

En tournage on réalisera toutes les surfaces de révolution, y compris les plans lorsque la trajectoire du point générateur est située dans un plan perpendiculaire à l'axe de rotation.

1- Les machines de tournage:

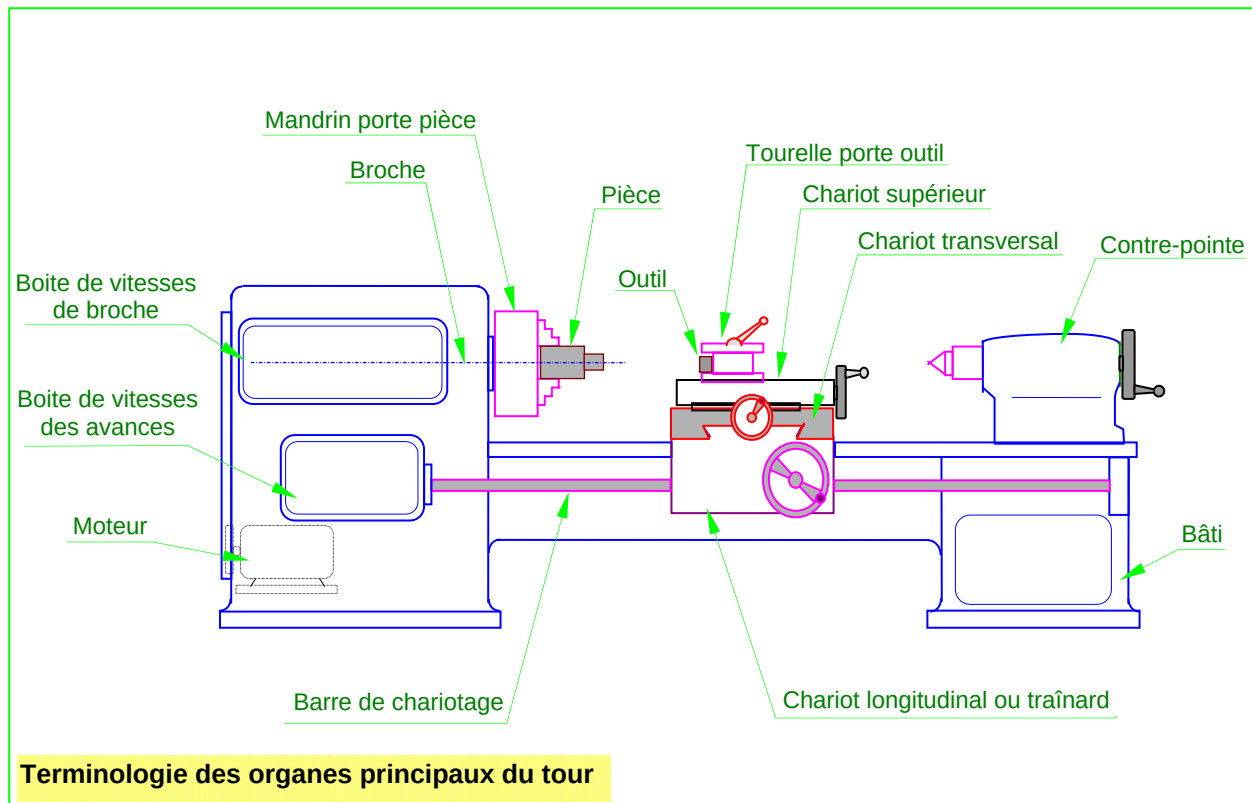
Les machines outils les plus courantes utilisées pour le tournage sont:

Les tours parallèles à charioter et à fileter:

Ces machines sont utilisés pour les travaux unitaires ou de petites et moyennes série sur des pièces très simples.

Ces tours sont peu flexibles.

Seules les surfaces dont les génératrices sont parallèles ou perpendiculaires à l'axe de la broche sont réalisables en travail d'enveloppe.



Les tours à copier:

Ils permettent l'usinage de pièces par reproduction, à partir d'un gabarit, grâce à un système de copiage hydraulique qui pilote le déplacement du chariot transversal.

C'est une machine assez flexible qui peut convenir pour des travaux de petites à grandes séries.

La génératrice des surfaces de révolution peut être quelconque.