

FICHE D'INFORMATION
SOUDAGE-MONTAGE - 5195

Durée : 1 800 heures
Nbre de compétences : 29

1. Les principales tâches d'emploi :

- Couper des métaux.
- Assembler par divers procédés de soudage tels que : SMAW, GTAW, GMAW, FCAW, SAW, RW et PAW des pièces aupravant découpées, formées et usinées pour obtenir un produit final.

2. Les produits fabriqués que le métier permet d'offrir :

- Structure d'acier.
- Escalier.
- Remorque.
- Foyer.
- Machinerie (mécano soudure).
- Équipement de machinerie lourde.

3. Les principaux équipements utilisés en emploi et lors de la formation :

- Presse plieuse de métal (standard et numérique).
- Presse perceuse et coupeuse de métal (hydraulique).
- Cisaille numérique et standard.
- Cintreuse.
- Chalumeau.

4. Les conditions de travail moins connues concernant :

- Les risques pour la santé et la sécurité :
 - Personne souffrant de problèmes pulmonaires.
 - Travail physique.
 - Pièce lourde.

5. Les matières scolaires principalement importantes pour ce DEP :

- Mathématiques
 - Trigonométrie.
 - Géométrie.

FICHE D'INFORMATION
SOUDAGE-MONTAGE - 5195

6. L'environnement de classe :

- 3 différents ateliers.
- Classe théorique.

7. Les qualités, habiletés ou aptitudes les plus recherchées pour ce type de DEP :

- Aimer le travail physique.
- Aimer la résolution de problèmes.
- Dextérité manuelle, adresse et précision.
- Bonne perception spatiale.
- Être capable de discerner les détails.
- Être capable de travailler dans des positions inconfortables.
- Autonomie et sens de l'organisation.

8. Où vont travailler les étudiants de ce programme ?

Dans différents ateliers.