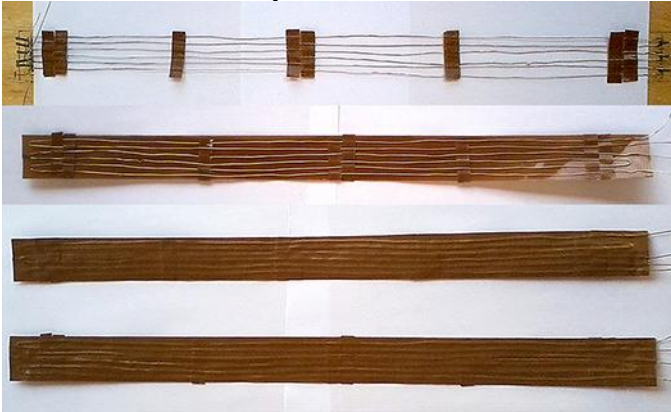


## 5.2. Sistema De Aquecimento

Para o aquecimento do molde, quatro fitas de aquecimento foram feitas, sendo duas com as dimensões de 50 cm x 3,5 cm e outras duas com 100 cm x 2 cm. Devido suas medidas e a flexibilidade dos materiais, somente com estas quatro fitas foi possível realizar, não simultaneamente, o aquecimento de todos os moldes. Ambas receberam 3,10 m de fio de resistência, os quais foram dispostos em zigue-zague dentro da área da fita teflon, e foram totalmente recobertos pela mesma (Figura 28).

**Figura 28. Etapas da confecção do sistema de aquecimento.**



Fonte: Elaborado pelo autor

Com o objetivo de facilitar a ligação das fitas foram utilizados terminais do tipo olhal, parafusos e porcas do tipo borboleta (Figura 29).

**Figura 29. Terminais instalados.**



Fonte: Elaborado pelo autor

A Figura 30 mostra um dos moldes macho-fêmea já finalizado e com as fitas de aquecimento posicionadas e inseridas na estrutura.

**Figura 30. Molde finalizado com as fitas de aquecimento.**



Fonte: Elaborado pelo autor

## 5.3. Espessuras Das Lâminas De Bambu

Para cada um dos cinco moldes com seus raios distintos foram realizados os testes de espessura de lâminas, buscando utilizar a lâmina mais grossa possível por molde, tendo sido obtida uma espessura ideal para cada um dos raios, como apresentado na Tabela 2.

**Tabela 2. Espessuras das ripas para cada medida de raio.**

Raio	3	6	10	15	30
Espessura da ripa (mm)	1,2	2	2	3	4

Fonte: Elaborado pelo autor

Apesar de usar lâminas de 5 mm nos testes, estas não foram capazes de serem curvadas em nenhum dos moldes, portando, a maior espessura usada foi de 4 mm. A Figura 31 mostra uma imagem de topo das ripas definidas por sua espessura.