Table Choix.doc

Table de Choix des Ajustements

Le : 31.01.2006 Page N°

CHOIX DE LA LETTRE:

Mouvement et transmission de l'effort	Caractère de la liaison	Montage	Système à alésage normal	Système à arbre normal	Jeu	
Mouvement possible	Ajustement libre le guidage est très peu précis.	à la main	H - e	E - h	important	
	Guidage en rotation	à la main	H - f	F - h	petit	
	Guidage en translation	à la main	H - g	G - h	petit	
s de Mouvement pas d'effort	Positionnement précis démontable	à la main	H - h	H - h	très petit	
	Positionnement précis démontable	au maillet	H - js	Js - h	Incertain	
	Positionnement très précis démontable 4 à 5 fois	au maillet	H - k	K - h	jeu ou serrage	
Pas	demontable 4 a 5 lois		H - m	M - h	3	
Pas de Mouvement effort modéré	Positionnement très précis et	À la presse	H - n	N - h	incertain	
	définitif. Le démontage est possible avec détériorations des surfaces.	hydraulique ou à vis	H - p	P - h	Serrage environ 0,02 mm	
Pas de Mouvement effort important	Ajustement dit « fretté » l'arbre es l'azote liquide (-195°), l'alésage es un bain d'huile (+200°)		H - s	S-h	serrage de plus de 0,04 mm	

CHOIX DU DEGRE DE TOLERANCE :

Le chiffre représente l'intervalle de tolérance, donc la classe de précision de l'ajustement. En principe l'arbre et l'alésage doivent être de la même qualité :

Ø 30 H 7 - f 7

Toutefois 1 point de moins peut être accepté pour l'arbre car il est plus facile de faire un arbre précis qu'un alésage :

Ø 30 H 7 - f 6

01	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Appareils de mesure						m	Qualité écaniq ourant	ue		Mécanique grossière pour des liaisons sans précision ou sans mouvements ou pour des surfaces non fonctionnelles.					s ou		
m spéd de	Pour des fonctions mécaniques très précis spécifiques. Matériels de laboratoire ou médicaux, optique de précision.				anique orécise			mou de fa	vemer iible ar	peu pr nts lent mplitud quents	le ou						

Ce tableau est donné à titre indicatif. La précision doit être réalisée à bon escient et pour la déterminer, il faut faire des calculs, et, pour la grande série, des essais sur des prototypes.

Nom:Prénom:	Classe:	Date:
-------------	---------	-------