



Parametr	Wartość / Opcje
Wymiary obszaru roboczego	1500×2000, 2000×2500, 2000×3000, 2000×4000, 700×1600, 1000×1200, 1000×1400
Wysokość nad stołem	270 mm
Nóż oscylacyjny	Pneumatyczny
Głowica tnąca	Frezująca, bigująca, znakująca, pisząca
Pulpit operatorski	Niezależny
Typ stołu roboczego	Próżniowy
Opcje dodatkowe	Taśmowy, bezkońcowy stół transportowy

Plotery Linowe CNC / Cuttery

Plotery liniowe CNC, znane również jako cuttery przemysłowe, to precyzyjne i wydajne urządzenia zaprojektowane do cięcia, bigowania, znakowania i opisywania szerokiej gamy materiałów płaskich. Idealnie sprawdzają się w przemyśle opakowaniowym, reklamowym, tekstylnym, kompozytowym i wielu innych branżach, gdzie wymagana jest wysoka jakość krawędzi oraz powtarzalność obróbki.

Wszechstronność i funkcjonalność

Maszyny mogą być wyposażone w różne głowice robocze – frezującą, bigującą, znakującą i piszącą – co pozwala na kompleksową obróbkę w jednym cyklu. Opcjonalny pneumatyczny nóż oscylacyjny umożliwia cięcie miękkich i elastycznych materiałów, takich jak pianki, gumy, tkaniny techniczne czy karton.

Format i konstrukcja

Plotery dostępne są w różnych wariantach wymiarów obszaru roboczego – od kompaktowych (700×1600 mm) po wielkoformatowe (do 2000×4000 mm), co pozwala dopasować urządzenie do specyfiki produkcji i dostępnej przestrzeni. Standardowa wysokość robocza 270 mm pozwala na obróbkę materiałów o znacznej grubości.

Konstrukcja opiera się na stabilnym stole próżniowym, zapewniającym pewne i szybkie mocowanie obrabianego materiału bez konieczności stosowania zacisków mechanicznych.

Automatyzacja i wygoda

Plotery liniowe mogą być opcjonalnie wyposażone w taśmowy lub bezkońcowy stół transportowy, co znacząco zwiększa wydajność przy obróbce długich serii materiałów z roli lub arkuszy. Tego typu rozwiązania pozwalają na zautomatyzowaną pracę ciągłą, minimalizując przestoje i zwiększając efektywność operacyjną.

Obsługa i ergonomia

Sterowanie odbywa się z poziomu niezależnego pulpitu operatorskiego, co zapewnia wygodę i bezpieczeństwo obsługi, a także ułatwia organizację przestrzeni roboczej. Intuicyjne oprogramowanie umożliwia szybkie przebrojenie maszyny i optymalizację ścieżek cięcia.