



Parametr	Wartość / Opcje
Wymiary obszaru roboczego (mm)	400x400, 600x400, 700x600, 1000x700, 1000x800, 1200x1000, 1200x1200
Wysokość nad stołem roboczym (mm)	270, 300, 350, 400, 500, 600
Rodzaje wrzeciona	24k – 2,2kW / 4kW / 6kW / 9kW / 12kW / 16kW40k – 5kW50k – 3kWWrzeciono wolnoobrotowe – serwonapęd 5/7,5kW z funkcją gwintowania
Oświetlenie obszaru roboczego	W standardzie
Magazyn narzędzi ATC	Bez wymiany, magazyn rewolwerowy
Niezależny pulpit operatorski	Tak
Opcje dodatkowe	Kamera wizyjna, centralny układ smarowania, sonda 3D z makrami, pomiar wysokości narzędzia
Chłodzenie	Ciągłe ciecżą, mgła olejowa
Typ stołu roboczego	T-rowkowy, podciśnieniowy, próżniowy, hybrydowy
Opcje osi obrotowej	4 + 5 oś obrotowa na stole

Seria Frezarek CNC CERTUS HMM

Nowa linia frezarek CERTUS HMM została zaprojektowana z myślą o szybkim i precyzyjnym frezowaniu materiałów takich jak stal, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne i inne. Zastosowanie maszyn obejmuje m.in.:

- produkcję form wtryskowych i tłoczników,
- obróbkę modeli odlewniczych i termoformowanych,
- wykonywanie stempli, matryc oraz wykrojników ze stali i aluminium,
- precyzyjne grawerowanie i wiele innych procesów przemysłowych.

Konstrukcja i ergonomia

- Panel sterujący w formie wolnostojącej konsoli pozwala na elastyczne rozmieszczenie stanowiska pracy, zwiększając komfort obsługi i bezpieczeństwo operatora.
- Konsola zawiera m.in.: przyciski sterujące (Start, Stop, Pauza, Reset), komputer przemysłowy, monitor, klawiaturę i mysz.
- Interfejs użytkownika oraz oprogramowanie dostępne są w języku polskim.

Chłodzenie i bezpieczeństwo pracy

- Zamknięta, w pełni zabudowana konstrukcja maszyny umożliwia efektywne chłodzenie narzędzi oraz obrabianego materiału.
- Wbudowany układ chłodzenia składa się ze zbiornika, odstojnika oraz pompy, co zapewnia stabilną pracę i ochronę komponentów.
- Elementy prowadzące, takie jak prowadnice liniowe oraz śruby kulowe, są zabezpieczone trwałymi osłonami stalowymi, chroniąc je przed zanieczyszczeniami i wydłużając ich żywotność.

Wposażenie i napęd

- Maszyny standardowo wyposażone są w automatyczny system wymiany narzędzi z magazynem.
- Napęd realizowany jest przez Serwonapędy Hybrydowe lub Serwa AC (w zależności od konfiguracji), zapewniając wysoką precyzję i jakość obróbki.
- Komunikacja z maszyną odbywa się poprzez złącze LAN, co ułatwia integrację z siecią zakładową.

Cechy charakterystyczne serii HMM

- Wysoka sztywność konstrukcji
- Dokładność i powtarzalność pracy w swojej klasie
- Nowoczesne rozwiązania technologiczne
- Intuicyjna obsługa i wsparcie w języku polskim