TSEA56 - Kandidatprojekt i elektronik LIPS Projektplan

Version 0.1

Grupp 2 Agafonov, Nikolaj, nikag669 Berberovic, Adnan, adnbe196 Brorsson, Andreas, andbr981 Fridborn, Fredrik, frefr166 Oprea, Robert, robop806 Skytt, Måns, mansk700

2015-02-11

Status

| Granskad | |
|----------|--|
| Godkänd | |

PROJEKTIDENTITET

2015/VT, Undsättningsrobot Gr. 2 Linköpings tekniska högskola, ISY

| Namn | Ansvar | Telefon | E-post |
|------------------|--------------------------|---------------|-------------------------|
| Nikolaj Agafonov | Dokumentansvarig (DA) | 072-276 99 46 | nikag669@student.liu.se |
| Adnan Berberovic | Projektledare (PL) | 070-491 96 07 | adnbe196@student.liu.se |
| Andreas Brorsson | Testansvarig (TA) | 073-524 44 60 | andbr981@student.liu.se |
| Fredrik Fridborn | Designansvarig Sensormo- | 073-585 52 01 | frefr166@student.liu.se |
| | dul (DSE) | | |
| Robert Oprea | Designansvarig Styrmodul | 070-022 10 18 | robop806@student.liu.se |
| | (DST) | | |
| Måns Skytt | Designansvarig Kommuni- | 070-354 28 84 | mansk700@student.liu.se |
| | kationsenhet (DK) | | |

E-postlista för hela gruppen: adnbe196@student.liu.se

Kund: Kent Palmkvist, 581 83 Linköping, Kundtelefon: 013-28 13 47, kentp@isy.liu.se

Kursansvarig: Tomas Svensson, 013-28 13 68, tomass@isy.liu.se Handledare: Olov Andersson, 013-28 26 58, Olov.Andersson@liu.se

Innehåll

| T | Bestallare | 1 |
|----|--|------------------|
| 2 | 2.1 Syfte och mål | 1 1 2 |
| 3 | 1 0 | 2 2 2 |
| 4 | 4.1 Villkor för samarbetet inom projektgruppen | 3 3 |
| 5 | Dokumentplan | 4 |
| 6 | Utvecklingsmetodik | 5 |
| | 7.1 Egen utbildning | 5 5 6 |
| | Mötesplan | 6 |
| | Resursplan 10.1 Personer 10.2 Material 10.3 Lokaler | 6 6 6 6 |
| | 11.2 Beslutspunkter | 7 7 |
| | | 8 |
| 13 | Tidplan | 8 |
| 14 | • | 9 9 |
| 15 | Prioriteringar | 9 |

| | Undsättningsrobot | 2015-02-11 |
|------------------|-------------------|------------|
| | | |
| 16 Projektavslut | | 9 |
| Referenser | | 10 |

Dokumenthistorik

| Version | Datum | Utförda förändringar | Utförda av | Granskad |
|---------|------------|----------------------|------------|----------|
| 0.1 | 2015-02-11 | Första utkastet | Grupp 2 | |

1 Beställare

Projektets beställare är Kent Palmkvist som representerar ISY.

2 Översiktlig beskrivning av projektet

2.1 Syfte och mål

Mål är att leverera en produkt, en robot, som kan köra autonomt och via fjärrstyrning i okända, möjligtvis farliga, miljöer. Dessutom ska projektet visa hur man tillämpar kunskap från de kurser man läst, samt ge erfarenhet i projektarbete och förståelse för hur hårdvara och mjukvara interagerar.

2.2 Leveranser

Leveranser skall göras senast på nedan nämnda tider och datum om inte annat är överenskommet mellan beställare och projektgrupp.

| 3 feb: | kl 16.00: Kravspecifikationen ska vara klar. (BP1) | | |
|-----------|---|--|--|
| 16 feb: | kl 16.00: Första versionen av projektplan, tidplan och systemskiss ska vara | | |
| | inlämnade till beställaren. | | |
| 20 feb: | kl 16.00: Slutgiltig version av projektplan, tidplan och systemskiss ska vara | | |
| | inlämnade till beställaren. | | |
| 5 mars: | kl 16.00: första version av förstudien (minst 5 sidor) ska skickas till respek- | | |
| | tive handledare och till er beställare. | | |
| 11 mars: | kl 16.00: Första versionen av designspecifikationen ska vara inlämnad till | | |
| | handledaren. | | |
| 24 mars: | Designspecifikationen ska vara godkänd av handledaren vid ett beslutsmöte | | |
| | BP3. | | |
| 1 april: | kl 16:00 Version 1.0 av förstudien ska skickas till respektive handledare och | | |
| | till beställare. | | |
| 17 april: | Nuvarande design ska vara presenterad för och godkänd av handledaren vid | | |
| | ett beslutsmöte BP4. | | |
| 25 maj: | Verifiering av kraven (BP5) bör ske i god tid innan redovisningen. Utan | | |
| | detta beslut får ni inte leverera! | | |
| 21 maj: | Kappan, version 1.0, (exklusive appendix) ska levereras. Se nedan. | | |
| 27 maj: | Teknisk dokumentation och användarhandledning (båda version 1.0) ska | | |
| | vara inlämnade. Slutversion av skrivarbete skall också skickas med vid detta | | |
| | tillfälle. | | |
| Vecka 23: | Redovisning och demonstration. | | |
| 2 juni: | (preliminärt) 8.15-17 muntliga presentationer och opposition. Tider se ne- | | |
| | dan. | | |
| 3 juni: | (preliminärt) 9.15-17 tävlingar utanför café Java. | | |
| 5 juni: | Efterstudien ska vara inlämnad. Vid denna tidpunkt ska även källkod skic- | | |
| | kas in i en zip-fil. | | |
| 12 juni: | Bärbar dator och övrig utrustning ska vara återlämnade. | | |

TSEA56 1 Projektgrupp 2 Projektplan e-post: adnbe196@student.liu.se En tidrapport ska lämnas senast kl 16.00 vid följande datum: 4 febr, 23 febr, 9 mars, 23 mars, 30 mars, 13 april, 20 april, 27 april, 4 maj, 11 maj, 18 maj, 25 maj, 1 juni och 8 juni.

2.3 Begränsningar

Roboten anses vara en prototyp. Detta innebär att den kommer vara designad på sådant sätt att den kommer kunna klara av en bana av fördefinierad storlek med plan mark, och inte en miljö av godtyckligt väglag och storlek.

3 Fasplan

Nedan ges en grov beskrivning av aktiviteterna i varje fas.

3.1 Under projektet

Initialt kommer en stor del av arbetet bestå av att lära sig de verktyg som behövs för att kunna genomföra projektet: AVR, VDHL, dataöverföring via bluetooth, mätteknik etc. Det sker dels genom läsning men även laboratoriskt. Därefter kommer hårdvaran konstrueras och testning kommer ske kontinuerligt. Efter varje modul skapats kommer större tester genomföras. Slutligen kommer mjukvaran kodas med kontinuerlig testning.

3.2 Efter projektet

En färdig produkt ska levereras. Efter projektet kommer efterstudie genomföras, labbplatsen städas och materiel återlämnas varpå projektgruppen upplöses och gruppkontraktet hävs. Gruppen kommer även att reflektera över ett utfört projektarbete och kunna föreslå förbättringar.

4 Organisationsplan för hela projektet

4.1 Villkor för samarbetet inom projektgruppen

Samarbetet inom projektgruppen sker i enlighet med gruppkontraktet (se appendix).

4.2 Definition av arbetsinnehåll och ansvar

| Projektledare | Adnan Berberovic | Ansvarig för projektgruppen |
|----------------------------|------------------|-----------------------------|
| Dokumentansvarig | Nikolaj Agafonov | Ansvarig för dokument |
| Testansvarig | Andreas Brorsson | Ansvarig för testning |
| Designansvarig Sensormodul | Fredrik Fridborn | Ansvarig för robotens |
| | | sensorer |
| Designansvarig Styrmodul | Robert Oprea | Ansvarig för reglering av |
| | | roboten |
| Designansvarig | Måns Skytt | Ansvarig för kommunikation |
| Kommunikationsmodul | | mellan robot och användare |

5 Dokumentplan

Följande tabell räknar upp de dokument som kommer att skapas under projektets gång, syftet, vem som är ansvarig, vem som godkänner, vem de ska distribueras till samt när dokumentet ska vara klart.

| Dokument | Ansvarig | Syfte | Målgrupp | Godkännare |
|-----------------------|----------------|---|--------------------------------|------------|
| Kravspecifikation | Alla | Listar alla krav som slutprodukten ska upp- fylla. | Projektgrupp och beställare | Beställare |
| Projektplan | ABe, FF, NA | Beskriver hur projektet ska utföras | Projektgrupp | Beställare |
| Tidplan | ABe, FF, NA | Beskriver när aktivite- ter ska utföras och av vem | | Beställare |
| Systemskiss | MS, ABr, RO | Beskriver hur produk- ten ska konstrueras | Projektgrupp och beställare | Beställare |
| Förstudie | Alla | Analysera huruvida projektet kan drivas framåt eller inte | Projektgrupp | Beställare |
| Design-specifikation | AB | Beskriver mer detaljerat hur produkten ska konstrueras | Projektgrupp | Beställare |
| Kappa | RO | Sammanfattar alla do- kument som beställa- ren kan vara intresserad av | Beställare | Beställare |
| Teknisk dokumentation | MS, ABr | Beskriver hur produkten fungerar | Beställare | Beställare |
| Användar-handledning | FF | Beskriver hur man an- vänder produkten | Beställare | Beställare |
| Efterstudie | NA | En reflektion kring hur projektet bedrevs. Vad kunde man ha gjort bättre, etc. | Projektgrupp | Beställare |

6 Utvecklingsmetodik

Arbetet kommer att delas upp mellan gruppmedlemmarna på så sätt att projektgrupp kommer att bestå av mindre grupper (exempelvis grupper om två eller tre personer). Uppdelningen beror på uppgiftens svårighet och tidsåtgång. En sådan uppdelning är tänkt att förbättra och snabba upp utförandet av projektet. Projektets delar som implementeras var för sig måste kunna fungera tillsammans med de andra delar, därför ska de mindre projektgrupper komma överens om olika delars detaljer och veta hur det hela systemet ska fungera.

7 Utbildningsplan

7.1 Egen utbildning

För att kunna implementera och testa systemets olika komponenter, både mjukvara och hårdvara, behöver gruppen att inhämta kunskap om de program och mätverktyg, som är relevanta för projektet. Exempelvis kommer gruppen att kunna använda utvecklingssystemet AVR-Studio och debugverktyget JTAGICE för att programmera de AVR-processorer som kommer att finnas i varje delmodul. Projektgruppen kommer att lära sig att programmera kretsar med VHDL-programmeringsspråk samt utföra mätningar med en logikanalysator.

7.2 Kundens utbildning

En demonstration av roboten och överlämning av bruksanvisning kommer att ske i samband med slutleveransen.

8 Rapporteringsplan

Vid bestämda datum, ungefär varje vecka, kommer projektledaren att rapportera den tid som gruppen har spenderat fram till rapporteringen. Tidsrapporten uppdateras löpande av alla gruppmedlemmar. Till tidrapporteringen kommer även en statusrapport att skickas med, som beskriver:

- Vilka framsteg har gjorts sedan förra tidrapporteringen?
- Finns det några problem?
- Vad ska göras under kommande veckan?

9 Mötesplan

Projektgruppen kommer att träffas löpande under projektet för avstämningar mot tidplanen, samt planera kommande dagar. Möten kommer att ske 1 gång i veckan. Extra möten kan tillkomma, exempelvis möte med handledare och beställare.

10 Resursplan

10.1 Personer

Till projektgruppens förfogande kommer det att finnas en handledare tillgänglig som hjälp om det så behövs. Gruppen kan även vända sig till experter inom olika projektrelaterade sammanhang, såsom analog elektronik, reglerteknik och mekanik.

10.2 Material

Projektgruppen har till förfogande ett robotchassi och ett antal sensorer som finns beskrivna på Vanheden^[1], ISY:s datablad.

10.3 Lokaler

Projektgruppen kommer att ha tillgång till laborationssalen MUXEN, där större delen av projektets tid kommer att spenderas. Projektgruppen kommer även att vid gruppmöten och/eller dokumentering att utnyttja till exempel ISYtan:s grupprum.

10.4 Ekonomi

Projektgruppen har tillgång till 1380 timmar totalt arbete och labutrustning i laborationssal MUXEN. Projektgruppen har inga finansiella tillgångar.

11 Milstolpar och beslutspunkter

11.1 Milstolpar

| Nr | Beskrivning | Vecka |
|----|---|-------|
| 1 | Designspecifikationen är klar | 13 |
| 2 | Roboten kan mäta sin position | 13 |
| | | |
| 3 | Data kan skickas från sensor till dator | 14 |
| 4 | Fungerande sensorsystem | 14 |
| 5 | Roboten kan köra rakt utan instabilitet | 17 |
| 6 | Roboten kan skicka och ta emot data från användaren | 17 |
| 7 | Roboten kan styras manuellt | 18 |
| 8 | Roboten kan köra autonomt | 19 |
| 9 | Fungerande reglersystem | 19 |
| 10 | Fungerande kommunikationssystem | 19 |
| 11 | Fungerande kartläggningsalgoritm | 20 |
| 12 | Fungerande optimeringsalgoritm för kortast väg | 21 |
| 13 | Färdig robot | 22 |

11.2 Beslutspunkter

| Nr | Beskrivning | Datum |
|----|---|------------|
| 0 | Godkännande av uppdrag, beslut att skriva kravspecifikation | 2015-01-23 |
| 1 | Godkännande av kravspecifikation, beslut att göra projektplan, | 2015-02-03 |
| | systemskiss | |
| 2 | Godkännande av projektplan och systemskiss, beslut att påbörja | 2015-02-20 |
| | under-fasen | |
| 3 | Godkännande av designspecifikation, beslut att påbörja konstruktion | 2015-03-24 |
| 4 | Godkännande av nuvarande design | 2015-04-17 |
| 5 | Verifiering av kravspecifikationen, beslut att leverera och påbörja ef- | 2015-05-25 |
| | terfasen | |
| 6 | Godkännande av slutrapport, beslut att upplösa projektgruppen | 2015-06-05 |

12 Aktiviteter

13 Tidplan

Se bifogat dokument $tidplan_v0.1^{[2]}$.

8

14 Kvalitetsplan

För att se till att minska på problematiska händelser under projektets gång kommer vi att vidta åtgärder som kodgranskning och hårdvarutester. Dessa förklaras närmare i de kommande delsektionerna.

14.1 Granskningar

Kod ska granskas på så sätt att de följer en kodkonvention som gruppen har kommit överens om.

Dokument granskas så tekniska och språkliga begrepp används korrekt och att formateringar på dokumentens innehåll inte är fel.

14.2 Testplan

Tester kommer att utföras löpande under projektets gång. Varje delkomponent kommer att testas för sig. När en funktion är färdig testas den och arbetet går vidare till nästa problem.

15 Prioriteringar

Det absolut viktigaste är att se till att allt fungerar enligt alla grundkrav (se Kravspecifikation³), annars kommer projektet inte att fungera. Så länge detta är uppfyllt kommer gruppens arbete att kunna drivas framåt utan större komplikationer.

16 Projektavslut

Projektet kommer att avslutas med en avstämning mot alla krav och dokumentationer. Dessutom kommer en redovisning och demonstration av projektet att ske vecka 23. När allt är godkänt upphör gruppkontraktet och projektgruppen upplöses.

Referenser

^[1] Vanheden, ISY:s datablad: https://docs.isy.liu.se/twiki/bin/view/VanHeden

 $^{^{[2]}\}mathrm{Tidplan}$ för TSEA56 2015, grupp 2: tidplan_v0.1.pdf

^[3] Kravspecifikation för TSEA56 2015, grupp 2: kravspec_v1.0.pdf

| Nr | Aktivitet | Ansvar | Beskrivning | Beräknad total tid |
|-------|--------------------------------------|--------|---|-----------------------|
| 1 | Kravspecifikation | AB | Skriva kravspecifikation | 40 |
| 2 | Projektplan | AB | Skriva projektplan | 30 |
| 3 | Tidplan | AB | Skriva tidplan | 5 |
| 4 | Systemskiss | AB | Skriv systemskiss | 15 |
| 5 | Designspecifikation | AB | Skriv designspecifikation | 40 |
| 6-10 | Styrmodul | RO | Konstruera styrmodulen | 250 |
| 6 | Kortaste väg till målet | RO | Optimeringsproblem: Beräkna kortaste väg till målet, och kör denna | 50 |
| 7 | Kartläggning | RO | Kartlägga det undersökta området | 140 |
| 8 | Motorstyrning | RO | Driftproblem: Få roboten att drivas med hjälp av motorerna | 100 |
| 9 | PD reglering | RO | Reglerproblem: Se till att roboten kör i en rak och inte svängig bana | 80 |
| 10 | Programmering av LCD | RO | Visa viss data som begärs på en LCD på roboten | 30 |
| 11-13 | Kommunikationsmodul | MS | Konstruera kommunikationsmodulen | 150 |
| 11 | Installera blåtandslänk | MS | Få igång blåtand på roboten. | 20 |
| 12 | Skapa kontakt mellan Robot och PC | MS | Få igång kommunkation mellan robot och PC | 40 |
| 13 | Intermodulär kommunika- tion | MS | Få kommunikationsmodulen att vida- rebefodra data mellan PC och andra moduler | 50 |
| 13-17 | Sensormodul | FF | Konstruera sensormodulen | 300 |
| 13 | Installera sensorer | FF | Få igång sensorer på roboten | 100 |
| 14 | Montera LCD-skärm | FF | Få igång LCD-skärm på roboten som visar sensorvärden | 20 |
| 15 | Seriell överföring | FF | Information från sensormodulen ska skickas seriellt till andra moduler | 100 |
| 16 | Måldetektion markering | FF | Konfigurera så att roboten kan detektera mål enligt svart markering. | 80 |
| 17 | Måldetektion RFID | FF | Konfigurera så att roboten kan detektera mål enligt RFID-tag. | |
| 18 | Testning | FF | Se till att roboten fungerar som den ska. | 200 |
| 19 | Buffert | FF | Extra tid för oförutsedda händelser. | 250 |
| - | - | - | Total | 1500 |