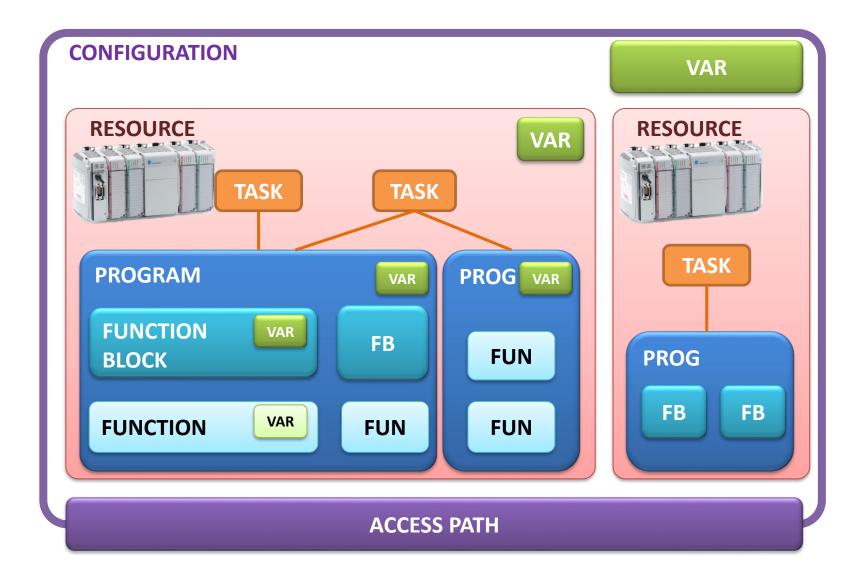
Az IEC 61131-3 szabvány programozási nyelvei **Strukturált szöveg**

Programozható irányítóberendezések és szenzorrendszerek

> KOVÁCS Gábor gkovacs@iit.bme.hu

Áttekintés



Programszervezési egységek

POU típus és név

Deklarációs rész:

- Interfész változók
- Lokális változók
- Globális változók

POU törzs: programkód

- Ladder Diagram (LD)
- Instruction List (IL)
- Function Block Diagram (FBD)
- Structured Text (ST)
- Sequential Function Chart (SFC)

PROGRAM prog_name

PROGRAM ConveyorControl

FUNCTION_BLOCK fb_name

FUNCTION_BLOCK Pusher

FUNCTION fun_name : DataType

FUNCTION IsReady : BOOL

Strukturált szöveg (Structured Text, ST)

- Magas szintű szöveges nyelv
- Világos felépítés
- Hatékony programszervezési módok
- A gépi kódra fordítás nem tartható kézben közvetlenül
- A magas absztrakciós szint szuboptimális implementációhoz vezethet



A teljes szöveges kód végrehajtódik ciklusonként

Kifejezések (expression)

- A műveletek a kifejezések eredményét dolgozzák fel
- Egy kifejezés elemei
 - Operandusok akár más kifejezések
 - Operátorok

Operandusok

- Literálisok
 - 17, 'my string', T#3s
- Változók (elemiek vagy származtatottak)
 - Var1, VarArray[12]
- Függvények visszatérési értékei
 - Add(2,3), sin(1.76)
- Más kifejezések
 - -10+20 (=Add(10,20))

Operátor	Leírás	Példa → Eredmény	Prioritás
()	Zárójel: végrehajtási sorrendre hat	$(3+2)*(4+1) \rightarrow 25$	
<fcn name=""></fcn>	Függvényhívás	$CONCAT('PL','C') \rightarrow 'PLC'$	
-	Ellentett (aritmetikai)	$-10 \rightarrow -10 \ (-1 \times 10)$	
NOT	Komplemens (logikai negálás)	NOT TRUE → FALSE	
**	Hatványozás	2**7 → 128	
*	Szorzás	2*7 → 14	
/	Osztás	30/6 → 5	
MOD	Maradékképzés (modulo)	32 MOD $6 \rightarrow 2$	
+	Összeadás	32+6 → 38	
-	Kivonás	32-6 → 26	
<, <=, >, >=	Összehasonlítás	32<6 → FALSE	
=	Egyenlőség	T#24h = T#1d \rightarrow TRUE	
<>	Egyenlőtlenség	2<>5 → TRUE	
&, AND	Logikai ÉS	TRUE AND FALSE → FALSE	
XOR	Logkiai kizáró vagy (XOR)	TRUE XOR FALSE → TRUE	
OR	Logikai VAGY	TRUE OR FALSE \rightarrow TRUE	

Függvényhívások

- Kifejezésekben: a kifejezés a függvény visszatérési értékét használja fel
- Formális hívás
 - Zárójelek között, paraméter-azonosítókkal
 - A paraméterek sorrendje tetszőleges
 - Elhagyott paraméter esetén a függvény annak kezdeti értékét használja
 - -LIMIT(MN:=0, MX:=10, IN:=7, Q=>VarOut)
- Informális hívás
 - Közvetlen értékek meghatározott sorrendben
 - -LIMIT(0,7,10)

Műveletek (statement)

Kulcsszó	Művelettípus
:=	Értékadás
<fb name="">(parameters)</fb>	FB hívás
RETURN	Visszatérés a hívó POU-ba
IF	Kiválasztás
CASE	Kiválasztás
FOR	Iteráció
WHILE	Iteráció
REPEAT	Iteráció
EXIT	Iteráció befejezése

Értékadás

VAR

• := operátor

e: ARRAY [0..9] OF INT;

END VAR

d:

INT;

Értékadás

– Egyelemű változónak d:=4;

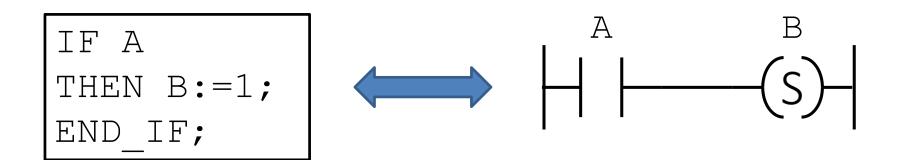
– Tömb elemének e [3] :=d**2;

- Adattípusok
 - A bal és jobb oldal adattípusa kompatibilis
 - A típuskonverziós függvények kifejezésként használhatók

```
d:=REAL_TO_INT(SIN(2))
```

Bináris értékadás

- Nem a létradiagramban megszokott logikai függvény (kifejezés), hanem művelet
- Ha az értékadás nem hajtódik végre (pl. IF), akkor a változó megőrzi addigi értékét, nem íródik felül



FB hívás

- Az FB-hívás művelet, kifejezésben nem megengedett
- Formális hívás
 - Paraméter-azonosítókkal
 - A paraméterek sorrendje tetszőleges
 - Kihagyott paraméterek helyettesítése
 - Előző híváskori értékükkel
 - Első hívás esetén kezdeti értékükkel
- Informális hívás
 - Közvetlen értékek megfelelő sorrendben

FB hívás - példa

```
PROGRAM MyProg
VAR
     MyTimer:
              TON;
           BOOL;
     A :
     MyInt: INT;
END VAR
(*...*)
MyTimer(PT:=T\#1s, IN:=(MyInt=7), Q=>A);
MyTimer((MyInt=7), T#1s);
A:=MyTimer.Q;
(*...*)
END PROGRAM;
```

Kiválasztás

- Kiválasztás logikai (Boolean) értékű kifejezés alapján
- Minden ágban tetszőleges számú műveletből álló blokk állhat
- ELSIF és ELSE ágak elhagyhatók
- END_IF; használata kötelező

Kiválasztás - példa

```
IF (Pusher Move=1) THEN
    MotorOut:=1;
    DirOut:=1;
ELSIF (Pusher Move=2) THEN
    MotorOut:=1;
    DirOut:=0;
ELSE
    MotorOut:=0;
    DirOut:=0;
END IF;
```

Eset-kiválasztás

- Kiválasztás egész-értékű kifejezés alapján
- Az esetekhez több érték is megadható
- Alapértelmezett eset: ELSE (elhagyható)
- END_CASE; nem hagyható el

Eset-kiválasztás - példa

```
CASE Pusher Move OF
    1: MotorOut:=1;
        DirOut:=1;
    2: MotorOut:=1;
        DirOut:=0;
    ELSE
        MotorOut:=0;
        DirOut:=0;
END CASE;
```

Iteráció

- Az iteráció egyetlen PLC-cikluson belül hajtódik végre
- Ha óvatlanul használjuk, akkor rontja a determinizmust és watchdog-hibát is okozhat
- Ne használjuk eseményre való várakozásra!
- Használhatjuk
 - Tömb vagy adatmező elemeinek vizsgálata
 - Egy művelet megadott számú ismétlésére

While hurok

- A feltételes kifejezést a műveletek végrehajtása előtt vizsgálja
- Akkor hajtja végre a műveleteket, ha a feltételes kifejezés értéke TRUE

While hurok - példa

```
VAR
     MyArray: 1..10 OF INT;
      i:
                INT;
     MaxVal: INT := 0;
END VAR
(* ... *)
i := 1;
WHILE (i \le 10) DO
      IF (MyArray[i]>MaxVal)
            THEN MaxVal:=MyArray[i];
      END IF;
      i := i+1;
END WHILE;
(* ... *)
```

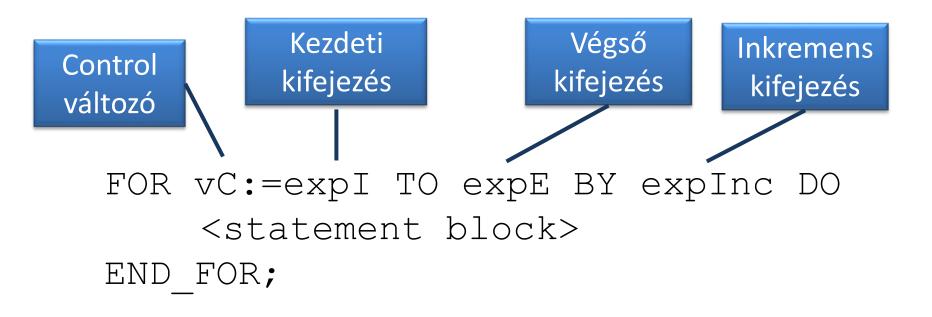
Repeat – Until hurok

- A feltételes kifejezést a műveletek végrehajtása után vizsgálja (a műveleti blokk legalább egyszer végrehajtódik)
- Az iterációt a feltételes kifejezés TRUE értéke esetén fejezi be

Repeat hurok - példa

```
VAR
     MyArray: 1..10 OF INT;
      i:
                INT;
     MaxVal: INT := 0;
END VAR
(* ... *)
i := 0;
REPEAT
      i := i+1;
      IF (MyArray[i]>MaxVal)
            THEN MaxVal:=MyArray[i];
      END IF;
      UNTIL (i=10)
END REPEAT;
(*...*)
```

For hurok



- A négy változó/kifejezés azonos adattípusú kell, hogy legyen (SINT, INT, DINT)
- A Control változónak, valamint a kezdeti és végkifejezésben szereplő változóknak nem adható érték a hurkon belül
- Az inkremens kifejezésben szereplő változónak a hurkon belül is adható érték (bár nem ajánlott)

For hurok - példa

```
VAR
     MyArray: 1..10 OF INT;
     i:
               INT;
     MaxVal: INT := 0;
END VAR
(* ... *)
FOR i:=10 TO 1 BY -1 DO
     IF (MyArray[i]>MaxVal)
           THEN MaxVal:=MyArray[i];
     END IF;
END FOR;
(* ... *)
```

Kilépés hurkokból

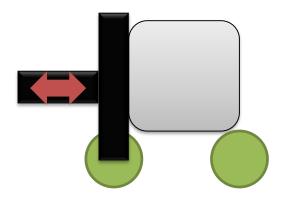
- A hurkokból az EXIT művelettel lehet kilépni
- Csak abból a hurokból lép ki, amelyben végrehajtjuk, külsőbb szinten nem hat

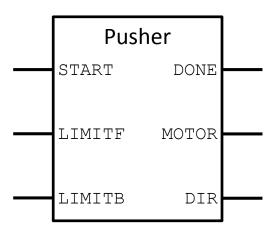
i	j	
0	0	
1	0	
1	1	
2	0	
2	1	
2	2	
3	0	

Visszatérés a hívó POU-ba

- RETURN kulcsszó
- Kiválasztás művelet tetszőleges ágában használható feltételes visszatérésre
- Függvények esetén a visszatérési értéket előbb be kell állítani (függvénynévvel egyező nevű változó)
- Ha hiányzik, az utolsó sor végrehajtása után történik meg a visszatérés

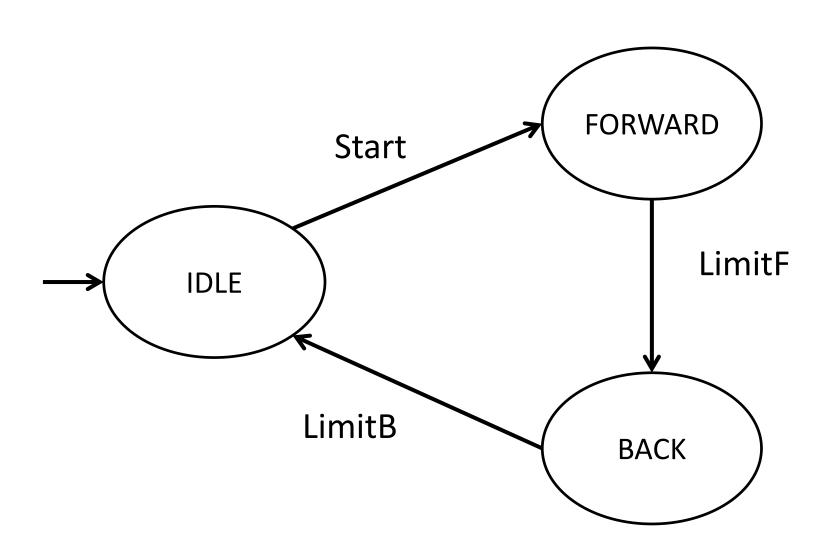
Példa: Tologató





- A tologató hátsó véghelyzetéből a START bemenet felfutó élére indul
- Addig mozog előre, amíg az első végálláskapcsoló nem jelez
- Ekkor irányt vált és a hátsó végálláskapcsoló jelzéséig mozog hátra
- Amikor visszatért a kiindulási helyzetbe, a DONE kimenetet egyetlen ciklus idejére igazra állítja

A tologató állapotgépe



Tologató - deklarációs rész

```
FUNCTION BLOCK FBPusher
VAR RETAIN
      StateEnum: (Idle, Fwd, Bwd);
      R Start: R EDGE;
END VAR
VAR OUTPUT
     Motor: BOOL :=0;
      Dir: BOOL;
      Done: BOOL;
END VAR
VAR INPUT
      Start : BOOL;
      LimitF: BOOL;
      LimitB : BOOL;
END VAR
```

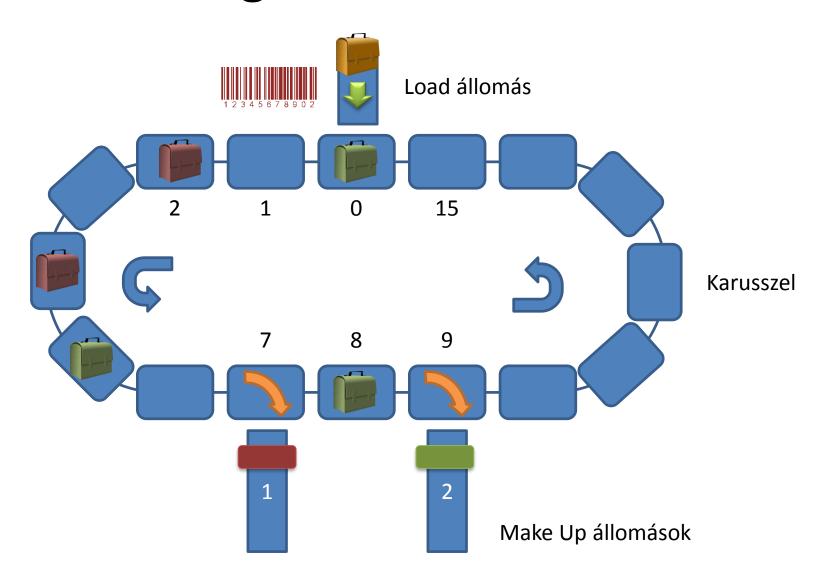
Tologató - programkód

```
R Start(CLK:=Start);
CASE StateEnum OF
  Idle:
               IF
                  (R Start.Q) THEN StateEnum:=Fwd; END IF;
               Done:=FALSE;
  Fwd:
                  (LimitF) THEN StateEnum:=Bwd; END IF;
               ΙF
  Bwd:
                   (LimitB) THEN
               IF
                      StateEnum:=Idle;
                      Done := TRUE;
               END IF;
                               A Done változót itt TRUE értékre állítjuk, a következő
                              ciklusban azonban nullázzuk is az Idle állapothoz tartozó
END CASE;
                               esetben, így valóban egyetlen ciklus idejére lesz aktív
```

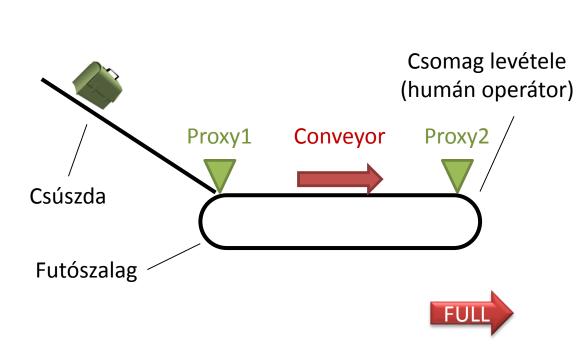
```
Motor:=NOT(StateEnum=Idle);
Dir:=(StateEnum=Fwd);
```

END FUNCTION BLOCK;

Csomagszállító rendszer

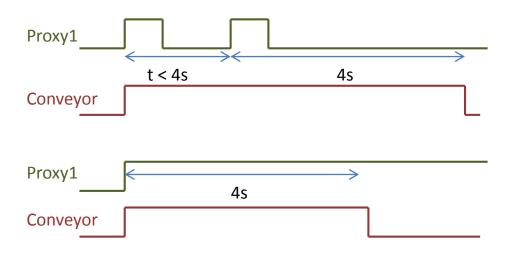


Make Up állomás



- A Proxy1
 közelítésérzékelő
 jelzésére
 működtessük a
 szalagot 4
 másodpercig
- A Proxy2
 közelítésérzékelő
 lefutó élére
 működtessük a
 szalagot 1
 másodpercig
- Ha tele van a szalag, jelezzük a Full kimeneten

Időzítések a bemeneti oldalon

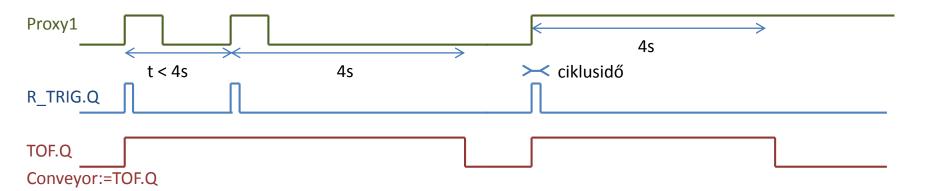


Ha az első csomag érkezése után elindított mozgás közben új csomag, érkezik, akkor a mozgás annak érkezése után 4 másodperccel álljon le

Ha a szalag megtelt, az érkezett csomag nem jut tovább az érzékelőtől. A mozgás ekkor is csak 4 másodpercig tartson.

Megoldás: R_TRIG + TOF

- Az R_TRIG funkcióblokk a bemenetére kötött közelítésérzékelő felfutó élére 1 PLC-ciklus idejéig aktív kimenetet (R_TRIG.Q) ad
- R_TRIG.Q lefutó élét egy TOF időzítővel 4 másodperccel késleltetjük



Időzítések a kimeneti oldalon



Ha elvesznek egy csomagot a kimeneti oldalról (lefutó él), akkor 1 másodpercig működtetni kell a szalagot. Ezalatt az esetleges további jelváltásokat nem kell figyelni.

Megoldás: TP időzítő Proxy2 bemenettel

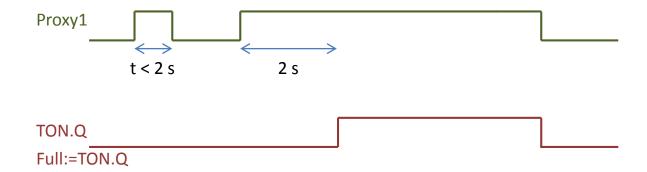


Conveyor:=TP.Q

A szalagot mozgatni kell, ha akár a be-, akár a kimeneti időzítő kimenete aktív!

Teli szalag jelzése

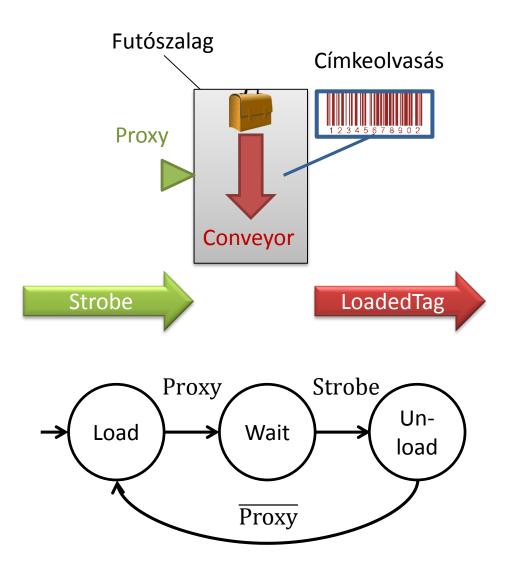
- Mikor van tele a szalag?
- Ha egy csomag érkezik, elindítjuk a szalagot, de a csomag 2 másodpercen belül nem távozik a közelítésérzékelő elől
- · Ha a csomag később távozik, akkor már nincs tele a szalag
- Megoldás: TON időzítő



```
FUNCTION BLOCK FBMakeUp
```

```
VAR INPUT
                                    Bemeneti változók: a két közelítésérzékelő
        Proxy1: BOOL;
        Proxy2: BOOL;
END VAR
VAR OUTPUT
                                   Kimeneti változók: futószalag működtetés és
        Conveyor: BOOL;
                                               tele szalag jelzés
        Full: BOOL;
END VAR
                                    Bemeneti érzékelő felfutó élét érzékelő FB
VAR
        rProxy: R TRIG;
        TimerIn: TOF;
                                            Időzítők példányosítása
        TimerOut: TP;
        TimerFull: TON;
END VAR
                                                Időzítések bejövő és kimenő
rProxy(CLK:=Proxy1);
                                                     csomag esetén
TimerIn(IN:=rProxy.Q,PT:=T#4s);
                                                     Teli szalag jelzése
TimerOut(IN:=NOT Proxy2,PT:=T#1s);
TimerFull(IN:=Proxy1, PT:=T#2s, Q=>Full);
Conveyor:=TimerIn.Q OR TimerOut.Q;
                                                   Szalag-kimenet beállítása
```

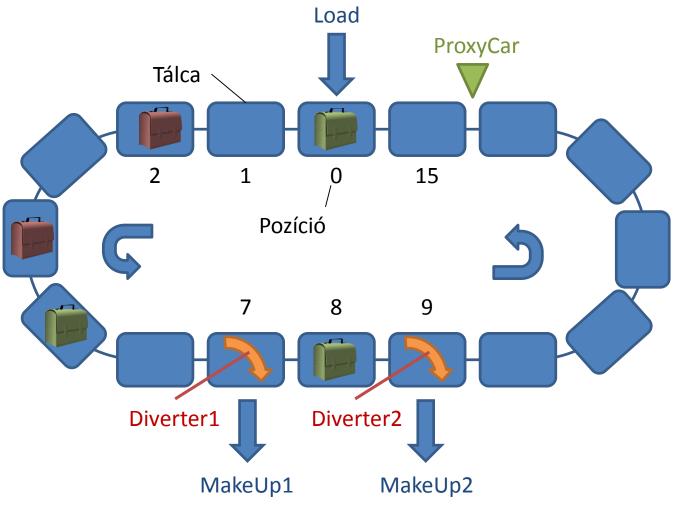
Load állomás



- Indításkor járjon a futószalag
- Ha csomag érkezik, akkor állítsuk meg és olvassuk be a címkét (TagRead() függvény)
- Strobe jel (hívás Strobe=TRUE értékkel): az állomáson tartózkodó csomag továbbítható
 - Ha van csomag, akkor indítsuk el a szalagot és a címkét adjuk ki a LoadedTag kimeneten
 - Ha nincs csomag, akkor a LoadedTag kimenet értéke legyen 0
 - Strobe jel nélküli hívás esetén is 0-ba állítsuk a LoadedTag kimenetet

```
FUNCTION BLOCK FBLoad
                                    CASE State OF
                                                        Állapotgép CASE
VAR INPUT
                                    Load:
                                                          struktúrával
       Strobe: BOOL;
                                            Tag:=0;
       Proxy: BOOL;
                                            IF Proxy THEN
                                                   State:=Wait;
END VAR
VAR OUTPUT
                                                   Tag:=TagRead();
       Conveyor: BOOL;
                                            END IF
       LoadedTag: UINT;
                                       Wait:
                                            IF Strobe THEN
END VAR
VAR
                                                   State:=Unload;
                                            END IF
       Taq: UINT;
       State: (Load, Wait,
                                       Unload:
                      Unload);
                                            IF NOT Proxy THEN
END VAR
                                                   State:=Load;
                                            END IF
        Felsorolásként származtatott
                                       END CASE
       állapotváltozó (adattípusa INT)
                                       IF Strobe THEN
                                            LoadedTag:=Tag;
                                       ELSE
                                            LoadedTaq:=0;
                  Szalag-kimenet
                                       END IF
                    beállítása
                                       Conveyor:=NOT(State=Wait);
```

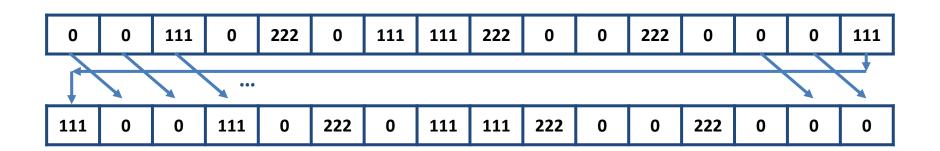
Főprogram



- A karusszel folyamatosan mozog, tálcáiban a csomagokkal
- A csomagok a Load állomás felől érkeznek
- Csomag csak akkor érkezhet, ha a Load állomásnál lévő (0 pozíció) tálca üres
- A ProxyCar érzékelő felfutó éle jelzi egy tálca elhaladását
- A csomagok a diverterek segítségével boríthatók a Make Up állomások csúszdáira
- Teli Make Up állomásra tilos csomagot továbbítani
- A csomagokat a címke által jelzett állomásra kell eljuttatni

Csomagok követése

- Az egyes pozíciókban lévő csomagok címkéit tároljuk egy 16 elemű tömbben
 - 111: 1. MakeUp állomásra továbbítandó
 - 222: 2. MakeUp állomásra továbbítandó
 - 0: üres tálca
- Proxy felfutó élére léptessük a vektort (cirkulárisan): forgatás (ROR)



Tömb forgatását végző függvény

```
FUNCTION Rotate: ARRAY[0..15]
OF UINT
VAR INPUT
      ArrayIn: ARRAY [0..15] OF
UINT;
END VAR
VAR
       i: INT;
END VAR
Rotate[0]:=ArrayIn[15];
FOR i:=15 TO 1 BY -1 DO
      Rotate[i]:=ArrayIn[i-1];
END FOR
```

Főprogram

- Proxy felfutó élére
 - Tömb léptetése
 - Ha a 0 pozícióban a tálca üres, akkor Strobe jelzés küldése FBLoad-nak
 - Ha a 7. pozícióban 111 címkéjű csomag van és az A
 Make Up állomás nincs tele, akkor a tálca billentése és
 0 beírása a 7. pozícióba
 - Ha a 9. pozícióban 222 címkéjű csomag van és a B
 Make Up állomás nincs tele, akkor a tálca billentése és
 0 beírása a 9. pozícióba
- Minden ciklusban: állomás-funkcióblokkok hívása

```
PROGRAM PLC_PRG VAR
```

```
MakeUpA: FBMakeUp;
                                     Állomás-funkcióblokkok példányosítása
       MakeUpB: FBMakeUp;
       Load: FBLoad;
       ProxyA1 AT %IX0.0: BOOL;
       ProxyA2 AT %IX0.1: BOOL;
                                              Fizikai ki- és bemenetek
       ConvA AT %QX0.0: BOOL; —
       ProxyB1 AT %IX0.2: BOOL;
       ProxyB2 AT %IX0.3: BOOL;
       ConvB AT %QX0.1: BOOL;
       ProxyLoad AT %IX0.4 : BOOL;
       ConvLoad AT %QX0.2: BOOL;
       ProxyCar AT %IX0.5: BOOL;
       Diverter1 AT %QX0.3: BOOL;
       Diverter2 AT %QX0.4: BOOL;
       Carrousel: ARRAY [0..15] OF UINT;
       rCar: R TRIG;
END VAR
                                             Karusszel-tömb
```

```
Proxi felfutó élének figyelése
rCar(CLK:=ProxyCar);
IF rCar.Q THEN
                                                Tömb léptetése
       Carrousel:=Rotate(Carrousel);
       IF (Carrousel[7]=111 AND NOT MakeUpA.Full) THEN
              Diverter1:=TRUE:
                                           Csomag továbbítása a Make Up
              Carrousel[7]:=0;
                                                  állomás felé
       ELSE
              Diverter1:=FALSE;
       END IF;
       IF (Carrousel[9]=222 AND NOT MakeUpB.Full)
                                                       THEN
              Diverter2:=TRUE:
              Carrousel[9]:=0;
       ELSE
                                             Új csomag betöltésének
              Diverter2:=FALSE;
                                           engedélyezése (Strobe=TRUE)
       END IF;
       IF Carrousel[0]=0 THEN
              Load (Proxy:=ProxyLoad, Strobe:=TRUE,
              LoadedTag=>Carrousel[0], Conveyor=>ConvLoad);
       END IF
                                           FB hívások minden ciklusban
END IF;
MakeUpA (Proxy1:=ProxyA1, Proxy2:=ProxyA2, Conveyor=>ConvA);
MakeUpB(Proxy1:=ProxyB1, Proxy2:=ProxyB2,Conveyor=>ConvB);
Load (Proxy:=ProxyLoad, Strobe:=FALSE, Conveyor=>ConvLoad);
```

Alternatív megoldás

Csomagtovábbítás másképp: logikai függvény használata

```
rCar(CLK:=ProxyCar);
IF rCar.Q THEN
       Carrousel:=Rotate(Carrousel);
       Diverter1:=(Carrouse1[7]=111) AND (NOT MakeUpA.Full);
       Diverter2:=(Carrouse1[9]=222) AND (NOT MakeUpB.Full);
       Carrousel[7]:=BOOL TO INT(NOT Diverter1) *Carrousel[7];
       Carrousel[9]:=BOOL TO INT(NOT Diverter2) *Carrousel[9];
                   Tömb elemeinek nullázása: ha a diverter-kimenet 1,
                  akkor 0-t (INT), egyébként az eredeti értéket írjuk be
       IF Carrousel[0]=0 THEN
              Load (Proxy:=ProxyLoad, Strobe:=TRUE,
              LoadedTag=>Carrousel[0], Conveyor=>ConvLoad);
       END IF
END IF;
MakeUpA(Proxy1:=ProxyA1, Proxy2:=ProxyA2,Conveyor=>ConvA);
MakeUpB(Proxy1:=ProxyB1, Proxy2:=ProxyB2, Conveyor=>ConvB);
```

Load (Proxy:=ProxyLoad, Strobe:=FALSE, Conveyor=>ConvLoad);