,75	32,6	0,780					58°
18	PEND	0,232	5,90	50,0	0,508	0,2079	5,280	0,0122	0,310	55°
0	BA	0,236	6,00	25,4	1,000	0,1890	4,800	0,0240	0,600	47½°
M6	Coarse	0,236	6,00	25,4	1,000	0,1880	4,773	0,0240	0,613	
0	THURY	0,236	6,00	25,4	1,000					47½°
6	LOEW	0,236	6,00	25,4	1,000	0,1772	4,500	0,0295	0,750	53° 8'
17	S&H	0,236	6,00	28,5	0,890					55°
M	HOLTZ	0,240	6,10	36,1	0,704					
14 - 20	ASME	0,242	6,15	20,0	1,270	0,1770	4,497	0,0325	0,825	60°
14 - 24	ASME	0,242	6,15	24,0	1,058	0,1879	4,772	0,0271	0,687	60°
No.4	GAS	0,246	6,25	27,0	0,941					
1/4	BRASS	0,250	6,35	26,0	0,977	0,2008	5,100	0,0246	0,625	
1/4	BSF	0,250	6,35	26,0	0,977	0,2010	5,100	0,0250	0,625	55°
1/4	CEI	0,250	6,35	26,0	0,977	0,2090	5,309	0,0205	0,521	60°
1/4	V	0,250	6,35	20,0	1,270	0,1630	4,150	0,0430	1,100	60°
1/4	UNC	0,250	6,35	20,0	1,270	0,1890	4,793	0,0310	0,779	60°
1/4	UNF	0,250	6,35	28,0	0,907	0,2060	5,237	0,0220	0,557	60°
1/4	WHIT	0,250	6,35	20,0	1,270	0,1860	4,724	0,0320	0,813	55°
1/4	SPARK	0,250	6,35	24,0	1,058	0,1959	4,975	0,0271	0,687	60°
K	HOLTZ	0,250	6,35	25,7	0,990					
1/4	GAS	0,260	6,60	27,0	0,941					
16-18	ASME	0,268	6,81	18,0	1,411	0,1958	4,974	0,0361	0,917	60°
16-20	ASME	0,268	6,81	20,0	1,270	0,2030	5,157	0,0325	0,825	60°
16-22	ASME	0,268	6,81	22,0	1,155	0,2090	5,307	0,0295	0,750	60°
-1	THURY	0,268	6,81	23,1	1,100					47½°
7	LOEW	0,276	7,00	23,1	1,100	0,2106	5,350	0,0325	0,825	53° 8'
M7	Coarse	0,276	7,00	25,4	1,000	0,2270	5,773	0,0240	0,613	60°
9/32	CEI	0,281	7,15	26,0	0,977	0,2403	6,104	0,0205	0,521	60°
14	S&H	0,283	7,20	24,2	1,050					58°
J	HOLTZ	0,290	7,37	25,7	0,990					
18-18	ASME	0,294	7,47	18,0	1,411	0,2218	5,635	0,0361	0,917	60°
18-20	ASME	0,294	7,47	20,0	1,270	0,2290	5,818	0,0325	0,825	60°
-2	THURY	0,304	7,73	20,7	1,230					47½°
Vg 8	DUNLOP	0,305	7,75	32,0	0,794					60°
5/16	CEI	0,313	7,94	26,0	0,977	0,2715	6,896	0,0205	0,521	60°
5/16	BSF	0,313	7,94	22,0	1,155	0,2540	6,459	0,0290	0,739	55°
5/16	V	0,313	7,94	18,0	1,410	0,2160	5,500	0,0480	1,220	60°
5/16	UNC	0,313	7,94	18,0	1,411	0,2440	6,205	0,0340	0,866	60°
5/16	UNF	0,313	7,94	24,0	1,058	0,2610	6,640	0,0260	0,649	60°
5/16	WHIT	0,313	7,94	18,0	1,411	0,2410	6,132	0,0360	0,904	55°
8	LOEW	0,315	8,00	21,2	1,200	0,2441	6,200	0,0354	0,900	53° 8'
M8	Coarse	0,315	8,00	20,3	1,250	0,2550	6,466	0,0300	0,767	60°
M8	Fine	0,315	8,00	25,4	1,000	0,2670	6,773	0,0240	0,613	60°
20-16	ASME	0,320	8,13	16,0	1,588	0,2388	6,066	0,0406	1,031	60°
20-18	ASME	0,320	8,13	18,0	1,411	0,2478	6,295	0,0361	0,917	60°
20-20	ASME	0,320	8,13	20,0	1,270	0,2550	6,478	0,0325	0,825	60°
I	HOLTZ	0,330	8,38	25,7	0,990					
5/16	GAS	0,342	8,69	27,0	0,941					
-3	THURY	0,345	8,77	18,5	1,370					47½°
22-16	ASME	0,346	8,79	16,0	1,588	0,2648	6,726	0,0406	1,031	60°
22-18	ASME	0,346	8,79	18,0	1,411	0,2738	6,955	0,0361	0,917	60°
11	S&H	0,352	8,95	21,0	1,210					50°
9	LOEW	0,354	9,00	19,5	1,300	0,2776	7,050	0,0384	0,975	53° 8'
H	HOLTZ	0,360	9,14	19,9	1,277					
24-16	ASME	0,372	9,45	16,0	1,588	0,2908	7,387	0,0406	1,031	60°
24-18	ASME	0,372	9,45	18,0	1,411	0,2998	7,616	0,0361	0,917	60°
3/8	ADM	0,375	9,53	24,0	1,058	0,3216	8,170	0,0267	0,678	
3/8	BRASS	0,375	9,53	26,0	0,977	0,3258	8,275	0,0246	0,625	
3/8	BSF	0,375	9,53	20,0	1,270	0,3110	7,899	0,0320	0,813	55°
3/8	CEI	0,375	9,53	26,0	0,977	0,3340	8,484	0,0205	0,521	60°
3/8	V	0,375	9,53	16,0	1,588	0,2670	6,770	0,0540	1,380	60°
3/8	UNC	0,375	9,53	16,0	1,588	0,2980	7,577	0,0380	0,974	60°
3/8	UNF	0,375	9,53	24,0	1,058	0,3240	8,227	0,0260	0,649	60°



Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
3/8	WHIT	0,375	9,53	16,0	1,588	0,2950	7,493	0,0400	1,016	55°
3/8	SPARK	0,375	9,53	24,0	1,058	0,3209	8,150	0,0271	0,687	60°
E10	EDISON	0,375	9,53	14,0	1,814	0,3350	8,510			ROUND
1/8	BSP	0,383	9,73	28,0	0,907	0,3370	8,560	0,0230	0,582	55°
3/8	GAS	0,390	9,91	27,0	0,941					
-4	THURY	0,392	9,95	16,7	1,520					47½°
10	LOEW	0,394	10,00	18,1	1,400	0,3110	7,900	0,0413	1,050	53° 8'
M10	Coarse	0,394	10,00	16,9	1,500	0,3210	8,160	0,0360	0,920	60°
M10	Fine	0,394	10,00	20,3	1,250	0,3330	8,467	0,0300	0,767	60°
26-14	ASME	0,398	10,11	14,0	1,814	0,3052	7,752	0,0464	1,178	60°
26-16	ASME	0,398	10,11	16,0	1,588	0,3168	8,047	0,0406	1,031	60°
1/8	WPIPE	0,406	10,32	28,0	0,907	0,3603	9,150	0,0230	0,584	55°
G	HOLTZ	0,410	10,41	19,9	1,277					
28-14	ASME	0,424	10,77	14,0	1,814	0,3312	8,413	0,0464	1,178	60°
28-16	ASME	0,424	10,77	16,0	1,588	0,3428	8,707	0,0406	1,031	60°
7/16	ADM	0,438	11,11	24,0	1,058	0,3841	9,757	0,0267	0,678	
7/16	BSF	0,438	11,11	18,0	1,411	0,3663	9,304	0,0356	0,904	55°
7/16	CEI	0,438	11,11	26,0	0,977	0,3965	10,071	0,0205	0,521	60°
7/16	CEI20	0,438	11,11	20,0	1,270	0,3843	9,761	0,0266	0,676	60°
7/16	V	0,438	11,11	14,0	1,814	0,3140	7,980	0,0620	1,570	60°
7/16	UNC	0,438	11,11	14,0	1,814	0,3499	8,887	0,0438	1,113	60°
7/16	UNF	0,438	11,11	20,0	1,270	0,3762	9,555	0,3067	7,790	60°
7/16	WHIT	0,438	11,11	14,0	1,814	0,3460	8,788	0,0457	1,161	55°
-5	THURY	0,445	11,30	15,0	1,690					47½°
30-14	ASME	0,450	11,43	14,0	1,814	0,3572	9,073	0,0464	1,178	60°
30-16	ASME	0,450	11,43	16,0	1,588	0,3688	9,368	0,0406	1,031	60°
F	HOLTZ	0,450	11,43	16,5	1,539					
7/16	GAS	0,459	11,66	27,0	0,941					
E12 (USA)	EDISON	0,465	11,81	10,0	2,540	0,4150	10,541			ROUND
M12	Coarse	0,472	12,00	14,5	1,750	0,3879	9,853	0,0423	1,074	60°
M12	Fine	0,472	12,00	16,9	1,500	0,3893	9,890	0,0360	0,920	60°
12	LOEW	0,472	12,00	15,9	1,600	0,3780	9,600	0,0472	1,200	53° 8'
12MM	SPARK	0,472	12,00	20,3	1,250	0,4121	10,467	0,0302	0,767	60°
Pg7	COND	0,492	12,50	20,0	1,270	0,4441	11,280	0,0240	0,610	80°
1/2	ADM	0,500	12,70	20,0	1,270	0,4360	11,074	0,0320	0,813	
1/2	BRASS	0,500	12,70	26,0	0,977	0,4508	11,450	0,0246	0,625	
1/2	BSF	0,500	12,70	16,0	1,588	0,4200	10,668	0,0400	1,016	55°
1/2	CEI	0,500	12,70	26,0	0,977	0,4590	11,659	0,0205	0,521	60°
1/2	CEI20	0,500	12,70	20,0	1,270	0,4468	11,349	0,0266	0,676	60°
1/2	V	0,500	12,70	12,0	2,117	0,3550	9,030	0,0720	1,840	60°
1/2	UNC	0,500	12,70	12,0	2,117	0,3992	10,140	0,0511	1,298	60°
1/2	USS²	0,500	12,70	13,0	1,954	0,4069	10,330	0,0438	1,113	60°
1/2	UNF	0,500	12,70	20,0	1,270	0,4387	11,143	0,0500	1,270	60°
1/2	WHIT	0,500	12,70	12,0	2,117	0,3933	9,990	0,0534	1,356	55°
E	HOLTZ	0,500	12,70	13,1	1,940					
-6	THURY	0,504	12,80	13,5	1,880					47½°
1/2	GAS	0,515	13,08	27,0	0,941					
1/4	BSP	0,518	13,16	19,0	1,337	0,4510	11,455	0,0335	0,851	55°
1/4	WPIPE	0,531	13,49	19,0	1,337	0,4643	11,792	0,0335	0,851	55°
E14 (Euro)	EDISON	0,547	13,89	9,0	2,820	0,4840	12,290			ROUND
M14	Coarse	0,551	14,00	12,7	2,000	0,4546	11,546	0,0483	1,227	60°
14	LOEW	0,551	14,00	14,1	1,800	0,4449	11,300	0,0531	1,350	53° 8'
14MM	SPARK	0,551	14,00	20,3	1,250	0,4908	12,466	0,0302	0,767	60°
9/16	ADM	0,556	14,11	20,0	1,270	0,4915	12,485	0,0320	0,813	
D	HOLTZ	0,560	14,22	13,1	1,940					
9/16	BSF	0,563	14,29	16,0	1,588	0,4825	12,256	0,0400	1,016	55°
9/16	CEI	0,563	14,29	26,0	0,977	0,5215	13,246	0,0205	0,521	60°
9/16	CEI20	0,563	14,29	20,0	1,270	0,5093	12,936	0,0266	0,676	60°
9/16	V	0,563	14,29	12,0	2,117	0,4180	10,620	0,0720	1,840	60°
9/16	UNC	0,563	14,29	12,0	2,117	0,4603	11,692	0,0511	1,298	60°
9/16	UNF	0,563	14,29	18,0	1,411	0,4943	12,555	0,0341	0,866	60°
9/16	WHIT	0,563	14,29	12,0	2,117	0,4558	11,577	0,0534	1,356	55°
-7	THURY	0,571	14,50	12,2	2,090					47½°
9/16	GAS	0,578	14,68	27,0	0,941					
Pg9	COND	0,598	15,20	18,0	1,411	0,5457	13,860	0,0264	0,670	80°
5/8	ADM	0,625	15,88	20,0	1,270	0,5610	14,249	0,0320	0,813	
5/8	BRASS	0,625	15,88	26,0	0,977	0,5758	14,625	0,0246	0,625	
5/8	BSF	0,625	15,88	14,0	1,814	0,5336	13,553	0,0457	1,161	55°
5/8	CEI	0,625	15,88	26,0	0,977	0,5840	14,834	0,0205	0,521	60°
5/8	CEI20	0,625	15,88	20,0	1,270	0,5718	14,524	0,0266	0,676	60°

Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
5/8	V	0,625	15,88	11,0	2,309	0,4670	11,870	0,0790	2,000	60°
5/8	UNC	0,625	15,88	11,0	2,309	0,5135	13,043	0,0558	1,417	60°
5/8	UNF	0,625	15,88	18,0	1,411	0,5568	14,143	0,0341	0,866	60°
5/8	WHIT	0,625	15,88	11,0	2,309	0,5086	12,918	0,0582	1,478	55°
DD	HOLTZ	0,625	15,88	13,1	1,940					
M16	Coarse	0,630	16,00	12,7	2,000	0,5333	13,546	0,0483	1,227	60°
M16	Fine	0,630	16,00	16,9	1,500	0,5575	14,160	0,0362	0,920	60°
16	LOEW	0,630	16,00	12,7	2,000	0,5118	13,000	0,0591	1,500	53° 8'
5/8	GAS	0,637	16,18	27,0	0,941					
-8	THURY	0,650	16,50	10,9	2,320					47½°
E17	EDISON	0,651	16,54	9,0	2,820	0,5970	16,163			ROUND
3/8	BSP	0,656	16,66	19,0	1,337	0,5890	14,961	0,0335	0,851	55°
11/16	V	0,688	17,46	11,0	2,309	0,5300	13,460	0,0790	2,000	60°
11/16	ADM	0,688	17,46	20,0	1,270	0,6235	15,836	0,0320	0,813	
11/16	CEI	0,688	17,46	26,0	0,977	0,6465	16,421	0,0205	0,521	60°
11/16	CEI20	0,688	17,46	20,0	1,270	0,6343	16,111	0,0266	0,676	60°
3/8	WPIPE	0,688	17,46	19,0	1,337	0,6205	15,761	0,0335	0,851	55°
M18	Coarse	0,709	18,00	10,2	2,500	0,5879	14,933	0,0604	1,534	60°
18	LOEW	0,709	18,00	11,5	2,200	0,5787	14,700	0,0650	1,650	53° 8'
18MM	SPARK	0,709	18,00	16,9	1,500	0,6362	16,160	0,0362	0,920	60°
Pg11	COND	0,732	18,60	18,0	1,411	0,6795	17,260	0,0264	0,670	80°
-9	THURY	0,736	18,70	9,8	2,580					47½°
3/4	ADM	0,750	19,05	14,0	1,814	0,6585	16,727	0,0457	1,162	
3/4	BRASS	0,750	19,05	26,0	0,977	0,7008	17,800	0,0246	0,625	
3/4	BSF	0,750	19,05	12,0	2,117	0,6432	16,337	0,0534	1,356	55°
3/4	CEI	0,750	19,05	26,0	0,977	0,7090	18,009	0,0205	0,521	60°
3/4	CEI20	0,750	19,05	20,0	1,270	0,6968	17,699	0,0266	0,676	60°
3/4	V	0,750	19,05	10,0	2,540	0,5770	14,650	0,0870	2,200	60°
3/4	UNC	0,750	19,05	10,0	2,540	0,6273	15,933	0,0613	1,558	60°
3/4	UNF	0,750	19,05	16,0	1,588	0,6733	17,102	0,0625	1,588	60°
3/4	WHIT	0,750	19,05	10,0	2,540	0,6219	15,796	0,0640	1,626	55°
C	HOLTZ	0,750	19,05	9,5	2,688					
3/4	GAS	0,770	19,56	27,0	0,941					
M20	Coarse	0,787	20,00	10,2	2,500	0,6666	16,933	0,0604	1,534	60°
M20	Fine	0,787	20,00	16,9	1,500	0,7150	18,160	0,0362	0,920	60°
Pg13.5	COND	0,803	20,40	18,0	1,411	0,7504	19,060	0,0264	0,670	80°
13/16	V	0,813	20,64	10,0	2,540	0,6390	16,240	0,0870	2,200	60°
13/16	ADM	0,813	20,64	14,0	1,814	0,7210	18,314	0,0457	1,162	
1/2	BSP	0,825	20,96	14,0	1,814	0,7340	18,644	0,0457	1,161	55°
-10	THURY	0,835	21,20	8,9	2,870					47½°
1/2	WPIPE	0,844	21,43	14,0	1,814	0,7548	19,171	0,0445	1,130	55°
M22	Coarse	0,866	22,00	10,2	2,500	0,7454	18,933	0,0604	1,534	60°
7/8	ADM	0,875	22,23	14,0	1,814	0,7835	19,902	0,0457	1,162	
7/8	BRASS	0,875	22,23	26,0	0,977	0,8258	20,975	0,0246	0,625	
7/8	BSF	0,875	22,23	11,0	2,309	0,7586	19,268	0,0582	1,478	55°
7/8	V	0,875	22,23	9,0	2,822	0,6830	17,340	0,0960	2,442	60°
7/8	UNC	0,875	22,23	9,0	2,822	0,7387	18,763	0,0682	1,731	60°
7/8	UNF	0,875	22,23	14,0	1,814	0,7874	20,000	0,0438	1,113	60°
7/8	WHIT	0,875	22,23	9,0	2,822	0,7327	18,611	0,0711	1,806	55°
7/8	SPARK	0,875	22,23	18,0	1,411	0,8028	20,392	0,0361	0,917	60°
B	HOLTZ	0,875	22,23	8,3	3,079					
7/8	GAS	0,885	22,48	27,0	0,941					
Pg16	COND	0,886	22,50	18,0	1,411	0,8331	21,160	0,0264	0,670	80°
5/8	BSP	0,902	22,91	14,0	1,814	0,8110	20,599	0,0457	1,161	55°
15/16	V	0,938	23,81	9,0	2,822	0,7450	18,930	0,0960	2,440	60°
15/16	ADM	0,938	23,81	14,0	1,814	0,8460	21,489	0,0457	1,162	
5/8	WPIPE	0,938	23,81	14,0	1,814	0,8485	21,552	0,0445	1,130	55°
M24	Coarse	0,945	24,00	8,5	3,000	0,8000	20,319	0,0725	1,840	60°
M24	Fine	0,945	24,00	12,7	2,000	0,8483	21,546	0,0483	1,226	60°
-11	THURY	0,949	24,11	8,0	3,190					47½°
1	ADM	1,000	25,40	12,0	2,117	0,8933	22,689	0,0534	1,355	
1	BRASS	1,000	25,40	26,0	0,977	0,9508	24,150	0,0246	0,625	
1	BSF	1,000	25,40	10,0	2,540	0,8720	22,149	0,0640	1,626	55°
1	V	1,000	25,40	8,0	3,175	0,7840	19,910	0,1080	2,750	60°
1	UNC	1,000	25,40	8,0	3,175	0,8466	21,504	0,0767	1,948	60°
1	UNF	1,000	25,40	12,0	2,117	0,8990	22,840	0,0511	1,298	60°
1	SAE²	1,000	25,40	14,0	1,814	0,9132	23,190	0,0457	1,162	60°
1	WHIT	1,000	25,40	8,0	3,175	0,8399	21,333	0,0800	2,032	55°
A	HOLTZ	1,000	25,40	6,6	3,860					
1	GAS	1,006	25,55	27,0	0,941					

Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
E26 (USA)	EDISON	1,037	26,34	7,0	3,630	0,9710	24,660			ROUND
1 1/8	BRASS	1,040	26,42	26,0	0,977	0,9908	25,166	0,0246	0,625	
3/4	BSP	1,041	26,44	14,0	1,814	0,9500	24,130	0,0457	1,161	55°
E27 (Euro)	EDISON	1,041	26,45	7,0	3,630	0,9550	24,260			ROUND
1 1/16	ADM	1,063	26,99	12,0	2,117	0,9558	24,277	0,0534	1,355	
3/4	WPIPE	1,063	26,99	14,0	1,814	0,9735	24,727	0,0445	1,130	55°
M27	Coarse	1,063	27,00	8,5	3,000	0,9181	23,319	0,0725	1,840	60°
-12	THURY	1,079	27,40	7,2	3,540					47½°
Pg21	COND	1,114	28,30	16,0	1,588	1,0543	26,780	0,0299	0,760	80°
1 1/8	WHIT	1,125	28,58	7,0	3,629	0,9420	23,927	0,0915	2,324	55°
1 1/8	ADM	1,125	28,58	12,0	2,117	1,0183	25,864	0,0534	1,355	
1 1/8	BSF	1,125	28,58	9,0	2,822	0,9828	24,963	0,0711	1,806	55°
1 1/8	V	1,125	28,58	7,0	3,629	0,8770	22,290	0,1240	3,140	60°
1 1/8	UNC	1,125	28,58	7,0	3,629	0,9497	24,122	0,0876	2,226	60°
1 1/8	UNF	1,125	28,58	12,0	2,117	1,0228	25,979	0,0511	1,298	60°
M30	Coarse	1,181	30,00	7,3	3,500	1,0120	25,706	0,0845	2,147	60°
M30	Fine	1,181	30,00	12,7	2,000	1,0845	27,546	0,0483	1,226	60°
1 3/16	ADM	1,188	30,16	12,0	2,117	1,0808	27,452	0,0534	1,355	
7/8	BSP	1,189	30,20	14,0	1,814	1,0980	27,889	0,0457	1,161	55°
-13	THURY	1,205	31,00	6,5	3,930					47½°
7/8	WPIPE	1,219	30,96	14,0	1,814	1,1298	28,696	0,0445	1,130	55°
1 1/4	BRASS	1,250	31,75	26,0	0,977	1,2008	30,500	0,0246	0,625	
1 1/4	BSF	1,250	31,75	9,0	2,822	1,1078	28,138	0,0711	1,806	55°
1 1/4	V	1,250	31,75	7,0	3,629	1,0020	25,460	0,1240	3,140	60°
1 1/4	UNC	1,250	31,75	7,0	3,629	1,0747	27,297	0,0876	2,226	60°
1 1/4	UNF	1,250	31,75	12,0	2,117	1,1478	29,154	0,0511	1,298	60°
1 1/4	WHIT	1,250	31,75	7,0	3,629	1,0670	27,102	0,0915	2,324	55°
1 1/4	ADM	1,250	31,75	12,0	2,117	1,1433	29,039	0,0534	1,355	
E33	EDISON	1,300	33,00	6,0	4,230					ROUND
M33	Coarse	1,299	33,00	7,3	3,500	1,1302	28,706	0,0845	2,147	60°
1	BSP	1,309	33,25	11,0	2,309	1,1930	30,302	0,0582	1,478	55°
1 5/16	ADM	1,313	33,34	12,0	2,117	1,2058	30,627	0,0534	1,355	
1	WPIPE	1,344	34,13	11,0	2,309	1,2278	31,185	0,0580	1,473	55°
1 3/8	ADM	1,375	34,93	12,0	2,117	1,2683	32,214	0,0534	1,355	
1 3/8	BSF	1,375	34,93	8,0	3,175	1,2150	30,861	0,0800	2,032	55°
1 3/8	UNC	1,375	34,93	6,0	4,233	1,1705	29,731	0,1022	2,597	60°
1 3/8	UNF	1,375	34,93	12,0	2,117	1,2728	32,329	0,0511	1,298	60°
-14	THURY	1,386	35,20	5,8	4,370					47½°
M36	Coarse	1,417	36,00	6,4	4,000	1,2241	31,092	0,0966	2,454	60°
M36	Fine	1,417	36,00	8,5	3,000	1,2724	32,319	0,0725	1,841	60°
1 7/16	ADM	1,438	36,51	12,0	2,117	1,3308	33,802	0,0534	1,355	
Pg29	COND	1,457	37,00	16,0	1,588	1,3969	35,480	0,0299	0,760	80°
1 1/2	ADM	1,500	38,10	12,0	2,117	1,3933	35,389	0,0534	1,355	
1 1/2	BRASS	1,500	38,10	26,0	0,977	1,4508	36,850	0,0246	0,625	
1 1/2	BSF	1,500	38,10	8,0	3,175	1,3400	34,036	0,0800	2,032	55°
1 1/2	UNC	1,500	38,10	6,0	4,233	1,2955	32,906	0,1022	2,597	60°
1 1/2	UNF	1,500	38,10	12,0	2,117	1,3978	35,504	0,0511	1,298	60°
1 1/2	WHIT	1,500	38,10	6,0	4,233	1,2866	32,680	0,1067	2,710	55°
M39	Coarse	1,535	39,00	6,4	4,000	1,3422	34,092	0,0966	2,454	60°
E39 (USA)	EDISON	1,555	39,50	4,0	6,350	1,4550	36,970			ROUND
E40 (Euro)	EDISON	1,555	39,50	4,0	6,350	1,4130	35,900			ROUND
-15	THURY	1,575	40,00	5,2	4,860					47½°
1 5/8	BSF	1,625	41,28	8,0	3,175	1,4649	37,208	0,0800	2,032	55°
M42	Coarse	1,654	42,00	5,6	4,500	1,4362	36,479	0,1087	2,761	60°
M42	Fine	1,654	42,00	8,5	3,000	1,5065	38,265	0,0725	1,841	60°
1 1/4	WPIPE	1,688	42,86	11,0	2,309	1,5715	39,916	0,0580	1,473	55°
1 3/4	WHIT	1,750	44,45	5,0	5,080	1,4939	37,945	0,1281	3,254	55°
1 3/4	BSF	1,750	44,45	7,0	3,629	1,5670	39,802	0,0915	2,324	55°
1 3/4	UNC	1,750	44,45	5,0	5,080	1,5046	38,217	0,1227	3,116	60°
M45	Coarse	1,772	45,00	5,6	4,500	1,5543	39,479	0,1087	2,761	60°
-16	THURY	1,787	45,40	4,7	5,400					47½°
Pg36	COND	1,850	47,00	16,0	1,588	1,7906	45,480	0,0299	0,760	80°
M48	Coarse	1,890	48,00	5,1	5,000	1,6482	41,865	0,1208	3,067	60°
M48	Fine	1,890	48,00	8,5	3,000	1,7433	44,280	0,0725	1,841	60°
1 1/2	WPIPE	1,906	48,42	11,0	2,309	1,7903	45,472	0,0580	1,473	55°
2	BSF	2,000	50,80	7,0	3,629	1,8170	46,152	0,0915	2,324	55°
2	UNC	2,000	50,80	4,5	5,644	1,7274	43,876	0,1363	3,463	60°
2	WHIT	2,000	50,80	4,5	5,644	1,7154	43,571	0,1423	3,614	55°
-17	THURY	2,028	51,50	4,2	6,000					47½°
M52	Coarse	2,047	52,00	5,1	5,000	1,8057	45,865	0,1208	3,067	60°



Size	Thread	Dia/	Dia/	Pitch/	Pitch/	Core	Core	Depth/	Depth/	Thread
Designation	Name	Inch	mm	TPI	mm	Dia/"	Dia/mm	Inch	mm	Angle
Pg42	COND	2,126	54,00	16,0	1,588	2,0661	52,480	0,0299	0,760	80°
1 3/4	WPIPE	2,156	54,77	11,0	2,309	2,0403	51,822	0,0580	1,473	55°
M56	Coarse	2,205	56,00	4,6	5,500	1,9391	49,252	0,1328	3,374	60°
M56	Fine	2,205	56,00	6,4	4,000	2,0115	51,093	0,0967	2,455	60°
2 1/4	BSF	2,250	57,15	6,0	4,233	2,0366	51,730	0,1067	2,710	55°
-18	THURY	2,299	58,40	3,8	6,660					47½°
Pg48	COND	2,335	59,30	16,0	1,588	2,2748	57,780	0,0299	0,760	80°
M60	Coarse	2,362	60,00	4,6	5,500	2,0965	53,252	0,1328	3,374	60°
2	WPIPE	2,375	60,33	11,0	2,309	2,2590	57,379	0,0580	1,473	55°
2 1/2	BSF	2,500	63,50	6,0	4,233	2,2866	58,080	0,1067	2,710	55°
M64	Coarse	2,520	64,00	4,2	6,000	2,2299	56,639	0,1449	3,681	60°
M64	Fine	2,520	64,00	6,4	4,000	2,3254	59,065	0,0967	2,455	60°
-19	THURY	2,610	66,30	3,4	7,400					47½°
2 1/4	WPIPE	2,625	66,68	11,0	2,309	2,5090	63,729	0,0580	1,473	55°
M68	Coarse	2,677	68,00	4,2	6,000	2,3874	60,639	0,1449	3,681	60°
2 3/4	BSF	2,750	69,85	6,0	4,233	2,5366	64,430	0,1067	2,710	55°
-20	THURY	2,961	75,20	3,1	8,230					47½°
2 1/2	WPIPE	3,000	76,20	11,0	2,309	2,8840	73,254	0,0580	1,473	55°
3	BSF	3,000	76,20	5,0	5,080	2,7439	69,695	0,1280	3,251	55°
2 3/4	WPIPE	3,250	82,55	11,0	2,309	3,1340	79,604	0,0580	1,473	55°
3	WPIPE	3,500	88,90	11,0	2,309	3,3840	85,954	0,0580	1,473	55°
3 1/4	WPIPE	3,750	95,25	11,0	2,309	3,6340	92,304	0,0580	1,473	55°
5 1/2	WPIPE	4,000	101,60	11,0	2,309	3,8840	98,654	0,0580	1,473	55°
3 3/4	WPIPE	4,250	107,95	11,0	2,309	4,1340	105,004	0,0580	1,473	55°
4	WPIPE	4,500	114,30	11,0	2,309	4,3840	111,354	0,0580	1,473	55°
4 1/2	WPIPE	5,000	127,00	11,0	2,309	4,8840	124,054	0,0580	1,473	55°
5	WPIPE	5,500	139,70	11,0	2,309	5,3840	136,754	0,0580	1,473	55°
5 1/2	WPIPE	6,000	152,40	11,0	2,309	5,8840	149,454	0,0580	1,473	55°
6	WPIPE	6,500	165,10	11,0	2,309	6,3840	162,154	0,0580	1,473	55°

1. Watch threads may be manufactured with a 45°, 50° or 60° thread angle. 45° commonly used in soft brass.

2. Unified screw threads (UNC, UNF, UNS) replaced the old USS and SAE threads used before unification of screw threads between the UK, US and Canada. The United States continued using 1/2 USS and 1 SAE for standard nut and bolt production.

3. Original compilation by Andy Pugh of Bodesoc Industries, Sheffield, UK      email: a.c.pugh@sheffield.ac.uk  
Additions and layout by Ian W. Wright, Sheffield, UK      email: Watchman1ATfastmail.fm  
and Michael M. Jones, Milan, Tennessee, U.S.A.      email: wa4qed@charter.net