



Parametr	Wartość / Opcje
Wymiary obszaru roboczego (mm)	1500x2000, 2000x2500, 2000x3000, 2000x4000, 700x1600, 1000x1200, 1000x1400
Wysokość nad stołem roboczym (mm)	270, 300, 350, 400, 500, 600
Rodzaje wrzeciona	24k – 2,2kW / 4kW / 6kW / 9kW / 12kW / 16kW40k – 5kW50k – 3kWWrzeciono wolnoobrotowe – serwonapęd 5/7,5kW z możliwością „twardego” gwintowania
Oświetlenie obszaru roboczego	W standardzie
Magazyn narzędzi ATC	Bez wymiany, magazyn rewolwerowy
Niezależny pulpit operatorski	Tak
Opcje dodatkowe	- Kamera wizyjna- Centralny układ smarowania- Sonda 3D z makrami pomiarowymi- Pomiar wysokości narzędzia- 4 + 5 os obrotowa na stole
Chłodzenie	Chłodzenie ciągłe cieczą, mgła olejowa
Typ stołu roboczego	T-rowkowy, podciśnieniowy, próżniowy, hybrydowy

### Plotery przemysłowe CNC bez zabudowy

Wielkoformatowe centra obróbkowe CNC stanowią wysokowydajne platformy przeznaczone do skrawania w co najmniej trzech osiach, z możliwością rozbudowy o dodatkowe osie sterowane. Dzięki temu łączą funkcje frezowania, wiercenia, gwintowania, toczenia, cięcia, bigowania, a nawet dozowania materiałów.

#### Konstrukcja i precyzja

- Bazują na sprawdzonych rozwiązaniach ploterów przemysłowych, oferując m.in. konstrukcję bramową z obustronnym napędem serwonapędami oraz elektroniczną kompensację odchyłek bramy, co przekłada się na wyjątkową dokładność i stabilność pracy.
- Wzmocniona, zwarta konstrukcja zapewnia znacznie wyższą sztywność niż klasyczne plotery, umożliwiając obróbkę trudniejszych materiałów z zachowaniem wysokiej precyzji.

#### Zakres zastosowań

- W zależności od konfiguracji i wyposażenia, urządzenia te mogą obrabiać szeroką gamę materiałów – od tworzyw sztucznych i kompozytów, przez metale nieżelazne (aluminium, miedź), aż po blachy stalowe.
- Do cięższych zastosowań przewidziano możliwość zastosowania wrzecion o mocy do 16 kW, z automatycznym systemem wymiany narzędzi – liniowym lub obrotowym.

#### Opcje mocowania materiału

- Standardowo centra wyposażone są w stół próżniowy rastrowy z pompą próżniową o dużej wydajności, co umożliwia szybkie i pewne mocowanie materiałów w arkuszach oraz elementów o nieregularnym kształcie (przy użyciu bloków próżniowych).
- Alternatywnie dostępny jest stół T-rowkowy, pozwalający na tradycyjne mocowanie detali – bezpośrednio do stołu, przy użyciu imadeł lub dedykowanych uchwytów.