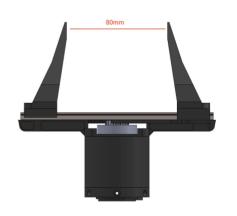
L5Pro-数据采集系统说明书



夹持端参数





夹持范围	0-80mm
反馈及控制方式	位置 速度 扭矩
末端接口	集成机械臂(xt30 2+2)
最大夹持力	10NM
重量	约585g

手持端参数

力反馈	支持
反馈及控制方式	位置 速度 扭矩
末端接口	集成机械臂(xt30 2+2)
重量	约640g

环境配置

依赖安装及环境安装

注意一定按照安装顺序

ROS安装

ubuntu系统20.04 推荐鱼香ROS安装 目前只支持ROS1

1 wget http://fishros.com/install -0 fishros && . fishros

配置can环境

- 1 配置can
- 2 sudo apt install can-utils
- 3 sudo apt install net-tools

键盘检测

1 sudo apt-get install libevdev-dev

KDL库安装:

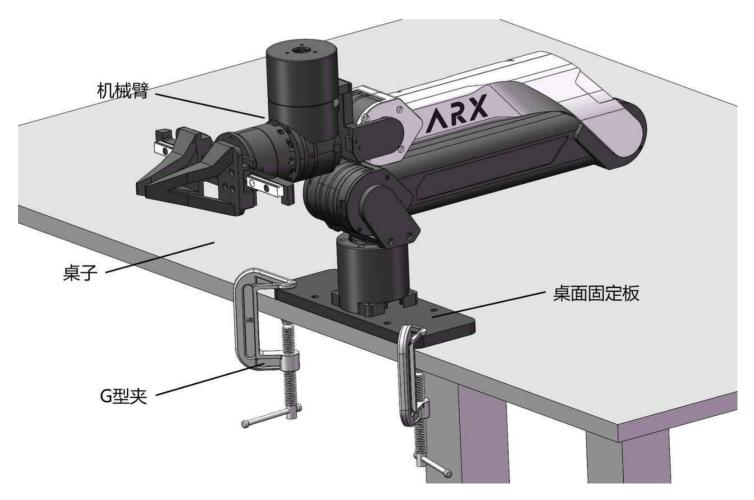
- 1 选择一个库保存路径,执行
- 2 git clone https://github.com/orocos/orocos_kinematics_dynamics.git
- 3 进入orocos_kdl目录
- 4 mkdir build

```
5 cd build
6 cmake ..
7 make
8 sudo make install
9 完成安装
10
11
12 选择一个库保存路径,执行
13 git clone https://github.com/ros/kdl_parser.git
14 进入kdl_parser目录:
15 mkdir build
16 cd build
17 cmake ..
18 make
19 编译完成后
20 sudo make install
21 完成安装
```

设备连接与固定

桌面固定

将四台机械臂通过安装板,以及配套G型夹进行桌面固定



CAN设备连接

机器编号	CAN ID	
follow1	CAN1	左臂
follow2	CAN3	右臂

编译准备工作

绑定CAN设备(<mark>首次运行需要</mark>)

<mark>逐个</mark>CAN设备接入到PC,运行<mark>search.sh</mark> ,来查看当前设备ID

1 ./search.sh

ATTRS{serial}=="209738784D4D" ATTRS{serial}=="0000:00:14.0"

在arx can.rules 文件中,将对应serial值更改

1 SUBSYSTEM=="tty", ATTRS{idVendor}=="16d0", ATTRS{idProduct}=="117e",
ATTRS{serial}=="2097388F4D4D", SYMLINK+="arxcan1"

依次<mark>重复四台</mark>CAN设备

arx_can.rules更改完毕后,运行<mark>set.sh</mark> 来将CAN设备生效

启动CAN设备(<mark>在拔插设备后,需重新运行can.sh</mark>)

1 ./can.sh

执行ifconfig -a 出现can1 & 3代表成功

CAN设备启动后 首次运行时需编译文件

1 ./make.sh

编译正常结束后,启动remote.sh 来启动机械臂

1 ./remote.sh

功能包说明

包名称	用途	
CAD	机械臂CAD文件	
follow1	左臂 逐个关节控制	CAN1
follow2	右臂 逐个关节控制	CAN3
pos_follow	左臂 空间位姿控制	CAN1
pos_follow 2	右臂 空间位姿控制	CAN3

编译与运行

启动CAN设备

1 ./can.sh

CAN设备启动后 首次运行时需编译文件

1 ./make.sh

启动关节控制

1 ./Joint_Control.sh

启动位姿控制

1 ./Pos_Control.sh

异常处理

机械臂垂落,无法控制	终端是否提示safe mode(碰撞检测进入保护模式,断电复位,重启即可)	
	检查can连接,确保硬件稳定连接	