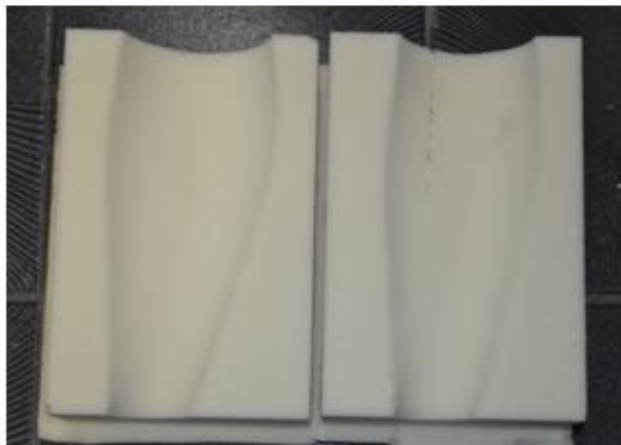


*Figura 06: processo de usinagem- programação*



*Figura 07: usinagem - desbaste*



*Figura 08: usinagem - acabamento*

### **Técnica de Análise por mapeamento de Pressão**

A técnica de análise por mapeamento de pressão permite verificar a distribuição da pressão de contato entre o produto e o corpo do usuário. A pressão excessiva em determinados pontos de contato isolados pode acarretar em uma região de desconforto em relação ao uso de um produto e até mesmo em lesões. A distribuição de pressão mais uniforme na região do contato pode ser um indicativo de conforto.

O sistema de mapeamento de pressão utiliza uma espécie de tapete contendo uma matriz de sensores que medem individualmente a pressão exercida em cada região de contato entre o produto e corpo do usuário. O tapete possui um formato quadrado de 400 x 400 mm, contendo 256 sensores distribuídos em uma matriz de 16 x 16 (sensores de 25 mm). As avaliações são determinadas por dados numéricos (mmHg) de saída e um mapa codificado com cores representando o percentual da pressão.

O tapete contendo os sensores foi acoplado à perna do sujeito digitalizado e, após, os moldes negativos da perna foram pressionados para determinação da pressão (figura 09).



*Figura 09: Técnica de análise por mapeamento de pressão*