Reporte Actividad 3

Antonio Cota Rodríguez

Introducción

Con la presente práctica su objetivo es introducirnos al lenguaje de programación Fortran. El siguiente reporte explica las actividades realizadas con este propósito, se describe brevemente cada una, se añade una imagen de la ejecución y se muestra su respectivo código.

Actividades

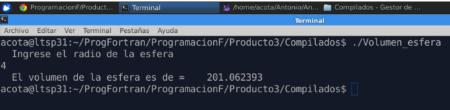
Area

Con el siguiente programa podremos calcular el área de un círculo dado su radio.

```
Integer :: model_n = 1 ! Declare , assign Ints
print * , "Enter a radius:" ! Talk to user
read * , radius ! Read into radius
circum = 2.0 * PI * radius ! Calc circumference
area = radius * radius * PI ! Calc area
print * , "Program number = " , model_n ! Print program number
print * , "Radius = " , radius ! Print radius
print * , "Circumference = " , circum ! Print circumference
print * , "Area = " , area ! Print Area
End Program Circle_area ! End main program code
```

Volumen

Calcular el volumen de un líquido en un tanque esférico cuando el líquido está a una altura h del fondo del tanque. En la ejecución se define el radio y la altura h.



Precisión

Este programa determina la precisión de la máquina. Se compara repetidamente $1+\epsilon_m$ con 1 a medida que ϵ_m se vuelve mas pequeño y se muestra como impacta en la precisión del cálculo.

```
! Limits.f90 : Determines machines precision
Program Limits
Implicit none
Integer :: i , n
Real *8 :: epsilon_m , one
n=60 ! Establish the number of iterations
! Set initial values :
epsilon_m = 1.0
one = 1.0
! Within a DO-LOOP, calculate each step and print.
! This loop will execute 60 times in a row as i is
! incremented form 1 to n ( since n = 60 ):
do i = 1, n, 1! Begin the do-loop
epsilon_m = epsilon_m / 2.0 ! Reduce epsilon m
one = 1.0 + epsilon_m ! Recalculate one
print * , i , one , epsilon_m ! Print values so far
end do ! End loop when i > n
End program Limits
```

Precisión4

Se modifica el programa anterior cambiado la precisión a sencilla.

```
| Programacioniffreduct. | Emmiral | Immeractai/Artonia/Art. | Emmiral | Immeractai/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Artonia/Ar
```

```
! Limits.f90 : Determines machines precision
Program Limits
Implicit none
Integer :: i , n
Real *4 :: epsilon_m , one
n=60 ! Establish the number of iterations
! Set initial values :
epsilon_m = 1.0
one = 1.0
! Within a DO-LOOP, calculate each step and print.
! This loop will execute 60 times in a row as i is
! incremented form 1 to n ( since n = 60 ):
do i = 1, n , 1 ! Begin the do-loop
epsilon_m = epsilon_m / 2.0 ! Reduce epsilon m
one = 1.0 + epsilon_m ! Recalculate one
print * , i , one , epsilon_m ! Print values so far
end do ! End loop when i > n
```

```
End program Limits
```

Funciones

Se muestra el uso de algunas funciones matematicas en Fortran y se imprimen en la pantalla de terminal los ejemplos de sus valores.

```
! Math . f90 : demo some Fortran math functions
!------

Program Math_test ! Begin main program

Real *8 :: x = 1.0 , y, z ! Declare variables x, y, z

y = sin (x) ! Call the sine function

z = exp (x) + 1.0 ! Call the exponential function

print * , x, y, z ! Print x, y, z

End program Math_test ! End main program
```

Mathtest2

Se expone el uso de variables complejas para obtener los valores que se pide.

```
Program Mathtest2

COMPLEX, PARAMETER :: MINUS_ONE = -1.0, x= 2.0

COMPLEX :: Z,y

Real *8 :: w, q=1.0
```

```
Z = SQRT(MINUS_ONE)
y=asin(x)
w=log(q-1)

Print * , Z, y, w

End Program Mathtest2
```

FunciónXY

Aquí se muestra el uso de funciones definidas en el código.

```
### Arrhyn Felfar Ver Terminal Postañas Ayuda

acota@ltsp31:-/ProgFortran/ProgramacionF/Producto3/Compilados$ ./FuncionXY
f(Xin, Yin) = 1.4794255386042030

acota@ltsp31:-/ProgFortran/ProgramacionF/Producto3/Compilados$
```

```
Real *8 Function f (x,y)
Implicit None

Real *8 :: x,y

f= 1.0 + sin(x*y)
End Function f

Program Main

Implicit None
Real *8 :: Xin=0.25, Yin=2.0 , c, f

c=f(Xin,Yin)
write (*,*) 'f(Xin,Yin)=' , c

End Program Main
```

Subrutina

Y un ejemplo del manejo de subrutinas. En el código, se escribe la rutina a realizar antes de iniciar el programa, la rutina se llama al momento de requerirla especificando los parámetros.

```
# ProgramacionF/Product... Terminal # Archivo Foliar Ver Terminal Postañas Ayuda
acota@ltsp31:-/ProgFortran/ProgramacionF/Producto3/Compilados$ ./Subrutina
THe answers are: 1.4077604410862148 1.9817894594872540
acota@ltsp31:-/ProgFortran/ProgramacionF/Producto3/Compilados$ .
```

```
Subroutine g(x,y,ans1,ans2)
   Implicit None
   Real (8) :: x,y,ans1,ans2

ans1=sin(x*y) + 1
   ans2=ans1**2

End Subroutine g

Program Main_program

Implicit None
   Real *8 :: Xin=0.25, Yin=2.0, Gout1, Gout2

call g(Xin,Yin,Gout1,Gout2)
   write (*,*) 'The answers are:' , Gout1, Gout2

End Program Main_program
```