# единая система конструкторской документации ЛИНИИ

Издание официальное





## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

#### Единая система конструкторской документации

ΓΟCT 2.303-68

### линии

Unified system for design documentation. Lines Взамен ГОСТ 3456—59

MKC 01.100.01

Утвержден Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 мая 1968 г. № 753

Дата введения установлена

01.01.71

 Настоящий стандарт устанавливает начертания и основные назначения линий на чертежах всех отраслей промышленности и строительства выполняемых в бумажной и (или) электронной форме.

Специальные назначения линий (изображение резьбы, шлицев, границы зон с различной шероховатостью и т.д.) определены в соответствующих стандартах Единой системы конструкторской документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

 Наименование, начертание, толщина линий по отношению к толщине основной линии и основные назначения линий должны соответствовать указанным в табл. 1. Примеры применения линий показаны на черт. 1—9.

Издание официальное

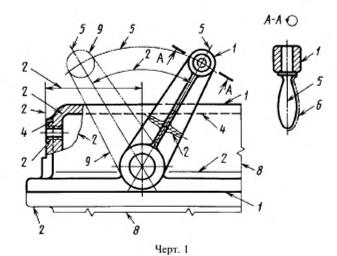
Перепечатка воспрещена

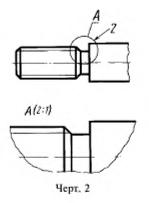
\*

Наименование	Начертание	Толщина линии по отношению к толщине основной линии	Основное назначение
1. Сплошная толстая основная		x	Линии видимого контура Линии перехода видимые Линии контура сечения (вынесенного и входящего в
2. Сплошная тонкая		Or $\frac{s}{3}$ до $\frac{s}{2}$	состав разреза)  Линии контура наложенного сечения  Линии размерные и выносные  Линии штриховки  Линии-выноски  Полки линий-выносок и подчеркивание надписей  Линии для изображения пограничных деталей («обстановка»)  Линии ограничения выносных элементов на видах, разрезах и сечениях  Линии перехода воображаемые  Следы плоскостей, линии построения характерных точек
3. Сплошная волнистая	~~~	. 1	при специальных построениях Линии обрыва Линии разграничения вида и разреза
4. Штриховая	12		Линии невидимого контура Линии перехода невидимые
5. Штрихпунктирная тонкая	530	Or $\frac{s}{3}$ до $\frac{s}{2}$	Линии осевые и центровые Линии сечений, являю- щиеся осями симметрии для наложенных или вынесенных сечений
6. Штрихпунктирная утолщенная	38	От $\frac{s}{3}$ до $\frac{2}{3}$ s	Линии, обозначающие по- верхности, подлежащие термо- обработке или покрытию Линии для изображения элементов, расположенных перед секущей плоскостью («наложенная проекция»)
7. Разомкнутая	820	От s до 1 <u>1</u> s	(«наложенная проекция») Линии сечений

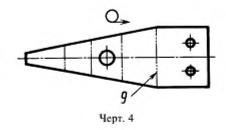
# Окончание табл. 1

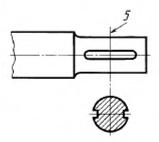
Наименование	Начертание	Толщина линии по отношению к толщине основноя линии	Основное назвачение
8. Сплошная тонкая с изломами		Or $\frac{s}{3}$ до $\frac{s}{2}$	Длинные линии обрыва
9. Штрихпунктирная с двумя точками тонкая	530	Or $\frac{s}{3}$ до $\frac{s}{2}$	Линии сгиба на развертках. Линии для изображения частей изделий в крайних или промежуточных положениях. Линии для изображения развертки, совмещенной с видом





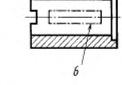






Черт. 5

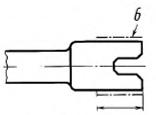




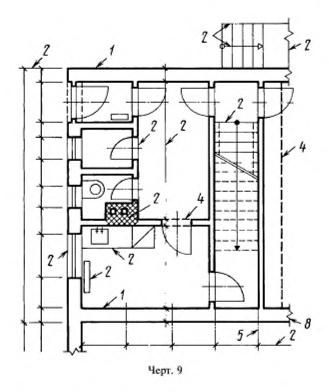
Черт. 6



Черт, 7



Черт. 8



Примечание. Номера позиций на черт. 1-9 соответствуют номерам пунктов табл. 1.

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

 Для разрезов и сечений допускается концы разомкнутой линии соединить штрихпунктирной тонкой линией.

## (Измененная редакция, Изм. № 3).

- В строительных чертежах в разрезах видимые линии контуров, не попадающие в плоскость сечения, допускается выполнять сплошной тонкой линией (черт. 9).
- Толщина сплошной основной линии з должна быть в пределах от 0,5 до 1,4 мм в зависимости от величины и сложности изображения, а также от формата чертежа.

Толщина линий одного и того же типа должна быть одинакова для всех изображений на данном чертеже, вычерчиваемых в одинаковом масштабе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

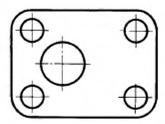
## С. 6 ГОСТ 2.303-68

Наименьшая толщина линий и наименьшее расстояние между линиями в зависимости от формата чертежа должна соответствовать указанным в табл. 2.

Таблина 2

Формат чертежа	Наименьшая толщина линий, мм, выполненных		Наименьшее расстояние между линиями, мм, выполненными	
	в туши	в карандаше	в туши	в карандаше
С размером большей стороны 841 мм и более	0,3		0,8	1,0
С размером большей стороны менее 841 мм	0,2	0,3	0,8	

- Длину штрихов в штриховых и штрихпунктирных линиях следует выбирать в зависимости от величины изображения.
  - 8. Штрихи в линии должны быть приблизительно одинаковой длины.
  - 9. Промежутки между штрихами в линии должны быть приблизительно одинаковой длины.
  - 10. Штрихпунктирные линии должны пересекаться и заканчиваться штрихами.
- Штрихпунктирные линии, применяемые в качестве центровых, следует заменять сплошными тонкими линиями, если диаметр окружности или размеры других геометрических фигур в изображении менее 12 мм (черт. 10).



Черт.10

Изменение № 3 ГОСТ 2.303—68 Единая система конструкторской документации. Линии

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 23 от 28.02.2006)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5302

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Пункт 1. Первый абзац дополнить словами: «выполняемых в бумажной и (или) электронной форме»;

третий абзац исключить.

Пункт 3. Исключить слово: «сложных».

(ИУС № 9 2006 г.)