

COMPANY PROFILE



PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA



HEAD OFFICE

Jl. Bugis No.20-22
RT.006/006 Kel. Kebon Bawang
Tanjung Priok – Jakarta Utara
Telp. 021 – 4392 2376-79
Fax. 021 – 4392 2376-78
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com

SUB BIDANG

PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA, bergerak dalam jasa Overhaul dan Maintenance peralatan kapal, Gedung, dan Industri / Pabrik, Seperti Installasi penggerak induk, Installasi pembangkit listrik, dan Installasi boiler dan, segala jenis pompa, peralatan bongkar muat, system hydraulic, system pneumatic, serta peralatan lainnya.

Disini kami mempunyai Teknisi lapangan yang berpengalaman, dan kompeten dibidangnya, serta didukung oleh per Bengkelan yang memadai.

Selain dari Overhaul, dan Maintenance, Per Bengkelan, kami juga dapat membuat dan merekondisi komponen technis seperti : Komponen pompa, Komponen Hydraulic, Rebuilding Exhaust valve, Returbing heat exchanger, dan lainnya yang didukung oleh pengalaman, dan Expertise yang memadai.

Kami juga siap untuk memenuhi / mengadakan permintaan barang – barang seperti : Komponen mekanic serta electric



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

VISI & MISI

Visi

1. Menjadi perusahaan Dok dan Galangan Kapal yang terkemuka dan berdaya saing tinggi
2. Perusahaan yang dapat peduli akan kebutuhan pelanggan dan memberikan solusi bagi Setiap pelanggan.
3. Membantu meningkatkan perekonomian nasional, dan meningkatkan produktivitas untuk menghasilkan barang modal atau jasa berupa kapal – kapal laut, jasa perawatan Perawatan kapal – kapal laut serta offshore / industri lepas pantai.

Misi

1. Menjadi usaha perkapalan sebagai salah satu kekuatan Ekonomi bangsa.
2. Menciptakan produk dan jasa perkapalan yang berkualitas tinggi dan mempunyai nilai tambah.
3. Komitmen dalam penerapan good coorporate governance and company performance.

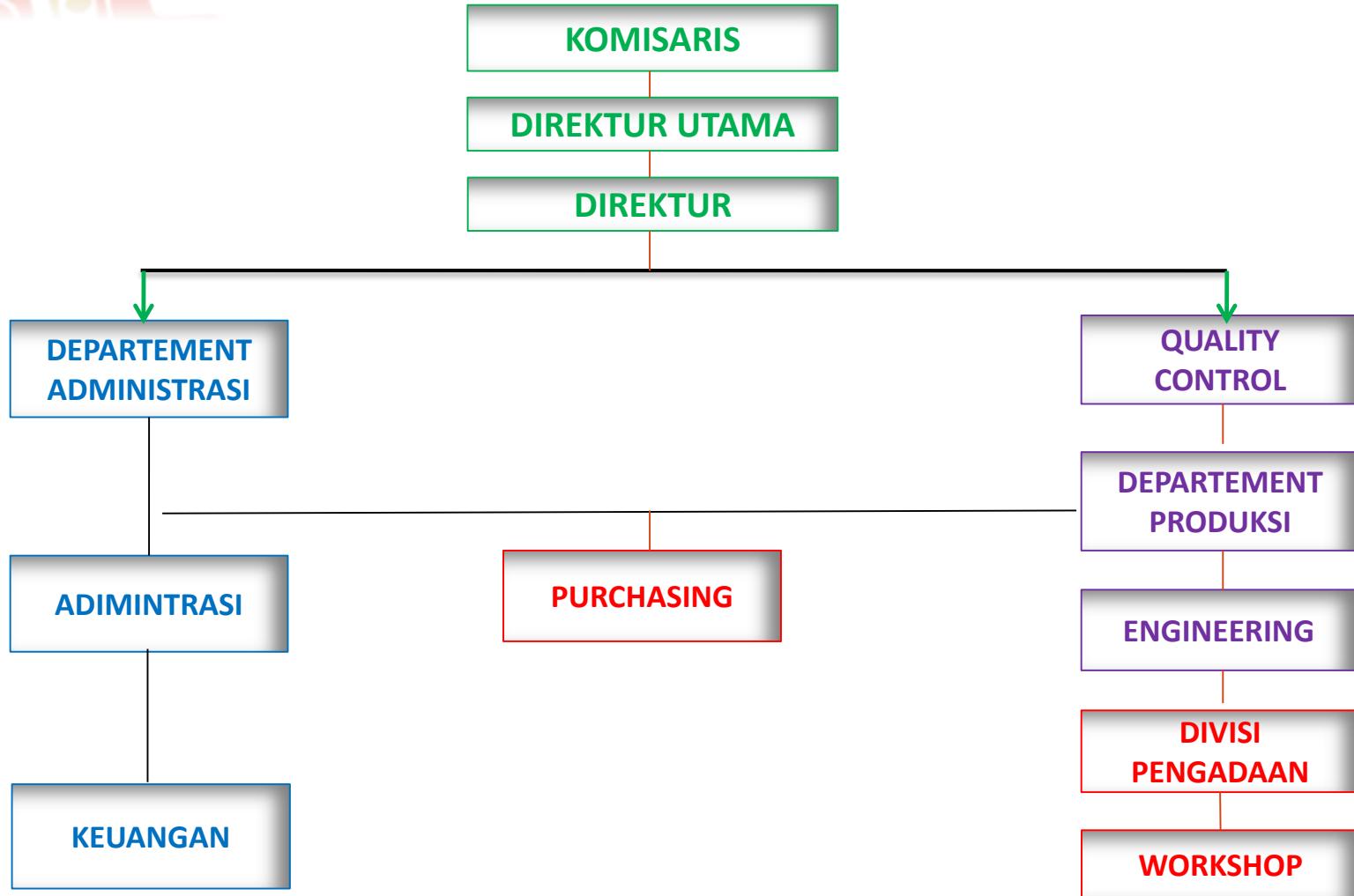


PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN





PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DAFTAR TENAGA KERJA

Daftar Tenaga Kerja

No.	Nama	Jabatan	Pendidikan
01.	Maikem	Komisaris	Sarjana
02.	Jasmani	Direktur Utama	Sarjana
03.	Sukarno	Direktur	Sarjana
04.	M. Syahril	Direktur Marketing	Sarjana
05.	Yudy Mulyawan	Bussiness & Development	Sarjana
06.	Andreas	Personalia	Sarjana
07.	Juju Supriyanto	Produksi & Pemasaran	Sarjana
08.	Andreas Eko Sriyono	Quality Control	Sarjana
09.	Adi Wicaksono	Administrasi Tehnik	Sarjana
10	Kasiman	Head Mechanic	Sarjana
11	Paino	Head Construction	STM
12	Nur'ali	Contruction	STM
13	Ponari	Welder	STM
14	Sutarno	Head Workshop	STM
15	Budi Wahyono	Sipil	STM
16	Syafe'i	Electric Engineer	STM
17	Sadeli	Cleaning	STM
18	Apriadi	Purchasing	STM
19	Sudar	Logistic	STM
20	Tohari	Administrasi dan Keuangan	D.3
21	Sumarni	Pajak	Sarjana
22	Woro Hendrastuti	Keuangan	D.3
23	Yuli Nur Rohim	Administrasi	D.3



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

Didirikan pada 07 Februari 2002 oleh Public Notary of Jakarta – Titiek Irawati S. S.H. Act No. 5

A. Akte Notaris :

- Komisaris : Hj. MAIKEM
- Direktur Utama : H. JASMANI
- Direktur : H. SUKARNO

A. Legality :

1. Domisili

1	Nomor surat keterangan domisili perusahaan	341/27,1,1/31,72,02,1005/071,562/2015
2	Masa Berlaku	12/10/2016
3	Nama PT	Jasmanindo Sapta Perkasa
4	Status	Pusat
5	Alamat	Jl. Bugis no 20-22 Rt/w. 006/006 Kel. Kebon Bawang Kec. Tanjung Priok - Jakarta Utara
	Nomor Telepon	021 - 43922379 / 6
	Nomor Fax	021 - 43922376 - 8



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

1	Akte Pendirian PT. Jasminido Sapta Perkasa	
	a. Nomor Akta	5. -
	b. Tanggal	7 Februari 2002
	c. Nama Notaris	Titiek Irawati S. S.H
2	Akte Perubahan Terakhir	
	a. Nomor Akta	82. -
	b. Tanggal	23 Juli 2012
	c. Nama Notaris	Titiek Irawati S. S.H



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

A. Surat Ijin Usaha

1	Jenis Izin Usaha	SIUP
2	Nomor	00542-02/PB/P /1.824.271
3	Tanggal Masa Berlaku	15 Agustus 2017
4	Instansi Pemberi Ijin Usaha	Dinas Usaha Mikro Kecil, dan Menengah dan Perdagangan Provinsi DKI Jakarta

1	Jenis Izin Usaha	SIUJK
2	Nomor	1.902628.3175.2.00017
3	Tanggal Masa Berlaku	4 Mei 2013
4	Subbidang	Sipil (Konstruksi Baja termasuk perawatannya) Mekanikal (Konstruksi alat angkut dan alat angkat (Pekerjaan rekayasa)) termasuk perawatannya.
5	Instansi Pemberi Ijin Usaha	Pemerintah Provinsi DKI Jakarta



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

B. Surat Keterangan Terdaftar Dirjend Perhubungan Laut

1	Jenis Izin Usaha	Surat Keterangan Terdaftar
2	Nomor	KL.207 / 112 / DN-2012
3	Bidang Usaha	Floating Repair / Per Bengkelan Kapal
4	Instansi Pemberi Ijin Usaha	Kementerian Perhubungan Laut Direktorat Jendral Perhubungan Laut

C. Surat Keterangan Terdaftar Otoritas Tanjung Priok

1	Jenis Ijin Usaha	Surat Keterangan Terdaftar
2	Nomor	AL.001 / 4 / 15 / OP-TPK-12
3	Tanggal Masa Berlaku	01 Maret 2014
4	Bidang	Floating Repair / Per Bengkelan Kapal
5	Instansi Pemberi Ijin Usaha	Kementerian Perhubungan Laut Direktorat Jendral Perhubungan Laut Kantor Otoritas Pelabuhan Tanjung Priok

D. Surat Keterangan Terdaftar Kementerian ESDM

1	Jenis Ijin Usaha	Surat Keterangan Terdaftar
2	Nomor	0074 / SKT-01 / DMT / 2011
3	Tanggal Masa Berlaku	17 Maret 2014
4	Bidang	Mekanical (konstruksi alat angkut dan alat angkat)
5	Instansi Pemberi Ijin Usaha	Kementerian ESDM Dirjend Minyak Bumi dan Gas



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

E. SKT Kementerian ESDM

1	Jenis Ijin Usaha	Surat Keterangan Terdaftar
2	Nomor	0075 / SKT-01/ DMT/2011
3	Tanggal Masa Berlaku	17 Maret 2014
4	Bidang	SIPIL (Infrastruktur dan steel Structure)
5	Instansi Pemberi Ijin Usaha	Kementerian ESDM Dirjend Minyak Bumi dan Gas

F. Tanda Daftar Perusahaan

1	Jenis Ijin Usaha	Perdagangan Besar Mesin, Peralatan, dan perlengkapan lainnya.
2	Nomor	09.01.1.46.15062
3	Instansi Pemberi Ijin Usaha	Pemerintah Provinsi DKI Jakarta Dinas Koperasi, Usaha Mikro Kecil, dan Menegah serta Perdagangan

G. Pajak PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

1	Nomor Pokok Wajib Pajak	02.106.713.7-042.00
---	-------------------------	---------------------



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

Akta Perusahaan dan Perubahan

**DEPARTEMEN KEHAKIMAN DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA
KEPUTUSAN MENTERI KEHAKIMAN DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA
Nomor : C-05054 HT.01.01.TH.2002**

TENTANG
**PENGESAHAN AKTA PENDIRIAN PERUSAHAAN TERBATAS
MENTERI KEHAKIMAN DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA**

Menimbang : Bawa setelah dilakukan penelitian terhadap Format Isian Akta Notaris Model I dan dokumen pelengkapnya serta Salinan Akta Nomor : 5, Tanggal 7 Februari 2002 yang dibuat dan disampaikan oleh Notaris Titiek Irawati Sugianto, SH dan diterima pada tanggal 26 Maret 2002, telah memenuhi syarat-syarat dan ketentuan perundangan-undangan yang berlaku.

Mengingat :

- Undang - Undang Republik Indonesia Nomor 1 Tahun 1995 tentang Perseroan Terbatas (Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 13 Tahun 1995, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 357 Tahun 1995).
- Undang - Undang Republik Indonesia Nomor 8 Tahun 1997 tentang Dokumen Perusahaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 18 Tahun 1997, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 3674).
- Peraturan Pemerintah Nomor 26 Tahun 1998 Tentang Pemakaian Nama Perusahaan Terbatas (Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 39 Tahun 1998, Tambahan Lembaran Negara Nomor 3740 Tahun 1998).
- Ketentuan mengenai Hak Asasi Manusia Republik Indonesia Nomor M-01 HT.01.01 Tahun 2000 Tentang Pemberian Sistem Administrasi Badan Hukum di Direktorat Jenderal Administrasi Hukum Umum Departemen Kehakiman dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia.

MENETAPKAN

PERTAMA : Mengesahkan Akta Pendirian Perusahaan Terbatas :
PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
NPWP : 02.106.713.7-042.000

Berkedudukan di : JAKARTA sesuai dengan Format Isian Akta Notaris Model I yang tersimpan dalam Database, Salinan Akta Nomor : 5, Tanggal 7 Februari 2002 yang dibuat oleh Notaris Titiek Irawati Sugianto, SH berkedudukan di JAKARTA PUSAT.

KEDUA : Keputusan Menteri Kehakiman dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia ini mulai berlaku sejak tanggal ditetapkan.

Ditetapkan di Jakarta
Pada Tanggal : 26 Maret 2002

**A.N. MENTERI KEHAKIMAN DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA
DIREKTUR JENDERAL
ADMINISTRASI HUKUM UMUM**

**PROF. DR. ROMLI ATMASASMITA, SH, L.L.M
NIP. : 130350117**

Pada surat ini, Ressy dengan PK menyatakan bahwa surat ini telah ditandatangani dalam halte perusahaan sesuai UU No. 5 Tahun 1992 tentang Perusahaan Perusahaan dengan tanda tangan diatas dan ditandatangani diatas dengan tanda tangan diatas.

Surat ini dibuat pada tanggal 26 Maret 2002 di kantor Dinas Kehakiman dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia di Jakarta Pusat.



**KEPUTUSAN MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA
Nomor: AHU-46655.AH.01.02.Tahun 2012**

**TENTANG
PERSETUJUAN PERUBAHAN ANGGARAN DASAR
PERSEORAN**

MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA REPUBLIK INDONESIA,

Menimbang : bahwa setelah dilakukan penelitian secara seksama terhadap Data Isian Akta Notaris Model II dan dokumen pendukungnya serta salinan Akta Nomor 82, tanggal 23 Juli 2012 yang dibuat dan disampaikan oleh Notaris TITIEK IRAWATI SUGIANTO, SH dan diterima pada tanggal 10 Agustus 2012, telah memenuhi syarat dan telah sesuai dengan peraturan perundangan-undangan;

Mengingat :

- Undang-Undang Nomor 40 Tahun 2007 tentang Perusahaan Terbatas (Lembaran Negara Tahun 2007 Nomor 108, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 43 Tahun 2011 tentang Tata Cara Pengajuan dan Pernahnam Nama Perusahaan Terbatas (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2011 Nomor 96);
- Peraturan Presiden Republik Indonesia Nomor 24 Tahun 2010 tentang Kedudukan, Tugas dan Fungsi Eselon I Kementerian Negara;
- Peraturan Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia Nomor M.HH.05.GT.01.01 Tahun 2010 Tentang Tata Cara Pengajuan dan Pernahnam Organisasi dan Tata Kelola Perusahaan dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia;
- Peraturan Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia Nomor M.HH.02.AII.01.61 Tahun 2009 tentang Tata Cara Pengajuan Pernahnam Pengesahan Badan Hukum Perusahaan, Persetujuan Perubahan Anggaran Dasar, Penyampaian Pemberitahuan Perubahan Anggaran Dasar, dan Perubahan Data Perusahaan;

MENETAPKAN

PERTAMA : Menyetujui perubahan anggaran dasar **PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA, NPWP 02.106.713.7-042.000**, berkedudukan di Jakarta Utara karena telah sesuai dengan Data Isian Akta Notaris Model II yang disampaikan di dalam database Sistem Administrasi Badan Hukum dan Hak Asasi Manusia Nomor 82, tanggal 23 Juli 2012 yang dibuat oleh Notaris TITIEK IRAWATI SUGIANTO, SH berkedudukan di Kompleks Jakarta Pusat.

KEDUA : Keputusan ini mulai berlaku sejak tanggal ditetapkan. Apabila ternyata diketahui hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini maka akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 30 Agustus 2012

**A.N. MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA
DIREKTUR JENDERAL
ADMINISTRASI HUKUM UMUM**

**DR. AIDIR AMIN DAUD, SH, MH, DE.M.
NIP. 19581120 198810 1 901**

Daftar Perusahaan Nomor AHU-0077616.AH.01.09.Tahun 2012 Tanggal 30 Agustus 2012



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

Domisili Perusahaan

SURAT KETERANGAN
 Nomor : 7927.1/31.72.1005-071.562/2017

TENTANG
 KETERANGAN DOMISILI USAHA BADAN USAHA / BADAN HUKUM
 a.n: PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA

Yang bertanda tangan di bawah ini,
 Nama : JASMANINDO SAPTA PERKASA
 NIK : 21071319820808002
 Pasport : 0000000000000000
 Tempat & Tanggal Lahir : DEBODOGAN / 23 Februari 1988
 Jenis Pengajuan : PENGAJUAN DOMISILI USAHA BADAN USAHA / BADAN HUKUM
 Alamat : Jl. Raya Papan Gading U.A RT 011 RW 008, Kel. PAPANG GO, Kec. TANJUNG PRIOK, KOTA ADMINISTRASI JAKARTA UTARA, DKI JAKARTA

Berdasarkan Surat Penyetiahan Tempat Kedudukan/ Domisili tanggal 21 April 2017 dengan ini menerangkan bahwa:

Nama Perusahaan : PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
 NPWP Perusahaan : 021007137042000
 Alamat Perusahaan : Jl. Raya Papan Gading U.A RT 011 RW 008, Kel. PAPANG GO, Kec. TANJUNG PRIOK, KOTA ADMINISTRASI JAKARTA UTARA, DKI JAKARTA
 Status Kepemilikan Bengkung : PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
 Jumlah Penduduk : 22
 Alfa Pengaju : TIAHNAH BUDI P
 Akta Notaris : 04.677/111/2002
 Nomor Akta : C-66564.AH.01.01 TAHUN 2002 & 27 Maret 2002
 Nomor & Tgl SK Pengesahan :
 Akta Notaris :
 Name Notaris :
 Nomor Akta :
 Status & tgl Pengesahan :
 Kantor Mandiri :
 Surat Keterangan Domisili Perusahaan ini hanya merupakan pendekatan atau pelaporan keterangan domisili usaha (perencanaan), tidak dilakukan peninjauan lokasi, serta tidak untuk dijadikan rekomendasi terhadap penerbitan perizinan/permohonan.

Dengan Surat/Keterangan/Domisili/Perusahaan ini buat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.
 Keterangan ini berlaku sampai tanggal : 27 April 2022*

Surat/Keterangan/Domisili/Perusahaan ini buat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Surat/Keterangan/Domisili/Perusahaan ini berlaku sampai tanggal 27 April 2022*



1. Surat Keterangan Domisili ini berlaku 5 (lima) tahun atau sejauh lebih singkat apabila Usaha/Badan Usaha/Badan Hukum yang bersanggutan pindah lokasi atau tidak berjalan terhadap perkembangan yang berasal.

TDP

SURAT KETERANGAN
 Nomor : 063504.01/175-1.854.371/2017

TANDA DAFTAR PERUSAHAAN
PERSEROAN TERBATAS (PT)
 DOKUMEN UNDANG-UNDANG REPUBLIK INDONESIA NOMOR 5 TAHUN 1962 TENTANG RAHSIA BANTER PERUSAHAAN

POKOK TEP	BALAI KADIS KAGAL	PENDAFTARAN : PENDAHULUAN
06.01.1.46.15262	17 APRIL 2022	REKAMARIAH : 3 3

KIMI PERUSAHAAN :
JASMANINDO SAPTA PERKASA, PT KANTOR TUNGGAL

PEMBANGUNAN ANGGOTA/PENGURUH : JASMAN

ALAMAT : JL. BUGIS NO. 39 - 28 RT/RW 008
 KEL. KEBON BAWANG, KEC. TANJUNG PRIOK, JAKARTA UTARA

NPFN : 02.106.713.7-042.000

NOMER TELEPON : (+62) 10 406022379

KEGIATAN USAHA FISIK :
 PERDAGANGAN BESAR BESAR, Peralatan dan Perlengkapan
 LAINNYA.

JAKARTA, 21 JUNI 2017
 KEPALA UNIT PELAKSANA PELAPORAN TERPADU SATU PINTU
 KOTA ADMINISTRASI JAKARTA UTARA
 SELANGKAU KERTIKA MUNDIARTA PERUSAHAAN



SIUP - BESAR

SURAT IZIN USAHA PERDAGANGAN (SIUP) BESAR
 Nomor : 00542-02/EB/P / 1.824.271

No. Serie 008416 SIUP-BESAR

PERIODE : 10.1 TH.2006

PEMERINTAH PROVINSI DAERAH KHUSUS IBUKOTA JAKARTA
 DINAS KOPERASI, USAHA MIKRO, KECIL DAN MENENGAH, DAN PERDAGANGAN

SURAT IZIN USAHA PERDAGANGAN (SIUP) BESAR

1. Nama Perusahaan : PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA

2. Nama Pengangkat Jabat & Jabatan : JASMAN - Direktor Utama

3. Alamat Perusahaan : Jl. Bugis No. 20-22 RT/RW 006/006
 Kel. Kebon Bawang, Kec. Tanjung Priok, Jakarta Utara. Kode Pos : 14320

4. Nomor Telepon / Fax : 021-43922379

5. Kekayaan Bersih Perusahaan (Tidak termasuk Tanah dan Bangunan) : Rp. 12.000.000.000,-

6. Kelembagaan : Distributor, Eksportir, Importir.

7. Kegiatan Usaha (pesus KBL) : 4652, 4659, 4663.

8. Barang/Jasa Daging Olahan : Alat Telekomunikasi, Alat Ternak/Mekanikal/Elektronik/Mesin-Mesin dan Suku Cadangnya, Besi Besi Besi Beton Gersei, dll

SURAT IZIN USAHA PERDAGANGAN INI BERLAKU DI SELURUH WILAYAH REPUBLIK INDONESIA, SELAMA PERUSAHAAN MELAKUKAN USAHANYA SEJUKN DARI INI DAN BISCUATAR UNTUK SETIAP SIUP YANG TERBUKA TAHUN BERALI

SIUP INI BERP可想而知

SIUP INI BERP..

Diterbitkan di : JAKARTA
 Pada Tanggal : 15 Agustus 2012
 Pendamping Uang Tunggal : 15 Agustus 2017

DINAS KOPERASI, USAHA MIKRO, KECIL DAN MENENGAH, DAN PERDAGANGAN
DR. H. JAHIRUZHANINGSH, AK, M.Si
NIP. 19570805 198503 2 004



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

DIREKTORAT JENDERAL PAJAK

NPWP: 02.106.713.7-042.000

PT JASMANINDO SAPTA PERKASA
JL. BUGIS NO.20-22 RT.006 RW.06
KEBON BAWANG, TANJUNG PRIOK
JAKARTA UTARA

TERDAFTAR
13-02-2002

PERHATIAN

- Kartu ini harus disimpan baik-baik dan apabila hilang, agar segera melapor ke Kantor Pelayanan Pajak terdaftar.
- NPWP agar dicantumkan dalam hal berhubungan dengan dokumen perpajakan.
- Dalam hal Wajib Pajak pindah domisili atau lokasi usaha, supaya Melaporkan diri ke Kantor Pelayanan Pajak lama dan baru.
- Website: <http://www.pajak.go.id>

BERSAMA ANDA MEMBANGUN BANGSA

KEMENTERIAN KEUANGAN REPUBLIK INDONESIA
DIREKTORAT JENDERAL PAJAK
KANTOR WILAYAH DJP JAKARTA UTARA
KANTOR PELAYANAN PAJAK PRATAMA JAKARTA TANJUNG PRIOK

JL. ERGGANO NO. 2
JAKARTA 14110

Telp: 021-4193644-4193648
Fax: 021-4121431

SURAT KETERANGAN TERDAFTAR
Nomor: PEM-03967/WPJ.21/KP/C39/2010

Sesuai dengan Pasal 2 ayat (1) / Pasal 2 ayat (4) * Undang-Undang Nomor 6 Tahun 1983 tentang Ketentuan Umum dan Tata Cara Perpajakan sebagaimana telah diubah terakhir dengan Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2007 dan Peraturan Direktorat Jenderal Pajak Nomor PER-44/PJ/2008, dengan ini diterangkan bahwa:

1. Nama	: PT JASMANINDO SAPTA PERKASA
2. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP)	: 02.106.713.7-042.000
3. Klasifikasi Lapangan Usaha (KLU)	: 5150 - PERDAGANGAN BESAR MESIN-MESIN, SUKU CADANG DAN PERLENGKAPANNYA
4. Alamat	: JL. BUGIS NO.20-22, KEBON BAWANG, TANJUNG PRIOK, JAKARTA UTARA, DKI JAKARTA RAYA 03006
5. Merek/Akrilik	: -
6. Status Modal	: SWASTA
7. Status Usaha	: TUNGGAL
8. Kewajiban Pajak	<input checked="" type="checkbox"/> PPh Pasal 4 (2) <input type="checkbox"/> PPh Pasal 23 <input checked="" type="checkbox"/> PPh Pasal 16 <input type="checkbox"/> PPh Pasal 26 <input checked="" type="checkbox"/> PPh Pasal 19 <input type="checkbox"/> PPh Pasal 28 <input checked="" type="checkbox"/> PPh Pasal 21 <input type="checkbox"/> PPh Pasal 29 <input type="checkbox"/> PPh Pasal 22

terlah terdaftar pada tata usaha kami sebagai Pengusaha Kena Pajak.

Jakarta, 18 Agustus 2010
A/n Kepala Kantor
Akhir Pejabat Seksi Pelaporan,
Candra Mustika Dewi, SE
NIP. 19720130199503201

KEMENTERIAN KEUANGAN REPUBLIK INDONESIA
DIREKTORAT JENDERAL PAJAK

JL. ERGGANO NO. 2
JAKARTA 14110

Telp: 021-4193644-4193648
Fax: 021-4121431

SURAT PENGUKUHAN PENGUSAHA KENA PAJAK
No. PEM-03967/WPJ.21/KP/C39/2010

Sesuai dengan Pasal 2 ayat (2) dan ayat (4) * Undang-Undang Nomor 6 Tahun 1983 tentang Ketentuan Umum dan Tata Cara Perpajakan sebagaimana telah diubah terakhir dengan Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2007 dan Peraturan Direktorat Jenderal Pajak Nomor PER-44/PJ/2008, dengan ini ditetangkan bahwa:

1. Nama	: PT JASMANINDO SAPTA PERKASA
2. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP)	: 02.106.713.7-042.000
3. Klasifikasi Lapangan Usaha (KLU)	: 5191 - PERDAGANGAN BESAR PERALATAN DAN PERLENGKAPAN RUMAH TANGGA
4. Alamat	: JL. BUGIS NO.20-22, KEBON BAWANG TANJUNG PRIOK, JAKARTA UTARA DKI JAKARTA RAYA - 00000
5. Merek/Akrilik	: -
6. Status Modal	: SWASTA
7. Status Usaha	: TUNGGAL
8. Kewajiban Pajak	<input checked="" type="checkbox"/> PPh <input type="checkbox"/> PPh Pasal 22

telah dilakukan pada tata usaha kami sebagai Pengusaha Kena Pajak.

Jakarta, 18 Agustus 2010
A/n Kepala Kantor
Akhir Pejabat Seksi Pelaporan,
Candra Mustika Dewi, SE
NIP. 19720130199503201



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

LEGALITAS

--	--	--



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

KARTU TANDA ANGGOTA



KARTU TANDA ANGGOTA KADIN



GABUNGAN PERUSAHAAN KONSTRUKSI NASIONAL INDONESIA

PANCA DHARMA GAPEKSINDO

- Anggota GAPEKSINDO Berjaya Pancasila, dan memiliki kesadaran yang tinggi, dengan mentaati Perundang-undangan dan Peraturan yang berlaku.
- Anggota GAPEKSINDO Mematuhi dan menghormati serta bertanggung jawab terhadap kesepakatan kerja dengan jujah-han.
- Anggota GAPEKSINDO Mematuhi dan menghormati kedudukan, wewenang dan kepercayaan yang diamanatkan oleh organisasi.
- Anggota GAPEKSINDO Tidak melakukan persaingan yang tidak sehat dalam melakukan kegiatan usaha dan dalam memperoleh kesempatan kerja.
- Anggota GAPEKSINDO Dalam menjalankan usaha dan melaksanakan pekerjaannya, wajib berupaya agar pekerjaan yang dilaksanakan tepat waktu dan tepat mutu.



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SERTIFIKAT BADAN USAHA PELAKSANA KONSTRUKSI

SERTIFIKAT BADAN USAHA PELAKSANA KONSTRUKSI



RINCIAN KLASIFIKASI DAN KUALIFIKASI
BADAN USAHA JASA PELAKSANA KONSTRUKSI

No	Subkualifikasi	Kode Subkualifikasi	Subkualifikasi	Kemampuan Dasar	
				Tahun	Nilai (juta Rp)
1	M1	SPO07	Pekerjaan Pondasi, Termasuk Pemasangannya	-	-
2	M1	SPO11	Pekerjaan Baja dan Pemasangannya, Termasuk Pengelasan	-	-
3	M1	SPO16	Pekerjaan Perawatan Bangunan Gedung	-	-

Nomor Badan Usaha:
Kualifikasi Bidang Usaha
Kualifikasi Bidang Usaha
Anggota Asosiasi:

PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA, PT
Jasa Pelaksanaan Spesialis
Merenyah
GAPEKSINDO

Ditandai di
Pada Tanggal: Jakarta
6 Juli 2018
Badan Pelaksana
LPJK Provinsi DKI Jakarta
Ir. Faridah Sintanggala
Ketua Umum

Notulen:
1. Setelah ini LPPK, harus diketahui setiap halaman berikutnya atau dituliskan pada buku ini.
2. Data peng antara dapat dilihat di situs resmi www.lppk.net



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SERTIFIKAT BADAN USAHA PELAKSANA KONSTRUKSI

SERTIFIKAT BADAN USAHA PELAKSANA KONSTRUKSI



DAFTAR KLASIFIKASI BIDANG/SUB BIDANG DAN BAGIAN/SUB BAGIAN USAHA JASA PELAKSANA KONSTRUKSI (KONTRAKTOR)				
NO	KLASIFIKASI BIDANG	SUB BIDANG/BAGIAN SUB BIDANG	NOMOR KODE	GRED
1	2	3	4	5
1.	SIPIL	1.Kegiatan konstruksi baja, termasuk penawarannya	22206	Gred-2
2.	MEKANIKAL	1.Konstruksi alat angkat dan alat angkat (Pekerjaan Pakayasa), termasuk penawarannya	23608	Gred-2

Telah dilakukan registrasi ulang
 Sekelain Tim Pembina Usaha Jasa Konstruksi
 Tahun ke-2 Tahun ke-3

* Data sesuai Bidang dan bagian/kategori layanan
 Usaha pada bentuk yang disusun oleh Asosiasi



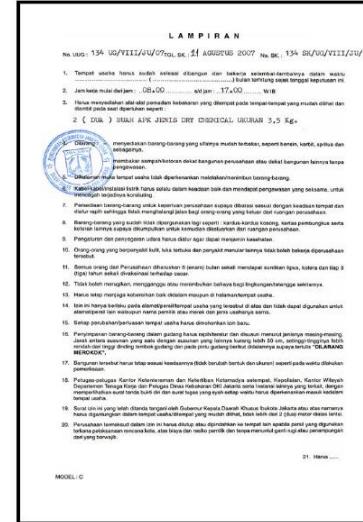
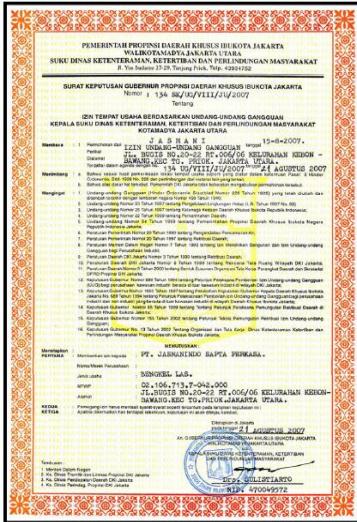
PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SURAT UUG (UNDANG – UNDANG GANGGUAN)

SURAT UUG (UNDANG – UNDANG GANGGUAN)



SURAT UUG (UNDANG – UNDANG GANGGUAN)



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SURAT KETERANGAN TERDAFTAR REKANAN

PT. PENGURUKAN INDONESIA (PERSERO)

SURAT KETERANGAN SUPPLIER
Nomor : 319/SP/PTPI/2009

Menerangkan bahwa

1. Berdasarkan Surat Keputusan Direksi PT Pengurukan Indonesia nomer: KD-294/PL.105/03/DPERUT-2013 tanggal 2 Desember 2013 tentang Kiteman Potok dan Tata Cara Pengurusan Barang/Jasa di Lingkungan PT Pengurukan Indonesia dan sesuai hasil penilaian dan pemeriksaan oleh tim evaluasi subkontraktor dan supplier.

a. Nama perusahaan : PT JASMANINDO SAPTA PERKASA
 b. Pimpinan perusahaan : JASMAN
 c. Alamat Perusahaan : Jl. Bugis No.20-22 RT.006/006, Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 d. No.Telepon : (021)-439.22379
 e. Fax/Fax : (021)-439.22378
 f. Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com
 g. NIP/NPWP : 02.106.713.7-042.000

Dinyatakan memenuhi persyaratan dan telah terdaftar dalam Surat Keterangan Supplier Unit PT Pengurukan Indonesia sehingga dapat bertransaksi dengan jalin pelaksanaan pekerjaan penilaian dan pemeriksaan oleh tim evaluasi subkontraktor dan supplier PT Pengurukan Indonesia sesuai Surat Efek Perusahaan yang berlakukannya dengan bidang sebagai berikut :

No	BEDAUNG USAHA	SUMAH IJIN USAHA	KUALIFIKASI / GRADE
1	Suppliers Alat Telekomunikasi, Jasa Konstruksi Alat Tonik/Mekanikal/Elektronik/Besi/Baja/Genteng/Semen	SLAP	Besar (B) Non-Kofid
2	Konstruksi Baja (Soli) dan Alat angkat (Neumikal)	SBUK	Gred 3/ Kofid

2. Apabila di kemudian hari terdapat ketidakcocokan dalam penerbitan surat keterangan ini atau terdapat perubahan dalam data dan informasi yang tertera pada surat keterangan ini maka surat keterangan ini tidak berlaku lagi dan harus diulang dengan surat keterangan yang dituliskan oleh PT Pengurukan Indonesia, maka surat keterangan ini akan dibuang kompleks atau mencabut Surat Keterangan Supplier ini.

3. Surat Keterangan Supplier ini berlaku selama 1 (satu) tahun sejak tanggal dituliskan.

Dengan Surat Keterangan Supplier ini diberikan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Diketahui di : Jakarta
Bulan Tanggal : 25 Februari 2011

DIREKTUR SDM & KEUANGAN
[Signature]
B.Y. LORETO

PT. PENGURUKAN INDONESIA
DIREKTORAT SDM & KEUANGAN
JAKARTA

Alamat : Jl. Raya Jaksel, Kel. Palmerah Barat, RT.006/RW.006, Phone : (021) 43922376, Fax : (021) 43922378
 E-mail : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com

PT. DOK & PERKAPALAN KODJA BAHARI (PERSERO)

SURAT KETERANGAN TERDAFTAR
No : 53/SG/DKB/2009

Berdasarkan Surat Perintah Direksi No. 319/SP/DKB/2006 tanggal 31 Juli 2006 Surat Perintah No. 320/SPM/DKB/2006 tanggal 31 Juli 2006 serta hasil penilaian dokumentasi dan pemeriksaan Tim Evaluasi Subkontraktor dan Supplier PT. Dok & Perkapalan Kodja Bahari (Persero) dengan ini menerangkan bahwa :

• Nama Perusahaan	: PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
• Penanggung Jawab	: J A S M A N I
• Alamat	: Jl. Bugis No. 20 – 22 RT. 006 RW. 006 Kel. Kebon Bawang, Kec. Tanjung Priok Jakarta Utara 14320
• No. Telepon / Fax.	: 021-43922379
• N.P.W.P / PKP	: 02.106.713.7-042.000

Dinyatakan memenuhi kriteria evaluasi dan telah terdaftar sebagai penyedia barang dan atau jasa di PT. Dok & Perkapalan Kodja Bahari (Persero) sesuai dengan klasifikasi bidang usaha : SUBKONTRAKTOR & SUPPLIER

- Klasifikasi Sub Bidang : Overhaul & Maintenance, Perawatan Kapal
- Pengolongan : B - Usaha Besar

Surat keterangan terdaftar ini dapat digunakan untuk mengakidi pengadaan barang dan atau jasa di PT. Dok & Perkapalan Kodja Bahari (Persero) namun tidak mengakidi untuk mendapatkan pekerjaan, berlaku sampai dengan : Oktober 2011

Jakarta, 14 Oktober 2009
 DIVISI SISTEM KUALITAS
[Signature]
 TOS SYAFRIEL DJAMYAN
 Kepala

PT. DOK & PERKAPALAN KODJA BAHARI (PERSERO)



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

TESTIMONI & EVALUASI

TESTIMONI

PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
SHIP MANAGEMENT - CREW MANAGEMENT - PURCHASING SERVICES - ACCOUNTS SERVICES
INSURANCE SERVICES - TRAINING SERVICES - SHIP INSPECTIONS - MARINE RELATED SERVICES - CONSULTANCY

SR.9.02.0041/FM1 19 February 2009.

Kepada Yth.
PT. Jasmanindo Sapta Perkasa
Jl. Papanggo III A No. 47
Jakarta 14340

U.P.: Bpk. Jasmani/Direktur Utama.

Dengan hormat,

Perihal : **Ucapan Terima Kasih.**

Bersama ini kami PT. Samudera Indonesia Ship Management menyampaikan 'Ucapan Terima Kasih' kepada PT. Jasmanindo Sapta Perkasa atas kerja sama yang baik dalam hal pekerjaan Repair maupun Docking kapal-kapal Armada Samudera Indonesia Group yang terjalin sejak tahun 2003 sampai sekarang.

Demikian, atas perhatiannya kami ucapan terima kasih.

Harapannya untuk kerja sama yang baik terus berlanjut.

Yours sincerely,

KOENS PRANOWO
Direktur

Jl. Kali Besar Barat No. 39, Jakarta 11230 Indonesia P.O. Box 1986 / jkp. 10019
Ph. +62 21 6907130 (6 Lines), Fax. +62 21 6908548, 6913941, Email : sismjkt@sism.co.id

EVALUATION MAIN CONTRACTOR FOR DOCKING

NO	ITEMS / EVALUATION TO EVALUATE	ATTENDING COMPANY RATE		
		PT.MAKMUR	PT.JASMANINDO	PT.CATUR
1	AWARENESS OF DOCKING LIST	GOOD	GOOD	GOOD
2	DOCKING PREPARATION	AVERAGE	GOOD	NIL
3	WORKING PROGRAMME/JOB DESCRIPTION	AVERAGE	GOOD	NIL
4	CRITICAL ITEM	N I L	GOOD	NIL
5	TIME FRAME	GOOD	GOOD	NIL
6	MANPOWER PREPARATION	AVERAGE	GOOD	NIL
7	EQUIPMENT	AVERAGE	GOOD	NIL
8	FACILITY	AVERAGE	GOOD	NIL

I N F O R M A T I O N

9	EXPERIENCE	N I L	OK	NIL
10	RECORDS	N I L	OK	NIL
11	TEAM WORK	N I L	OK	NIL



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

ISO & CSMS DARI PERTAMINA

ISO & CSMS

DAS CERTIFICATION



Quality Management System Certificate of Approval

This is to certify that the QMS of

PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA

Jl. Bugis No. 20-22, RT. 006 / 06, Kel. Kebon Bawang,
 Kec. Tanjung Priok, Jakarta Utara 14320, DKI Jakarta - Indonesia

has been assessed and found to meet the requirements of

ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope of operations:

**Services for Construction & Maintenance of Civil Engineering &
 Mechanical and Overhaul & Maintenance of Ship Engine & Parts and
 Supplier of Mechanical & Electrical Parts**

Clause 8.3 is excluded with justification as detailed in the Company's Quality Manual

Authorised by:

Date of Certificate Issue: 28 March 2018

Certificate Valid until: 22 March 2019

Certification audit date 22 March 2018. Surveillance audit before 22 February 2019.

Recertification audit before 22 February 2021. Certified since 2018.

This certificate is the property of DAS Certification and remains valid.

Subject to satisfactory annual Surveillance audits.

SN Registrars (Holdings) Limited

Certificate Number: DCIQ-140102

Registration House,
 22b Church Street,
 Rushden, Northamptonshire,
 NN10 9YT, UK



Certificate can be checked online: +6221-29612661 or email: info@dascertification-id.com



SERTIFIKAT CSMS
NO. 003/IPS-PK/X/2011

Diberikan Kepada

Shantoko

Cikam - Apabila diketahui han dimana dan ketika-ketikaan mela lmn CSMS dapat menyebabkan pencabutan dan tidak berlakunya sertifikat CSMS



PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA - 143730
 Jakarta, 20 Oktober 2011
 PT. Pertamina (Persero)
 Direktorat Pemasaran dan Niaga
 SVP Shipping,
 Authorised by:

 Total Nilai : 58

Berlaku selama 2 (dua) tahun sejak diterbitkan



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

K3LH

K3LH



Kode	Kategori	Kegiatan	Program K3P	Sasaran	
				Target	Misi
1	KELEMBAMAN	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.
2	KESIHATAN KERJA	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.
3	LINGKUNGAN HIDUP	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.	PT. Jasmanindo Sapta Perkasa (JSP) berkomit untuk melaksanakan kebijakan Kelembaman, Kesehatan Kerja dan Lingkungan Hidup sebagai prioritas utama dalam kegiatan usaha perusahaan.



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SERTIFIKAT SAFETY & QUALITY

ISM & OHS&S

	Ferriby Marine 57 Prestongate, Hessle, East Yorkshire, HU13 0RD United Kingdom
Quality, Safety (ISM & OH&S), Security (ISPS) and Environmental Familiarisation and Internal Audit Training Course	
This is to certify that	
Tohari	
Has completed the Ferriby Marine Familiarisation Training Course covering ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, 18001:2007, the ISM Code, ISPS and Internal Auditing	
14 th January 2010	
 Captain G. J. Botterill MSc, MIMS, MQA	
CERTIFICATE NUMBER: FM/UK/MLC 0061 DATE: 24 th SEPTEMBER 2009	
IRCA Approved Training Course Provider	

TRAINING LOG					
Name:	Designation:	Grads:	Company:	P.	Signature
TOHARI			Ferriby Marine		
1. Integrated of ISM Code, ISPS Code, OHSAS 18001:2007, ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, MLC 09.	Capt. Graham J Botterill,	HABIBIS Hotel, Tebet, Jakarta.	Jan 14-15(1)	8.5	
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					

FOR OFFICIAL USE * Signature indicates that this employee has received the indicated training

Scomi



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SERTIFIKAT BASIC FIRE FIGHTING COURSE

SERTIFIKAT BASIC FIRE FIGHTING COURSE



PT. SAFETINDO PERKASA Offshore Safety & Survival Training

This is to certify that

M. Syafei

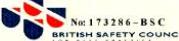
BFF/SPOT/5466/2010

Has successfully completed course
Basic Fire Fighting Course

This course has been conducted in accordance with guidelines set by IMO, STCW'95,
And Bergen University



Capt. B. Soebandi Saman
Senior Instructor



No: 173286 - BSC
BRITISH SAFETY COUNCIL

Jakarta, March 4th, 2010
Date of expiry March 4th, 2011

Hendy Soeropospetro
Director

Operating Under Licenses from the Directorate of Oil and Gas, No. 657/SKT/DU.2/DMT/2009
DEPNAKERTRANS SKP No. 036/DJPPK/PJK3-LAT/VII/2009



PT. SAFETINDO PERKASA Offshore Safety & Survival Training

This is to certify that

M. Syafei

SS/SPOT/5502/2010

Has successfully completed course
Sea Survival Course

This course has been conducted in accordance with guidelines set by IMO, STCW'95, OPITO



Prama Andika S.
Instructor



Jakarta, March 5th, 2010
Date of expiry March 5th, 2012

Hendy Soeropospetro
Director

Operating Under Licenses from the Directorate of Oil and Gas, No. 657/SKT/DU.2/DMT/2009
DEPNAKERTRANS SKP No. 036/DJPPK/PJK3-LAT/VII/2009



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

WELDER PROCEDURE

WELDER PROCEDURE APPROVE BKI CLASS

PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
 General Trade - Contractor & Supplier
 Jl. Bugis No.20-22 Jakarta 14320 **Tel** (62-21) 4392 2379 **Fax.** (62-21) 4392 2378
 E-mail : jasmanindo@inet.net.id

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)

Manufacturer's Welder procedure specification (WPS)

Company : PT. Jasmanindo Sapta Perkasa
Full address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Works / work division : Workshop Fabrikasi
Workshop Address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Full address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Telephone No. : (021) 43922379 **Fax:** (021) 43922379 **E-mail :** jasmanindo@inet.net.id
Responsible Welding Supervisor :
Welding Procedure Specification (WPS) No.:BKS-JSP - Prod / VIII / -09
Material Specification : Grade 1 Grade A
Welding Method : GMAW
Machine : Manual
Position of Welding : 2F, 2T, 4P Flux Weld
Filler Metal Specification : SFA 5.1 N 26 R. Nickel Weld Product
Filler Metal Specifications : AWS E4013
Flux :
Weld Metal Grade : 2
Mild Steel Grade :
Shielding Gas : Multi Gas
Single or Multiple Pass : Single Pass
Welding Current : DC
Polarity : Reverse
Welding Protection : See Below
Root Gap : 1 mm
Preheat and Interpass Temperature : 200°C
Post Treatment :
WELDING PROCEDURE

Pass No.	Electrode Size	Welder Current Amperes	Voltage Volts	Travel Speed	Joint Detail (Select)
1.	Ø 3,2	14	34	6 = 5 = 12 mm	1. 2 x 1/2 x 0,051 / 2 Ø 4,8 mm
2.	Ø 3,2	15	35	2 = 6 = 8 = 0,05 mm	2. 2 x 1/2 x 0,051 / 2 Ø 4,8 mm
3.	Ø 4,0	160	35		

This Procedure may vary due to fabrication tolerance, fit-up, pass size, etc, within its limitation of validity.

Signature: *B. Sugiharto M.Ecgl*
Witnessed by: *B. Sugiharto M.Ecgl*
Manufacturer's welding supervisor

Stamp: *PT. Jasmanindo Sapta Perkasa*

PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
 General Trade - Contractor & Supplier
 Jl. Bugis No.20-22 Jakarta 14320 **Tel** (62-21) 4392 2379 **Fax.** (62-21) 4392 2378
 E-mail : jasmanindo@inet.net.id

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)

Manufacturer's Welder procedure specification (WPS)

Company : PT. Jasmanindo Sapta Perkasa
Full address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Works / work division : Workshop Fabrikasi
Workshop Address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Full address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Telephone No. : (021) 43922379 **Fax:** (021) 43922379 **E-mail :** jasmanindo@inet.net.id
Responsible Welding Supervisor :
Welding Procedure Specification (WPS) No.:BKS-JSP - Prod / VIII / -09
Test report (WPS) No. : GLS404.W
Welding position : F/F
Joint Type : Butt
Welding position (a) : All Position
Joint configuration (b) (c) :
Welding details :

Welding details 2 :

Run	Pass	Size of fillet (mm)	Current (A)	Voltage (V)	Type of current / polarity	Wire feed speed (cm/min)	Travel speed (cm/min)	Heat input (kcal/mm)
1.	HFI (GMAW)	3,00 mm	-	14 - 16	AC/DCEN	10 - 20	0,11 - 0,16	
2.	HFI (GMAW)	3,00 mm	-	15 - 18	AC/DCEN	10 - 20	0,14 - 0,20	
3.	HFI (GMAW)	3,00 mm	-	17 - 20	AC/DCEN	10 - 20	0,16 - 0,20	

Other metal classification : B-4314 AWS AS-1,37516 A-3,23 Weld & Pre-Pass, with lead treatment and/or aging *
 • Type name :
 • Any special linking of drying :
 • Knowledge :
Gas flow :
 • Shielding :
 • Travel rate :
 • Flow :
Gas flow rate :
 • Shielding :
Electrode type / dia. :
 • Gouging / trimming :
 • Preheating temperature :
 • Interpass temperature :
 • Max 110°C
Other :

PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
 General Trade - Contractor & Supplier
 Jl. Bugis No.20-22 Jakarta 14320 **Tel** (62-21) 4392 2379 **Fax.** (62-21) 4392 2378
 E-mail : jasmanindo@inet.net.id

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)

Manufacturer's Welder procedure specification (WPS)

Company : PT. Jasmanindo Sapta Perkasa
Full address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Works / work division : Workshop Fabrikasi
Workshop Address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Full address : Jl. Bugis No.22 Kel. Kebon Bawang, Tg. Priok Jakarta Utara
Telephone No. : (021) 43922379 **Fax:** (021) 43922379 **E-mail :** jasmanindo@inet.net.id
Responsible Welding Supervisor :
Welding Procedure Specification (WPS) No.:BKS-JSP - Prod / VIII / -09
Test report (WPS) No. : GLS404.W
Welding position : F/F
Joint Type : Butt
Welding position (a) : All Position
Joint configuration (b) (c) :
Welding details :

Run	Pass	Size of fillet (mm)	Current (A)	Voltage (V)	Type of current / polarity	Wire feed speed (cm/min)	Travel speed (cm/min)	Heat input (kcal/mm)
1.	ES-GMAW	3,00 mm	-	15 - 20	AC/DCEN	10 - 20	0,11 - 0,16	
2.	ES-GMAW	3,00 mm	-	15 - 20	AC/DCEN	10 - 20	0,14 - 0,20	
3.	ES-GMAW	3,00 mm	-	15 - 20	AC/DCEN	10 - 20	0,16 - 0,20	

Other metal classification : B-4314 AWS AS-1,37516 A-3,23 Weld & Pre-Pass, with lead treatment and/or aging *
 • Type name :
 • Any special linking of drying :
 • Knowledge :
Gas flow :
 • Shielding :
 • Travel rate :
 • Flow :
Gas flow rate :
 • Shielding :
Electrode type / dia. :
 • Gouging / trimming :
 • Preheating temperature :
 • Interpass temperature :
 • Max 110°C
Other :



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SERTIFIKAT WELDER

SERTIFIKAT WELDER

BIRO KLASIFIKASI INDONESIA																																																																																																
SERTIFIKAT UJI KUALIFIKASI JURU LAS																																																																																																
Welder Qualification Test Certificate																																																																																																
No. 2900-S-XI/2009-LAS																																																																																																
Perintah : 111 P BW W01 B t12 PE ss/nb																																																																																																
Designasi : 085/05-Prod/VII/09																																																																																																
WPS No. : 085/05-Prod/VII/09																																																																																																
Nama juru las : ADIH																																																																																																
Tempat/tgl lahir : Jakarta / 12 Pebruari 1964	No. identitas din (KTP, dkk) : 09.5101.120264.0354																																																																																															
Revolusi/letih :																																																																																																
Alamat : PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA																																																																																																
Tanggal uji : 10 November 2009	Standar uji : ISO 9606-1																																																																																															
Tempat uji :	Teknik uji :																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Variabel</th> <th>Data Uji</th> <th>Rentang Persetujuan</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Proses Las</td> <td>111</td> <td>Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)</td> </tr> <tr> <td>rekayasa/pipa</td> <td>P</td> <td>Lilit posisi pengelasan</td> </tr> <tr> <td>Alat / Pipa</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tempat/tgl lahir</td> <td>BW</td> <td>BW-P ; BW-T ; FW-P ; FW-T</td> </tr> <tr> <td>Tipe Sambungan</td> <td>W01</td> <td>W01 dilas ke W01</td> </tr> <tr> <td>Graf Material</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tipe Logam Penglasan</td> <td>B</td> <td>A, B, R, RA, RB, RC, RR</td> </tr> <tr> <td>Uji teknik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uji teknik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uji teknik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Total Benda Uji</td> <td>12</td> <td>3 s/d 24 mm</td> </tr> <tr> <td>Uji jarak antar titik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uji ketebalan pipa</td> <td>—</td> <td>> 500 mm</td> </tr> <tr> <td>Uji ketebalan bantuan</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Teknik Benda Uji</td> <td>12</td> <td>3 s/d 24 mm</td> </tr> <tr> <td>Diameter Luar Pipa</td> <td>—</td> <td>> 500 mm</td> </tr> <tr> <td>Setal Uji Sisi</td> <td>ss/nb</td> <td>ss/nb ; sq/nb ; bs/nb ; bw/nb</td> </tr> <tr> <td>Gouging/Backing</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Backing/stabilizing</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Posisi Pengelasan</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Catatan</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> Rentang persetujuan untuk tipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya butt weld Bahan material : Kode Steel LB SU2 AWS AS-L E7016 Welding consumables : Kobe Steel LB SU2 AWS AS-L E7016 </td> </tr> <tr> <td>TIPE PENGULIAN</td> <td>HASIL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Visual</td> <td>LELUIS</td> <td>Tanggal dilaksanakan : 24 November 2009</td> </tr> <tr> <td>Uji Lengkung/Tank</td> <td>LELUIS</td> <td>Dilaksanakan di : JAKARTA</td> </tr> <tr> <td>Uji Lengkung/Tank</td> <td>—</td> <td>Berlaku s/d : 9 November 2011</td> </tr> <tr> <td>Uji Potas</td> <td>—</td> <td>per uji</td> </tr> <tr> <td>Kontrol test</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pemotongan/Males</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Magnetic Particle Penetrant</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3"> <small>1) Jika juru las bergerak sedikit kontrinya sesuai dengan rentang persetujuan uji juru las dilaksanakan dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh welding supervisor. 2) Rekoru sertifikat dapat diperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkelayutan dilaksanakan.</small> </td> </tr> </tbody> </table>		Variabel	Data Uji	Rentang Persetujuan	Proses Las	111	Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)	rekayasa/pipa	P	Lilit posisi pengelasan	Alat / Pipa			Tempat/tgl lahir	BW	BW-P ; BW-T ; FW-P ; FW-T	Tipe Sambungan	W01	W01 dilas ke W01	Graf Material			Tipe Logam Penglasan	B	A, B, R, RA, RB, RC, RR	Uji teknik	—		Uji teknik	—		Uji teknik	—		Total Benda Uji	12	3 s/d 24 mm	Uji jarak antar titik	—		Uji ketebalan pipa	—	> 500 mm	Uji ketebalan bantuan	—		Teknik Benda Uji	12	3 s/d 24 mm	Diameter Luar Pipa	—	> 500 mm	Setal Uji Sisi	ss/nb	ss/nb ; sq/nb ; bs/nb ; bw/nb	Gouging/Backing			Backing/stabilizing			Posisi Pengelasan			Catatan			Rentang persetujuan untuk tipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya butt weld Bahan material : Kode Steel LB SU2 AWS AS-L E7016 Welding consumables : Kobe Steel LB SU2 AWS AS-L E7016		TIPE PENGULIAN	HASIL		Visual	LELUIS	Tanggal dilaksanakan : 24 November 2009	Uji Lengkung/Tank	LELUIS	Dilaksanakan di : JAKARTA	Uji Lengkung/Tank	—	Berlaku s/d : 9 November 2011	Uji Potas	—	per uji	Kontrol test	—		Pemotongan/Males	—		Magnetic Particle Penetrant	—		<small>1) Jika juru las bergerak sedikit kontrinya sesuai dengan rentang persetujuan uji juru las dilaksanakan dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh welding supervisor. 2) Rekoru sertifikat dapat diperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkelayutan dilaksanakan.</small>		
Variabel	Data Uji	Rentang Persetujuan																																																																																														
Proses Las	111	Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)																																																																																														
rekayasa/pipa	P	Lilit posisi pengelasan																																																																																														
Alat / Pipa																																																																																																
Tempat/tgl lahir	BW	BW-P ; BW-T ; FW-P ; FW-T																																																																																														
Tipe Sambungan	W01	W01 dilas ke W01																																																																																														
Graf Material																																																																																																
Tipe Logam Penglasan	B	A, B, R, RA, RB, RC, RR																																																																																														
Uji teknik	—																																																																																															
Uji teknik	—																																																																																															
Uji teknik	—																																																																																															
Total Benda Uji	12	3 s/d 24 mm																																																																																														
Uji jarak antar titik	—																																																																																															
Uji ketebalan pipa	—	> 500 mm																																																																																														
Uji ketebalan bantuan	—																																																																																															
Teknik Benda Uji	12	3 s/d 24 mm																																																																																														
Diameter Luar Pipa	—	> 500 mm																																																																																														
Setal Uji Sisi	ss/nb	ss/nb ; sq/nb ; bs/nb ; bw/nb																																																																																														
Gouging/Backing																																																																																																
Backing/stabilizing																																																																																																
Posisi Pengelasan																																																																																																
Catatan																																																																																																
Rentang persetujuan untuk tipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya butt weld Bahan material : Kode Steel LB SU2 AWS AS-L E7016 Welding consumables : Kobe Steel LB SU2 AWS AS-L E7016																																																																																																
TIPE PENGULIAN	HASIL																																																																																															
Visual	LELUIS	Tanggal dilaksanakan : 24 November 2009																																																																																														
Uji Lengkung/Tank	LELUIS	Dilaksanakan di : JAKARTA																																																																																														
Uji Lengkung/Tank	—	Berlaku s/d : 9 November 2011																																																																																														
Uji Potas	—	per uji																																																																																														
Kontrol test	—																																																																																															
Pemotongan/Males	—																																																																																															
Magnetic Particle Penetrant	—																																																																																															
<small>1) Jika juru las bergerak sedikit kontrinya sesuai dengan rentang persetujuan uji juru las dilaksanakan dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh welding supervisor. 2) Rekoru sertifikat dapat diperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkelayutan dilaksanakan.</small>																																																																																																

F.32.2.02 - 2009

BIRO KLASIFIKASI INDONESIA																																																																																																
SERTIFIKAT UJI KUALIFIKASI JURU LAS																																																																																																
Welder Qualification Test Certificate																																																																																																
No. 2898-S-XI/2009-LAS																																																																																																
Perintah : 111 P BW W01 B t12 PE ss/nb																																																																																																
Designasi : 085/05-Prod/VII/09																																																																																																
WPS No. : 085/05-Prod/VII/09																																																																																																
Nama juru las : HOCH PONARI																																																																																																
Tempat/tgl lahir : Jakarta / 19 Pebruari 1965	No. identitas din (KTP, dkk) : 09.5103.180265.0204																																																																																															
Revolusi/letih :																																																																																																
Alamat : PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA																																																																																																
Tanggal uji : 10 November 2009	Standar uji : ISO 9606-1																																																																																															
Tempat uji :	Teknik uji :																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Variabel</th> <th>Data Uji</th> <th>Rentang Persetujuan</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Proses Las</td> <td>111</td> <td>Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)</td> </tr> <tr> <td>rekayasa/pipa</td> <td>P</td> <td>Lilit posisi pengelasan</td> </tr> <tr> <td>Alat / Pipa</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tempat/tgl lahir</td> <td>BW</td> <td>BW-P ; BW-T ; FW-P ; FW-T</td> </tr> <tr> <td>Tipe Sambungan</td> <td>W01</td> <td>W01 dilas ke W01</td> </tr> <tr> <td>Graf Material</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tipe Logam Penglasan</td> <td>B</td> <td>A, B, R, RA, RB, RC, RR</td> </tr> <tr> <td>Uji teknik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uji teknik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uji teknik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Total Benda Uji</td> <td>12</td> <td>3 s/d 24 mm</td> </tr> <tr> <td>Uji jarak antar titik</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uji ketebalan pipa</td> <td>—</td> <td>> 500 mm</td> </tr> <tr> <td>Uji ketebalan bantuan</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Teknik Benda Uji</td> <td>12</td> <td>3 s/d 24 mm</td> </tr> <tr> <td>Diameter Luar Pipa</td> <td>—</td> <td>> 500 mm</td> </tr> <tr> <td>Setal Uji Sisi</td> <td>ss/nb</td> <td>ss/nb ; sq/nb ; bs/nb ; bw/nb</td> </tr> <tr> <td>Gouging/Backing</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Backing/stabilizing</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Posisi Pengelasan</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Catatan</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> Rentang persetujuan untuk tipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya butt weld Bahan material : K1 grade A Welding consumables : Kobe Steel LB SU2 AWS AS-L E7016 </td> </tr> <tr> <td>TIPE PENGULIAN</td> <td>HASIL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Visual</td> <td>LELUIS</td> <td>Tanggal dilaksanakan : 24 November 2009</td> </tr> <tr> <td>Uji Lengkung/Tank</td> <td>LELUIS</td> <td>Dilaksanakan di : JAKARTA</td> </tr> <tr> <td>Uji Lengkung/Tank</td> <td>—</td> <td>Berlaku s/d : 9 November 2011</td> </tr> <tr> <td>Uji Potas</td> <td>—</td> <td>per uji</td> </tr> <tr> <td>Kontrol test</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pemotongan/Males</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Magnetic Particle Penetrant</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3"> <small>1) Jika juru las bergerak sedikit kontrinya sesuai dengan rentang persetujuan uji juru las dilaksanakan dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh welding supervisor. 2) Rekoru sertifikat dapat diperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkelayutan dilaksanakan.</small> </td> </tr> </tbody> </table>		Variabel	Data Uji	Rentang Persetujuan	Proses Las	111	Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)	rekayasa/pipa	P	Lilit posisi pengelasan	Alat / Pipa			Tempat/tgl lahir	BW	BW-P ; BW-T ; FW-P ; FW-T	Tipe Sambungan	W01	W01 dilas ke W01	Graf Material			Tipe Logam Penglasan	B	A, B, R, RA, RB, RC, RR	Uji teknik	—		Uji teknik	—		Uji teknik	—		Total Benda Uji	12	3 s/d 24 mm	Uji jarak antar titik	—		Uji ketebalan pipa	—	> 500 mm	Uji ketebalan bantuan	—		Teknik Benda Uji	12	3 s/d 24 mm	Diameter Luar Pipa	—	> 500 mm	Setal Uji Sisi	ss/nb	ss/nb ; sq/nb ; bs/nb ; bw/nb	Gouging/Backing			Backing/stabilizing			Posisi Pengelasan			Catatan			Rentang persetujuan untuk tipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya butt weld Bahan material : K1 grade A Welding consumables : Kobe Steel LB SU2 AWS AS-L E7016		TIPE PENGULIAN	HASIL		Visual	LELUIS	Tanggal dilaksanakan : 24 November 2009	Uji Lengkung/Tank	LELUIS	Dilaksanakan di : JAKARTA	Uji Lengkung/Tank	—	Berlaku s/d : 9 November 2011	Uji Potas	—	per uji	Kontrol test	—		Pemotongan/Males	—		Magnetic Particle Penetrant	—		<small>1) Jika juru las bergerak sedikit kontrinya sesuai dengan rentang persetujuan uji juru las dilaksanakan dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh welding supervisor. 2) Rekoru sertifikat dapat diperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkelayutan dilaksanakan.</small>		
Variabel	Data Uji	Rentang Persetujuan																																																																																														
Proses Las	111	Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)																																																																																														
rekayasa/pipa	P	Lilit posisi pengelasan																																																																																														
Alat / Pipa																																																																																																
Tempat/tgl lahir	BW	BW-P ; BW-T ; FW-P ; FW-T																																																																																														
Tipe Sambungan	W01	W01 dilas ke W01																																																																																														
Graf Material																																																																																																
Tipe Logam Penglasan	B	A, B, R, RA, RB, RC, RR																																																																																														
Uji teknik	—																																																																																															
Uji teknik	—																																																																																															
Uji teknik	—																																																																																															
Total Benda Uji	12	3 s/d 24 mm																																																																																														
Uji jarak antar titik	—																																																																																															
Uji ketebalan pipa	—	> 500 mm																																																																																														
Uji ketebalan bantuan	—																																																																																															
Teknik Benda Uji	12	3 s/d 24 mm																																																																																														
Diameter Luar Pipa	—	> 500 mm																																																																																														
Setal Uji Sisi	ss/nb	ss/nb ; sq/nb ; bs/nb ; bw/nb																																																																																														
Gouging/Backing																																																																																																
Backing/stabilizing																																																																																																
Posisi Pengelasan																																																																																																
Catatan																																																																																																
Rentang persetujuan untuk tipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya butt weld Bahan material : K1 grade A Welding consumables : Kobe Steel LB SU2 AWS AS-L E7016																																																																																																
TIPE PENGULIAN	HASIL																																																																																															
Visual	LELUIS	Tanggal dilaksanakan : 24 November 2009																																																																																														
Uji Lengkung/Tank	LELUIS	Dilaksanakan di : JAKARTA																																																																																														
Uji Lengkung/Tank	—	Berlaku s/d : 9 November 2011																																																																																														
Uji Potas	—	per uji																																																																																														
Kontrol test	—																																																																																															
Pemotongan/Males	—																																																																																															
Magnetic Particle Penetrant	—																																																																																															
<small>1) Jika juru las bergerak sedikit kontrinya sesuai dengan rentang persetujuan uji juru las dilaksanakan dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh welding supervisor. 2) Rekoru sertifikat dapat diperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkelayutan dilaksanakan.</small>																																																																																																
PT. BIRO KLASIFIKASI INDONESIA																																																																																																
Direktur Utama																																																																																																
Ir. Muchtar Ali																																																																																																
PT. BIRO KLASIFIKASI INDONESIA																																																																																																
Direktur Utama																																																																																																
Ir. Muchtar Ali																																																																																																

F.32.2.02 - 2009



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
 Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

SERTIFIKAT WELDER

BIRO KLASIFIKASI INDONESIA
SERTIKAT UJI KUALIFIKASI JURU LAS
 Welder Qualification Test Certificate
 No. 2897-S-XI/2009-LAS

Pemandang : 111 P BW WO1 B 12 PE 56/100
 WPS No. : 08353-Prod/VII/09
 Nomor :
 Nama juru las : NUNUNG
 Tempat dan tgl lahir : Jakarta / 7 Maret 1971
 No. identitas diri (KTP, dlh) : 09.5104.070371.0324
 Tempat dan tgl lahir : Jakarta / 7 Maret 1971
 Personor : PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
 Alamat :
 Tanggal uji : 10 November 2009
 Standar uji : ISO 9606-1
 Metode : Test standard

Varibel Variabel	Data Uji Test data	Rentang Persepsiujan Range of acceptance																	
Posisi Las welding positon	111	Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)																	
Pelat / Pipa plate / pipe	P	Untuk posisi pengelasan																	
Type Sambungan Joint type	BW	BW-P ; BW-T; PW-P; PW-T																	
Graf Material Material group	W01	W01 dilas ke W01																	
Type Logam Pengisi Filling material	B	A, B, R, RA, RB, RC, RR																	
Graf Penindik Indication graph	—	—																	
Alat-alat Bantu Auxiliaries	—	—																	
Tebal Benda Uji Test thickness	12	3 s/d 24 mm																	
Diameter Luar Pipa Outside diameter	—	≥ 500 mm																	
Spesifikasi Sisa Residual gap	ssimb	ssimb; ssimb; bs/gg; bs/bng																	
Posisi Pengelasan Welding position	P	Posisi Uji Test position	Pipa (T) Pipe																
		Lapis Tumpul Edge thickness	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner						
PA	PC	PB	PF	PE	FB	PC	PF	PO	PA	PC	PF	24	H.L.	PA	PB	PC	PF	PO	PD
LG	2G	3G	3G	4G	IF	2F	3F	4F	LG	2G	SD	SD	v-d	IG	IF	2F	v-d	SF	HF
PE	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	-	X	X	X
Rantang persepsiujan Untuk kipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya Butt weld besi dan logam yg dpt. Welding consumables : Kobe Steel LB 52u AWS AS.1 E7016																			
Rantang persepsiujan Untuk kipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya Butt weld besi dan logam yg dpt. Welding consumables : Kobe Steel LB 52u AWS AS.1 E7016																			
TIPE PENGUJIAN Type of test		HASIL Result		Uji Pengelasan Las : Tidak dilakukan No welding															
Weld Las		ULLUS		Tanggal diterbitkan: 24 November 2009 Diterbitkan di: JAKARTA															
Rantang Uji Length of test		ULLUS																	
Uji Lengkung/Tank Bend/tank test		—		Personor : Ir. Muchtar Ali															
Uji Putus Break test		—																	
Pemeriksaan Matro Macro examination / Penetrant		—																	
Magnetik Penetrant		—																	
Jika juru las berlaku secara kontinu sesuai dengan rentang persepsiujan uji juru las dilas dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh pengawas supervisor.																			
Masa berlaku sertifikat dapat dipperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkeanjalan dilaksanakan.																			

F.32.2.02 - 2009

BIRO KLASIFIKASI INDONESIA
SERTIKAT UJI KUALIFIKASI JURU LAS
 Welder Qualification Test Certificate
 No. 2897-S-XI/2009-LAS

Pemandang : 111 P BW WO1 B 12 PE 56/100
 WPS No. : 08353-Prod/VII/09
 Nomor :
 Nama juru las : SUKANDAR
 Tempat dan tgl lahir : Jakarta / 13 April 1978
 No. identitas diri (KTP, dlh) : 09.5103.130478.0037
 Tempat dan tgl lahir : Jakarta / 13 April 1978
 Personor : PT. JASMANINDO SAPTA PERKASA
 Alamat :
 Tanggal uji : 10 November 2009
 Standar uji : ISO 9606-1
 Metode : Test standard

Varibel Variabel	Data Uji Test data	Rentang Persepsiujan Range of acceptance																	
Posisi Las welding positon	111	Metal-arc welding with covered electrode (SMAW)																	
Pelat / Pipa plate / pipe	P	Untuk posisi pengelasan																	
Type Sambungan Joint type	BW	BW-P ; BW-T; PW-P; PW-T																	
Graf Material Material group	W01	W01 dilas ke W01																	
Type Logam Pengisi Filling material	B	A, B, R, RA, RB, RC, RR																	
Graf Penindik Indication graph	—	—																	
Alat-alat Bantu Auxiliaries	—	—																	
Tebal Benda Uji Test thickness	12	3 s/d 24 mm																	
Diameter Luar Pipa Outside diameter	—	≥ 500 mm																	
Spesifikasi Sisa Residual gap	ssimb	ssimb; ssimb; bs/gg; bs/bng																	
Posisi Pengelasan Welding position	P	Posisi Uji Test position	Pipa (T) Pipe																
		Lapis Tumpul Edge thickness	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner	Unt Tempul Edge projection	Unt Sudut Under corner
PA	PC	PB	PF	PE	FB	PC	PF	PO	PA	PC	PF	24	H.L.	PA	PB	PC	PF	PO	
LG	2G	3G	3G	4G	IF	2F	3F	4F	LG	2G	SD	SD	v-d	IG	IF	2F	v-d	GG	HF
PE	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	X	X	-	X	X	X
Rantang persepsiujan Untuk kipe sambungan dan posisi pengelasan menurut Rules for Welding, Vol. VI hanya Butt weld besi dan logam yg dpt. Welding consumables : Kobe Steel LB 52u AWS AS.1 E7016																			
TIPE PENGUJIAN Type of test		HASIL Result		Uji Pengelasan Las : Tidak dilakukan No welding															
Visual visual		ULLUS		Tanggal diterbitkan: 24 November 2009 Diterbitkan di: JAKARTA															
Rontgenograf Radiography		ULLUS																	
Uji Lengkung/Tank Bend/tank test		—		Personor : Ir. Muchtar Ali															
Uji Putus Break test		—																	
Pemeriksaan Matro Macro examination / Penetrant		—																	
Magnetik Penetrant		—																	
Jika juru las berlaku secara kontinu sesuai dengan rentang persepsiujan uji juru las dilas dan pekerjaan juru las dipantau setiap saat oleh pengawas supervisor.																			
Masa berlaku sertifikat dapat dipperpanjang secara otomatis untuk 2 tahun berikutnya jika Pengawas Berkeanjalan dilaksanakan.																			

PT. BIRO KLASIFIKASI INDONESIA
 Direktur Utama
 Ir. Muchtar Ali

F.32.2.02 - 2009



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

1. *Docking Kapal.*
2. *Floating repair Kapal.*
3. *New Building.*
4. *Construction.*
5. *Supplier.*



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

PENGALAMAN KERJA

<i>Daftar Pengalaman kerja PT. Jasmanindo Sapta Perkasa</i>				
No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
01.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya TB. KOHMA III	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
02.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya TB. KOHMA V	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
03.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya TB. KOHMA VII	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
04.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya TB. KOHMA VIII	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
05.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya MT. ASIKE INDAH	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
06.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya LCT. ASIKE INDAH	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
07.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya KM. TUNAS	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
08.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya KM. TUNAS SATU	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
09.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya KM. TUNAS DUA	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN KORINDO
10.	Overhaul / Rekondisi Turbine ASPEX KUMBONG	CILEUNGSI	2002	PT. ASPEX KUMBONG
11.	Overhaul Turbo Charger ASPEX KUMBONG	CILEUNGSI	2002	PT. ASPEX KUMBONG
12.	Overhaul Boiler MV. KS. PRINCE	JAKARTA	2002	PT. JINWOO
13.	Perbaikan Gear Box M/E, angkat block gear box dan cock past KM. NUSA JAYA	JAKARTA	2002	PT. PUTRA MASTER
14.	Ballancing Rotor dan Bubut Blade Turbo Charger MT. HYUNG YANG	JAKARTA	2002	PT. KARANG MAS UNGGUL
15.	Rewinding dan pemasangan Transformer MV. PANTIDE	JAKARTA	2002	PT. KARANG MAS UNGGUL
16.	Pembuatan Manhole dan pengelasan stopper rantai jangkar MV. SEGARA MAKMUR	JAKARTA	2002	PT. PELAYARAN SEGARA GLORA JAYA
17.	Renovasi Mess PT. PREFASH WEAR CEMERLANG	JAKARTA	2002	PT. PREFASH WEAR CEMERLANG
18.	Overhaul Main Engine and Auxiliary Engine, Penggantian Pipa-pipa, Cleaning Alternator No. 1,2 & Electro motor, serta Electric lainnya MT. TAQWA	CIREBON	2002	PT. SAMUDERA DENHOLM SHIP MANAGEMENT
19.	Perbaikan Crankshaft MT. SINAR BUNYU	PROBOLINGGO	2002	PT. SAMUDERA DENHOLM SHIP MANAGEMENT



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

PENGALAMAN KERJA

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
20.	Cabut Cylinder liner & Perbaikan dudukan guide ring piston skirt MT. AMANAH	JAKARTA	2002	PT. SAMUDERA DENHOLM SHIP MANAGEMENT
21.	Perbaikan Cooler-Cooler Kapal Riset Baruna Jaya IV	JAKARTA	2002	BPPT
22.	Perbaikan Pompa-pompa dan Pengadaan Pompa Kapal Riset Baruna Jaya IV	JAKARTA	2002	BPPT
23.	Penggantian Pipa-pipa Kapal Riset Baruna Jaya IV	JAKARTA	2002	BPPT
24.	Overhaul Air Starter Kanan / Kiri Kapal Riset Baruna Jaya I	JAKARTA	2002	BPPT
25.	Perbaikan Crane dan Perbaikan Pompa AC Kapal Riset Baruna Jaya I	JAKARTA	2002	BPPT
26.	Overhaul Forklift PT. SAMICK INDONESIA	JAKARTA	2003	PT. SAMICK INDONESIA
27.	Pemasangan plate mata-mata untuk labrang KM. SENANG JAYA	JAKARTA	2003	PT. SENTOSA OCEAN LINE
28.	Pembuatan cover cargo block / roll block MT. FILMA SATU	JAKARTA	2003	PT. TARUNA CIPTA KENCANA
29.	Docking Repair MT. SINAR LABUAN	JAKARTA	2003	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
30.	Docking Repair MT. AMANAH	JAKARTA	2003	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
31.	Docking Repair MT. SINAR ANYER	JAKARTA	2003	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
32.	Docking Repair MT. SINAR BUKOM	JAKARTA	2003	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
33.	Docking Repair MT. SINAR MERAK	JAKARTA	2004	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
34.	Docking Repair MT. EASTERN BLISS	JAKARTA	2004	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
35.	Docking Repair MT. SINAR PERAK	JAKARTA	2004	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
36.	Docking Repair MT. SINAR BUNYU	JAKARTA	2004	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
37.	Docking Repair MT. SINAR BONTANG	JAKARTA	2004	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
38.	Emergency Docking MT. SINAR LABUAN	JAKARTA	2004	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
39.	Docking Repair MT. SINAR DUMAI	JAKARTA	2004	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
40.	Docking Repair KM. TUNAS	JAKARTA	2005	PT. PELAYARAN KORINDO
41.	Docking Repair TK. 1002	JAKARTA	2005	PT. PELAYARAN KORINDO
42.	Docking Repair KM. TUNAS DUA	JAKARTA	2005	PT. PELAYARAN KORINDO
43.	Docking Repair TK. 2014	JAKARTA	2005	PT. PELAYARAN KORINDO
44.	Emergency Docking MT. SINAR BUNYU	JAKARTA	2005	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
45.	Docking Repair MT. SINAR ANYER	JAKARTA	2005	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
46.	Docking Repair MT. SINAR BUKOM	JAKARTA	2005	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
47.	Docking Repair MT. Amanah	JAKARTA	2006	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
48.	Docking Repair MT. Sinar Sabang	JAKARTA	2006	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
49.	Docking Repair MT. Sinar Johor	JAKARTA	2006	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

PENGALAMAN KERJA

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
50.	Docking Repair CB. TOBA	CILEGON	2007	PT. RIG TENDERS INDONESIA
51.	Docking Repair MT. Sinar Anyer	JAKARTA	2007	PT. Samudera Shipping Service
52.	Docking Repair SV. RT. Nuri	JAKARTA	2007	PT. RIG TENDERS INDONESIA
53.	Docking Repair MV. Grace Ocean	JAKARTA	2007	PT. JAYA SAMUDRA KARUNIA
54.	Docking Repair TB. Kohma III	JAKARTA	2007	PT. PELAYARAN KORINDO
55.	Docking Repair TB. Kohma IX	JAKARTA	2007	PT. PELAYARAN KORINDO
56.	Docking Repair TB. TJA 282	JAKARTA	2007	PT. RIG TENDERS INDONESIA
57.	Docking Repair MV. RT. Galaxy	JAKARTA	2007	PT. RIG TENDERS INDONESIA
58.	Docking Repair TB. PEC 245	JAKARTA	2007	PT. RIG TENDERS INDONESIA
59.	Docking Repair KM. Tunas Dua	JAKARTA	2007	PT. PELAYARAN KORINDO
60.	Docking Repair TB. IBT 36	JAKARTA	2007	PT. RIG TENDERS INDONESIA
61.	Docking Repair MV. Osam Leopard 1	JAKARTA	2007	PT. RIG TENDERS INDONESIA
62.	Docking Repair KM. Tunas Dua	JAKARTA	2007	PT. PELAYARAN KORINDO
63.	Docking Repair MT. Budi Jasa	JAKARTA	2007	PT. GLOBAL CARRIERS BERHAD
64.	Docking and Floating Repair SPB. Sinar Kintap	JAKARTA	2008	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
65.	Docking Repair MV. PEC 2411	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
66.	Docking Repair MV. Osam Civet	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
67.	Docking Repair MV. RT. Rajawali	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
68.	Docking Repair MT. Gagasan Perak	JAKARTA	2008	GS. TANKERS DUA SDN. BHD
69.	Docking Repair MV. Al Munir	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
70.	Docking Repair MV. Kharisma	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
71.	Docking Repair MV. Klabat	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
72.	Docking Repair TB. Kohma V	JAKARTA	2008	PT. PELAYARAN KORINDO
73.	Docking Repair TB. PEC 2412	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
74.	Docking Repair SPB. Sinar Banjar	JAKARTA	2008	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
75.	Docking Repair MV. Freedom Waves	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
76.	Docking Repair SPB. Sinar Barito	JAKARTA	2008	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
77.	Docking Repair SPB. Sinar Borneo	JAKARTA	2008	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
78.	Docking Repair MV. Acamar	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
79.	Docking Repair MV. Osam Eagle	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
80.	Docking Repair MV. Canopus	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
81.	Docking Repair TB. IBT 32	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
82.	Docking Repair MV. Osam Tiger	JAKARTA	2008	PT. RIG TENDERS INDONESIA
83.	Docking Repair MT. Sinar Anyer	JAKARTA	2008	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
84.	Docking Repair MT. Sinar Labuan	JAKARTA	2008	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
85.	Docking Repair MT. Sinar Bukom	JAKARTA	2008	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
86.	Docking Repair KM. Sinar Ende	JAKARTA	2009	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
87.	Docking Repair MT. Sinar Bontang	JAKARTA	2009	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT



PENGALAMAN KERJA

PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
88.	Docking Repair MT. Amanah	JAKARTA	2009	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
89.	Docking Repair ACB. DUTA 7	JAKARTA	2009	PT. RIG TENDERS INDONESIA
90.	Docking Repair CB. TOBA	JAKARTA	2009	PT. RIG TENDERS INDONESIA
91.	Floating Repair MT. Cinta Bangsa	JAKARTA	2009	PT. TRADA SHIPPING
92.	Docking Repair MT. Towo Aryo	JAKARTA	2009	PT. PELUMIN
93.	Docking Repair SPOB. Laksmini	JAKARTA	2009	PT. SILLO MARITIME PERDANA
94.	Docking Repair TB. PEC 242	JAKARTA	2009	PT. RIG TENDERS INDONESIA
95.	Docking Repair TB. PEC 241	JAKARTA	2009	PT. RIG TENDERS INDONESIA
96.	Docking Repair KM. Bade Maju	JAKARTA	2009	PT. PELAYARAN KORINDO
97.	Docking Repair TB. TPS. Beta	JAKARTA	2009	PT. PELAYARAN TRANS PARAU SORAT
98.	Docking Repair TB. Klabat	JAKARTA	2009	PT. RIG TENDERS INDONESIA
99.	Docking Repair MV. RT. Elang	JAKARTA	2009	PT. RIG TENDERS INDONESIA
100.	Docking Repair MT. Sinar Labuan	JAKARTA	2009	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
101.	Docking Repair MT. Sinar Bukom	JAKARTA	2009	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
102.	Docking Repair KMP. Ferindo 6	JAKARTA	2009	PT. ASDP INDONESIA FERRY
103.	Docking Repair TB. Kohma IX	JAKARTA	2009	PT. PELAYARAN KORINDO
104.	Docking Repair TK. 1002	JAKARTA	2009	PT. PELAYARAN KORINDO
105.	Docking Repair MT. Sinar Tokyo	JAKARTA	2009	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
106.	Docking Repair TB. Batagap	JAKARTA	2009	PT. RIG TENDERS INDONESIA
107.	Docking Repair MV. Andhika Tarunaga	JAKARTA	2009	PT. ANDHIKA LINES
108.	Docking Repair SV. RT. Nuri	JAKARTA	2010	PT. RIG TENDERS INDONESIA
109.	Docking Repair MV. RT. Galaxy	JAKARTA	2010	PT. RIG TENDERS INDONESIA
110.	Docking Repair MV. Osam Civet	JAKARTA	2010	PT. RIG TENDERS INDONESIA
111.	Floating Repair MV. Griya Flores	BATAM	2010	PT. HUMPUS INTERMODA TRANSPORTASI
112.	Floating Repair MT. Nawa Sasmudra	BATAM	2010	PT. HUMPUS INTERMODA TRANSPORTASI
113.	Docking Repair MT. Griya Dayak	JAKARTA	2010	PT. HUMPUS TRANSPORTASI KIMIA
114.	Docking Repair KM. TUNAS 5	JAKARTA	2010	PT. PELAYARAN KORINDO
115.	Docking Repair MV. Batang Anai	JAKARTA	2010	PT. HUMPUS INTERMODA TRANSPORTASI
116.	Docking Repair KM. TUNAS TIGA	JAKARTA	2010	PT. PELAYARAN KORINDO
117.	Floating Repair MV. Lewek Eagle	JAKARTA	2010	PT. IMARCOM
118.	Floating Repair MV. Lewek Ebony	JAKARTA	2010	PT. IMARCOM
119.	Docking Repair MT. Amanah	JAKARTA	2010	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
120.	Docking Repair MT. Griya Bali	JAKARTA	2010	PT. HUMPUS TRANSPORTASI KIMIA
121.	Docking Repair MT. Sinar Bukom	JAKARTA	2010	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
122.	Steel Structure Fabrication of 6th Stage Up-Grading	KALIMANTAN	2010	PT. KIDECO JAYA AGUNG
123.	Steel Structure Fabrication of 7th Stage Up-Grading	KALIMANTAN	2010	PT. KIDECO JAYA AGUNG



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

PENGALAMAN KERJA

No.	Jenis Pekerjaan	Tempat	Tahun	Pemberi Tugas
124.	Docking Repair MV. Sea Carrier 1	JAKARTA	2010	PT. RIG TENDERS INDONESIA
125.	Docking Repair MV. Canopus	JAKARTA	2010	PT. RIG TENDERS INDONESIA
126.	Pasi Coal Project 7th Stage " ERECTION "	KALIMANTAN	2011	PT. KIDECO JAYA AGUNG
127.	Docking Repair TB. TPS Alpha	JAKARTA	2011	PT. PELAYARAN TRANS PARAU SORAT
128.	Docking Repair MT. Asike 1	CIREBON	2011	PT. PELAYARAN KORINDO
129.	Docking Repair MT. Sinar Bukom	JAKARTA	2011	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
130.	Docking Repair TB. Osam Tiger	JAKARTA	2011	PT. RIG TENDERS INDONESIA
131.	DockingRepair MT. Sinar Labuan	JAKARTA	2011	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
132.	Docking Repair MT. Sinar Bontang	JAKARTA	2011	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
133.	Docking Repair MT. Sinar Kudus	JAKARTA	2011	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
134.	Docking Repair TB. Kohma IX	JAKARTA	2011	PT. PELAYARAN KORINDO
135.	Docking Repair KM. Bademaju	JAKARTA	2011	PT. PELAYARAN KORINDO
136.	Docking Repiar MT. Amanah	JAKARTA	2012	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT
137.	Docking Repair MT. Sinar Bukom	JAKARTA	2012	PT. SAMUDERA INDONESIA SHIP MANAGEMENT



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



KAPAL SAAT DOCKING



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



KAPAL SETELAH DOCKING



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



BLADE REPAIR



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



ENGINE OVERHAUL



VALVE INSTALLATION



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



REPLATING



PIPING



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



AIR PIPE REPAIR



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



CARPENTER



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



CARPENTER



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



CARPENTER



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



CLEANING



REPAIR SHAFT PROPELLER

NEW INSTALL M3000 CONTROLLER CARGO PUMP
TEMPERATURE SENSING



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



ELECTRICAL REPAIR



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



SAFETY DEVICE REPAIR



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



NEW BARGE 180 FEET



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



NEW BARGE 180 FEET



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN



**FABRICATION STRUCTURE CONVEYOR
PT. KIDECO JAYA AGUNG – KALIMANTAN TIMUR**



PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN





PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN





PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN





PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

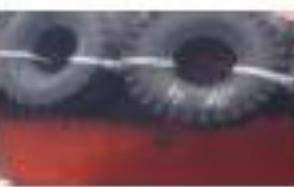
HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN

DOCUMENTATION WORK OF KT. JAYAKARTA IV

(Foto: Tim Peuler)



Automation system for Machinery

Pengocokan instalasi di panel utama



pengocokan di remote dan instalasi power





PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN

Renewal of corroded chains & shackle for fender



removing-retitting of Aft. Tubular tender



Service of liferaft, PS and SB





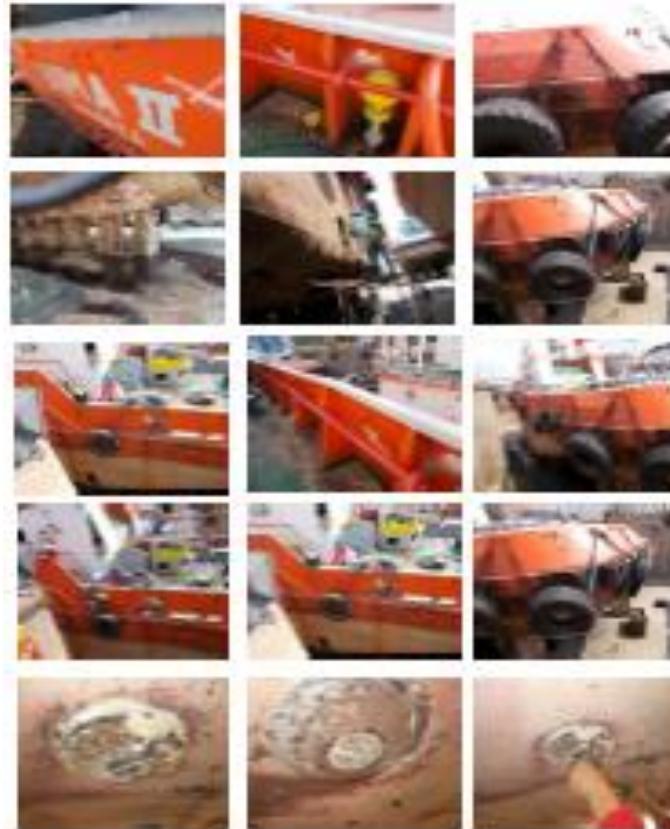
PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

DOKUMENTASI PEKERJAAN

DOCUMENTATION WORK OF KT. BIMA II





PT. Jasmanindo Sapta Perkasa

HEAD OFFICE :

Jl. Bugis No.20-22, RT.006/006 Kel. Kebon Bawang – Tanjung Priok – Jakarta Utara
Email : jasmanindo.saptaperkasa@yahoo.com – Telp : 021-43922376-79 , Fax: 021-43922376-78

Salam Kesejahteraan.....