



SR.NO.	DESCRIPTION/MATL. SIZES	QTY.	USED FOR/DRG.NO.	MATERIAL	MIN.TENSILE STRENGTH IN kgf/mm ²
59	OD 219.1 x 12.7 (11.3 min.)THK x250LG.	1	STAND PIPE N17	SA 106 Gr. B	42.18
58	OD 168.3 x 10.97 THK x 250 LG.	1	STAND PIPE N20	SA 106 Gr. B	42.18
57	OD 219.1 x 12.7 (11.3 min.)THK x390LG.	1	STAND PIPE N19	SA 106 Gr. B	42.18
56	OD 168.3 x 10.97 THK x 465 LG.	1	STAND PIPE N18	SA 106 Gr. B	42.18
54	OD 33.4 x 4.55 THK x 300 LG.	1	STAND PIPE N9	SA 106 Gr. B	42.18
53	OD 33.4 x 4.55 THK x 510 LG.	1	STAND PIPE N8	SA 106 Gr. B	42.18
52	OD 60.3 x 5.54 (5.00 min.)THK x 270LG.	1	STAND PIPE N7	SA 106 Gr. B	42.18
51	OD 60.3 x 5.54 (5.00 min.)THK x 530LG.	1	STAND PIPE N6	SA 106 Gr. B	42.18
50	OD 48.3 x 5.08 THK x 1129 LG.	1	BLOW DOWN PIPE N5	SA 106 Gr. B	42.18
49	OD 48.3 x 7.14 THK x 160 LG.	1	BLOW DOWN STUB N10	SA 106 Gr. B	42.18
48	OD 48.3 x 5.08 THK x 211 LG.	1	STAND PIPE N4	SA 106 Gr. B	42.18
47	OD 60.3 x 5.54 THK x 139 LG. (THK. AFTER MACHING 5.0)	2	STAND PIPE N3	SA 106 Gr. B	42.18
46	OD 168.3 x 10.97 THK x 255 LG.	1	STAND PIPE N2	SA 106 Gr. B	42.18
45	OD 48.3 x 5.08 THK x 512 LG.	1	STAND PIPE N1	SA 106 Gr. B	42.18
44	OD 63.5 x 3.40 THK x 3640 LG.	197	STAY TUBE	BS:3059 :PART 1:1987 Gr.320 ERW	32.63
40	FLANGE WNRF ANSI B 16.5 CLASS 300 NPS 50/SCH80 (ID AFTER MACHING 50.3)	2	FOR NOZZLE N3	FCS SA 105	49.21
38	FLANGE SORF BS:1560, CL.150 NPS 150	1	FOR NOZZLE N2	SA 516 Gr. 70	49.21
37	FLANGE SORF BS:1560, CL.150 NPS 40	1	FOR NOZZLE N4	SA 516 Gr. 70	49.21
35	FLANGE IBR TABLE 'H' SIZE 40	1	FOR NOZZLE N5	SA 516 Gr. 70	49.21
34	FLANGE IBR TABLE 'H' SIZE 50	2	FOR NOZZLE N6,N7	SA 516 Gr. 70	49.21
33	FLANGE IBR TABLE 'H' SIZE 40	1	FOR NOZZLE N10	SA 516 Gr. 70	49.21
32	FLANGE SORF ANSI B 16.5 CL.300 NPS 40	2	FOR NOZZLE N1,N5	FCS SA 105	49.21
31	FLANGE SORF ANSI B 16.5 CL.300 NPS 25	2	FOR NOZZLE N8,N9	FCS SA 105	49.21
30	FUSIBLE PLUG 1" BSPT	1	-	-	-
29	ø22 x 60 LG. (AFTER MACHING)	2	FOR N11 & N12	SA 675 Gr. 70	49.21
28	ø279.4 X 25.40 THK(AFTER MACHING)	2	COVER PLATE FOR HAND HOLE OPENING	SA 516 Gr. 70	49.21
27	ø279.4 X 48 THK(AFTER MACHING)	2	PAD PLATE FOR HAND HOLE OPENING	SA 516 Gr. 70	49.21
25	MANHOLE RING & COVER ARRANGMENT.	1	PART/DRG.No.PFMT 27 0893 ALT No. 2	-	-
24	COLUMN FOR GAUGE GLASS	1	PART/DRG.No.PFCP 27 0913 ALT No. 0	-	-
23	ø65 x 40 LG. (AFTER M/C ING)	1	COUPLING FOR FUSIBLE PLUG	SA 675 Gr. 75	52.73
22	ø49 x 37 LG. (AFTER M/C ING)	1	INTERMEDIATE PIECE FOR FUSE. PLUG	SA 675 Gr. 75	52.73
21	408 x 372 x 10 THK	1	COMP. PAD FOR NOZZLE N19	SA 516 Gr. 70	49.21
20	346 x 301 x 10 THK	1	COMP. PAD FOR NOZZLE N18	SA 516 Gr. 70	49.21
18	620 x 510 x 10 THK	1	COMP. PAD FOR MANHOLE	SA 516 Gr. 70	49.21
17	ø301 x 10 THK	2	COMP. PAD FOR NOZZLE N2,N20	SA 516 Gr. 70	49.21
15	ø372 x 10 THK	1	COMP. PAD FOR NOZZLE N17	SA 516 Gr. 70	49.21
13	570 x 159 x 16 THK	4	GUSSET G3	SA 516 Gr. 70	49.21
12	920 x 311 x 16 THK	4	GUSSET G2	SA 516 Gr. 70	49.21
11	1120 x 397 x 16 THK	4	GUSSET G1	SA 516 Gr. 70	49.21
10	50 x 50 x 10 THK	12	GUSSET SHOE	SA 516 Gr. 70	49.21
4	ø1977 x 16 THK	1	REAR TUBE PLATE	SA 516 Gr. 70	49.21
3	ø1977 x 16 THK	1	FRONT TUBE PLATE	SA 516 Gr. 70	49.21
2	6252 x 1205 x 10 THK	1	SHELL SECTION No. 2	SA 516 Gr. 70	49.21
1	6252 x 2455 x 10 THK	1	SHELL SECTION No. 1	SA 516 Gr. 70	49.21
IBR QUALITY MATERIAL.					

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--