

Latihan Soal

1. Sebutkan tiga jenis alat yang digunakan untuk memprogram PLC !
2. Sebutkan software komputer untuk memprogram PLC merk OMRON !
3. Apakah yang dimaksud dengan komunikasi *Host Link* ?
4. Sebutkan lima syarat komputer untuk dapat digunakan mengoperasikan software *CX-Programmer* secara optimal !
5. Sebutkan perintah standar dalam *CX Programmer* untuk :
 - a. Menggambar kontak NO
 - b. Menggambar kontak NC
 - c. Menggambar garis horisontal
 - d. Menggambar garis vertikal ke bawah
 - e. Menggambar garis vertikal ke atas
 - f. Menggambar kumparan
 - g. Menggambar instruksi *END*
 - h. Beralih dari operasi offline ke online
 - i. Merubah mode operasi PLC
 - j. Mentransfer program dari komputer ke PLC
7. Apakah syarat-syarat untuk dapat mentransfer program dari komputer ke dalam PLC ?
8. Apakah yang dimaksud dengan down-load ?
9. Indikator apakah yang menunjukkan bahwa operasi transfer program telah berhasil ?