

MEMORANDUM



Cilacap, 04 November 2024

No. 329/KPI47154/2024-S5

Kepada : Manager Maintenance Planning & Support
Dari : Lead of RE Inspection Engineer

Lampiran : 3 (tiga) file
Perihal : **Laporan Dinas Witness Joint Incoming Inspection Pekerjaan Refurbishment Pompa Ex-11P4B**

Sehubungan dengan telah dilaksanakannya kegiatan *witness joint incoming inspection* pekerjaan *refurbishment* pompa ex-11P4B di Workshop PT. Indopelita Aircraft Services, Jl. Panyawungan No.5 KM 0.8, Cilunyi Wetan, Kel. Cileunyi Wetan, Kab. Bandung, Jawa Barat 40622 pada tanggal 18 Oktober 2024, berikut disampaikan ringkasan terkait hasil kegiatan *witness* tersebut:

1. *Witness joint incoming inspection* pekerjaan *refurbishment* pompa *ex-running* 11P4B Area FOC I dimaksudkan untuk memverifikasi *preliminary report* yang telah disampaikan oleh tim PT. Indopelita Aircraft Services dengan memastikan kesesuaian hasil pekerjaan dengan lingkup kerja dan melakukan diskusi rencana tindak lanjut yang diperlukan
2. Beberapa *item* hasil *joint incoming inspection* terdapat beberapa temuan yang perlu ditindaklanjuti sebagai rekomendasi berikut:
 - a. Item lingkup pekerjaan yang tercakup pada kontrak adalah:
 - 1) Fabrikasi *Pump Shaft*
 - 2) Fabrikasi *Cover Bearing Housing* sisi *thrust*
 - 3) *Refurbishment Mechanical Seal*
 - 4) *Rebabbit Sleeve Bearing*
 - 5) Fabrikasi *Shat Sleeve*
 - 6) Fabrikasi *Interstage Sleeve*
 - 7) Fabrikasi *Shoulder Ring*
 - 8) Penggantian *Thrust Bearing*
 - 9) Penggantian *Gasket – Case/Cover IB dan OB*
 - 10) Perbaikan *Bearing Housing NDE*
 - b. Item lingkup pekerjaan yang belum tercakup pada kontrak adalah:
 - 1) Fabrikasi *Sleeve Bearing* baru
 - 2) Penggantian *Locknut dan Washer Set*
 - 3) Fabrikasi *Oil Ring*
3. Menindaklanjuti poin nomor 2 (dua) di atas, berikut direkomendasikan untuk dilakukan penambahan lingkup pekerjaan pada *refurbishment* 11P4B antara lain:
 - a. Penambahan item lingkup pekerjaan:
 - 1) Lakukan fabrikasi *Sleeve Bearing DE dan NDE* baru, masing-masing 1 set
 - 2) Lakukan penggantian *Locknut dan Washer*, 1 set
 - 3) Lakukan fabrikasi *Oil Ring*, 5 pcs
4. Pekerjaan *Bearing Bracket* sisi *NDE* yang mengalami *crack* dan *metal loss* pada



(Memo ini dinyatakan sah dengan menggunakan tanda tangan digital Pertamina milik pejabat ybs dan QR Code berisi informasi detail dokumen dicetak dari sistem Korespondensi Elektronik Pertamina)

No. 329/KPI47154/2024-S5

dudukan *thrust ball bearing* yang sudah tercakup di RKS adalah dengan metode *weld repair* dan machining, PT. IAS merekomendasikan untuk melakukan fabrikasi baru namun dari pihak PT KPI RU IV meminta agar dapat dioptimalkan metode *weld repair* terlebih dahulu dengan membuat WPS yang *proper* untuk pekerjaan *repair* tersebut.

Demikian disampaikan sebagai laporan, atas perhatiannya diucapkan terima kasih.

Lead of RE Inspection Engineer,



Nuris Sumandoko

Tembusan:

1. Manager Maintenance Execution I
2. Section Head Planning & Scheduling
3. Section Head Maintenance Area 1



(Memo ini dinyatakan sah dengan menggunakan tanda tangan digital Pertamina milik pejabat ybs dan QR Code berisi informasi detail dokumen dicetak dari sistem Korespondensi Elektronik Pertamina)