

maior desvio tridimensional positivo e negativo, respectivamente; Average: médias dos desvios positivos e negativos, respectivamente; Standart Deviation: desvio padrão dos desvios tridimensionais entre os modelos.

Através de uma análise quantitativa que leva em conta os resultados do programa referido, é possível relatar que os protótipos apresentaram o menor desvio em relação ao modelo CAD na respectiva ordem: modelo D, C, G, H, E, A, B, F (Figura 3 a 10); do menor ao maior desvio. Este resultado foi obtido através da média resultante entre o desvio máximo e mínimo bem como pela análise do desvio padrão e do desvio máximo, fornecidos pelo software, sendo que a diferença entre as médias dos modelos é pouco significativa.

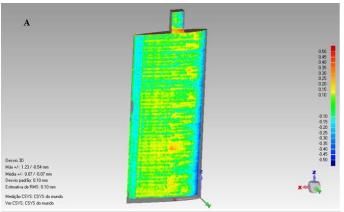


Figura 3: A- pá de hélice reta, modo Personalizado PrintUp 3D.

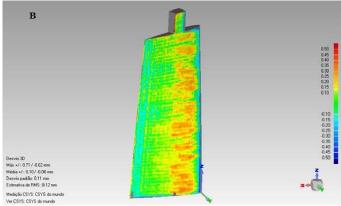


Figura 4: B- pá de hélice com torção de 24°, modo Personalizado PrintUp 3D.

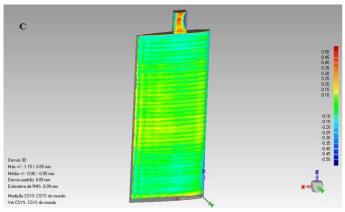


Figura 5: C- pá de hélice reta, modo Personalizado Cliever.

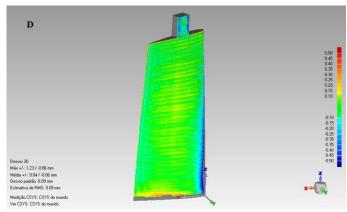


Figura 6: D- pá de hélice com torção de 24°, modo Personalizado Cliever.

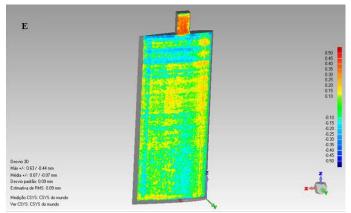


Figura 7: E- pá de hélice reta, modo Alta Qualidade Cliever.