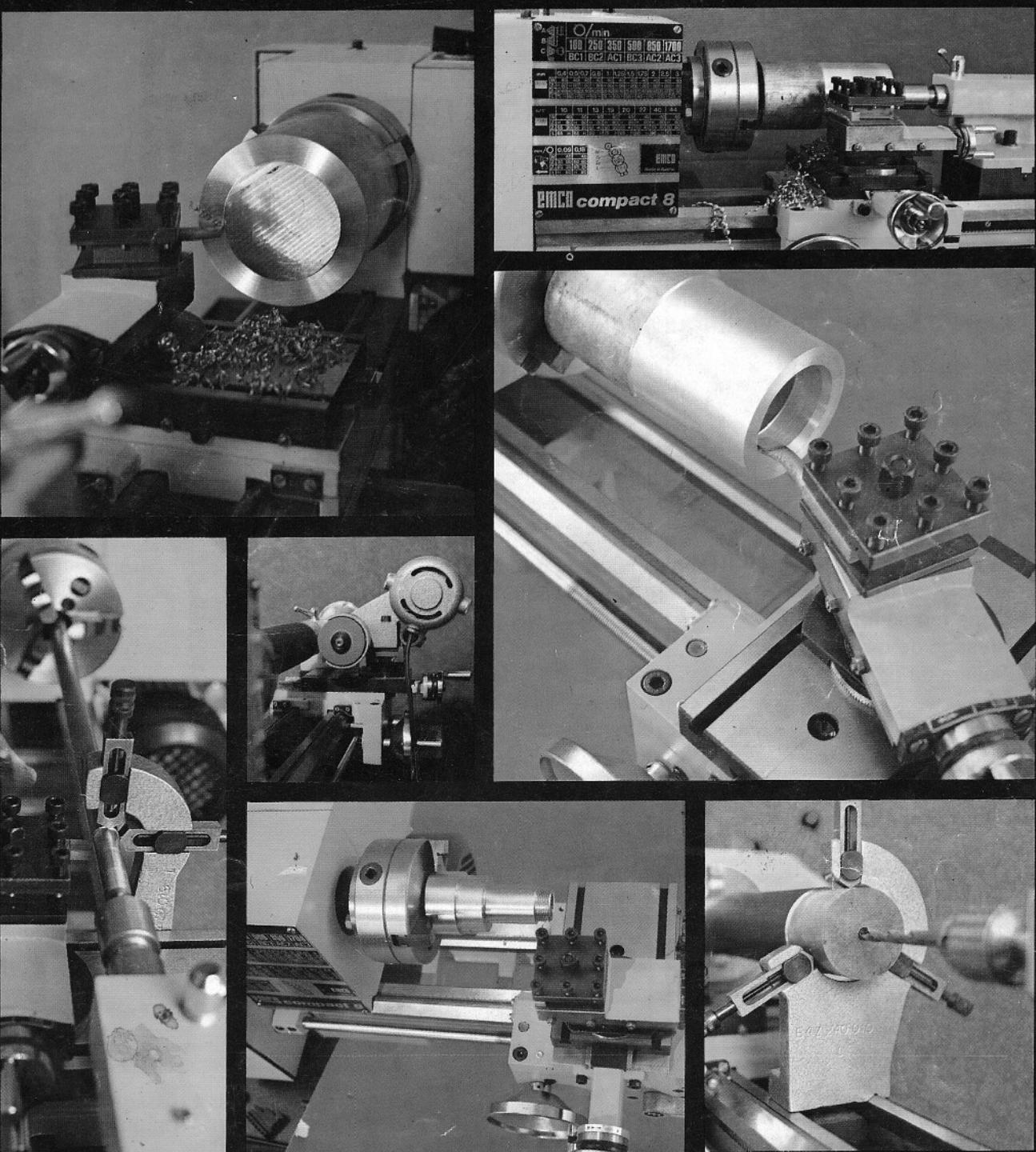


compact 8



EMCO

EMCO compact 8

TOUR PARALLÈLE À VIS-MÈRE

Distance entre-pointes 450 mm,
hauteur de pointes 105 mm.

Construction robuste, haute précision d'usinage,
maniement sûr et simple.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointes,	105 mm
Distance entre-pointes	450 mm
Diamètre admissible au dessus du chariot	118 mm
Encombrement	940 x 500 mm
Poids	58 kgs

Poupée fixe

Nez de broche pour montage direct
équivalent à DIN 55021

Cône morse intérieur No. 3

Alésage de broche 20 mm

Paliers de broche 2 roulement de précision à rouleaux coniques à rattrapage de jeu

Vitesses de broche 100/250/350/500/
850/1700 t/mn

Avances par vis-mère 0,09 et 0,18 mm/t

Filetages (avec accessoire : jeu d'engrenages)
métriques de 0,4 à 3 mm
en pouces de 10 à 44 filets
par pouce de 0,2 à 0,7

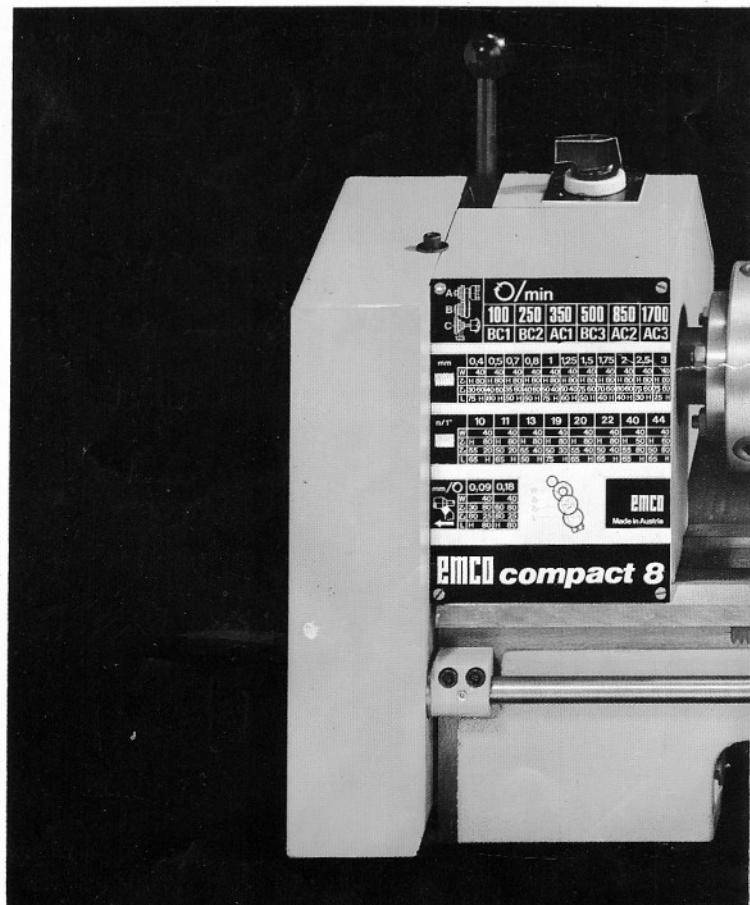
Poupée mobile

Diamètre du canon 26 mm
Course du canon 40 mm
Cône morse intérieur No. 2
Décentrement de la poupée mobile + 14 mm

Moteur :

monophasé 1375 t/mn
Vitesse nominale 0,5 CV
Puissance

Tous droits de modification réservés



Attention – nouveau accessoire
chariot vertical pour perçage et fraisage
sur le tour Compact 8

Caractéristiques Techniques:

Chariot vertical 100 x 160 mm
Course verticale 80 mm
Précision du rapprochement vertical
= 0,025 mm par repère de l'anneau gradué
Veuillez trouver l'information détaillée dans ce prospectus

EMCO COMPACT 8 –

le tour parallèle pour les opérations classiques: tournage longitudinal et transversal, tournage conique extérieur ou intérieur, filetages.

EMCO COMPACT 8 –

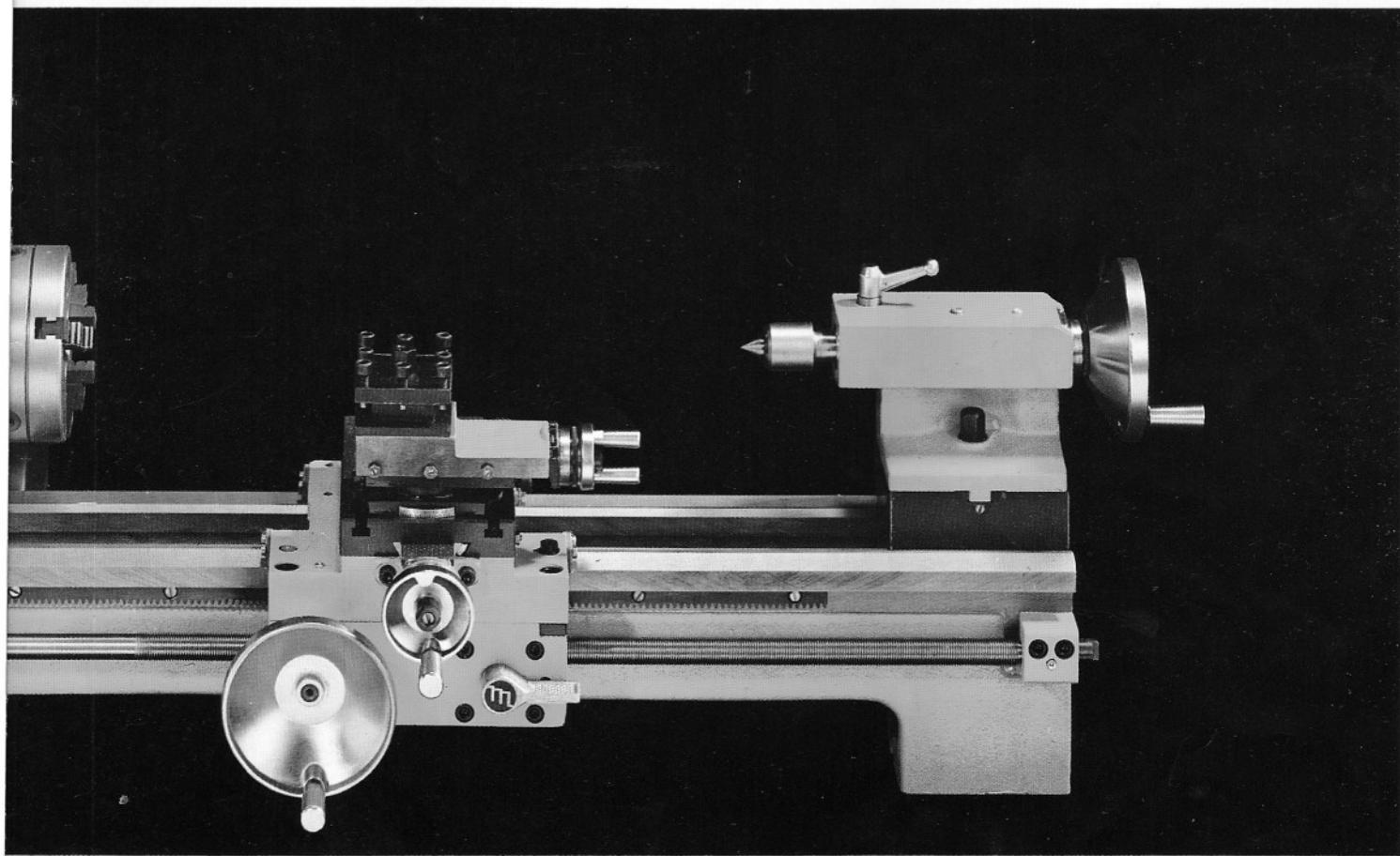
le tour parallèle pour utilisation universelle: pour le semiprofessionnel, pour le mécanicien de précision, pour les ateliers d'optique, d'électricité et d'automobiles, pour les laboratoires techniques et scientifiques, pour l'enseignement technique à l'école et aux ateliers d'apprentissage.

EMCO COMPACT 8 –

le tour parallèle compact avec la technique des grandes machines : Dispose d'une broche puissan-

te, montée sur paliers surdimensionnés à roulements à rouleaux coniques à rattrapage de jeu ; courroie crantée et système d'entrainement « Gates-Power » assurent puissance totale et fonctionnement sans vibrations ; banc prismatique, en fonte grise, exempt de gauchissement grâce à ses nervures fortes ; trainard et poupée mobile avec des glissières prismatiques particulières ; volant à grandes dimensions avec verniers réglables et lecture précise ; haute et constante précision d'usinage assurée par réception selon DIN 8606.

EMCO COMPACT 8 – LA PETITE MACHINE DE GRANDE PUISSANCE. ET D'UN PRIX LE PLUS AVANTAGEUX.



EQUIPEMENT DE BASE

Banc prismatique, poupée fixe, trainard, chariot transversal et chariot supérieur, poupée mobile, renvoi, mécanisme d'avance automatique avec lyre et 6 engrenages interchangeables, entraîneur de toc avec écrou, toc, pointe sèche CM 3, pointe sèche CM 2, porte-outil simple.

Equipement électrique avec moteur monophasé

0,5 CV, contacteur pour marche avant-arrière, entièrement câblé, avec câble d'alimentation (sans prise de courant).

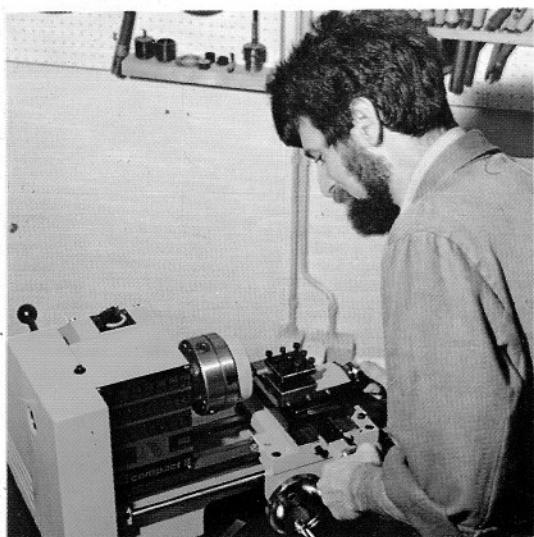
Outilage de service, pompe à graisse, mode d'emploi, liste de pièces détachées.

rég. 700 1**

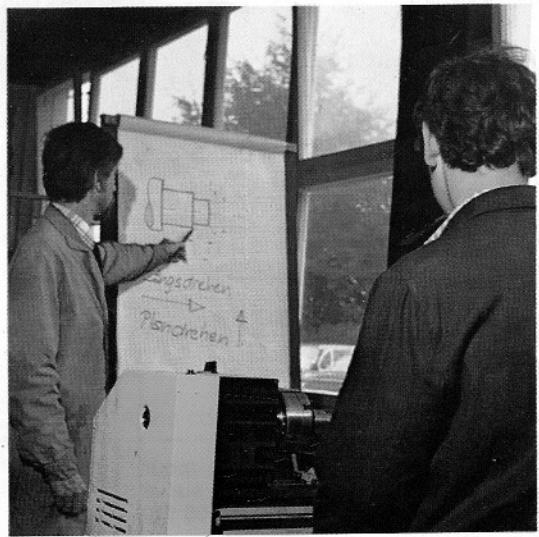
**** Prière d'indiquer à la commande la tension et la fréquence désirée.**



Tour pour mécaniciens de précision

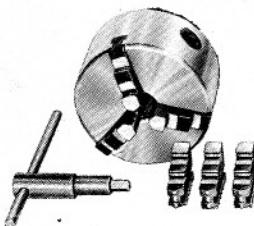


Tour pour amateurs



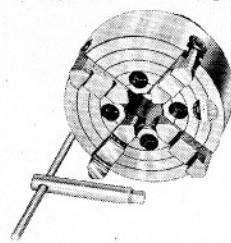
Tour pour l'enseignement

ACCESSOIRES



Mandrin de tour à 2 x 3 mors
Ø 110 mm, pour montage direct équivalent à DIN 55021 réf. V1C 326

Mandrin de tour à 2 x 4 mors
Ø 110 mm, pour montage direct équivalent à DIN 55021 réf. V1C 328



Plateau Ø 150 mm, à 4 mors indépendants et réversibles, pour montage direct équivalent à DIN 55021 réf. P3E 324



Jeu de 8 engrenages et 1 entretoise réf. 700 010



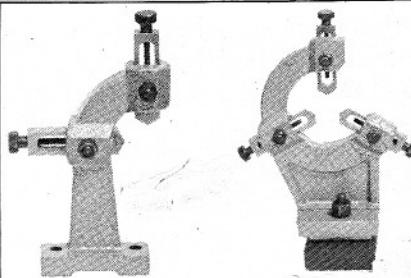
Pointe tournante CM 2 réf. 732 000

Mandrin de perçage
à 3 mors
capacité 8 mm
réf. 730 800



Douille de réduction CM2-CM3 (pour montage du mandrin de perçage sur la poupée fixe.) réf. 700 130

Queue d'emmanchement CM 2
pour mandrin de perçage réf. 730 900



Lunette fixe
passage Ø 3-55 mm réf. 743 800

Lunette à suivre
passage Ø 3-40 mm réf. 742 800



Chariot vertical se composant de :
chariot pour déplacement vertical, volant avec bague graduée, ainsi que volant sur la vis-mère pour déplacement longitudinal.

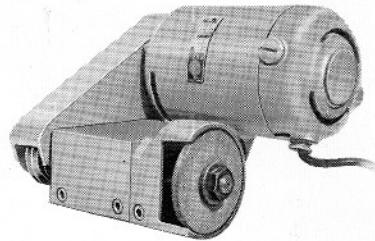
Le chariot vertical sera fixé sur le chariot transversal du tour, exécution des opérations de perçage et fraisage sur plané verticale et horizontale.

La pièce à usiner sera serrée avec l'étau-machine ou avec des brides de serrage. Fraisage de face, fraisage des rainures et fraisage en queue d'aronde, fraisage de façon.

Bride de serrage, complét avec vis de serrage, capacité 0-20 mm réf. 765 000

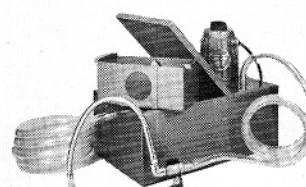
Etau-machine, largeur des mors 60 mm
capacité maximale 60 mm réf. 746 000

Parcopeaux réf. 551 000



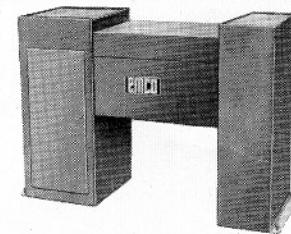
Rectifieuse adaptable
pour rectification extérieure ou intérieure, avec moteur universel 150 Watts, vitesses de broche : 4500-8000-12000 t/mn
(Attention : Ne pas désigner pour rectification à arrosage) réf. 747 0**

**** Prière d'indiquer à la commande la tension et la fréquence désirée.**



Dispositif d'arrosage
avec moteur monophasé, interrupteur et câble inclus réf. 532 1**

**** Prière d'indiquer à la commande la tension et la fréquence désirée.**

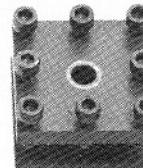


Socle-machine

conçu avec armoire à outils fermant à clé et bac à copeaux amovible réf. 750 000



Housse de protection pour le tour réf. 751 500



Tourelle carrée porte-outils

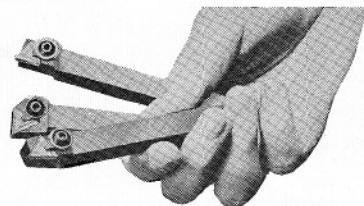
réf. 740 000

OUTILS

Barreau
8 x 8 x 75 mm, non affûté réf. 760 000



Jeu de 6 outils de tour affûtés, en cassette réf. 761 000



Fraise à queue de haut rendement
à denture pour ébauche, queue cylindrique, Ø 8 mm, HSS réf. 764 200

Fraise à mortaiser à queue cylindrique, HSS Ø 3 mm réf. 764 301

dit, Ø 4 mm réf. 764 302

dit, Ø 5 mm réf. 764 303

dit, Ø 6 mm réf. 764 304

Fraise d'angle à queue cylindrique, Ø 12 mm, 60° x Ø 16 mm, HSS réf. 764 400

Barreaux porte-plaquettes à jeter en carbure

Barreau à dresser, à droite (pour plaquettes à gauche) réf. 512 600

Barreau à dégrossir, à droite (pour plaquettes à droite) réf. 512 800

Barreau latéral, à droite (pour plaquettes à droite) réf. 513 000

10 Plaquettes à jeter en carbure

Exécution à gauche réf. 513 200

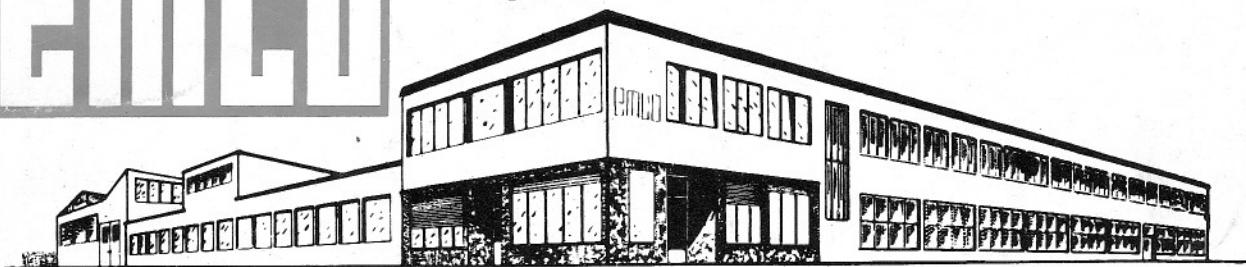
Exécution à droite réf. 513 400

Tire-pince (pour pinces type E-25) réf. 242 090

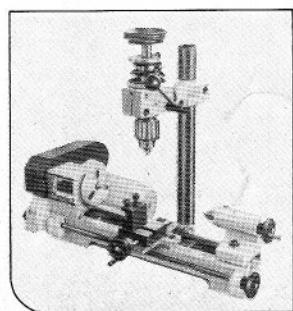
Pinces biconiques type E-25, disponible de 2 à 13 mm, par 1 mm (1 jeu = 12 pinces) réf. 242 1..

EMCO

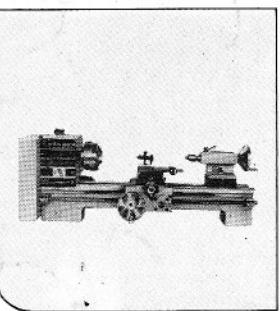
Programme de Production EMCO



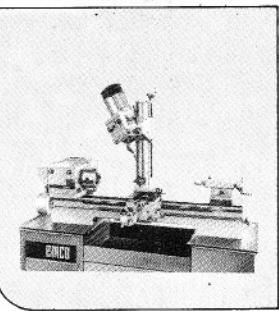
Machines-outils universelles pour l'usinage des métaux



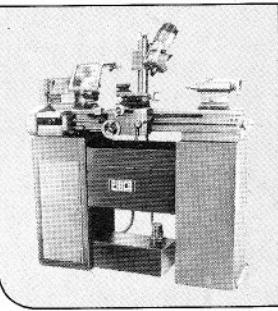
EMCO UNIMAT 3



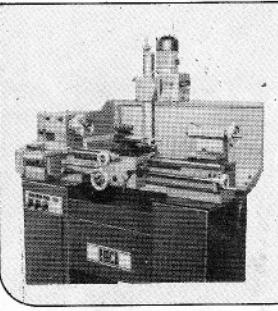
EMCO COMPACT 8



EMCOMAT 8.4/8.6

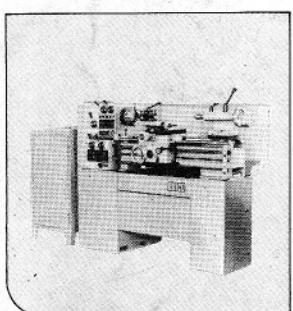


MAXIMAT V10-P

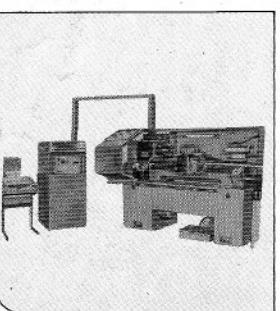


MAXIMAT MENTOR 10

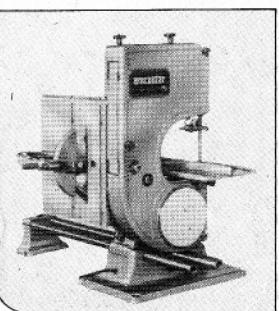
Machines universelles pour le travail du bois



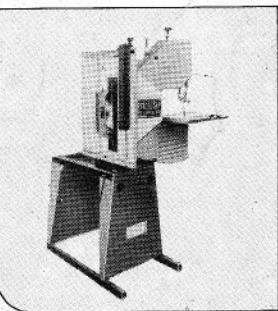
MAXIMAT V13



MAXIMAT V13-CNC



EMCOSTAR/REX

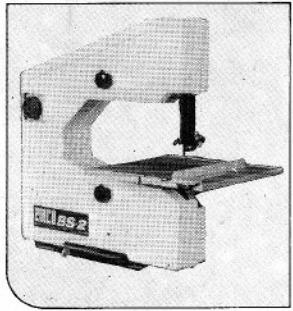


EMCOSTAR-SUPER

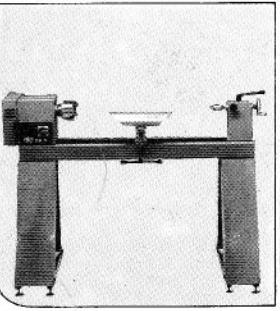


EMCO-REX B20

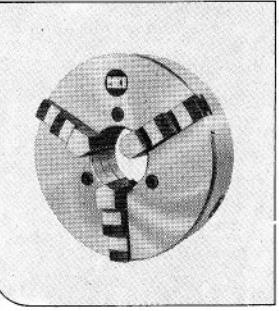
Mandrins à serrage



EMCO BS-2

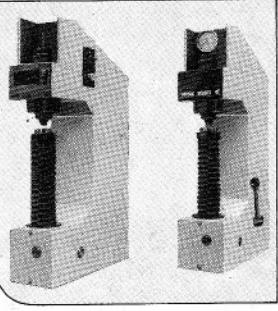


EMCO DB-5

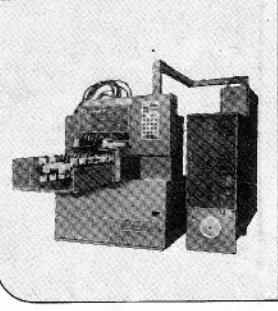


EMCO FORTE
EMCO SUPER
EMCO ULTRA
PLATEAUX EMCO

Duromètres



EMCOTEST
APPAREIL D'ETABLIS



EMCOTEST
APPAREIL AUTOMATIQUE

Les illustrations ne correspondent pas aux proportions réelles

FRANZÖSISCH



LUX INTERNATIONAL
z. I. La Marinière C. E. 1333
91032 Evry Cedex
Tél.: 077.93.25 +
Telex: 600 551 LUXTOOL

COMPACT 8

TARIF H.T. JANVIER 1990

Références	Désignations	Prix Unitaire H.T.
700 1NA	COMPACT 8, selon équipement de base, Banc prismatique, poupée fixe, chariot longitudinal, transversal et supérieur, poupée mobile, harnais, mécanisme d'avance automatique avec lyre et 6 engrenages interchangeables, entraîneur de toc, toc d'entraînement, pointes sèches CM2/CM3, porte-outil simple, protecteur de mandrin, moteur d'entraînement, contracteur, arrêt d'urgence, câble d'alimentation. Alimentation 1/220/50 volts	17 900,00 F

ACCESSOIRES DE TOURNAGE

750 000	Socle armoire avec bac de récupération	4 360,00 F
532 1NA	Dispositif d'arrosage 220/50/1 volts	4 950,00 F
V1C 326	Mandrin 2 × 3 mors, serrage concentrique ø 110 mm	2 694,00 F
V1C 328	Mandrin 2 × 4 mors, serrage concentrique ø 110 mm	3 619,00 F
P3E 324	Plateau 150 mm, 4 mors individuels	2 122,00 F
T1C 013	Jeu de 3 mors doux (V1C 326)	349,00 F
T1C 014	Jeu de 4 mors doux (V1C 328)	453,00 F
730 800	Mandrin de perçage 0/8 mm, serrage à clé	183,00 F
730 900	Queue emmanchement CM2	60,00 F
740 000	Tourelle carrée	263,00 F
202 000	Tourelle à changement rapide et 3 porte-outils	1 361,00 F
742 800	Lunette fixe	742,00 F
743 800	Lunette à suivre	438,00 F
700 010	Jeu de 8 roues dentées pour filetages	625,00 F
V1C 953	Mandrin pour usinage pièces sans centre	2 894,00 F
641 530	Queue d'emmanchement CM2	83,00 F
700 600	Porte-pince ER 25 pour broche/tour	472,00 F
225 000 F	Jeu de 15 pinces ER 25 de 2/16 mm	2 504,00 F
225 020 F	Pince biconique ER 25 ø 2 mm	210,60 F

Pince biconique ER 25

ø 3 mm 225 030 F	ø 4 mm 225 040 F	ø 5 mm 225 050 F	ø 6 mm 225 060 F	ø 7 mm 225 070 F	ø 8 mm 225 080 F	ø 9 mm 225 090 F
ø 10 mm 225 100 F	ø 11 mm 225 110 F	ø 12 mm 225 120 F	ø 13 mm 225 130 F	ø 14 mm 225 140 F	ø 15 mm 225 150 F	ø 16 mm 225 160 F

Prix Unitaire H.T. : 164,00 F

732 000	Pointe tournante CM2	270,00 F
700 130	Douille de réduction CM3/CM2	174,00 F
701 0CC	Rectifieuse adaptable	4 554,00 F
585 010	Meule corindon 65 × 6 × 16 mm	129,00 F
585 020	Meule corindon 20 × 10 × 6 mm	57,00 F

Références	Désignations	Prix Unitaire H.T.
585 030	Meule corindon 10 × 8 × 3 mm	199,00 F
551 000	Pare copeaux	451,00 F
761 000	Jeu de 6 outils HSS	586,00 F
512 600	Barreau porte plaquettes dressage	515,00 F
512 800	Barreau porte plaquettes charioter droite	515,00 F
513 000	Barreau porte plaquettes charioter gauche	515,00 F
513 200	Jeu de 10 plaquettes (512 600/512 800)	324,00 F
513 400	Jeu de 10 plaquettes (513 000)	324,00 F
	Outil en acier rapide supercarburé au cobalt section 8 × 8 × 80 mm	
L0802DF	Outil à charioter	74,00 F
L0802GF	Outil à charioter droit à 20° G	74,00 F
L0803DF	Outil à charioter à 45°	74,00 F
L0804DF	Outil à dresser d'angle	74,00 F
L0804GF	Outil à dresser d'angle G	74,00 F
L0806DF	Outil à couteau	74,00 F
L0807DF	Outil à gorge	74,00 F
L0808DF	Outil à fileter	74,00 F
L0809DF	Outil à saigner, col de cygne	98,00 F
L0810DF	Outil de finition	74,00 F
L0817DF	Outil à aléser d'angle	80,00 F
L0819DF	Outil à fileter intérieur	80,00 F
760 000	Barreau non affûté 8 × 8 mm	167,00 F

ACCESSOIRES DE FRAISAGE

201 1VZ	Dispos. de perçage/fraisage 220/50/1 volts	3 229,00 F
700 210	Support adaptation sur banc tour	202,00 F
746 000	Etau machine 60 mm	1 150,00 F
765 000	Bride de serrage 60 mm	154,00 F
200 320	Diviseur avec disque	499,00 F
346 510	Flasque de fixation des mandrins/table	368,00 F
151 110	Descente verticale 0,1 mm	264,00 F
150 100	Tête à aléser et surfacer	139,00 F
151 070	Arbre porte-fraises	109,00 F
200 050	Porte pinces ER 25 2/16 mm	236,00 F
152 500	Mandrin de perçage 0/8 mm, serrage à clé	132,00 F
152 100	Assortiment complet outillage	1 140,00 F
119 000	Assortiment mini outillage	209,00 F
123 100	Lame de scie circulaire 60 × 0,8 mm	132,00 F

Références	Désignations	Prix Unitaire H.T.
764 200	Fraise d'ébauche 8 mm	161,00 F
764 301	Fraise à mortaiser ø 3 mm	79,00 F
764 302	Fraise à mortaiser ø 4 mm	79,00 F
764 303	Fraise à mortaiser ø 5 mm	82,00 F
764 304	Fraise à mortaiser ø 6 mm	82,00 F
764 400	Fraise angulaire ø 12 mm / 60° / 16 mm	270,00 F
700 990	Jeu de pièces de service	325,00 F
751 500	Housse de protection tour	241,00 F
FR2 490	Mode d'emploi / pièces de service	151,00 F