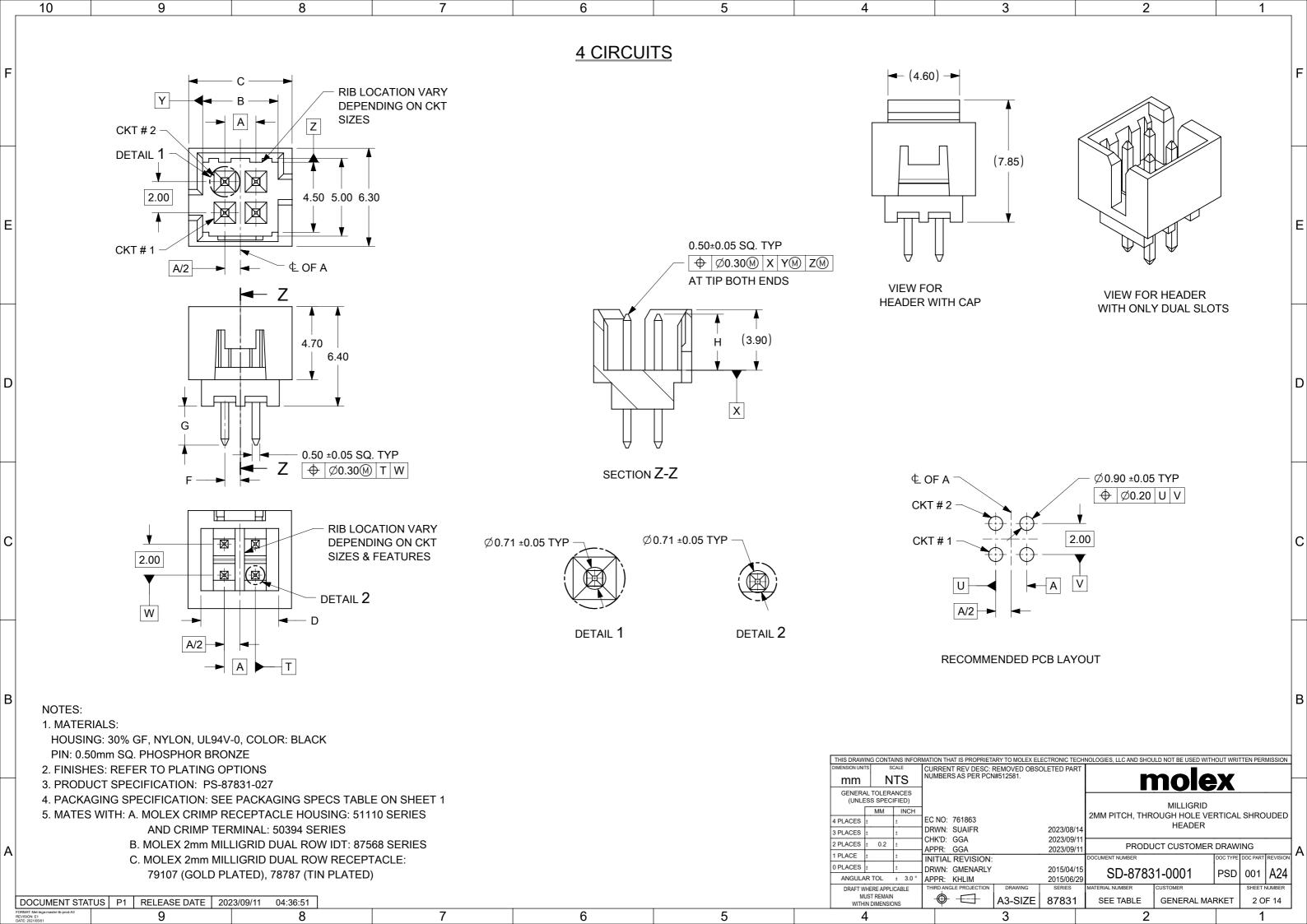


D

В

1

EC NO: 761863 4 PLACES 87831-0643 **HEADER** DRWN: SUAIFR 2023/08/14 3 PLACES CHK'D: GGA 2023/09/11 2 PLACES PRODUCT CUSTOMER DRAWING APPR: GGA 2023/09/11 1 PLACE INITIAL REVISION: 0 PLACES DRWN: GMENARLY 2015/04/15 SD-87831-0001 PSD 001 A24 ANGULAR TOL ± 3.0 ° APPR: KHLIM 2015/06/29 DRAFT WHERE APPLICABLE $\oplus =$ A3-SIZE 87831 SEE TABLE GENERAL MARKET 1 OF 14 DOCUMENT STATUS P1 RELEASE DATE 2023/09/11 04:36:51 WITHIN DIMENSIONS 7 6 5 3 8 4

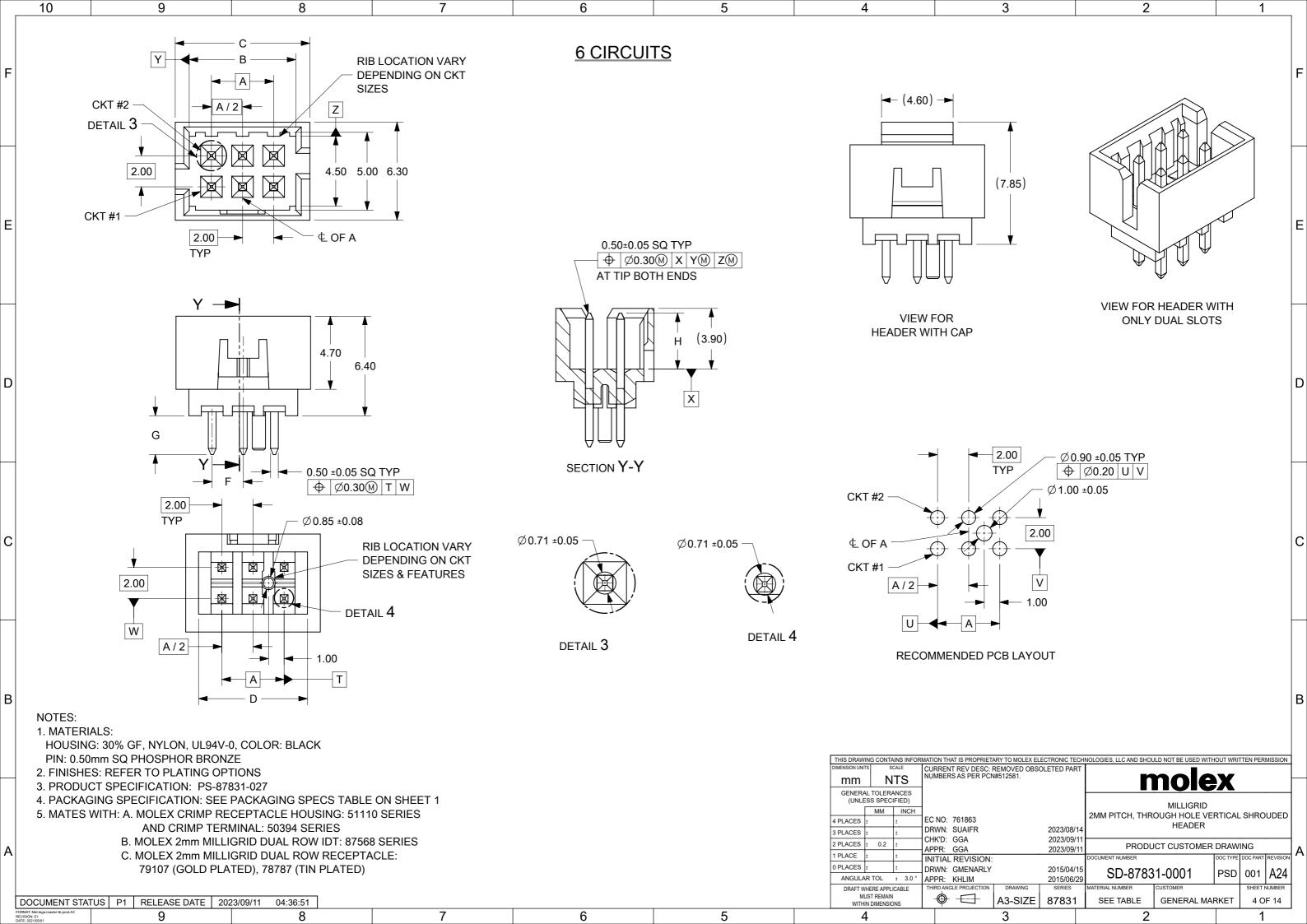


9 8 7 6 2 10 5 4 3 4 CIRCUITS ASSY P/N ASSY P/N ASSY P/N **FRICTION LOCKS** SIDE SLOTS **DIMENSION PLATING** CENTER **PEG** WITHOUT CAP WITH CAP WITH CAP SIZE **OPTIONS POLARIZATION SINGLE** С Ε F DUAL **CENTER** DUAL Α В D G Η **IN TUBE IN TUBE** IN T&R 87831-0419 N.A N.A 1 2 87831-0420 N.A N.A YES N.A 2.50 N.A N.A N.A N.A N.A 3 87831-0421 N.A N.A N.A 87831-0436 N.A 4 87831-0456 2 87831-0441 N.A N.A YES YES N.A N.A N.A 2.50 3.60±0.20 3 87831-0442 N.A 87831-5565 4 2.00 4.85 6.65 5.00 N.A 2 87831-5141 N.A N.A N.A YES YES N.A N.A N.A 3.50 N.A 3 87831-5142 N.A 1.00 2 87831-6141 N.A N.A N.A YES YES N.A N.A N.A 2.80 3 87831-6142 N.A N.A 2 87831-0443 N.A N.A D 3.60^{+0.15} -0.10 YES YES N.A N.A N.A N.A 2.50 3 87831-0444 N.A N.A В **PLATING OPTIONS:** 1 - 0.05-0.13µm/2-5µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

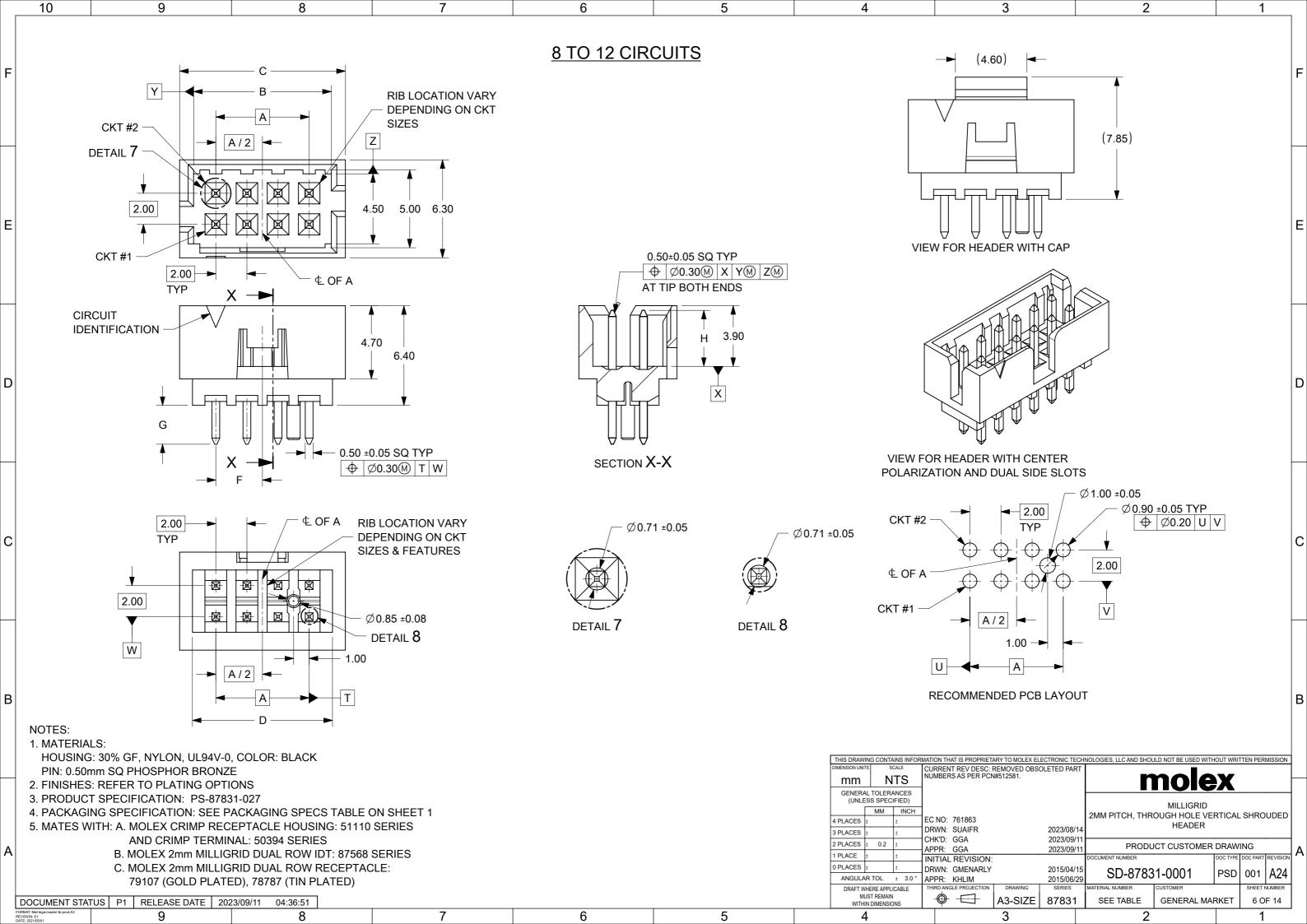
DIMENSION UNITS SCALE

CURRENT REV DESC: REMOVED OBSOLETED PART

NUMBERS AS PER PCN#512581. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/15µin GOLD IN CONTACT AREA AND molex NTS mm 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER GENERAL TOLERANCES 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. MILLIGRID MM INCH 3 - 0.76µm/30µin GOLD IN CONTACT AREA AND 2MM PITCH, THROUGH HOLE VERTICAL SHROUDED EC NO: 761863 4 PLACES **HEADER** 1.88µm/75µin MIN. MATTETIN IN SOLDER TAIL AREA OVER DRWN: SUAIFR 2023/08/14 3 PLACES 2023/09/11 2023/09/11 CHK'D: GGA 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 PLACES ± 0.2 PRODUCT CUSTOMER DRAWING APPR: GGA 4 - 2.50μm/100μin MIN. MATTE TIN OVER 1.25μm/50μin MIN. NICKEL OVERALL. 1 PLACE INITIAL REVISION: 0 PLACES DRWN: GMENARLY 2015/04/15 SD-87831-0001 PSD 001 A24 APPR: KHLIM 2015/06/29 DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS $\oplus =$ A3-SIZE 87831 SEE TABLE GENERAL MARKET DOCUMENT STATUS P1 RELEASE DATE 2023/09/11 04:36:51 3 OF 14 6 5 8 4 3

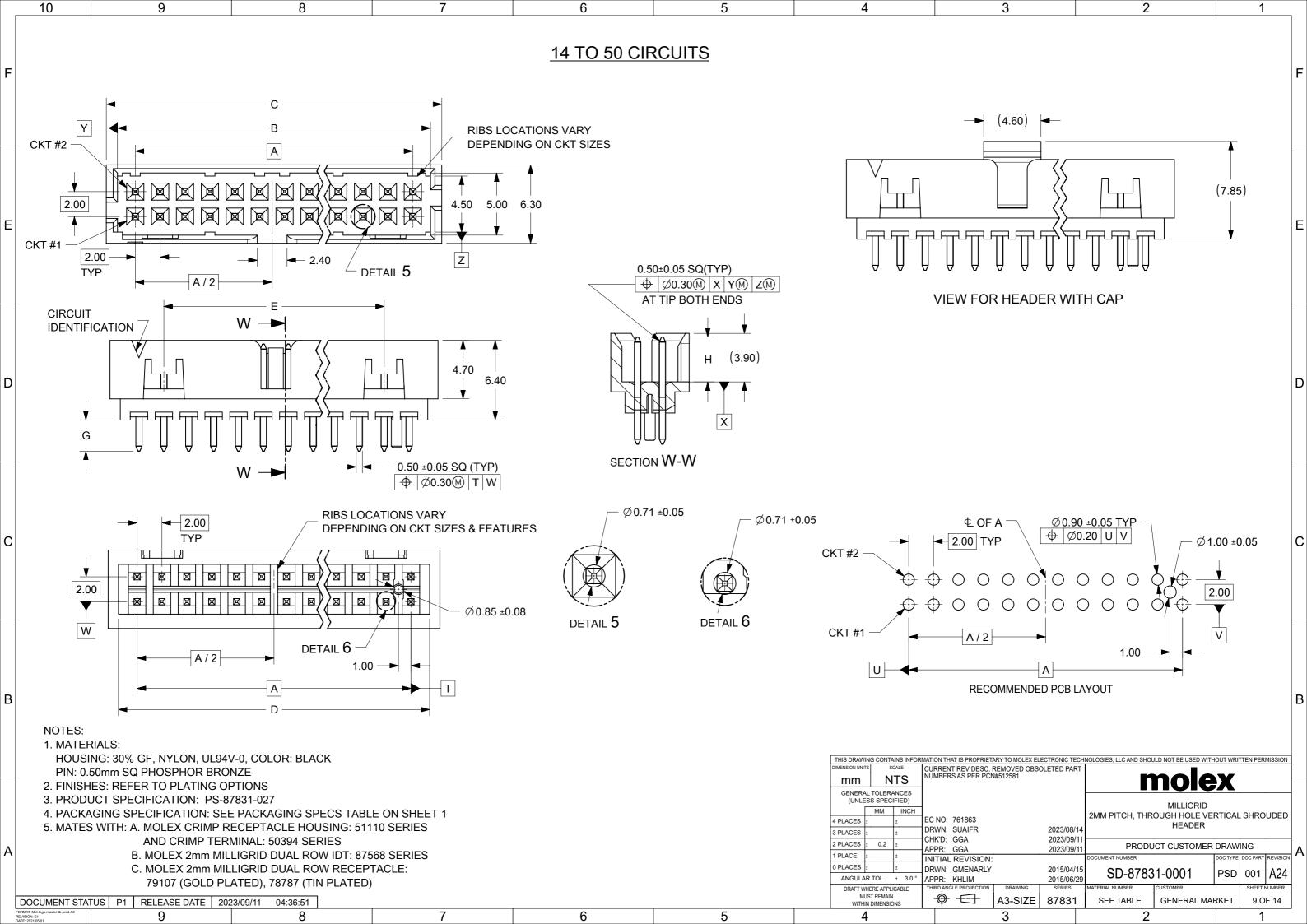


10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 6 CIRCUITS ASSY P/N ASSY P/N ASSY P/N FRICTION LOCKS SIDE SLOTS **DIMENSION CKT PLATING CENTER** PEG WITHOUT CAP WITH CAP WITH CAP SIZE **OPTIONS POLARIZATION SINGLE CENTER DUAL** В С D Ε F G Η DUAL Α **IN TUBE** IN T&R IN TUBE 87831-0619 N.A N.A 1 87831-0620 N.A N.A 2 N.A YES N.A 2.50 N.A N.A N.A N.A N.A N.A 3 87831-0621 N.A N.A 4 87831-0636 2 87831-0628 N.A N.A N.A N.A YES N.A N.A YES N.A 2.50 3 87831-0629 N.A N.A 3.60±0.20 87831-0641 N.A 87831-0647 2 N.A YES YES N.A N.A N.A 2.50 87831-0642 N.A 87831-5552 3 2 87831-5241 N.A N.A YES YES 3.50 N.A N.A N.A N.A 87831-5242 3 N.A N.A 7.00 4.00 6.85 8.65 N.A D 2 N.A N.A 87831-6241 YES YES N.A N.A N.A N.A 2.80 3 87831-6242 N.A N.A 2.00 87831-0643 N.A N.A 2 N.A YES N.A YES N.A N.A 2.50 87831-0644 N.A N.A 3 3.60^{+0.15} -0.10 87831-0645 N.A N.A 2 N.A YES N.A YES N.A YES 2.50 87831-0646 N.A N.A 3 87831-0632 N.A N.A 2 N.A YES YES N.A N.A YES 2.50 C 87831-5119 N.A N.A 1 87831-5121 3 N.A N.A YES N.A YES N.A 2.50 3.60±0.20 N.A N.A N.A 87831-5136 N.A N.A 4 **PLATING OPTIONS:** 1 - 0.05-0.13µm/2-5µin GOLD IN CONTACT AREA AND THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
DIMENSION UNITS
SCALE
CURRENT REV DESC: REMOVED OBSOLETED PART
NUMBERS AS PER PCN#512581. 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. NTS mm 2 - 0.38µm/15µin GOLD IN CONTACT AREA AND GENERAL TOLERANCES **MILLIGRID** 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER MM INCH 2MM PITCH, THROUGH HOLE VERTICAL SHROUDED 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. EC NO: 761863 4 PLACES HEADER DRWN: SUAIFR 2023/08/14 3 PLACES 3 - 0.76µm/30µin GOLD IN CONTACT AREA AND CHK'D: GGA 2023/09/11 PLACES : PRODUCT CUSTOMER DRAWING 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 2023/09/11 APPR: GGA 1 PLACE INITIAL REVISION: 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 0 PLACES DRWN: GMENARLY 2015/04/1 SD-87831-0001 PSD 001 A24 4 - 2.50µm/100µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. APPR: KHLIM 2015/06/29 DRAFT WHERE APPLICABLE ● ⊟ A3-SIZE 87831 DOCUMENT STATUS P1 RELEASE DATE 2023/09/11 04:36:51 SEE TABLE GENERAL MARKET 5 OF 14 WITHIN DIMENSIONS 6 5 4 3



CICT 9/11/10/UT CAP ASSY PN ASSY PN ASSY PN WITH CAP WITH CAP WITH CAP N T UBE IN T RR OPTIONS DUAL CENTER DUAL SINGLE POLARIZATION PE A B C D E F C	1
Part	
SIZE WINTUGE INTOINE INTER WITH CAP	
Figure F	Н
Total Gold NA NA S NA NA S NA NA	
E ST81-0262 N.A	
Part	
PATING OFTIONS PATING OFT	
B 37831-0842 NA	
Record R	
Part	3.60±0.20
B	3.0010.20
Patting Options:	
D	
B PLATING OPTIONS: 1 - 0.05 0,13µm/25µm MN NATEL WIN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µm MN NICKEL OVERALL 2.50µm/50µm MN NICKEL OVERALL 3.00 2.80 3.00 2.80 3.00 4.70 4.	
B PLATING OPTIONS: 1	
B PLATING OPTIONS:	
B PLATING OPTIONS: 1 - 0.05-0.13 µm/2-5 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin Min. MCKEL OVERALL 3 - 0.78 µm/50 µin Min. MCKEL OVERALL 4 - 2.50 µm/10 µin Min. MIN. MIN. MIN. MIN. MIN. MIN. MIN. MIN	
B PLATING OPTIONS: 1 - 0.05-0.13 µm/2-5µm GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75µm MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50µm MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL ARE	
B	.0.45
B PLATING OPTIONS: 1 - 0.05-0.13µm/2-5µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.89µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/15µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.75µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/10µin MIN. NICKEL OVERALL. DOUMENT STATUS PI RELEASE DATE 202309/H1 04:96.51 10.000000000000000000000000000000000	3.60 ^{+0.15} _{-0.10}
B PLATING OPTIONS: 1 - 0.05-0.13 µm/2-5 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38 µm/15 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 0.05 µm/15 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 0.05 µm/15 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 0.05 µm/15 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 0.05 µm/15 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 0.05 µm/15 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 0.05 µm/15 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. MATTE TIN IN SO	
PLATING OPTIONS: 1 - 0.05-0.13 \(\text{pm} / 2 - \text{pin} \) GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 \(\text{pm} / 7 \text{pin} \) MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 \(\text{pm} / 5 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38 \(\text{pm} / 7 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38 \(\text{pm} / 7 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76 \(\text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 0.05 \(\text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 0.05 \(\text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 \(\text{pm} / 10 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 5 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 \(\text{pm} / 10 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 5 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 6 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 7 \(\text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 8 \(\text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 9 \(\text{pm} / 3 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 1.27 \(\text{pm} / 5 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 \(\text{pm} / 10 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 5 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. NICKEL OVERALL. 5 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. NICKEL OVERALL. 5 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. NICKEL OVERALL. 6 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. NICKEL OVERALL. 6 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MATTE TIN OVER 1.25 \(\text{pm} / 5 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 6 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MATTE TIN OVER 1.25 \(\text{pm} / 5 \text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 7 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MATTE TIN OVER 1.25 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MORMARY 8 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MATTE TIN OVER 1.25 \(\text{pm} / 3 \text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MORMARY 9 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MATTE TIN OVER 1.25 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MORMARY 9 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN. MORMARY 1 \(\text{pm} / 3 \text{pm} \) MIN.	
PLATING OPTIONS: 1 - 0.05-0.13 \(\text{pm} \) 2- \(\text{pin} \) GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 \(\text{pm} \) 7- \(\text{pin} \) MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 \(\text{pm} \) 50 \(\text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38 \(\text{pm} \) 15 \(\text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76 \(\text{pm} \) 30 \(\text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 \(\text{pm} \) 10 \(\text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 \(\text{pm} \) 10 \(\text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. DOCUMENT STATUS \(\text{pi} \) 1 RELEASE DATE \(\text{202309/11} \) 0.436:51 THIS DRAWNC CONTANT AREA AND (1.88 \(\text{pm} \) 7- 5\(\text{pin} \) MIN. NICKEL OVERALL. THIS DRAWNC CONTANT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTROW. TECHNOLOGES, ILC AND SHOULD NOT BE USED WITH A DEPOSITION OF THE USED WITH A DEP	
1.88μm/75μin Min. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27μm/50μin Min. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38μm/15μin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88μm/75μin Min. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76μm/30μin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88μm/75μin Min. NICKEL OVERALL. 4 PLACES 1	
1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38 µm/15 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76 µm/30 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 µm/100 µin MIN. NICKEL OVERALL. DOCUMENT STATUS P1 RELEASE DATE 2023/09/11 04:36:51 NUMBERS AS PER PCN#512581. MILLIGRID 24 M PITCH, THOUGH HOLE V 12 PLACES 1 2 1 CHKD: GGA 2023/09/11 PRODUCT CUSTOME 2023/09/11 PRODUCT CUSTOME 2015/06/25 SD-87831-0001	
1.27 μm/30μin GOLD IN CONTACT AREA AND 3 - 0.76 μm/30μin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 μm/75μin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 μm/50μin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 μm/100μin MIN. MATTE TIN OVER 1.25 μm/50μin MIN. NICKEL OVERALL. DOCUMENT STATUS P1 RELEASE DATE 2023/09/11 04:36:51 HEADER 2023/08/14 CHK'D: GGA 2023/09/11 PRODUCT CUSTOME PRODUCT CU	
4 - 2.50μm/100μin MIN. MATTE TIN OVER 1.25μm/50μin MIN. NICKEL OVERALL. ANGULAR TOL ± 3.0 ° APPR: KHLIM 2015/06/29 SD-87831-0001 DRAFT WHERE APPLICABLE THIRD ANGLE PROJECTION DRAWING SERIES MATERIAL NUMBER CUSTOMER MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS P1 RELEASE DATE 2023/09/11 04:36:51 SD-87831-0001 A3-SIZE 87831 SEE TABLE GENERAL M	DRAWING DOC TYPE DOC PART REVISION
DOCUMENT STATUS P1 RELEASE DATE 2023/09/11 04:36:51 SEE TABLE GENERAL M	PSD 001 A24
FORMAT: Met-Region master (the prod-A3 REVision. E 1 DATE: 2020/16001 9 8 7 6 5 4 3 2	RKET 7 OF 14

1() 9	9	8	7		6		5			4			3			2		1	
						10 TO	12 CIRC	UITS												
F CKT		ASSY P/N WITH CAP IN TUBE	ASSY P/N WITH CAP IN T&R	ASSY P/N WITHOUT CAP IN T&R	PLATING OPTIONS	FRICTIO	N LOCKS	SIDE	SLOTS	CENTE R POLARI	PEG				DIME	ENSION				F
				ΙΝΙακ		DUAL	CENTER	DUAL	SINGLE	ZATION		Α	В	С	D	E	F	G	Н	
	87831-1019	N.A	N.A		1	_														
1	87831-1020	N.A	87831-1070		2	N.A	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50		
	87831-1021	N.A	87831-5562		3	_														
	87831-1036	N.A	N.A		4														4	
	87831-1010	N.A	87831-5561		2	N.A	N.A	YES	N.A	YES	N.A						N.A	3.50	2 60 1 0 0	
E	87831-1011	N.A	N.A		3														3.60±0.2	⁰ ∥E
	87831-1028	N.A	N.A		2	N.A	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50		_
10	87831-1029	N.A	87831-5557		3	NI A	N A	YES	NI A	VEC	YES	8.00	10.85	12.65	11.00	N.A		2.50	-	
	87831-1035 87831-1041	N.A N.A	N.A N.A		2	N.A	N.A	YES	N.A	YES	YES							3.50	_	
	87831-1041	N.A	87831-5553		3	N.A	YES	YES	N.A	N.A	N.A							2.50		
+	87831-1032	N.A	N.A		2	N.A	YES	YES	N.A	N.A	YES							2.50		$\dashv \vdash$
	87831-1043	N.A	N.A		2	IN.A	IES	163	IN.A	IN.A	163						4.00	2.50	-	
	87831-1043	N.A	N.A		3	N.A	YES	N.A	YES	N.A	N.A						1.00	2.50	3 60 +0.1	5
	87831-1045	N.A	N.A		2	1													3.60 ^{+0.1})
D	87831-1046	N.A	N.A		3	N.A	YES	N.A	YES	N.A	YES							2.50		$\ _{D}$
					-	-1							1	-	1	-	1	_	1	\parallel
	87831-1219	N.A	N.A		1															
	87831-1220	N.A	87831-5556		2	, N. A	l NA	YES	N.A	VEC	,, ,							2.50		
	87831-1221	N.A	N.A		3	N.A	N.A			YES	N.A							2.50		
\dashv	87831-1236	N.A	N.A		4												N.A			
	87831-1228	N.A	N.A		2	N.A												2.50	3.60±0.2	٦
	87831-1229	N.A	87831-5558		3		N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50	0.0010.2	
	87831-1258	N.A	87831-5567		2													3.50		
12 C	87831-1241	N.A	N.A		2	N.A	YES	YES	N.A	N.A	N.A	10.00	12.85	14.65	13.00	N.A		2.50		С
	87831-1242	N.A	N.A		3															\parallel
	87831-1255	87831-1256	N.A		2	N.A	YES	YES	N.A	N.A	N.A					5.00		3.50		4
	87831-1232	N.A	N.A		2	N.A	YES	YES	N.A	N.A	YES						2.50	-		
	87831-1243 87831-1244	N.A N.A	N.A N.A		3	N.A	YES	N.A	YES	N.A	N.A							2.50	3.60 +0.1	5
+	87831-1245	N.A	N.A		2														-0.10	۔
	87831-1246	N.A	N.A		3	N.A	YES	N.A	YES	N.A	YES							2.50		
B 1	- 0.05-0.13µm/2-5µin 0 1.88µm/75µin MIN. M 1.27µm/50µin MIN. NI - 0.38µm/15µin GOLD 1.88µm/75µin MIN. M 1.27µm/50µin MIN. NI - 0.76µm/30µin GOLD 1.88µm/75µin MIN. M 1.27µm/50µin MIN. M 1.27µm/50µin MIN. NI	ATTE TIN IN SOLDI ICKEL OVERALL. IN CONTACT ARE, ATTE TIN IN SOLDI ICKEL OVERALL. IN CONTACT ARE, ATTE TIN IN SOLDI ICKEL OVERALL.	ER TAIL AREA OVE A AND ER TAIL AREA OVE A AND ER TAIL AREA OVE	:R :R						GENEI (UN 4 PLACES 3 PLACES 2 PLACES	NTS	CURREN NUMBER S) CH EC NO: DRWN: CHK'D: APPR:	T REV DESC: R S AS PER PCN 761863 SUAIFR GGA GGA	REMOVED OBSO	LETED PART	2MM PITCH, ⁷ PR(MIL THROUGH I	LIGRID HOLE VERTICE EADER	CAL SHROUDE	ED A
~										1 PLACE 0 PLACES	3 ± ±	INITIAL DRWN:	REVISION: GMENARLY		2015/04/15	DOCUMENT NUMBER	7831-00	DOC	TYPE DOC PART REVIS	i
											LAR TOL ± 3.	0° APPR:		DRAWING	2015/06/29	SD-87	CUSTOME		SD 001 A2	
		EASE DATE 2023/09/17	1 04:36:51								MUST REMAIN THIN DIMENSIONS	•		A3-SIZE	87831	SEE TABLE	GENE	ERAL MARKE	T 8 OF 14	ı
FORMAT: Met-lega-n REVISION: E1 DATE: 2021/05/01	naster-tb-prod-A3	9	8	7		6		5			4			3			2		1	_



,	10	9		8	7		6		5		4			3				2		1
							14 TO 2	0 CIRC	UITS											
F Cł		ASSY P/N WITHOUT CAP	ASSY P/N WITH CAP	ASSY P/N WITH CAP	ASSY P/N WITHOUT CAP	PLATING	FRICTIO	N LOCKS	SIDE	SLOTS	CENTER	PEG				DII	MENSI	ION		
SIZ	ZE	IN TUBE	IN TUBE	IN T&R	IN T&R	OPTIONS	DUAL	CENTER	DUAL	SINGLE	POLARIZATION		Α	В	С	D	E	F	G	Н
		87831-1419	N.A	N.A	N.A	1														
		87831-1420	87831-1430	87831-5554	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50	
	-	87831-1421	N.A	87831-5560	N.A	3	1													
		87831-1436	N.A	N.A	N.A	4							40.00	44.05	40.05	45.00	0.00			0.0010.00
1	4	87831-1428	N.A	87831-5564	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES	12.00	14.85	16.65	15.00	8.00	N.A	2.50	3.60±0.20
ŀ	-	87831-1429 87831-1435	N.A N.A	87831-5563 N.A	N.A N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							3.50	
Ε∥	-	87831-1410	N.A	N.A	N.A	2	11.5	IV.A	ILO	IV.A	ILO	11.5	-					,	3.30	
		87831-1411	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							3.50	
				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1															
		87831-1619	N.A	N.A	N.A	1														
		87831-1620	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A						,	2.50	
		87831-1621	N.A	N.A	N.A	3	123	14.74	ILO	14.74	120							,		
1	6	87831-1636	N.A	N.A	N.A	4							14.00	16.85	18.65	17.00	10.00	N.A		3.60±0.20
	-	87831-1628	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50	
	-	87831-1629	N.A	87831-5559	N.A	3					\/F0	7/20								
D		87831-1635	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES				<u></u>			3.50	
		87831-1819	N.A	N.A	N.A	1	T										Т			
		87831-1820	N.A	87831-5566	87831-1830	2	+			N.A	YES	N.A								
10		87831-1821	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES										2.50	
1	8	87831-1836	N.A	N.A	N.A	4							16.00	18.85	20.65	19.00	12.00	N.A		3.60±0.20
		87831-1828	N.A	N.A	N.A	2		N.A		+			-					,		
		87831-1829	N.A	N.A	N.A	3	YES		YES	N.A	YES	YES							2.50	
			,																	
C		87831-2019	N.A	N.A	N.A	1														
		87831-2020	N.A	N.A	87831-2050	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50	
	-	87831-2021	N.A	N.A	N.A	3	_													
		87831-2036	N.A	N.A	N.A	4							40.00	00.05	20.05	04.00	4400			0.00.000
2	0	87831-2028 87831-2029	N.A N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES	18.00	20.85	22.65	21.00	14.00	N.A	2.50	3.60±0.20
		87831-2029 87831-2035	N.A N.A	N.A N.A	N.A N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES	1					,	3.50	
		87831-2010	N.A N.A	N.A N.A	N.A N.A	2							1					, }		
		87831-2010	N.A	87831-2041	87831-2051	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A						,	3.50	
	1 - 0 1 1 2 - 0 1 1 3 - 0	1NG OPTIONS: 0.05-0.13µm/2-5µin GC .88µm/75µin MIN. MA .27µm/50µin MIN. NIC 0.38µm/15µin GOLD IN .88µm/75µin MIN. MA .27µm/50µin MIN. NIC 0.76µm/30µin GOLD IN	TTE TIN IN SOLDE CKEL OVERALL. I CONTACT AREA TTE TIN IN SOLDE CKEL OVERALL. I CONTACT AREA	ER TAIL AREA OVE . AND ER TAIL AREA OVE . AND	R						THIS DRAWING CONTAINS INFO DIMENSION UNITS SCALE MM NTS GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) MM INCH 4 PLACES ± ± 3 PLACES ± ±	CURRENT RI NUMBERS A	EV DESC: I S PER PCN 1863 JAIFR	REMOVED	OBSOLETED 2023	D PART	MM PITCH	H, THROU	MILLIGRID JIGH HOLE VE HEADER	ERTICAL SHROUDED
4	1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL.												P DCUMENT NUMB		CUSTOMER	R DRAWING DOC TYPE DOC PART REVISION				
-		2.50µm/100µin MIN. M		.25µm/50µin MIN. N	ICKEL OVERALL.						0 PLACES ± ±	DRWN: GN	MENARLY			5/04/15 5/06/29		87831-	-0001	PSD 001 A24
											DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN	THIRD ANGLE P	PROJECTION	1	SEF	RIES MAT	ATERIAL NUMBER	ER CUS	STOMER	SHEET NUMBER
FORMAT: Met-le	ega-master-tb-pn		SE DATE 2023/09/11	04:36:51	7		6		5		WITHIN DIMENSIONS	 • -1		A3-SI2	ZE 878	331	SEE TAB	BLE G	GENERAL MA	10 OF 14
REVISION: E1 DATE: 2021/05/0	01	9		0	/		U		ວ		4			3						I

	10	9		8		7		6		5		4			3			2		1	_			
							22	TO 30 CI	RCUIT	S														
	CKT	ASSY P/N WITHOUT CAP	ASSY P/N WITH CAP	ASSY P/N WITH CAP	ASSY P/N WITHOUT CAP	PLATING	FRICTIO	N LOCKS	SIDE	SLOTS	CENTER	, PEG				DIME	ENSION		-		$\Big]_{F}$			
	SIZE	IN TUBE	IN TUBE	IN T&R	IN T&R	OPTIONS	DUAL	CENTER	DUAL	SINGLE	POLARIZATION		Α	В	С	D	E	F	G	Н				
		87831-2219	N.A	N.A	N.A	1																		
	_	87831-2220	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50					
	22	87831-2221	N.A	N.A	N.A	3	. 20	''''	0	''''		''''	20.00	22.85	24.65	23.00	16.00	N.A	2.00	3.60±0.20	ار			
		87831-2236	N.A	N.A	N.A	4														_				
		87831-2228	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50					
		87831-2229	N.A	N.A	N.A	3															\parallel			
		87831-2419	N.A	N.A	N.A	1															1			
EΠ		87831-2420	N.A	N.A	87831-7420	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50		ΙE			
		87831-2421	N.A	N.A	N.A	3	ILO	N.A	ILO	IN.A	123	18.4							2.50					
		87831-2436	N.A	N.A	N.A	4												ļ						
	24	87831-2428	N.A	N.A	N.A	2							22.00	24.85	26.65	25.00	18.00	N.A	2.50	3.60±0.20	1			
		87831-2429	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES								_				
	-	87831-2435	N.A	N.A	N.A	3													3.50	4	-			
	-	87831-2445	N.A	N.A	N.A	3	\/F0	V/FC NA	\/F0	N. A	\/F0								2.80	4				
		87831-2410	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A			1				3.50		-			
		87831-2619	N.A	N.A	N.A	1															1			
		87831-2620	87831-2630	87831-5555	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50					
		87831-2621	N.A	N.A	N.A	3	TES	IN.A	TES	IN.A	I ILS	IN.A	24.00						2.50		D			
	26	87831-2636	N.A	N.A	N.A	4								26.85	28.65	27.00	20.00	N.A		3.60±0.20)			
	_	87831-2628	N.A	N.A	N.A	2	YES N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50						
	-	87831-2629	N.A	N.A	N.A	3	VEC NA												4					
\Box \vdash		87831-2610	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							3.50		╨			
		87831-2819	N.A	N.A	N.A	1														T	1			
	Γ	87831-2820	N.A	N.A	N.A	2	YES	l NA	VEC	NI A	VEC	,, ,							2.50					
	28	87831-2821	N.A	N.A	N.A	3		YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A	26.00	28.85	30.65	20.00	22.00	N.A	2.50	3.60±0.20	$\ $		
	20	87831-2836	N.A	N.A	N.A	4			YES	YES						20.00	20.00	30.05	29.00	22.00	IN.A		3.00±0.20	
С		87831-2828	N.A	N.A	N.A	2					N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50		ПС
		87831-2829	N.A	N.A	N.A	3					. = 0								2.50		4			
		87831-3019	N.A	N.A	N.A	1	Т													T	1			
	Γ	87831-3020	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES		YES	N.A							2.50					
		87831-3021	N.A	N.A	N.A	3	TES	N.A	TES	N.A	I IES	N.A							2.50					
		87831-3036	N.A	N.A	N.A	4																		
	30	87831-3028	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES	28.00	30.85	32.65	31.00	24.00	N.A	2.50	3.60±0.20	, [[
	-	87831-3029	N.A	N.A	N.A	3														4				
	-	87831-3035	N.A N.A	N.A N.A	N.A N.A	3	YES YES	N.A N.A	YES	N.A	YES YES	YES							3.50	4				
в	}	87831-3037 87831-3010	N.A 87831-3030	N.A 87831-3050	N.A N.A	3 2	YES	N.A N.A	YES YES	N.A N.A	YES	YES N.A							1.60 3.50	-	В			
		07031-3010	07031-3030	07031-3030	IN.A		163	IN.A	IES	IN.A	l IEO	IN.A						<u> </u>			_ إـ			
	1 - 0.05	<u>G OPTIONS:</u> 5-0.13µm/2-5µin GOL									THIS D	RAWING CONTAINS IN	NFORMATION TH	IAT IS PROPRIETA	RY TO MOLEX ELE	ECTRONIC TECHN	OLOGIES, LLC AND	SHOULD NOT BE	E USED WITHOUT	WRITTEN PERMISSION	N			
	1.27	Bµm/75µin MIN. MAT 7µm/50µin MIN. NICk Bµm/15µin GOLD IN (EL OVERALL.		/ER					S NUMBER	IT REV DESC: R RS AS PER PCN#	REMOVED OBSC #512581.	DLETED PART		•	-								
	1.27	Bµm/75µin MIN. MAT 7µm/50µin MIN. NICK Bum/30uin GOLD IN (4 PLAC 3 PLAC	ES ± ±	EC NO: DRWN:	SUAIFR		2023/08/14 2023/09/11	2MM PITCH,	THROUGH H	LIGRID HOLE VERTICE EADER	CAL SHROUDED)											
Α	1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER													2023/09/11		ODUCT CUS	STOMER DRA	AWING	_ A					
	1.27	1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL.													SD 001 A24	ı								
	4 - 2.50)μm/100μin MIN. MA	TTE TIN OVER 1	.25µm/50µin MIN.	NICKEL OVERALL.							GULAR TOL ± 3	7 11 1 1 1	KHLIM GLE PROJECTION	DRAWING	2015/06/29	SD-01	CUSTOMER		SHEET NUMBER				
DO		STATUS P1 RELEAS	SE DATE 2023/09/	11 04:36:51								MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	-	_	1	87831	SEE TABLE	1	ERAL MARKE					
	T: Met-lega-master-tb-prod- ON: E1			8		7		6		5		4		•	3			2		1	_			

	10	9		8	7		6		5		4			3			2		1
							32 TO	40 CIRC	CUITS										
_	СКТ	ASSY P/N WITHOUT CAP	ASSY P/N WITH CAP	ASSY P/N WITH CAP	PLATING	FRICTIO	N LOCKS	SIDE	SLOTS	CENTER	PEG				DIME	NSION			
	SIZE	IN TUBE	IN TUBE	IN T&R	OPTIONS	DUAL	CENTER	DUAL	SINGLE	POLARIZATION		Α	В	С	D	Е	F	G	Н
		87831-3219	N.A	N.A	1														
		87831-3220	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A	30.00						2.50	
	22	87831-3221	N.A	N.A	3	163	IN.A	163	IN.A	TES	IN.A		22.05	24.65	22.00	26.00	N.A	2.50	3 60+0 30
	32	87831-3236	N.A	N.A	4								32.85	34.65	33.00	20.00	IN.A		3.60±0.20
		87831-3228	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES]						2.50	
		87831-3229	N.A	N.A	3	1 1 1 2	N.A	150	IN.A	TES	TES							2.50	
		07004.0440			· ·					I				1	1				
E	-	87831-3419	N.A	N.A	1	-									-				
	-	87831-3420	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50	
	24	87831-3421	N.A	N.A	3	-						20.00	24.05	20.05	25.00	00.00	NI A		2 6010 00
	34	87831-3436	N.A	N.A	4							32.00	34.85	36.65	35.00	28.00	N.A		3.60±0.20
	-	87831-3428	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50	
	-	87831-3429	N.A	N.A	3	VEC	N A	VEC	NI A	VEC	YES	-						2.50	
		87831-3435	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	TES				<u> </u>			3.50	
		87831-3619	N.A	N.A	1														
	Ī	87831-3620	N.A	87831-5564	2	VEC	,,	VEO	NI A	VEC								0.50	
D	20	87831-3621	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A	24.00	20.05	20.05	07.00	00.00	N. A	2.50	
	36	87831-3636	N.A	N.A	4	1						34.00	36.85	38.65	37.00	30.00	N.A		3.60±0.20
		87831-3628	N.A	N.A	2	VEC	N. A	VEC	NI A	VEC	VEC	1						2.50	
		87831-3629	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50	
					1 .	1				Ι	1		1	1	1			T	
	-	87831-3819	N.A	N.A	1	-	N.A												
	-	87831-3820	N.A	N.A	2	YES		YES	N.A	YES	N.A				-			2.50	
	38	87831-3821	N.A	N.A	3	-						36.00	38.85	40.65	39.00	32.00	N.A		3.60±0.20
		87831-3836	N.A	N.A	4							_							
С	-	87831-3828 87831-3829	N.A N.A	N.A N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50	
		07031-3029	N.A	IN.A	<u> </u>				N.A										
		87831-4019	N.A	N.A	1														
		87831-4020	N.A	N.A	2] VE0	,,	VEO	NI A	VEC								0.50	
	Ţ	87831-4021	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50	
	40	87831-4036	N.A	N.A	4	<u></u>	<u> </u>		<u> </u>		<u>L</u>	38.00	40.85	42.65	41.00	34.00	N.A		3.60±0.20
	Ī	87831-4028	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50	
		87831-4029	N.A	N.A	3	153	14.74	163	IN.A	IES	153							2.50	
_		87831-4010	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							3.50	
В	ATINIO	DTIONS																	
	<u>ATING OF</u>	PHONS:																	
1		3μm/2-5μin GOLD IN															C AND SHOULD I	NOT BE USED WIT	HOUT WRITTEN PERMISSION
		75µin MIN. MATTE T		L AREA OVER						l ^D	mm			DESC: REMOVED ER PCN#512581.	OBSOLETED P	AKI	m	ole	Y
) 2	•	/50µin MIN. NICKEL C /15µin GOLD IN CON									GENERAL TOL (UNLESS SP	ERANCES							
	•	75µin MIN. MATTE T		L AREA OVER						<u> </u>	MM	1 INCH	C NO+ 761065	2		2MM PIT	CH, THROU	MILLIGRID GH HOLE VI	ERTICAL SHROUDED
	1.27µm/	′50µin MIN. NICKEL C	OVERALL.	- •						<u> </u>	PLACES ±		C NO: 761863 RWN: SUAIFI		2023/0	8/14	, 120	HEADER	
A 3	•	/30µin GOLD IN CON		ADE 4 01/55						2	PLACES ± 0.	2 ± A	HK'D: GGA PPR: GGA		2023/0 2023/0	9/11		CUSTOMER	R DRAWING
$ \Upsilon $	•	75µin MIN. MATTE TI		L AREA OVER						-	PLACE ±	<u>+</u> IN	NITIAL REVIS		2015/0	DOCUMENT N		0004	DOC TYPE DOC PART REVISION
4	•	/50µin MIN. NICKEL C /100µin MIN. MATTE		50uin MIN. NICKFI	OVERALL						ANGULAR TOL	. ± 3.0 ° A	PPR: KHLIM		2015/0	6/29 SL)-87831-		PSD 001 A24
	•	TUS P1 RELEASE DA	•	•							DRAFT WHERE A MUST REM WITHIN DIME	MAIN	HIRD ANGLE PROJE	1			1	STOMER SENERAL MA	SHEET NUMBER ARKET 12 OF 14
	lega-master-tb-prod-A3	9		8	7		6		5		4		T .	3	1 - 30		2		1

	10	9		8	7		6			5		4			3			2		1	_
						4	2 TO 5	0 CIRC	UITS									,			
	CKT	ASSY P/N	ASSY P/N	ASSY P/N	ASSY P/N	PLATING	FRICTIO	N LOCKS	SIDE	SLOTS	CENTER					DIME	ENSION				
l II	SIZE	WITHOUT CAP	WITH CAP	WITH CAP	WITHOUT CAP	OPTIONS					POLARIZATI	PEG				1					\dashv_{F}
		IN TUBE	IN TUBE	IN T&R	IN T&R	01 110110	DUAL	CENTER	DUAL	SINGLE	ON		Α	В	С	D	E	F	G	H	_ '
		87831-4219	N.A	N.A	N.A	1															
		87831-4220	N.A	N.A	87831-4230	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50		
	42	87831-4221	N.A	N.A	N.A	3	. 20		. 20		.20	''''	40.00	42.85	44.65	43.00	36.00	N.A		3.60±0.20	0
		87831-4236	N.A	N.A	N.A	4							10.00	12.00	11.00	10.00	00.00	''''		_	
		87831-4228	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50		
		87831-4229	N.A	N.A	N.A	3															_
		87831-4419	N.A	N.A	N.A	1									1				\top		-
ΕÏ	-	87831-4420	N.A	N.A	N.A	2															E
		87831-4421	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50		
	44	87831-4436	N.A	N.A	N.A	4							42.00	44.85	46.65	45.00	38.00	N.A		3.60±0.20	0
	· · ·	87831-4428	N.A	N.A	N.A	2														-	
		87831-4429	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50		
		87831-4435	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							3.50	1	
								· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	1	1 1		1	1	1	T	1	+		1
		87831-4619	N.A	N.A	N.A	1															
		87831-4620	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50		
D	46	87831-4621	N.A	N.A	N.A	3	IES	11.5				14.5	44.00	46.85	48.65	47.00	40.00	N.A		3.60±0.20	o D
		87831-4636	N.A	N.A	N.A	4								40.00						_	
		87831-4628	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50		
		87831-4629	N.A	N.A	N.A	3															4
		87831-4819	N.A	N.A	N.A	1															┸
	<u> </u>	87831-4820	N.A	N.A	N.A	2	YES														
	-	87831-4821	N.A	N.A	N.A	3		N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50		
	48	87831-4836	N.A	N.A	N.A	4							46.00	48.85	50.65	49.00	42.00	N.A		3.60±0.20	o
		87831-4828	N.A	N.A	N.A	2														-	
С		87831-4829	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50		C
	-															-					1
		87831-5019	N.A	N.A	N.A	1															
		87831-5020	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	N.A							2.50		
		87831-5021	N.A	N.A	N.A	3	120	11.71	120	1131	120	11.71							2.00		
	50	87831-5036	N.A	N.A	N.A	4							48.00	50.85	52.65	51.00	44.00	N.A		3.60±0.20	٥
		87831-5028	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							2.50		
	<u> </u>	87831-5029	N.A	N.A	N.A	3														_	
		87831-5035	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	N.A	YES	YES							3.50		4
В																					В
	PLAT	ING OPTIONS:																			
	1 - (0.05-0.13µm/2-5µin G		AREA AND																	
		1.88µm/75µin MIN. M			R												OLOGIES, LLC AND	SHOULD NOT BE	USED WITHOUT	WRITTEN PERMISSIO	NC
		I.27µm/50µin MIN. NI									DIMENSION U			FREV DESC: RI SAS PER PCN#	EMOVED OBSO \$512581.	LETED PART		mo	lex	7	
).38µm/15µin GOLD I			-D						GENEI	RAL TOLERANCE:	3						<u> </u>	<u> </u>	4
		I.88µm/75µin MIN. M. I.27µm/50µin MIN. NI		ER TAIL AREA OVE	:K							MM INC	Н				2MM PITCH 1		LIGRID IOI E VERTIO	CAL SHROUDEI	:D
		0.76µm/30µin GOLD I		AAND							4 PLACES 3 PLACES	+	EC NO: DRWN:			2023/08/14	11 011, 1		ADER	L 31 II (OUDE)	-
Α	1	1.88µm/75µin MIN. M	ATTE TIN IN SOLD		R						2 PLACES		CHK'D: APPR:			2023/09/11 2023/09/11	PRO	DDUCT CUS	STOMER DRA	AWING	\dashv_{λ}
		1.27μm/50μin MIN. NI		OF the /FOr the MAIN!	HOKEL OVEDALL						1 PLACE 0 PLACES	± ± ± ± ± ±	INITIAL	REVISION: GMENARLY		D	OOCUMENT NUMBER		1	TYPE DOC PART REVISION	İ
	4 - 2	2.50µm/100µin MIN. N	WALLE HIN OVER 1	ı.∠əµııı/ə∪µiri MiliN. N	NICKEL UVEKALL.						ANGUI	LAR TOL ± 3.	0° APPR:	KHLIM	DRAWING	2015/04/15 2015/06/29		'831-000		SD 001 A24	
D	OCUMENT	STATUS P1 RELEAS	SE DATE 2023/09/11	04:36:51								WHERE APPLICABLE MUST REMAIN THIN DIMENSIONS	THIRD ANG	LE PROJECTION	A3-SIZE	87831	SEE TABLE	CUSTOMER GENEI	RAL MARKE	SHEET NUMBER 13 OF 14	
	T: Met-lega-master-tb-prod DN: E1			8	7		6			5		4			3	1		2		1	

