คู่มือปฏิบัติการ ชุดสาธิตการทดลองพลังงานก๊าซชีวภาพผลิตไฟฟ้า

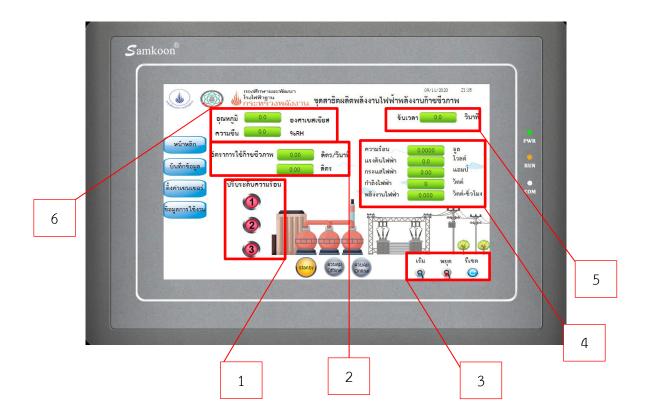


รายการอุปกรณ์ชุดทดลอง

- 1. เครื่องยนต์ปั่นไฟ
- 2. ถังบรรจุก๊าซชีวภาพ
- 3. วาล์วเปิดก๊าซ
- 4. เซนเซอร์วัดอัตราการไหลของก๊าซ
- 5. ตู้ควบคุม
- 6. หน้าจอแสดงผล
- 7. Emergency Switch
- 8. สวิตซ์ เปิด-ปิด เครื่อง



<u>หน้าจอแสดงผลและควบคุม</u>



- 1. ปรับระดับความร้อน
- 2. แสเงผลอัตราการใช้ก๊าซชีวมวล
- 3. ส่วนควบคุมการ เริ่ม หยุด และรีเซต
- 4. แสดงผลค่าทางไฟฟ้า

แรงดันไฟฟ้า (โวลต์)

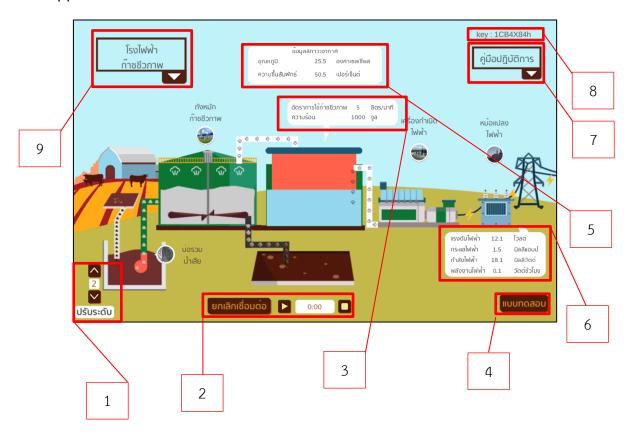
กระแสไฟฟ้า (แอมป์)

กำลังไฟฟ้า (วัตต์)

พลังงานไฟฟ้า (วัตต์ - ชั่วโมง)

- 5. แสดงผลการจับเวลา
- 6. แสดงผลอุณหภูมิและความชื้น

Web application



- 1. ปุ่มปรับระดับความร้อน
- 2. ปุ่มกดเชื่อมต่อกับชุดแลปสาธิต เริ่ม หยุด และแสดงผลเวลา
- 3. แสดงผลอัตราการใช้ก๊าซชีวภาพ (ลิตร/นาที) และความร้อน (จูล)
- 4. แบบทดสอบ
- 5. แสดงผลอุณหภูมิและความชื้น
- 6. แสดงผลค่าทางไฟฟ้า

แรงดันไฟฟ้า (โวลต์)

กระแสไฟฟ้า (แอมป์)

กำลังไฟฟ้า (วัตต์)

พลังงานไฟฟ้า (วัตต์ - ชั่วโมง)

- 7. คู่มือปฏิบัติการ
- 8. คีย์แสดงผลการจับคู่
- 9. ข้อมูลโรงไฟฟ้าก๊าซชีวภาพ

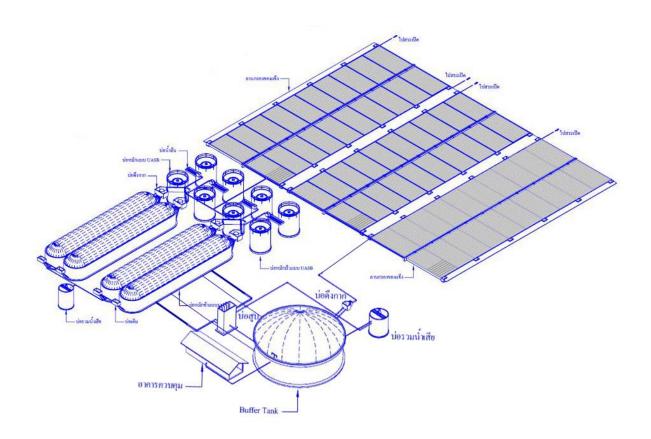
หลักการและทฤษฎี

พลังงานก๊าซชีวภาพ หรือ พลังงานแก๊สชีวภาพ เป็นพลังงานที่ได้จากการหมักย่อยสลายอินทรียสาร เช่น วัสดุเหลือใช้ทางการเกษตร มูลสัตว์ น้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม อุจจาระและปัสสาวะ ตลอดจนขยะมูลฝอย โดยเชื้อจุลินทรีย์ชนิดหนึ่งในสภาวะไร้ออกซิเจนอิสระ ก๊าซนี้เป็นก๊าซผสมระหว่างก๊าซมีเทนและก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซชีวภาพเป็นก๊าซที่มีพลังงานได้หลายอย่าง เช่น ใช้ประโยชน์ในการหุงต้ม ใช้ประโยชน์ในการให้แสงสว่าง และใช้ประโยชน์ในการเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องจักรกลหรือเครื่องจักรไฟฟ้า

ระบบก๊าซชีวภาพที่ประยุกต์ใช้ในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ เป็นระบบที่มีส่วนประกอบหลายอย่างที่ทำงาน สัมพันธ์กันเป็นอย่างดี ซึ่งสามารถแยกออกเป็นขั้นตอนการทำงานของระบบเป็นหลักใหญ่ๆ ได้ 3 ขั้นตอน คือ

- 1) ขั้นตอนที่ 1 ถังพักน้ำเสีย (Buffer Tank) ทำหน้าที่รองรับน้ำเสียที่รวบรวมมาจากแหล่งกำเนิดเพื่อ ปรับคุณภาพน้ำให้มีความเหมาะสม และปรับอัตราการไหลของน้ำให้มีความสม่ำเสมอเพื่อป้อนเข้าสู่ถังหมักใน บ่อหมักแบบราง (Channel Digester) ในขั้นตอนนี้บ่อหมักแบบรางยังทำหน้าที่ในการแยกของเสียส่วนขัน และส่วนใสออกจากกันด้วย ของเสียส่วนขันจะถูกหมักย่อยในบ่อหมักแบบรางนี้ประมาณ 30–40 วัน จนอยู่ใน สภาวะที่เสถียร (stabilized) และผ่านเข้าสู่ลานกรองของแข็ง (Slow Sand Bed Filter: SSBF) โดยที่ลาน กรองนี้จะต่อเชื่อมกับบ่อหมักแบบราง และรับกากของเสียส่วนขันที่ผ่านการหมักย่อยแล้วจากบ่อหมักแบบราง กากของเสียที่ได้จากลานกรองของแข็งนี้ สามารถนำไปใช้เป็นปุ๋ยอินทรีย์ซึ่งเป็นที่ต้องการของพื้นที่เพาะปลูก มาก รวมทั้งใช้ในการปลูกหญ้าในกิจการสนามกอล์ฟด้วย สำหรับของเสียส่วนใสซึ่งมีปริมาณ 80–90% ของ ของเสียทั้งหมด จะไหลผ่านไปยังบ่อหมักแบบ UASB (Upflow Anaerobic Sludge Blanket Reactor) เพื่อ บำบัดในขั้นตอนที่ 2 ต่อไป
- 2) ขั้นตอนที่ 2 การบำบัดและย่อยสลายเกิดขึ้นในบ่อหมักแบบ UASB (Upflow Anaerobic Sludge Blanket Reactor) สารอินทรีย์ส่วนใหญ่ในน้ำเสียซึ่งอยู่ในรูปของสารละลายจะถูกย่อยสลายในบ่อหมัก UASB และกลายเป็นก๊าซชีวภาพในที่สุด อัตราส่วนของปริมาตรของบ่อหมักแบบรางต่อปริมาตรของบ่อหมักแบบ UASB คือประมาณ 2-3 ต่อ 1 ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับลักษณะคุณสมบัติของน้ำเสียจากฟาร์มที่เข้าสู่ระบบบำบัด น้ำที่ ผ่านการบำบัดจากบ่อหมักแบบ UASB แล้วนี้จะมีค่า COD ประมาณ 800-1,000 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งในขั้นตอน ของการบำบัดแบบไร้ออกซิเจน จะสามารถลดค่าความสกปรกของสารอินทรีย์ที่ปนเปื้อนอยู่ในน้ำเสียได้ ประมาณร้อยละ 95 ของค่าความสกปรกเริ่มต้น
- 3) ขั้นตอนที่ 3 โดยในขั้นตอนนี้กล่าวได้ว่าเป็นขั้นตอนของการบำบัดขั้นหลัง (Post Treatment) ซึ่ง เป็นการบำบัดที่ออกแบบระบบให้มีการทำงานที่เลียนแบบธรรมชาติ โดยอาศัยการทำงานของพืช สาหร่าย สัตว์น้ำเล็กๆ และแบคทีเรียซึ่งเกิดตามธรรมชาติทำงานสัมพันธ์กัน เพื่อบำบัดน้ำที่ได้ผ่านการบำบัดแบบไร้ ออกซิเจนมาแล้วในขั้นต้นให้สะอาดมากยิ่งขึ้น จนถึงขั้นที่สามารถหมุนเวียนนำกลับมาใช้ทำความสะอาดคอก และ/หรือปล่อยออกสู่ภายนอกได้ในที่สุด การบำบัดขั้นหลังจะประกอบไปด้วยสระพักแบบเปิดที่รับน้ำเสียจาก การบำบัดขั้นตอนที่ 2 แล้วปล่อยเข้าสู่ชุดบึงพืชน้ำซึ่งปลูกพืชบางชนิดไว้ให้ช่วยในการบำบัดน้ำเสียทั้งโดย ทางตรงและทางอ้อมซึ่งจะทำงานสัมพันธ์กันกับกลุ่มของแบคทีเรีย และในส่วนสุดท้ายของชุดบึงพืชน้ำจะเป็น สระเลี้ยงปลา เพื่อใช้ประกอบในการสังเกตคุณภาพน้ำที่ได้ต่อสิ่งมีชีวิต น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วนี้จะมีค่า COD

สุดท้ายที่คาดไว้ไม่เกิน 200-400 มิลลิกรัม/ลิตร และมีค่า BOD น้อยกว่า 60 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กรมควบคุมมลพิษยอมรับได้น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดครบทั้งสามขั้นตอนแล้ว สามารถนำกลับมาใช้ ใหม่ภายในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ได้ เช่น ใช้สำหรับล้างทำความสะอาดคอกสัตว์ และ/หรือสามารถปล่อยลงสู่แหล่ง น้ำธรรมชาติในสิ่งแวดล้อมภายนอกได้อย่างปลอดภัย



รูปที่ 1 ระบบผลิตแก๊สซีวภาพจากฟาร์มเลี้ยงสัตว์

ประสิทธิภาพของการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานก๊าซชีวภาพ

ในการประเมินประสิทธิภาพของการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานก๊าซชีวภาพจะประเมินจาก สัดส่วนระหว่างพลังงานที่ได้จากก๊าซชีวภาพ กับ พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้

ประสิทธิภาพของการผลิตไฟฟ้า = พลังงานที่ได้จากก๊าซชีวภาพ/พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้

โดยที่

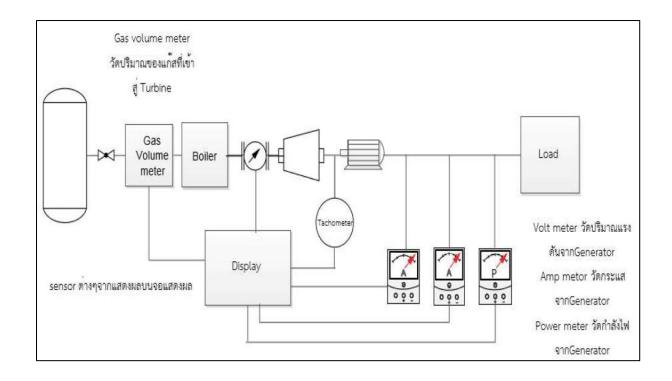
พลังงานที่ได้จากก๊าซชีวภาพ = (ปริมาณก๊าซชีวภาพ×ค่าความร้อนของก๊าซชีวภาพ)/1000

- พลังงานที่ได้จากก๊าซชีวภาพ คือ พลังงานที่ได้จากการหมักย่อยสลายอินทรียสาร ในหน่วย เมกะจูล (MJ)
- ปริมาณก๊าซชีวภาพ คือ ปริมาณก๊าซชีวภาพ ในหน่วย ลบ.ม.
- ค่าความร้อนของก๊าซชีวภาพ คือ ค่าพลังงานความร้อนที่ได้จากการเผาก๊าซชีวภาพ โดยค่าความร้อนของก๊าซชีวภาพมีค่าเท่ากับ 21.5 เมกะจูล/ลบ.ม. โดยอ้างอิงที่ CH₄
 60% โดยนำมาจาก ศูนย์ส่งเสริมพลังงานชีวมวล มูลนิธิพลังงานเพื่อสิ่งแวดล้อม ปี 2548 (http://www.greenenergynet.net/tec_Biogas.html)

และ

พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ = กำลังไฟฟ้า (วัตต์) x เวลา (ชั่วโมง)

- พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ คือ พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้จากเครื่องยนต์ ในหน่วย
 กิโลวัตต์-ชั่วโมง
- กำลังไฟฟ้า คือ กำลังไฟฟ้าที่ได้จากเครื่องยนต์ ในหน่วย วัตต์
- เวลา คือ จำนวนชั่วโมงที่ใช้ในการทดลอง (ชั่วโมง)



ข้อดี-ข้อจำกัดของการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานก๊าซชีวภาพ

ข้อดีและข้อจำกัดของการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานก๊าซชีวภาพ สามารถสรุปได้ดังตารางดังนี้

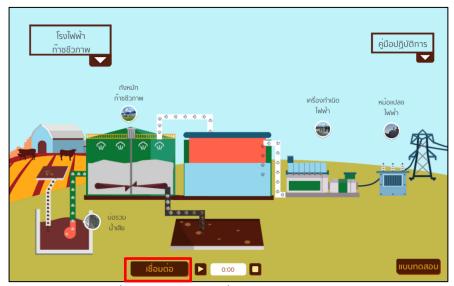
	ข้อดี	ข้อจำกัด
1.	ช่วยแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อมเรื่องกลิ่น ของเสีย และลดต้นทุนในการบำบัดน้ำเสีย	 ระบบต้องการพื้นที่ค่อนข้างมาก ต้นทุนการติดตั้งระบบสูง
	ไม่มีต้นทุนเชื้อเพลิง ลดการปล่อยก๊าซมีเทนออกสู่บรรยากาศ ซึ่ง	 ต้องมีระบบกำจัดก๊าซเสีย ต้องมีผู้เชี่ยวชาญคอยดูแล
4.	ช่วยลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ลดค่าใช้ จ่ายและสร้างรายได้ให้กับ	4. VIONAINISUO JUTISUTTOONIISSI
	ผู้ประกอบการ โดยผู้ประกอบการสามารถนำ ก๊าซชีวภาพใช้ในการผลิตไฟฟ้าเพื่อใช้ในกิจการ ของตนเอง หรือขายไฟฟ้าให้กับการไฟฟ้า	

ขั้นตอนการใช้งาน

- 1. เสียบปลั๊กแหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ให้กับชุดแลปสาธิต
- 2. ดำเนินการเปิดเบรกเกอร์ตัดต่อไฟฟ้าไปอยู่ตำแหน่ง ON



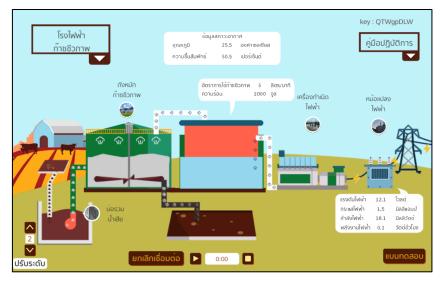
- 3. บิดสวิชท์ไปยังตำแหน่ง ON ด้านขวา
- 4. เข้า Web application URL : https://encamppowerplant.com/lablite/biogas/



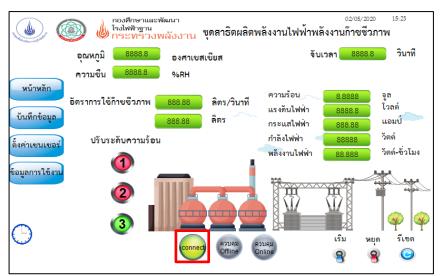
และกดปุ่มเชื่อมต่อ กรณีมีการเชื่อมต่ออยู่จะมีหน้าต่างแจ้งเตือน



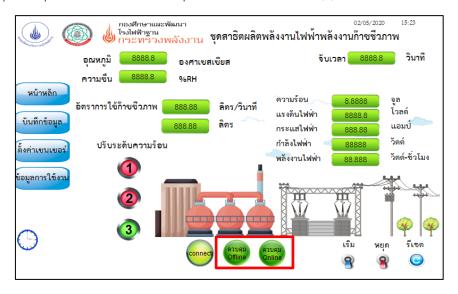
เมื่อเชื่อมต่อได้แล้วจะแสดงผลค่าต่าง ๆ และคีย์การเชื่อมต่อ



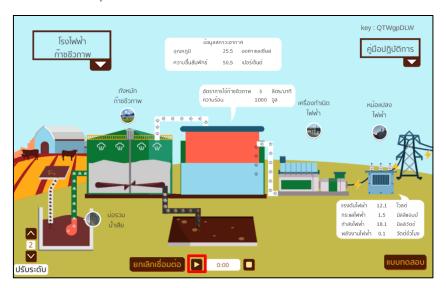
และสถานะการเชื่อมต่อที่หน้าจอแสดงผลที่ชุดแลปสาธิตขึ้นสถานะ connect



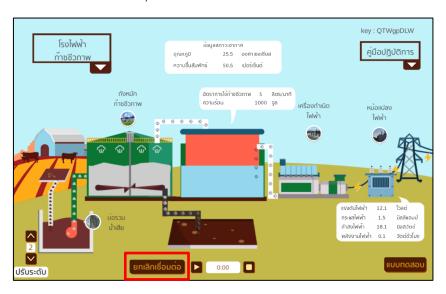
5. กดปุ่มควบคุม On line เพื่อให้ควบคุมการทำงานผ่าน web application



6. เริ่มการทดลองโดยกดปุ่มเริ่มการทำงาน เวลาการทำการทดลองจะเริ่มจับเวลา



7. เมื่อทำการทดลองเสร็จให้กดหยุด และกดยกเลิกการเชื่อมต่อ



วัตถุประสงค์

- 1. เพื่อศึกษาการทำงานของชุดผลิตกระแสไฟฟ้าโดยพลังงานก๊าซชีวภาพ
- 2. เพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างพลังงานที่ได้จากก๊าซชีวภาพ กับพลังงานไฟฟ้าที่สามารถผลิตได้

วิธีการทดลอง

- 1. เดินเครื่องยนต์ปั่นไฟด้วยน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นเวลา 2 นาที เพื่อให้เครื่องยนต์ปั่นไฟ พร้อมทำงานจ่าย กระแสไฟฟ้า
- 2. ปิดวาล์วจ่ายน้ำมันจากถังน้ำมัน รอให้เครื่องยนต์ใช้น้ำมันที่มีค้างอยู่ในคาบูเรเตอร์จนหมด รอ ประมาณ 15 วินาทีค่อยๆ เปิดวาล์วจ่ายก๊าซชีวภาพเข้าไปที่เครื่องยนต์ โดยต้องระวังไม่ให้ เครื่องยนต์ดับ หลังจากน้ำมันในคาบูเรเตอร์หมด เครื่องยนต์จะเริ่มเกิดการสะดุด แล้วรีบเปิดวาล์ว จ่ายก๊าซชีวภาพเข้าไปที่เครื่องยนต์ปั่นไฟ ปรับเพิ่มระดับการจ่ายก๊าซชีวภาพจนทำให้เครื่องยนต์ ทำงานได้ราบเรียบ
- 3. ตั้งค่าโหลดทางไฟฟ้า พร้อมกับปรับวาล์วจ่ายก๊าซชีวภาพเพิ่มจนทำให้เครื่องยนต์ทำงานได้ราบเรียบ
- 4. เดินเครื่องยนต์ปั่นไฟเป็นเวลา 5 นาที แล้วจึงเริ่มบันทึกผลการทดลอง
- 5. ทำการบันทึกค่ามิเตอร์วัดปริมาตรก๊าซ แรงดันไฟฟ้ากระแสไฟฟ้าและกำลังไฟฟ้า โดยบันทึกข้อมูล เวลาพร้อมค่ามิเตอร์วัดปริมาตรก๊าซ แรงดันไฟฟ้ากระแสไฟฟ้าและกำลังไฟฟ้า
- 6. ตั้งค่าโหลดไฟฟ้าใหม่ และทำการทดลองซ้ำขั้นตอน 3 5

ตารางบันทึกผลการทดลอง

ครั้งที่	ปริมาตรก๊าซ (m³)		แรงดันไฟฟ้า (V)	กระแสไฟฟ้า (A)	กำลังไฟฟ้า ที่อ่านค่าได้ (W)	ผลต่าง ปริมาตร ก๊าซ	จับ เวลา (Sec.)	อัตราการ สิ้นเปลือง เชื้อเพลิง	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (MJ/m³)	กำลังของ เชื้อเพลิง (W)	ประสิทธิภาพ ระบบผลิต ไฟฟ้า
	เริ่มจับเวลา	ผ่านไป 5 นาที				(m³)	(300.)	(m³/s)	(11371117	()	(%)

หมายเหตุ : อัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง (**ลบ.ม.**/วินาที) = ผลต่างปริมาตรก๊าซ (**ลบ.ม.**) / ผลต่างเวลา (วินาที) กำลังของเชื้อเพลิง (วัตต์) = อัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง (**ลบ.ม.**/วินาที) × ค่าความร้อนเชื้อเพลิง (เมกะจูล/**ลบ.ม.**) ประสิทธิภาพระบบผลิตไฟฟ้า (%) = [กำลังไฟฟ้าที่จ่ายโหลด (วัตต์) / กำลังของเชื้อเพลิง (วัตต์)] × 100

การวิเคราะห์ผลการทดลอง
สรุปผลการทดลอง