

para fixar as mesmas nos moldes através de parafusos com porcas do tipo borboleta (Figuras 24 e 25), com o intuito de facilitar a montagem e desmontagem do molde.

**Figura 24. Confecção dos dentes e dobras das tiras de alumínio.**



Fonte: Elaborado pelo autor

**Figura 25. Furação das tiras de alumínio para fixação nos moldes e parafuso de fixação.**



Fonte: Elaborado pelo autor

As Figuras 26 e 27 apresentam os moldes macho-fêmea finalizados e com as partes metálicas já acopladas.

**Figura 26. Moldes de 180° de abertura finalizados.**



Fonte: Elaborado pelo autor.

**Figura 27. Moldes de 90° de abertura finalizados.**



Fonte: Elaborado pelo autor