

esmeril, etc. Em seguida as peças fabricadas foram submetidas a um processo de pintura a pistola, que consiste na preparação das peças e posteriormente pintura.

A montagem virtual do protótipo é mostrado na Figura 6 e foi de grande importância para verificação de possíveis erros de dimensões. A vista explodida do suporte para projetor, conforme a Figura 7, teve o objetivo de facilitar a montagem. Com a montagem virtual concluída e as peças já pintadas é feita a montagem do suporte, que ocorreu de maneira correta, não ocorrendo nenhum problema. Assim o suporte ficou pronto para a instalação e os testes.

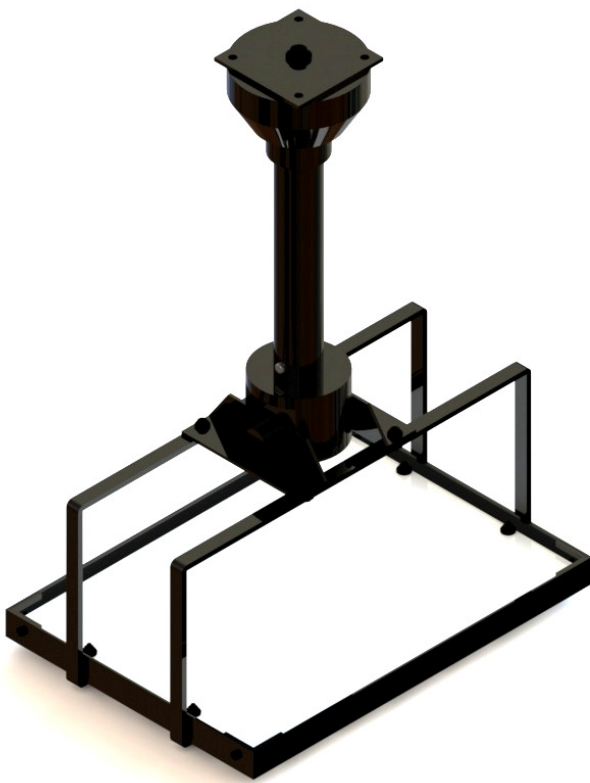


Figura 6: Maquete eletrônica do protótipo do suporte para projetor de multimídia.

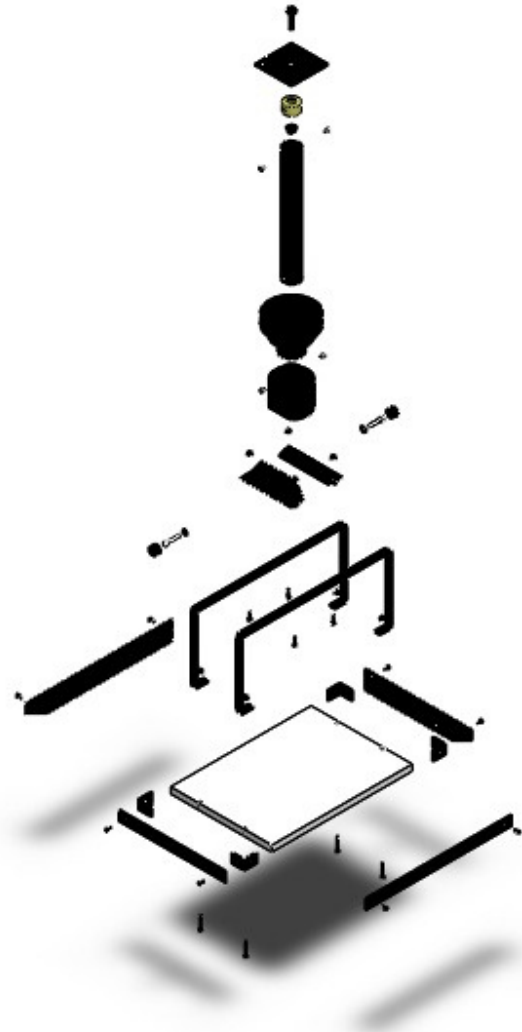


Figura 7: Vista explodida do protótipo do suporte para projetor de multimídia..

REVISÕES E TESTES DO PROTÓTIPO

Ao final do processo tem-se as revisões e os testes do protótipo. Depois de concluídas todas as etapas de projeto e o protótipo estando montado, em seguida foram revisados os desenhos fazendo algumas alterações que foram concebidas na etapa de montagem.

Com os desenhos revisados, o protótipo montado na bancada, iniciou-se a instalação do protótipo no lugar definido pelo cliente com a