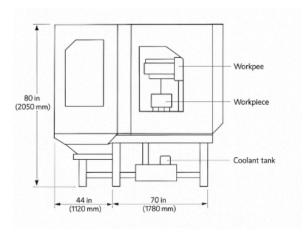
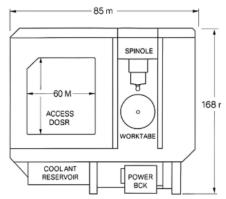


# PLOTERY LINIOWE CNC / CUTTERY







Parametr	Wartość / Opcje
Wymiary obszaru roboczego	1500×2000, 2000×2500, 2000×3000, 2000×4000, 700×1600, 1000×1200, 1000×1400
Wysokość nad stołem	270 mm
Nóż oscylacyjny	Pneumatyczny
Głowica tnąca	Frezująca, bigująca, znakująca, pisząca
Pulpit operatorski	Niezależny
Typ stołu roboczego	Próżniowy
Opcje dodatkowe	Taśmowy, bezkońcowy stół transportowy

## **Plotery Liniowe CNC / Cuttery**

Plotery liniowe CNC, znane również jako cuttery przemysłowe, to precyzyjne i wydajne urządzenia zaprojektowane do cięcia, bigowania, znakowania i opisywania szerokiej gamy materiałów płaskich. Idealnie sprawdzają się w przemyśle opakowaniowym, reklamowym, tekstylnym, kompozytowym i wielu innych branżach, gdzie wymagana jest wysoka jakość krawędzi oraz powtarzalność obróbki.

## Wszechstronność i funkcjonalność

Maszyny mogą być wyposażone w różne głowice robocze – frezującą, bigującą, znakującą i piszącą – co pozwala na kompleksową obróbkę w jednym cyklu. Opcjonalny pneumatyczny nóż oscylacyjny umożliwia cięcie miękkich i elastycznych materiałów, takich jak pianki, gumy, tkaniny techniczne czy karton.

#### Format i konstrukcja

Plotery dostępne są w różnych wariantach wymiarów obszaru roboczego – od kompaktowych (700×1600 mm) po wielkoformatowe (do 2000×4000 mm), co pozwala dopasować urządzenie do specyfiki produkcji i dostępnej przestrzeni. Standardowa wysokość robocza 270 mm pozwala na obróbkę materiałów o znacznej grubości.

Konstrukcja opiera się na stabilnym stole próżniowym, zapewniającym pewne i szybkie mocowanie obrabianego materiału bez konieczności stosowania zacisków mechanicznych.

## Automatyzacja i wygoda

Plotery liniowe mogą być opcjonalnie wyposażone w taśmowy lub bezkońcowy stół transportowy, co znacząco zwiększa wydajność przy obróbce długich serii materiałów z roli lub arkuszy. Tego typu rozwiązania pozwalają na zautomatyzowaną pracę ciągłą, minimalizując przestoje i zwiększając efektywność operacyjną.

## Obsługa i ergonomia

Sterowanie odbywa się z poziomu niezależnego pulpitu operatorskiego, co zapewnia wygodę i bezpieczeństwo obsługi, a także ułatwia organizację przestrzeni roboczej. Intuicyjne oprogramowanie umożliwia szybkie przezbrojenie maszyny i optymalizację ścieżek cięcia.