



Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Desmontar:
 - Correa de arrastre auxiliar.
 - Cubierta superior de distribución [1] .
2. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [3] y [4] .
3. Quitar el tornillo de la polea del cigüeñal con la arandela cónica [5] y [6] .
4. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [3] y [4] .
5. Desmontar:
 - Polea del cigüeñal [7] .
 - Cubierta inferior de distribución [2] .
6. Aflojar la tuerca del tensor [8] . Girar el tensor hacia la derecha para destensar la correa. Apretar la tuerca sin bloquearla.
7. Sacar la correa de distribución.

Montaje

Montaje

1. Montar provisionalmente la cubierta inferior de distribución y la polea del cigüeñal [2] y [7] .
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [3] y [4] .
3. Desmontar:
 - Polea del cigüeñal [7] .
 - Cubierta inferior de distribución [2] .
4. Colocar la correa de distribución empezando por el piñón del cigüeñal.
5. Aflojar la tuerca del tensor [8] . Girar el tensor hacia la izquierda para tensar la correa ligeramente. Apretar la tuerca del tensor.
6. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [3] .
7. Girar el cigüeñal hacia la izquierda a una posición a dos dientes antes de que las marcas de reglaje se alineen [3] .
8. Instalar el tensíometro sobre la correa en . Herramienta nº U-10028.
9. Aflojar la tuerca del tensor [8] . Girar el tensor hacia la izquierda hasta que el tensíometro marque 12,5-13 unidades.
10. Apretar la tuerca del tensor a 45 Nm [8] .
11. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Volver a comprobar la tensión.
12. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
13. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal a 135 Nm [5] .