



郭景智

天方科技實業股份有限公司 | 前端工程師

私立靜宜大學 | 食品營養 大學畢業

台中市南區 | 4~5年工作經歷 | 希望職稱：製程工程師/設備工程師

個人資料 男、30歲、役畢(2017/2)
就業狀態 待業中
主要手機 0932-201-448
E-mail s410001638@gmail.com
通訊地址 台中市南區高工二***
聯絡方式 信箱/電話聯絡
駕駛執照 大型重型機車駕照、普通小型車駕照
交通工具 普通重型機車

學歷

私立靜宜大學
食品營養 | 大學畢業

2011/9~2015/6

工作經驗

總年資 4~5年工作經歷



前端工程師

天方科技實業股份有限公司 (電腦系統整合服務業 30~100人)
前端工程師 | 台中市南屯區

2023/9~仍在職

專長

- 1.前端: vue3 搭配 element-plus套件開發
- 2.資料庫: 使用SQL server配合測試查詢
- 3.後端: C# 開發專案期間 練習並嘗試製作API

工作經歷

<協助公司完成校務系統專案>

- 1.人事模組:多人合作架構，與同事共同開發並整合人事維護系統
- 2.財產模組:計算財產報廢判斷使用年限並與後端配合控制申請條件
- 3.其他:薪資/差勤/保險/訊息模組

WB設備工程師**日月光半導體製造股份有限公司（半導體製造業 500人以上）**

半導體設備工程師 | 高雄市楠梓區

2020/10~2022/10

2年1個月

WB打線封裝(2020.10~2020/10)

專長

- 1.機台校正，維護(Iconn/procu-plus/Rapid-pro)
- 2.異常檢修(A~C類)
- 3.產品參數微調(BGA/QFN/aQFN)

工作經歷

1. MTBA 改善:六種總和下降至10ppm
2. 外來物改善:DUC導入
3. 製程生產品質確認:透過焊點參數 改變銅球共晶強度 提升出貨品質
4. 燈光優化專案:改善光線問題造成電眼判定不良 球位偏
5. 送片能力提升專案:
解決BGA跳格問題 改善基板出貨撕裂傷
校正機台中心與軌道/工作臺/夾具 相互平行

和**售服工程師****和大工業股份有限公司（專用生產機械製造修配業 500人以上）**

產品售後技術服務 | 台中市大雅區

2017/4~2020/9

3年6個月

品保工程師(1年)

專長

- 1.電子式高度規操作/量測儀器操作
- 2.異常零件判定

售服工程師(2年6個月)

專長

- 1.齒輪報告異常判定
- 2.滾齒參數微調
- 3.國內外交機(架機/調機/CPK測試/教學)

工作經歷

- 1.印度駐廠交機
 - A.協助印度NEW ALLEN廠商，滾齒機 交機、驗收及售服(外駐3週)
 - B.主導印度TTS廠商，滾齒機交機、驗收及售服(外駐2週)
- 2.參與滾齒機主軸類維修，刮齒機主軸組裝
- 3.協助日本Global廠商倒角機驗機溝通協調
- 4.參與盟英機械手臂內部諧波減速機，柔杯外齒創成製造.

博**課輔老師****博幼基金會課輔老師（其他教育服務業 1~30人）**

其他補習班老師 | 管理5~8人 | 台中市沙鹿區

2012/11~2015/6

2年8個月



2023/3~2023/8

1.小專題:triumph重機介紹網站
使用HTML/CSS/Java Script 切版練習

GitHub連結
<https://ads88364.github.io/Mydemo/Demo/triumph.html>

2.大專題:HireOutdoor 二手戶外用品租賃網站
嘗試多人合作，前端使用HTML/CSS/Java Script 並用 React.js元件化，
資料庫選擇mySQL儲存使用者登入資訊，後端使用Node.js並串接所有
功能。

影片展示連結
<https://www.youtube.com/watch?v=YvDP2VDP4u0>

求職條件

希望性質 全職工作
上班時段 日班、晚班、可配合輪班
可上班日 錄取後一個月可上班
希望待遇 面議
希望地點 桃園市、新竹縣市、台中市、台北市、新北市、台南市

希望職稱 製程工程師/設備工程師
希望職類 半導體設備工程師、生產設備工程師、助理工程師

語文能力

英文
聽/中等 | 說/中等 | 讀/中等 | 寫/中等

台語
略懂

自傳

求學時期:

我是郭景智，畢業於靜宜大學。喜歡挑戰新事物，擅長溝通協調。曾任博幼基金會國中數學課輔老師約莫3年。面對特殊成長背景的學生 拒絕學習 情緒激動 甚至暴怒翻桌 思考相對有效溝通 且 採差別教學方式 終讓學生情緒冷靜 並配合學習。深深體會 換位思考及教學相長之道。

天方任職:

負責前端web開發

接觸國防體系校務專案開發，並共同合作多個內部系統。從人事到財產保險，搭配後端撰寫運作邏輯並在前端控制流程。過程中除了不斷跟需求端溝通，流程控制也要前後端搭配。找出最適合的解決辦法，藉由過去產線上的經驗更能深刻理解各部會運作困難點。讓專案順利進行，推進至結案階段。

日月光任職:

負責傳統打線封裝製程

熟捻打線，金和銅線，如何連接晶片與載板，各式產品之間有不同的疊層設計，不同線弧與共晶模式設定，從參數的調整到機台基礎校正設定。爾後，延伸面對問題的邏輯判斷，當遇到產品異常時如何切入調整。用相對快速有效的方式縮短停機時間，閒暇之餘，常思考如何從根本解決問題。嘗試並實驗從硬體基準校正搭配軟體設定能否有效降低相關問題發生機率，目前也是部分異常機故負責人。常與產線人員、產品工程師、重大機故工程師協調討論如何降低部分機故在特定產品上觸發頻率。體驗出本位主義與換位思考的分工與合作。任職期間會嘗試跟不同部門接觸，理解各部門之間不同的出發點還有為難的地方。盡量在中間做到平衡，降低機故觸發頻率維持機台產能運作，增加公司產值，滿足客戶交期。

和大任職:

從品保工程師到國內外售服工程師

接觸製程上下游廠商從一般耗材到精密治具，了解工具機體系。從入料檢驗至 出機測試，更了解相關部件在成機後的影響公差設計原理，再參與組裝異常檢測，協助設計人員判斷問題。此期間，需撰寫工作日誌，溝通工時問題及目前排程狀況。之後，被提拔轉換客服部門歷練。學習如何成為公司與客戶之間的堅實橋樑，善用換位思考來協助客戶處理問題並建立互信雙贏關係。持品保經驗面對異常處理，思考方向更多且解決問題更佳。又參與多次國內外交機，從協助同事完成專案到主導印度專案進度，可與客戶明確溝通並完成交機流程，且協助訓練相關人員，讓印度籍售服能獨立作業。

期望

- 1.培養更快速且精準的危機處理能力
- 2.建立更成熟且圓融的溝通手法
- 3.挑戰多面向功能工作 可以從不同面向解決更多問題

Autobiography

This is KUO Ching-Chih. I graduated from the Department of Food and Nutrition, Providence University in 2015, Specialty is Food Processing.

Two companies work for Hota Industrial Mfg. Co., Ltd (TEX:1536) for three years and ASE Group (TEX:2311) for two years. Experiences cover from Quality Assurance, Customer Service and then Wire Bonding.

Be a wire bonding equipment engineer in ASE, besides package basic skill of gold and copper wire connections onto substrates and between chips, I have also learned product yield is the primary KPI measurement. Thus, handling balance of machine up time, familiar with machine output capability, trouble shooting, and mature service skill are the core of the equipment engineer. Further, need to familiar with the process then take fast response to the crisis management of the production line. Somehow, escalate and ask for help to ensure KPI target and cross support among product lines as a teamwork to meet entire factory top-down yield goal which is very important.

During the quality assurance period, I worked hard to learn various parts related inspection methods and standards, and often contacted process manufacturers to understand the machine tool system. In addition to incoming material inspection, it also participates in out-of-machine testing. Know more about the impact of important parts after assembly and the principle of tolerance design. It will also participate in assembly anomaly detection and assist designers in judging problems. Often write work diaries during work, communicate work time issues and schedule status. A clear solution. In the past, there were only import and export and inspection schedules, which caused mutual doubts and misunderstandings and departmental confrontations.

After Quality Assurance, I was qualified to be promoted to the Customer Service Department and appointed to dedicatedly to support company India salesperson. Need to do communication among India sales, designer and report to manager to resolve machine problems especially while onsite service and installation. Service engineer experience is helpful to think about when facing problem then solve problems logically and quickly. At that time, fortunately participation in many domestic and foreign projects, I work from assisting colleagues then step up to lead project individually to meet the goal as a service engineer. Finally, I can feedback my project delivery knowledge and communication skill for bringing value of training new company staff.

Hota is the project base business style and ASE is aimed for mass production SOP base. Both do value contribution is the same. To meet target with following well-defined SOP, study further then do well communication skillful and passionately that facilitate me to keep moving forward.

Expect

1. Develop faster crisis handling capabilities
2. Establish good communication skills
3. Challenge other face functional work.