## PROTOKÓŁ SZKOLENIA I WDROŻENIA OPERATORA MASZYNY CNC

Model:	•
1. Dane uczestnika szkolenia:	
Imię i nazwisko operatora:	•
Stanowisko:	
Data szkolenia:	
Miejsce szkolenia:	
2. Dane maszyny:	
Model:	
Numer seryjny:	•
Data instalacji:	
3. Zakres szkolenia:	
Operator został przeszkolony w zakresie:	
☑ Bezpieczeństwa pracy z maszyną CNC	
☑ Budowy i zasad działania maszyny	
☑ Obsługi sterownika i oprogramowania (w tym PikoCNC)	
☑ Procedur uruchamiania i wyłączania maszyny	
☑ Instalacji narzędzi oraz osadzania tulei ER	
☑ Ustawiania punktów bazowych oraz wymiarowania	
☑ Programowania podstawowych ścieżek narzędziowych	
Obsługi wrzeciona i automatycznej wymiany narzędzi (ATC)	
Pracy z systemem chłodzenia i odpylania	
☑ Konserwacji codziennej i okresowej	
4. Uwagi dot. szkolenia:	
F. Of violation at road	
5. Oświadczenia stron:	
<ul> <li>Operator oświadcza, że został zapoznany z dokumentacją techniczno-ruchową (DTR) w/w maszyny, przeszkolony z zasad bezpieczeństwa, obsługi oraz procedur eksploatacyjnych i</li> </ul>	
potwierdza gotowość do samodzielnej pracy z urządzeniem.	
<ul> <li>Szkolenie przeprowadzono zgodnie z wewnętrznymi procedurami firmy CERTUS.</li> </ul>	
<ul> <li>Szkoteme przeprowadzono zgodnie z wewnętrznymi procedurami mmy czkros.</li> <li>Protokół stanowi załącznik do dokumentacji powykonawczej i warunków gwarancji.</li> </ul>	
• Frotokot Stanowi zatącznik do dokumentacji powykonawczej i warunkow gwarancji.	
6. Podpisy:	
Szkolony operator: Osoba prowadząca szkolenie (CERTUS	S):
(podpis i data) (podpis i dat	 :a)
Załączniki:	

Załączniki:
Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)
Certyfikat CE
Karta gwarancyjna
Instrukcja BHP stanowiskowa (jeśli dotyczy)