TESTA TO CO CONTENTS OF THE STATE OF THE STA

FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA

JOBSHEET PRAKTIK PLC

SEM Memasang Pengawatan Input/Output

Menit

A. TOPIK

Memasang Pengawatan Input/Output

B. TUJUAN

Mahasiswa dapat memasang pengawatan input/output dengan benar

C. BAHAN DAN ALAT

1.	PLC OMRON CP1E-N40DRA	1 buah
2.	Kontaktor 220 V, 50 Hz	1 buah
3.	MCB 1 fasa	1 buah
4.	MCB 3 fasa	1 buah
5.	Tombol NO	2 buah
6.	Motor induksi 3 fasa	1 buah
7.	Kabel NYAF 2,5 mm ²	10 meter
8.	Obeng PHILLIPS 4 x 150 mm	1 buah

D. Keselamatan Kerja

- 1. Janganlah menyambung ujung kawat langsung ke terminal PLC, tetapi gunakan terminal crimp (skun) 6,2 mm.
- 2. Kencangkan baut terminal untuk menjalin sambungan yang baik.
- 3. Pastikan semua bahan dan alat yang digunakan dalam keadaan baik.
- 4. Periksalah tegangan catu daya sesuai dengan spesifikasi PLC

E. Langkah Kerja

Memasang Pengawatan I/O

- 1. Siapkan semua alat dan bahan yang akan digunakan.
- 2. Rangkailah pengawatan input/ output sesuai gambar berikut ini

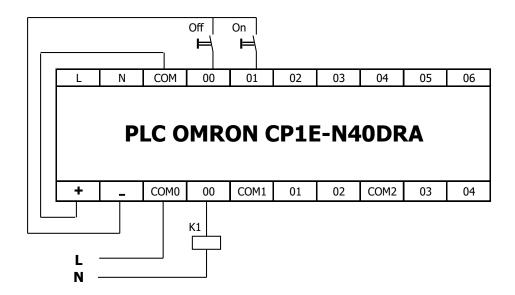


FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA

JOBSHEET PRAKTIK PLC

Menit

SEM Memasang Pengawatan Input/Output



Mengecek Pengawatan Input

- 3. Hubungkan PLC ke catu daya yang sesuai.
- 4. Tekan tombol *OFF*, maka indikator input 00 pada PLC menyala, kemudian lepaslah penekanan tombol *OFF*, maka indikator *input* 00 padam.
- 5. Tekan tombol *ON*, maka indikator *input* 01 pada PLC menyala, kemudian lepaslah penekanan tombol *ON*, maka indikator input 01 padam.

Catatan:

Jika keadaan indikator input tidak sesuai dengan langkah di atas berarti sambungan pengawatan input tidak benar. Hal ini dapat disebabkan oleh kabel putus, baut kurang kencang, atau penempatan ujung kabel dari tombol keliru. Betulkan kesalahan yang terjadi, kemudian ulangi langkah di atas hingga semua pengawatan input benar. Pengawatan output juga dapat dicek menggunakan operasi yang akan dijelaskan kemudian.