


<div></div> <div>ТАКАТА</div> <div>Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk</div>		<div>Рабочая инструкция</div> <div>Work instruction</div>			
Номер документа: Document number: WI 7.13-P5-0085	Разработал/ Author: Мотричкин А.	Дата разработки: Development date: 04.05.12	Дата изменения: Revision date: 25.03.15	Редакция: Revision index: 4	Страница: Page: 1 из 20
	Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ Steering wheels finished goods booking on assembly line				
История изменений History:	M:\W31_MANAGEMENT- SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\P5				

Список компонентов:

Готовые рулевые колеса, которые должны быть проведены в AS400.


Оборудование:

MABES станция, пустая тара, памятка для входа в систему.

Описание процесса:

1й шаг.


Запустите систему, проводным сканером считайте имя пользователя и пароль с памятки для сборочного стола (см.образец в Приложении 1): считывать нужно коды, которые расположены ниже надписи «Для входа в AS400»: сначала первый код, затем второй (используйте клавишу Tab, чтобы менять строки). Подтвердите ввод клавишей Enter.



2й шаг.

В следующем окне считайте штрихкод с именем участка и паролем – это два последних штрихкода на памятке (см. образец в Приложении 1). Подтвердите ввод клавишей Enter.

	Должность Position	ФИО Name	Дата Date	Подпись Signature
Разработал Developed	Специалист по технической поддержке AS400 AS400 specialist (logistics department)	Мотричкин А. Motrichkin A.		
Согласовано Agreed	Инженер-технолог SW SW process engineer	Кирюшкин А. Kiryushkin A.		
Утверждено Approved	Начальник цеха по производству SW SW production leader	Прохоров А. Prokhorov A.		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 2 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\P5			

```

Prod. -Fert. -Meld.

Fertigungsstelle
AVTOVAZ1 F4=Liste
Kennwort

F3=Verlassen
  
```

3й шаг.

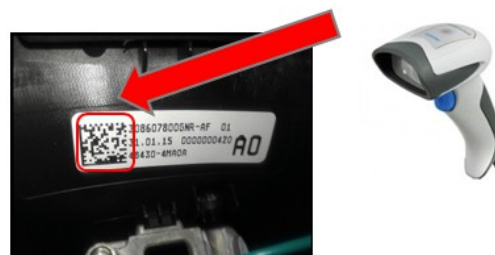
Отсканируйте 2D-штрихкод с готового руля, который вы хотите упаковать в тару, и нажмите клавишу Enter.

```

User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id
T9A809690107140000000385012170000


F3=Exit
  
```



4й шаг.

В появившемся желтом окне введите уникальный номер сотрудника и нажмите клавишу Enter.

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Киришкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 3 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

```

User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id
Orig ID 00000385012170000
F3=Exit
  
```

5й шаг.

В следующем меню в строке Target проверьте общую вместимость тары (пак-фактор), а в строке Actual – количество рулей, которые нужно упаковать. Если значения верные, нажмите клавишу Enter.

```

User: RUSSIA5
Prod Line:
  AVTOVAZ1

Part 307064499W46-AE
STW-AVT-PRIORA B-PUR
-3SP


Pieces per box
Target: 36
Actual 36

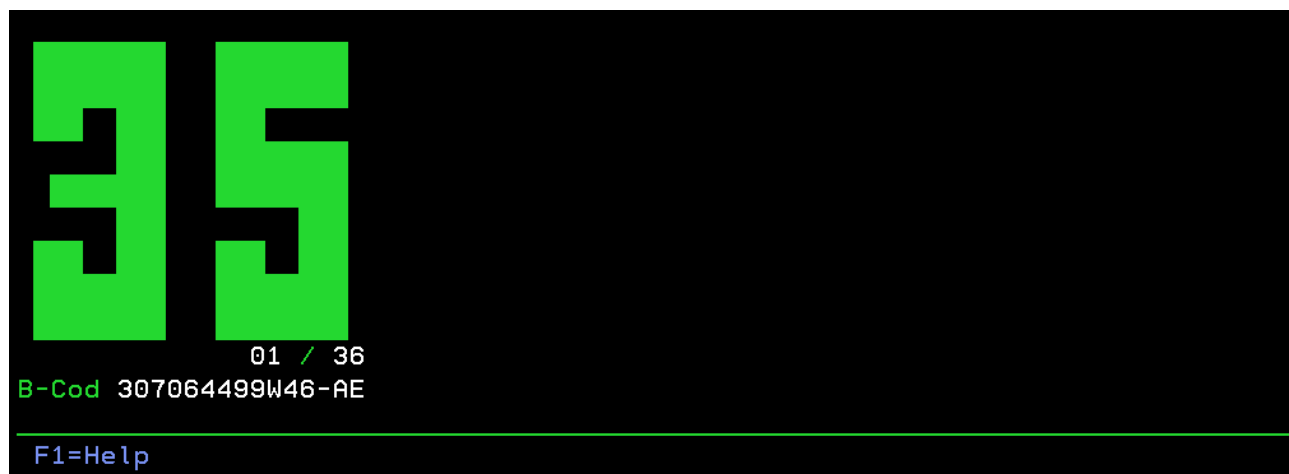
F3=Exit
  
```

6й шаг.

Далее должно появиться меню, в котором большие зеленые цифры означают оставшееся количество рулей, подлежащих упаковке в тарное место. Возьмите следующий готовый руль данной модели и отсканируйте с финального лейбла уникальный 2D-штрихкод, как в первом случае.

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Кирюшкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 4 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			



Внимание: аналогичным образом должен быть отсканирован каждый готовый руль, который отправляется в тару.

7й шаг.

Как только будет отсканирован штрихкод с последнего упаковываемого в тару руля, система отобразит окно, в котором нужно подтвердить общее количество упакованных рулей.

```


User: RUSSIA5
Prod Line:
      AVTOVAZ1

Part 307064499W46-AE
STW-AVT-PRIORA B-PUR
-3SP

Pieces per box
      36 of 36

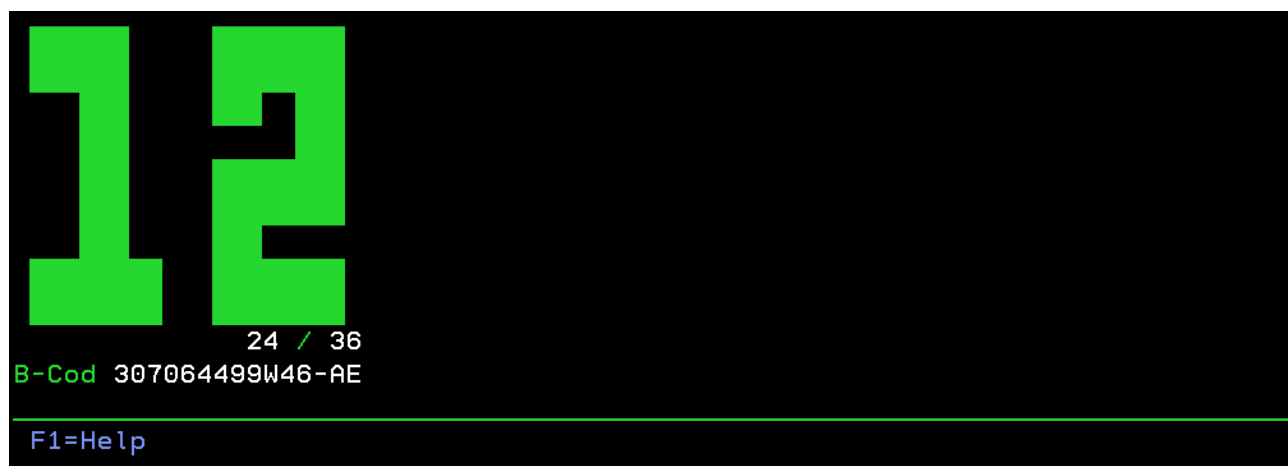
Press Enter to
confirm entry.
F12=Cancel
  
```

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Киришкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 5 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\P5			

Нажмите клавишу Enter, после чего на принтере будет отпечатан финальный лейбл (см. образец в Приложении 3). В случае необходимости повторите процедуру для следующей пустой тары.

Если окажется, что имеющегося количества готовых рулей недостаточно для полной упаковки тары, упаковку недостающих рулевых колес нужно приостановить.



Как только будет отсканирован последний имеющийся на данный момент руль, необходимо нажать клавишу F6, после чего появится меню, в котором нужно клавишей Enter подтвердить распечатку промежуточного лейбла на неполную паллету (см.ниже).

```


User: RUSSIA5
Prod Line:
      AVTOVAZ1

Part 307064499W46-AE
STW-AVT-PRIORA B-PUR
-3SP

Pieces per box
  24 of 36

Press Enter to
confirm entry.
F12=Cancel
  
```

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Кирюшкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 6 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

После подтверждения промежуточный лейбл будет отправлен на печать (см.ниже образец в Приложении 2).

Распечатанный промежуточный лейбл поместите на неполную паллету и временно переместите ее в отдельную зону. Когда рулей будет достаточно, чтобы заполнить тару полностью, снова откройте программу (шаг 1 и 2) и на шаге 3 считайте с промежуточного лейбла идентификационный номер (штрих-код, обозначенный на образце промежуточного лейбла в Приложении 2):

```

User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id
P3JC4726J5

F3=Exit

```

Нажмите Enter и введите ваш личный номер:

```

User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id


Orig ID

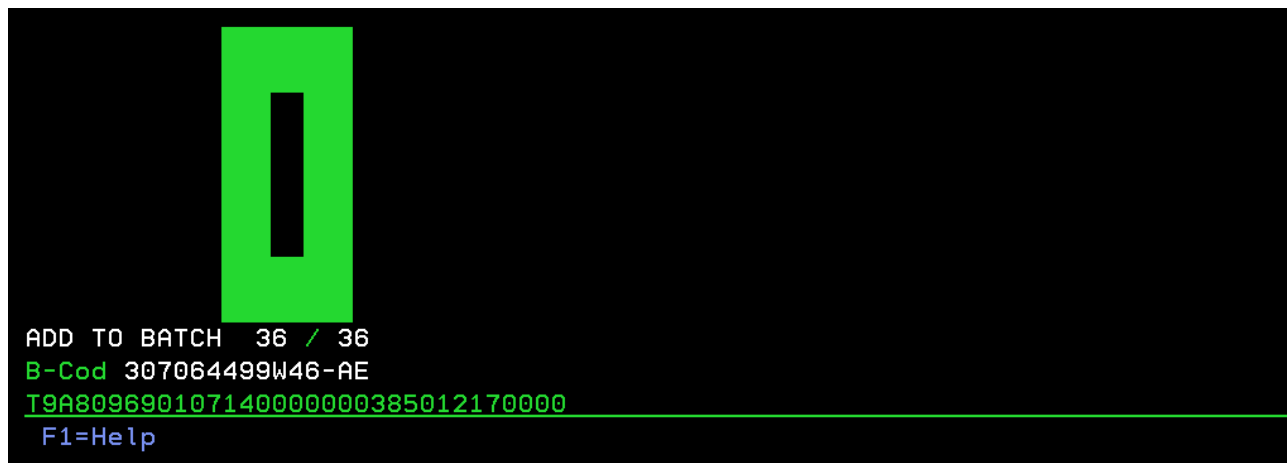
F3=Exit

```

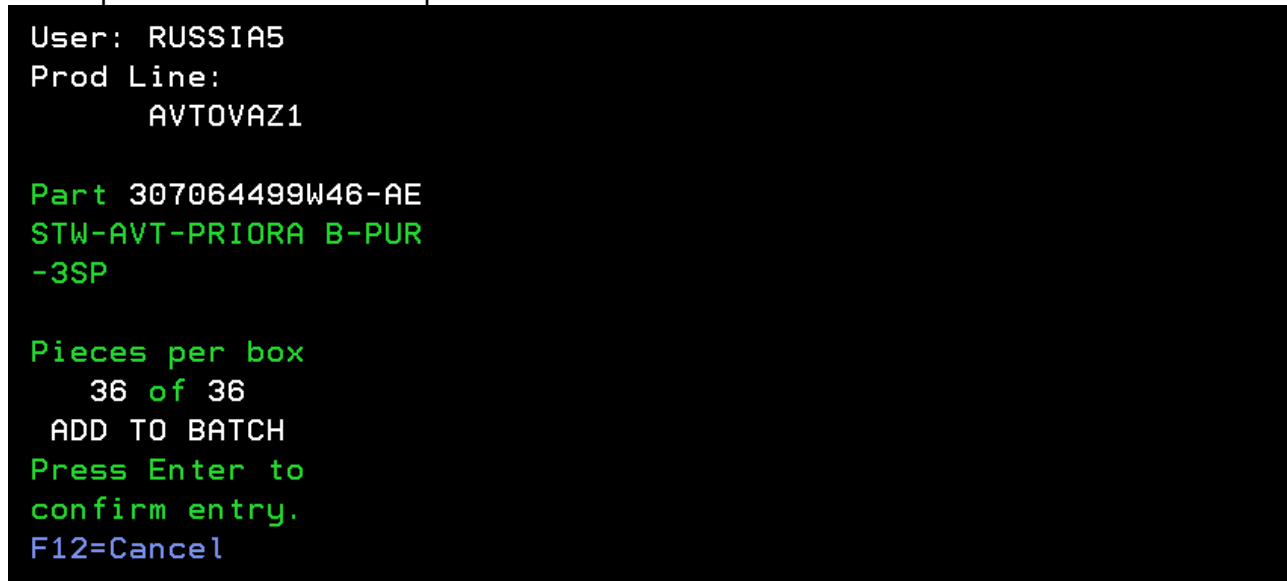
Потом снова нажмите Enter и в открывшемся меню продолжите сканировать штрих-коды с оставшихся рулей, пока тара не будет полностью заполнена.

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Кирюшкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 7 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			




После того, как будет отсканирован последний упаковываемый в тару руль, нажмите клавишу Enter, чтобы распечатать основной финальный лейбл.



Разместите лейбл на полностью упакованную паллету, а распечатанный ранее промежуточный лейбл уничтожьте.

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Кирюшкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		


 ТАКАТА Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: Document number: WI 7.13-P5-0085	Разработал/ Author: Мотричкин А.	Дата разработки: Development date: 04.05.12	Дата изменения: Revision date: 25.03.15	Редакция: Revision index: 4	Страница: Page: 8 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений History:		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			


ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ, что операция по прерыванию упаковочной сессии клавишей F6 может быть проведена только один раз, поэтому используйте ее в исключительно экстренных случаях. Повторное прерывание в рамках одной сессии приведет к серьезной системной ошибке, которая может быть устранена только специалистом по поддержке AS400. Если экстренная ситуация, требующая повторного прерывания сессии, возникла в отсутствие специалиста по поддержке AS400, сообщите ему о случившемся, после чего повторно проведите все рули (с самого первого шага), которые должны быть упакованы в тару.


ПРИЛОЖЕНИЕ 1 «Памятка для входа в систему»

Памятка 3 "AVTOVAZ1 "
Для входа в Windows
(Windows
Login/Password)

RUSSIA3

Имя пользователя Windows (Login)



Пароль (Password)




Для входа в Windows


Для входа в AS400
(AS400 Login/Password)


AVTOVAZ - PRIORA 2170


RUSSIA5


Имя пользователя AS400 (Login)


Пароль (Password)




Для входа в AS400 (имя пользователя и пароль)

Имя участка (Login) AVTOVAZ1


Пароль (Password)



Для входа на линию сборки (имя участка и пароль)

	Должность Position	ФИО Name	Дата Date	Подпись Signature
Разработал Developed	Специалист по технической поддержке AS400 AS400 specialist (logistics department)	Мотричкин А. Motrichkin A.		
Согласовано Agreed	Инженер-технолог SW SW process engineer	Кирюшкин А. Kiryushkin A.		
Утверждено Approved	Начальник цеха по производству SW SW production leader	Прохоров А. Prokhorov A.		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 9 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 «Промежуточный лейбл на неполную паллету»

ЗАБЛОКИРОВАНО

FREI / FREE LIBER

31 Product Delivery Slip

Ersteller: 2579
 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:



P3JC4726J5

307 0644 99 W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP



307064499W46-AE

Quantity: 24 **ST**

Date of Production: **19.03.2015**

Receive Slip

AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:



P3JC4726J5

307064499W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP

Quantity: **24 ST**

Date of Production: **19.03.2015**

FREI / FREE LIBER

31 Product Delivery Slip

Ersteller: 2579
 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:



P3JC4726J5

307 0644 99 W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP



307064499W46-AE

Quantity: 24 **ST**

Date of Production: **19.03.2015**

Receive Slip

AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:



P3JC4726J5


307064499W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP

Quantity: **24 ST**

Date of Production: **19.03.2015**


Идентификационный номер
DUPLICATE


	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Кирюшкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: Document number: WI 7.13-P5-0085	Разработал/ Author: Мотричкин А.	Дата разработки: Development date: 04.05.12	Дата изменения: Revision date: 25.03.15	Редакция: Revision index: 4	Страница: Page: 10 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений History:		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 «Финальный лейбл на полную паллету»

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 150px;"> FREI / FREE LIBER </div> <p>31 Product Delivery Slip</p> <p>Ersteller: 2579 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz Slip-ID:</p>  <p style="text-align: center;">P3JD183860</p> <p>307 0644 99 W46-AE STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP</p>  <p style="text-align: center;">307064499W46-AE</p> <p>Quantity: 36 ST Date of Production: 19.03.2015</p> <p>----- Receive Slip AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz Slip-ID:  P3JD183860</p> <p>307064499W46-AE STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP</p> <p>Quantity: 36 ST Date of Production: 19.03.2015</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 150px;"> FREI / FREE LIBER </div> <p>31 Product Delivery Slip</p> <p>Ersteller: 2579 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz Slip-ID:</p>  <p style="text-align: center;">P3JD183860</p> <p>307 0644 99 W46-AE STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP</p>  <p style="text-align: center;">307064499W46-AE</p> <p>Quantity: 36 ST Date of Production: 19.03.2015</p> <p style="text-align: center;">----- DUPLICATE</p>
---	--

	Должность Position	ФИО Name	Дата Date	Подпись Signature
Разработал Developed	Специалист по технической поддержке AS400 AS400 specialist (logistics department)	Мотричкин А. Motrichkin A.		
Согласовано Agreed	Инженер-технолог SW SW process engineer	Кирюшкин А. Kiryushkin A.		
Утверждено Approved	Начальник цеха по производству SW SW production leader	Прохоров А. Prokhorov A.		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: Document number: WI 7.13-P5-0085	Разработал/ Author: Мотричкин А.	Дата разработки: Development date: 04.05.12	Дата изменения: Revision date: 25.03.15	Редакция: Revision index: 4	Страница: Page: 11 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений History:		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

List of components:

Assembled steering wheels ready to be booked into AS400.

Equipment:

MABES-station, empty package, printed sheet form for logging into system.

Process description:

1 st step.

Launch the program, read out username and password codes from printed logging sheet form using wire 2D-scanner. (find example in Appendix 1): you should read out barcodes located below the note «Для входа в AC400»/"For logging into AS400": primarily the first barcode, then the following one (use Tab key to shift line fields). Confirm with Enter.

```

Anmelden

System . . . . . : TPIS04A
Subsystem . . . . : PINTER
Bildschirm . . . . : W31L005B

Benutzer . . . . . : RUSSIA5
Kennwort . . . . . :

Programm/Prozedur . . . . . :
Menü . . . . . :
Aktuelle Bibliothek . . . . . :


(C) COPYRIGHT IBM CORP. 1980, 2009.

```

2 nd step.

Read out barcode with assembly line name and its password – two last barcodes on the printed logging sheet form (find example at Appendix 1). Confirm with Enter.

	Должность Position	ФИО Name	Дата Date	Подпись Signature
Разработал Developed	Специалист по технической поддержке AS400 AS400 specialist (logistics department)	Мотричкин А. Motrichkin A.		
Согласовано Agreed	Инженер-технолог SW SW process engineer	Кирюшкин А. Kiryushkin A.		
Утверждено Approved	Начальник цеха по производству SW SW production leader	Прохоров А. Prokhorov A.		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск <i>Plant 31 Ulyanovsk</i>		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 12 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

```

Prod. -Fert. -Meld.

Fertigungsstelle
AVTOVAZ1 F4=Liste
Kennwort

F3=Verlassen

```

3rd step.

Read out 2D-barcode from assembled steering wheel you are going to put into package and press Enter.

```

User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id
T9A8096901071400000000385012170000

F3=Exit


```



4th step.

Enter your Ersteller-ID in the yellow pop-up window and confirm with Enter.

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Кирюшкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 13 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

```

User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id
Orig ID 00000385012170000
F3=Exit
  
```

5th step.

Check the holding capacity of the package in “Target” field and the quantity to be packed in “Actual” field. Press Enter if the values are correct.

```

User: RUSSIA5
Prod Line:
  AVTOVAZ1

Part 307064499W46-AE
STW-AVT-PRIORA B-PUR
-3SP


Pieces per box
Target: 36
Actual 36

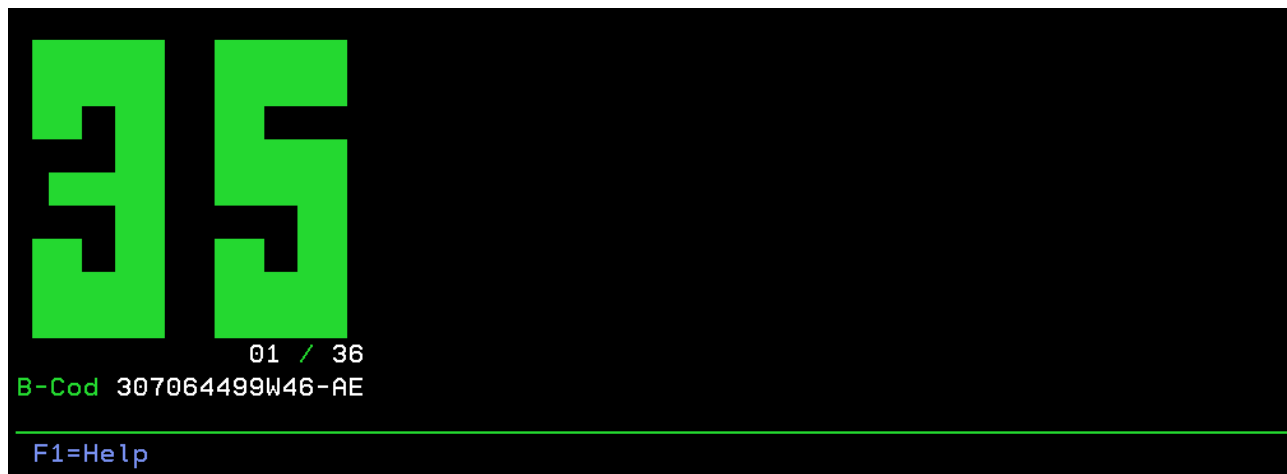
F3=Exit
  
```

6th step.

Large green numbers in the next menu mean remaining quantity of steering wheels to be packed. Take another assembled steering wheel of the same model and read out 2D-barcode as it was done previously.

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Киришкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 14 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			



Attention: Read out 2D-barcodes of every single steering wheel that should be put into package.

7th step.

As you scan the barcode of the last steering wheel that should be packed, system will display the menu with total packed quantity to be confirmed:

```

User: RUSSIA5
Prod Line:
      AVTOVAZ1


Part 307064499W46-AE
STW-AVT-PRIORA B-PUR
-3SP

Pieces per box
  36 of 36

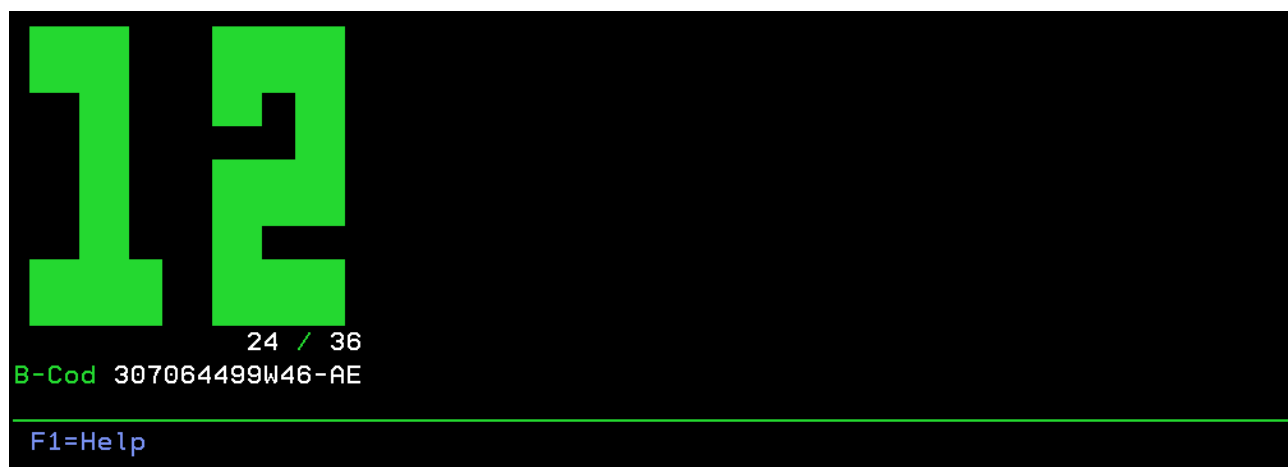
Press Enter to
confirm entry.
F12=Cancel
  
```

Press Enter to print out final mabes label (find example in Appendix 3). Follow the same steps for the next empty package.

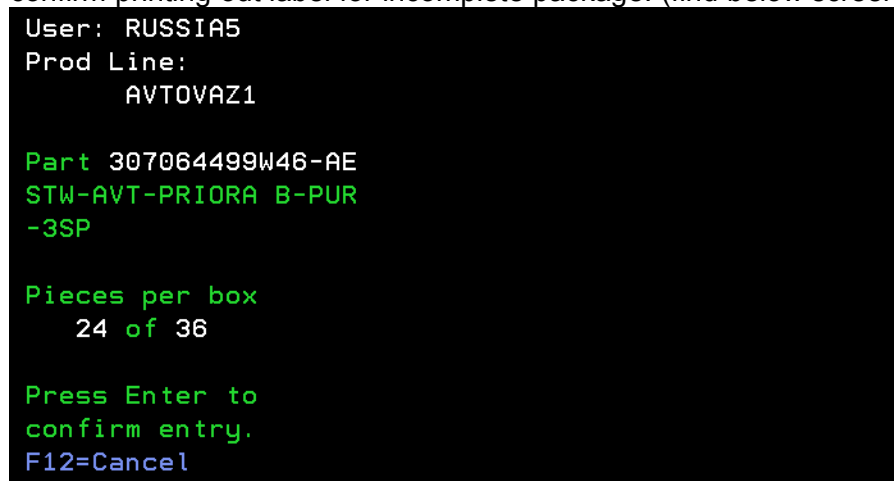
	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Киришкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: Document number: WI 7.13-P5-0085	Разработал/ Author: Мотричкин А.	Дата разработки: Development date: 04.05.12	Дата изменения: Revision date: 25.03.15	Редакция: Revision index: 4	Страница: Page: 15 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений History:		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

If it turns out that remaining quantity of assembled steering wheels is not enough for the full package load, packaging process should be interrupted.




Press F6 key as soon as you scan the latest available steering wheel. The following menu will inquire to confirm printing out label for incomplete package. (find below screenshot)



Label for incomplete package will be sent out to appropriate printer (find example in Appendix 2).

	Должность Position	ФИО Name	Дата Date	Подпись Signature
Разработал Developed	Специалист по технической поддержке AS400 AS400 specialist (logistics department)	Мотричкин А. Motrichkin A.		
Согласовано Agreed	Инженер-технолог SW SW process engineer	Киришкин А. Kiryushkin A.		
Утверждено Approved	Начальник цеха по производству SW SW production leader	Прохоров А. Prokhorov A.		

<div></div> <div>ТАКАТА</div> <div>Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk</div>		<div>Рабочая инструкция</div> <div>Work instruction</div>			
Номер документа: Document number: WI 7.13-P5-0085	Разработал/ Author: Мотричкин А.	Дата разработки: Development date: 04.05.12	Дата изменения: Revision date: 25.03.15	Редакция: Revision index: 4	Страница: Page: 16 из 20
	Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ Steering wheels finished goods booking on assembly line				
История изменений History:	M:\W31_MANAGEMENT- SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5				

Stick printed label to incomplete package and place it on temporary storage place. As soon as you make sure that quantity of remaining steering wheels is enough for the full package, launch the program again (Steps 1 and 2) and being on Step 3 read out mabes-ID barcode (selected on example of label for incomplete package at Appendix 2).

```
User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id
P3JC4726J5


F3=Exit
```

Press Enter and enter your Ersteller-ID number:

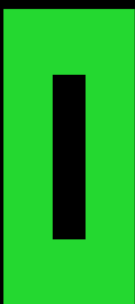
```
User : RUSSIA5
P-Line: AVTOVAZ1

Barcode or MABES-Id
Orig ID
F3=Exit
```

	Должность Position	ФИО Name	Дата Date	Подпись Signature
Разработал Developed	Специалист по технической поддержке AS400 AS400 specialist (logistics department)	Мотричкин А. Motrichkin A.		
Согласовано Agreed	Инженер-технолог SW SW process engineer	Киришкин А. Kiryushkin A.		
Утверждено Approved	Начальник цеха по производству SW SW production leader	Прохоров А. Prokhorov A.		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 17 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

Then press Enter again and continue to scan remaining steering wheels till the package is completely full.



ADD TO BATCH 36 / 36
 B-Cod 307064499W46-AE
 T9A809690107140000000385012170000
 F1=Help

As you scan the last steering wheel that should be packed press Enter to print out the main final label.

User: RUSSIA5
 Prod Line:
 AVTOVAZ1


Part 307064499W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR
 -3SP

Pieces per box
 36 of 36
 ADD TO BATCH
 Press Enter to
 confirm entry.
 F12=Cancel

Stick final label to the full package and eliminate the label for incomplete package.

BE AWARE, that termination of packaging process with F6 key stroke can be done **ONLY ONCE**, therefore use it carefully **only in extremely urgent cases**. Repeated termination in one packaging session leads to

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Киришкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: Document number: WI 7.13-P5-0085	Разработал/ Author: Мотричкин А.	Дата разработки: Development date: 04.05.12	Дата изменения: Revision date: 25.03.15	Редакция: Revision index: 4	Страница: Page: 18 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений History:		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

serious system error which cannot be solved without assistance of AS400 specialist. If emergency situation requiring repited termination occurred when AS400 specialist is out of office, you should inform him about this issue and then again scan each steering wheel (from Step 1) that should be put into package.

APPENDIX 1 «Printed logging sheet form»

Памятка 3 "AVTOVAZ1 "

Для входа в Windows
(Windows
Login/Password)

RUSSIA3

Имя пользователя Windows (Login)

Пароль (Password)

Для входа в Windows

Для входа в AS400
(AS400 Login/Password)

AVTOVAZ - PRIORA 2170

RUSSIA5

Имя пользователя AS400 (Login)

Пароль (Password)


Для входа в AS400 (имя пользователя и пароль)

Имя участка (Login) AVTOVAZ1

Пароль (Password)

Для входа на линию сборки
(имя участка и пароль)

	Должность Position	ФИО Name	Дата Date	Подпись Signature
Разработал Developed	Специалист по технической поддержке AS400 AS400 specialist (logistics department)	Мотричкин А. Motrichkin A.		
Согласовано Agreed	Инженер-технолог SW SW process engineer	Киришкин А. Kiryushkin A.		
Утверждено Approved	Начальник цеха по производству SW SW production leader	Прохоров А. Prokhorov A.		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 19 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

APPENDIX 2 «Label for incomplete package»

ЗАБЛОКИРОВАНО

FREI / FREE LIBER

31 Product Delivery Slip

Ersteller: 2579
 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:



P3JC4726J5

307 0644 99 W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP



307064499W46-AE

Quantity: **24** ST
 Date of Production: **19.03.2015**

Receive Slip
 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:



P3JC4726J5

307064499W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP

Quantity: **24** ST
 Date of Production: 19.03.2015

FREI / FREE LIBER

31 Product Delivery Slip

Ersteller: 2579
 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:



P3JC4726J5

307 0644 99 W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP



307064499W46-AE

Quantity: **24** ST
 Date of Production: **19.03.2015**

Receive Slip
 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz
 Slip-ID:




P3JC4726J5

307064499W46-AE
 STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP

Quantity: **24** ST
 Date of Production: 19.03.2015


Идентификационный номер
DUPLICATE

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Кирюшкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		

 TAKATA Завод 31 Ульяновск Plant 31 Ulyanovsk		Рабочая инструкция <i>Work instruction</i>			
Номер документа: <i>Document number:</i> WI 7.13-P5-0085	Разработал/ <i>Author:</i> Мотричкин А.	Дата разработки: <i>Development date:</i> 04.05.12	Дата изменения: <i>Revision date:</i> 25.03.15	Редакция: <i>Revision index:</i> 4	Страница: <i>Page:</i> 20 из 20
Проведение готовых рулей через мабес-станцию на участке сборки/ <i>Steering wheels finished goods booking on assembly line</i>					
История изменений <i>History:</i>		M:\W31_MANAGEMENT-SYSTEM\Management_system\Documents\in_use\WI_production\WI_operators\SW\old\General\IP5			

APPENDIX 3 «Main final label for the full package»

<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> FREI / FREE LIBER </div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> FREI / FREE LIBER </div>	
31 Product Delivery Slip Ersteller: 2579 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz Slip-ID:		31 Product Delivery Slip Ersteller: 2579 AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz Slip-ID:	
 P3JD183860		 P3JD183860	
307 0644 99 W46-AE STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP		307 0644 99 W46-AE STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP	
 307064499W46-AE		 307064499W46-AE	
Quantity: 36 ST Date of Production: 19.03.2015		Quantity: 36 ST Date of Production: 19.03.2015	

Receive Slip AVTOVAZ1 Assembly Avtovaz Slip-ID:			
 P3JD183860			
D U P L I C A T E			
307064499W46-AE STW-AVT-PRIORA B-PUR-3SP			
Quantity: 36 ST Date of Production: 19.03.2015			

	Должность <i>Position</i>	ФИО <i>Name</i>	Дата <i>Date</i>	Подпись <i>Signature</i>
Разработал <i>Developed</i>	Специалист по технической поддержке AS400 <i>AS400 specialist (logistics department)</i>	Мотричкин А. <i>Motrichkin A.</i>		
Согласовано <i>Agreed</i>	Инженер-технолог SW <i>SW process engineer</i>	Киришкин А. <i>Kiryushkin A.</i>		
Утверждено <i>Approved</i>	Начальник цеха по производству SW <i>SW production leader</i>	Прохоров А. <i>Prokhorov A.</i>		