

**FICHE D'INFORMATION**  
**TECHNIQUES D'USINAGE – 5223**

**Durée : 1 800 heures**

**Nbre de compétences : 26**

**1. Les principales tâches d'emploi :**

- Régler et opérer diverses machines-outils afin de tailler ou de meuler le métal, le plastique ou d'autres matériaux pour fabriquer ou modifier des pièces et produits de dimensions précises.
- Lire et interpréter les plans techniques.
- Établir la séquence des opérations d'usinage.
- Ajuster et opérer les différentes machines.
- Vérifier la qualité du travail.
- Assurer l'entretien des machines-outils.

**2. Les produits fabriqués que le métier permet d'offrir :**

- Moteurs.
- Pièces de machinerie.
- Meubles.
- Pièces mécaniques.
- Moules.

**3. Les principaux équipements utilisés en emploi et lors de la formation :**

- Outils de mesure manuels et électroniques.
- Ordinateurs.
- Machines-outils :
  - Tour, fraiseuse et rectifieuse.
  - Machines-outils à commande numérique (centre d'usinage et fraiseuse).

**4. Les conditions de travail moins connues concernant :**

**HORAIRE DE TRAVAIL**

- Travail à horaire fixe.
- Travail en équipes alternantes.
- Heures supplémentaires à l'occasion.

**ENVIRONNEMENT**

- Endroit où la température est contrôlée.
- Endroit où il y a du bruit.
- Risques liés à la machinerie et aux éclats de métal.

**FICHE D'INFORMATION**  
**TECHNIQUES D'USINAGE – 5223**

**5. Les matières scolaires principalement importantes pour ce DEP :**

- Mathématiques (trigonométrie).
- Dessins.

**6. L'environnement de classe :**

- Classe théorique.
- Atelier pratique.

**7. Les qualités, habiletés ou aptitudes les plus recherchées pour ce type de DEP :**

- Bonne perception spatiale (3D).
- Dextérité, minutie.
- Habileté à discerner les détails de près.
- Capable de travailler debout.
- Autonomie.
- Persévérance.
- Sens de l'observation.
- Habiletés mathématiques.
- Bonne santé.

**8. Où vont travailler les étudiants de ce programme ?**

- Entreprises manufacturières.
- Entreprises de réparation.