

# FORMULARZ PRZEGLĄDU TECHNICZNEGO OKRESOWEGO

Model maszyny: .....

Numer seryjny: .....

Data przeglądu: .....

Przegląd wykonywany przez:

☐ Operator ☐ Serwis CERTUS ☐ Dział DUR

Rodzaj przeglądu:

☐ Miesięczny ☐ Kwartalny ☐ Półroczny ☐ Roczny

## CZĘŚĆ I – UKŁAD MECHANICZNY

Lp	Zakres kontroli	OK	Wymaga uwagi	Uwagi dodatkowe
1	Stan przewodnic liniowych (czystość, uszkodzenia, zużycie)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Smarowanie przewodnic / nakrętek śrub kulowych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Luz osi X / Y / Z – kontrola luzów mechanicznych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Stan śrub napędowych / pasków napędowych (jeśli dotyczy)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Łożyska wrzeciona – ocena hałasu, pracy, drgań	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## CZĘŚĆ II – UKŁAD ELEKTRYCZNY I AUTOMATYKA

Lp	Zakres kontroli	OK	Wymaga uwagi	Uwagi dodatkowe
6	Kontrola stanu przewodów i złącz elektrycznych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Działanie przełączników krańcowych i czujników	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	Czytelność i funkcja panelu operatorskiego	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Działanie sondy narzędziowej / 3D (jeśli występuje)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	System chłodzenia narzędzi / mgły olejowej – działanie, wycieki	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

# FORMULARZ PRZEGLĄDU TECHNICZNEGO OKRESOWEGO

## CZĘŚĆ III – BEZPIECZEŃSTWO I OTOCZENIE

Lp	Zakres kontroli	OK	Wymaga uwagi	Uwagi dodatkowe
11	Sprawdzenie poprawności działania przycisku awaryjnego [EMERGENCY]	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	Sprawdzenie działania krańcówek i systemów blokad	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	Stan znaków BHP, osłon i okienek ochronnych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14	Czystość obudowy i wnętrza maszyny	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15	Ocena ogólnego stanu wizualnego maszyny	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

## CZĘŚĆ IV – SYSTEM STEROWANIA I OPROGRAMOWANIE

Lp	Zakres kontroli	OK	Wymaga uwagi	Uwagi dodatkowe
16	Aktualizacja i działanie oprogramowania sterującego (PikoCNC / inne)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17	Sprawdzenie komunikacji (LAN/USB/pendrive)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18	Test programowy (ruchy osi, wrzeciono, wymiana narzędzi)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19	Weryfikacja parametrów użytkownika / offsetów	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20	Tworzenie i odzyskiwanie backupu danych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


### PODSUMOWANIE:

Czy maszyna może być dopuszczona do dalszej pracy?

☐ TAK ☐ NIE – wymagana interwencja serwisu

 Uwagi ogólne (opcjonalnie):

.....  
.....

 Data kolejnego przeglądu zaplanowanego: .....

Podpis osoby wykonującej przegląd:

Podpis właściciela/operatora:

.....

.....