

Matière à usiner	Dureté Brinell HB	Opérations d'usinage	
		Ebauche	Finition
<b>Fontes</b> .....	180	65 à 95 m.	95 à 140 m.
	180 à 250	45 à 75 m.	75 à 110 m.
	250 à 400	35 à 55 m.	55 à 75 m.
<b>Fonte dure</b> .....		10 à 15 m.	15 à 25 m.
<b>Fonte malléable</b> .....		60 à 75 m.	75 à 95 m.
<b>Cuivre et alliages</b>			
Cuivre .....		320 à 370 m.	370 à 570 m.
Cuivre et mica (collecteurs) .....		270 à 370 m.	370 à 450 m.
Laiton .....		350 à 550 m.	550 à 650 m.
Cuivre rouge .....		330 à 430 m.	430 à 520 m.
Bronze .....		140 à 280 m.	280 à 380 m.
<b>Métaux légers</b>			
Aluminium .....		1.500 m.	2.000 m.
Alpax .....		100 à 180 m.	180 à 250 m.
Duralumin .....		220 à 320 m.	320 à 400 m.
<b>Matières isolantes</b>			
Ebonite .....		200 à 300 m.	300 à 400 m.
Bakélite .....		80 à 160 m.	160 à 300 m.
<b>Matières diverses</b>			
Verre .....		40 à 70 m.	70 à 110 m.
Porcelaine .....		8 à 24 m.	15 à 30 m.
Marbre .....		25 à 35 m.	35 à 45 m.
Granit .....		4 à 6 m.	8 à 12 m.