

PETUNJUK KERJA

Ratio Set

Assy GP

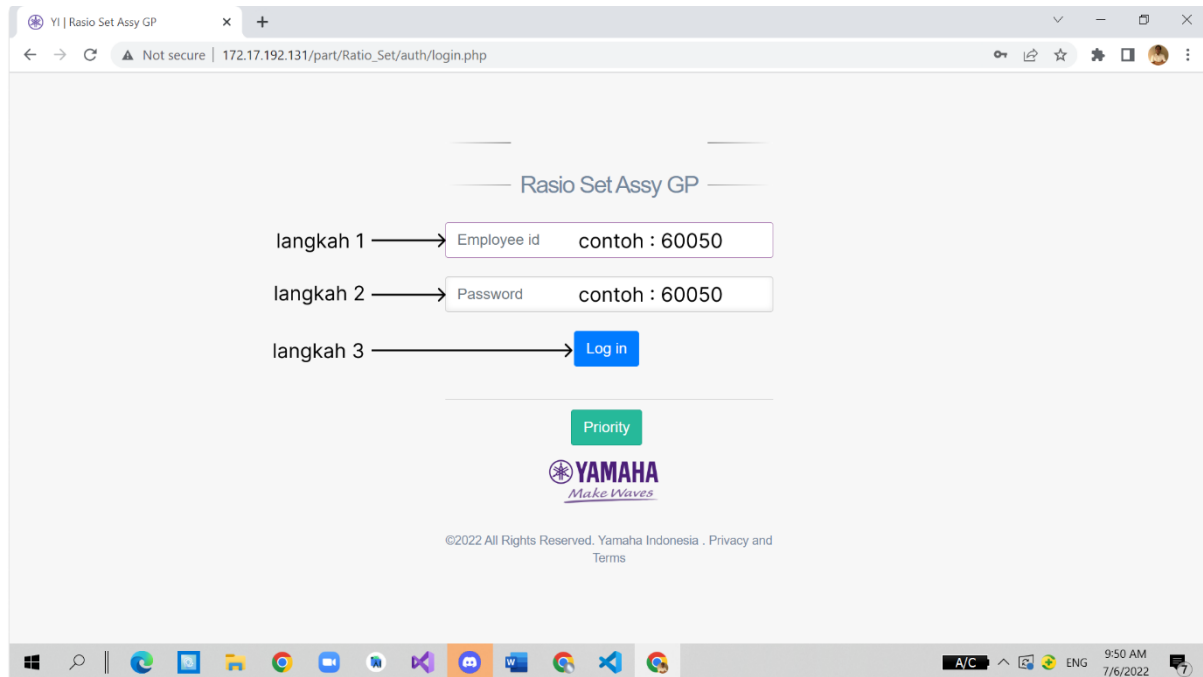
DAFTAR ISI

1.1. Managerial	2
1.1.1 Dashboard Ratio Set	2
1.1.1.1 Membaca Dashboard	2
1.1.1.2 View & Input Plan.....	4
1.1.1.3 Safety Stock.....	5

1.1. Managerial

Managerial memiliki beberapa hak akses fitur yaitu Dashboard Ratio Set, Add Plan, Safety Stock. Untuk mengakses fitur tersebut, managerial harus menggunakan akun id role yang dimiliki oleh managerial. Untuk melakukan login, pengguna memasukkan alamat url yang sesuai pada server (http://172.17.192.131/part/Ratio_Set).

Setelah klik link berikut maka akan muncul seperti Gambar 1.1 yang terlihat dibawah ini.



Gambar 1. 1 Halaman Login Aplikasi Ratio Set

Setelah memasukkan Employee ID dan Pass dengan benar, maka akan muncul fitur yang dapat diakses oleh managerial. Cara menggunakan fitur tersebut adalah sebagai berikut :

1.1.1 Dashboard Ratio Set

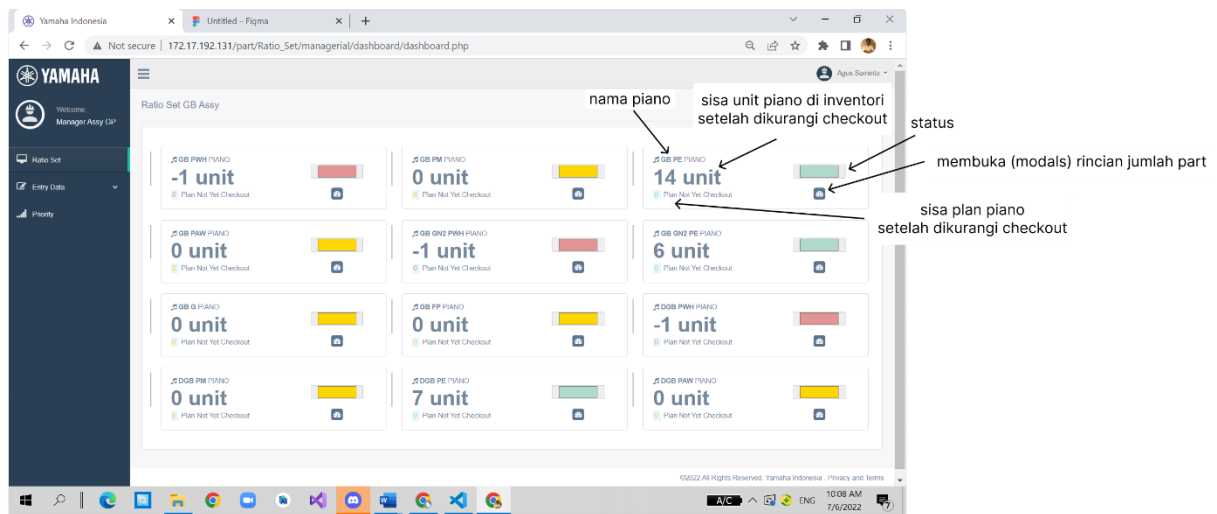
Tampilan pertama yang muncul setelah berhasil Sign-in/Login adalah Dashboard Ratio Set Piano. Pada halaman ini managerial dapat melakukan pengecekan set piano yang tersedia pada inventory.

1.1.1.1 Membaca Dashboard

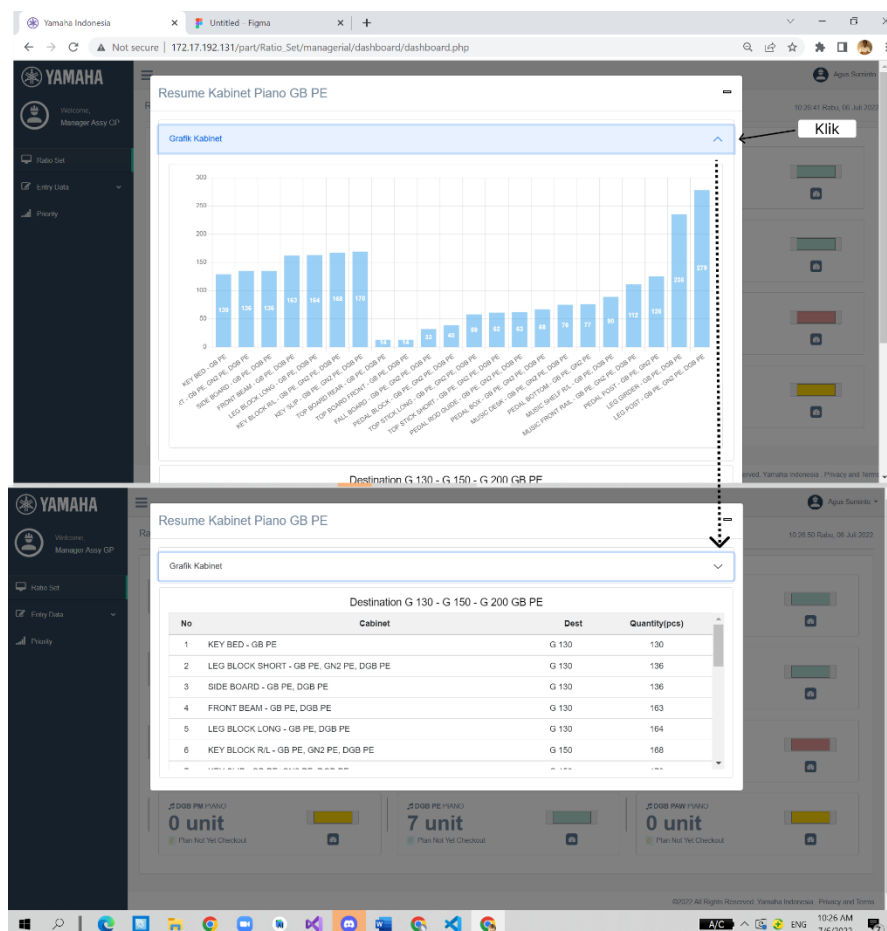
Seperti yang ditunjukkan pada Gambar 1.2, pada gambar tersebut telah dijelaskan mengenai setiap item. Pada Gambar 1.2 menunjukan status yang memiliki warna berbeda beda. Rinciannya :

- Merah menunjukkan bahwa Ratio Set Piano yang ada di **inventory lebih sedikit dibandingkan sisa plan.**
- Kuning menunjukkan bahwa Ratio Set Piano yang ada di **inventory sama dengan sisa plan.**
- Hijau menunjukkan bahwa Ratio Set Piano yang ada di **inventory lebih banyak dibandingkan sisa plan.**

Fitur rincian dapat dilihat pada Gambar 1.3.



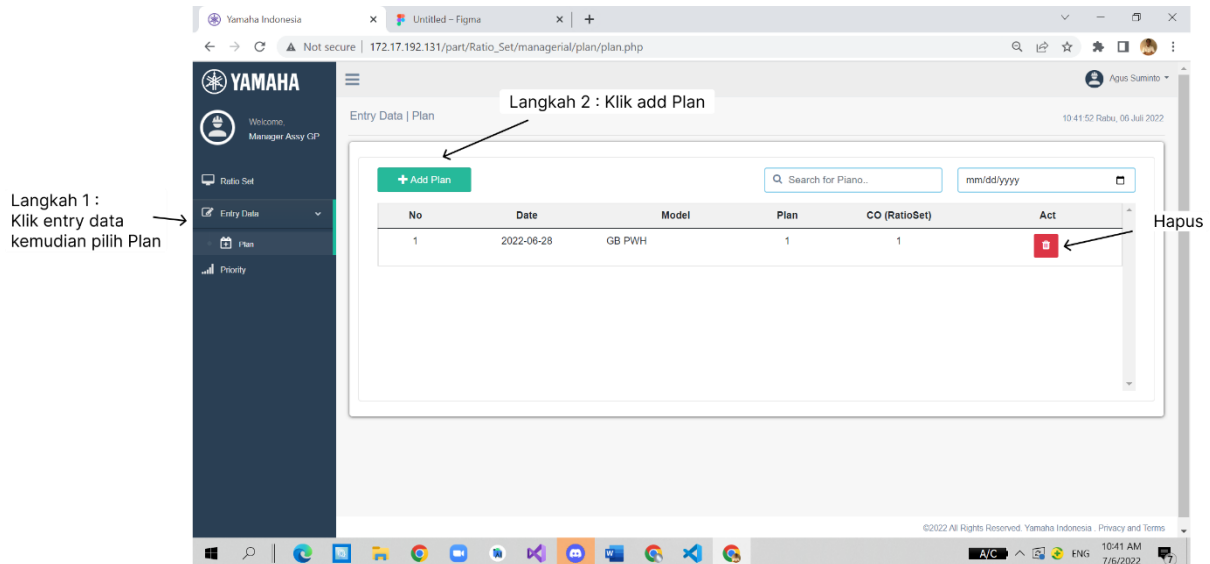
Gambar 1. 2 Halaman Dashboard Aplikasi Ratio Set



Gambar 1. 3 Halaman Dashboard Rincian Cabinet Aplikasi Ratio Set

1.1.1.2 View & Input Plan

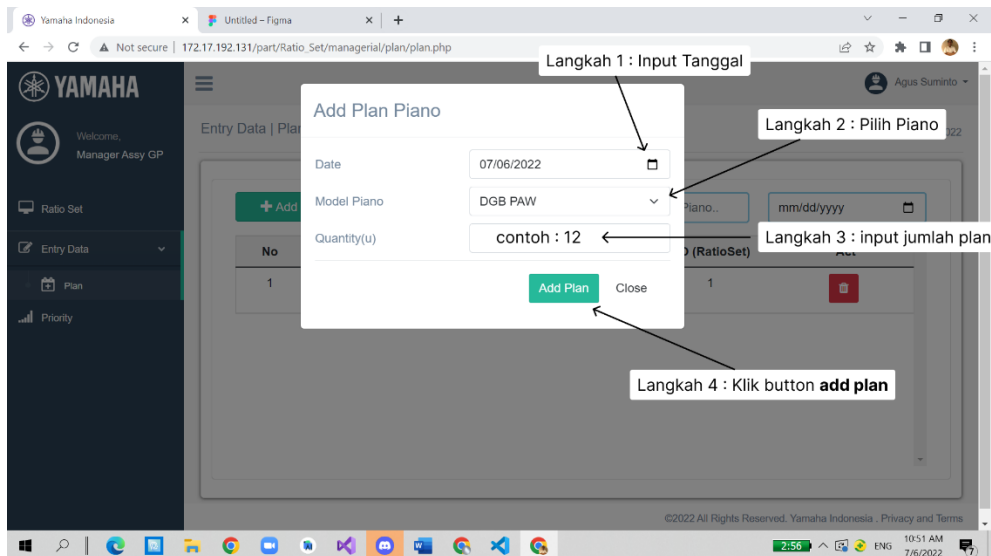
Halaman ini digunakan oleh managerial untuk menginput plan piano sehingga nanti akan diketahui kekurangan part apa saja yang perlu diproduksi. Langkah ini dapat dilihat pada Gambar 1.4. Setelah langkah 2 dijalankan, maka akan muncul kotak dialog/modals yang dapat digunakan oleh managerial untuk menginput plan piano. Aktivitas ini dapat dilihat pada Gambar 1.5.



Gambar 1. 4 Halaman view Plan Piano Aplikasi Ratio Set

Pada gambar 1.4 terdapat fitur hapus plan. Pengembang memberikan Batasan pada fitur dengan keterangan sebagai berikut (Case pada gambar 1.4.) :

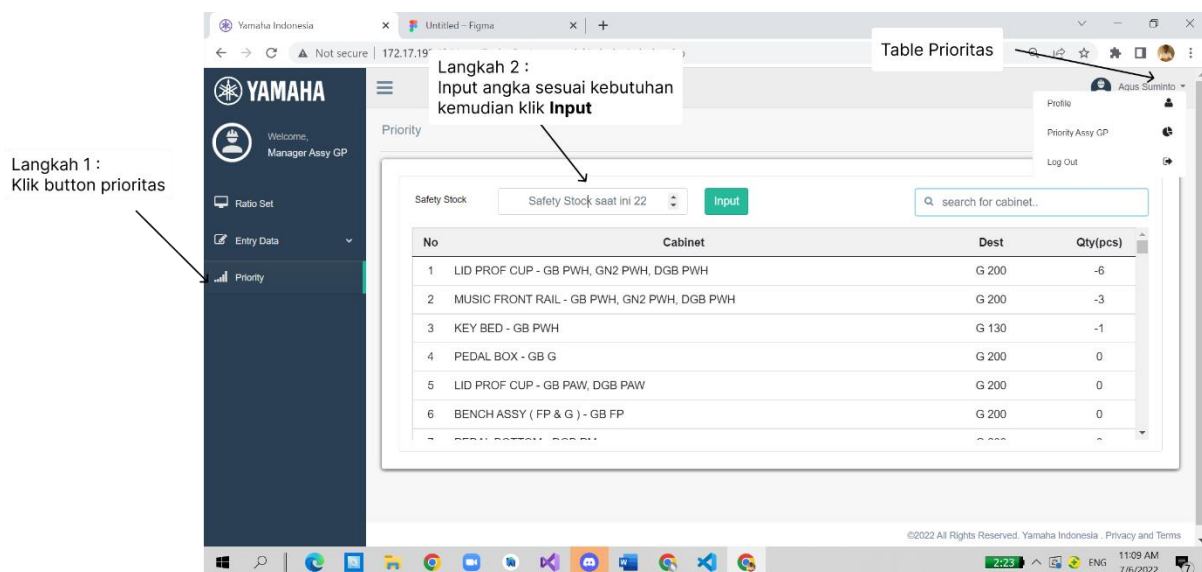
- Jika plan terisi 1 unit kemudian sudah tercheckout 1 (plan dan checkout sama nilainya), maka delete tidak akan bisa dilakukan.
- Jika plan lebih dari satu (misalnya 5 unit plan) kemudian tercheckout 1 unit, maka delete akan otomatis menghapus 4 unit plan sehingga nilainya seperti pada Gambar 1.4.
- Jika plan lebih dari satu (misalnya 5 unit plan) kemudian tercheckout 0 unit, maka delete akan otomatis menghapus 5 unit plan sekaligus menghilangkan riwayat plan.



Gambar 1. 5 Halaman Input Plan Piano Aplikasi Ratio Set

1.1.1.3 Safety Stock

Fitur safety stock adalah fitur yang dapat digunakan oleh managerial untuk menentukan berapakah jumlah minimal part/cabinet yang ada sebelum dimasukkan kedalam kategori aman. Aktifitas ini dapat dilihat pada Gambar 1.6.



Gambar 1. 6 Halaman Priority/Safety Stock Aplikasi Ratio Set

Pada Gambar 1.6 ditunjukkan tulisan **Safety Stock saat ini 22** (langkah 2). Ini menunjukkan bahwa semua part/cabinet akan ditampilkan pada halaman prioritas minimal 22 pcs. Dengan pengertian lain bahwa semua part/cabinet yang memiliki jumlah lebih dari 22 pcs, maka tidak akan ditampilkan pada tabel prioritas atau bisa dikatakan dalam **kategori aman**.

Tabel prioritas dapat dilihat pada menu **Priority Assy GP** seperti yang di tunjukkan pada Gambar 1.6 bagian pojok kanan atas. Tabel prioritas secara keseluruhan dapat dilihat pada tabel 1.7.

Halaman Priority cabinet G 150 dan G 200

Kembali pada halaman dashboard

No	Cabinet Name	Model	Quantity(p)
1	KEY BED	GB PWH	-1
2	LEG BLOCK SHORT	GB G	0
3	SIDE BOARD	GB GN2 PWH	0
4	LEG BLOCK LONG	GB G	0
5	FRONT BEAM	GB GN2 PWH	0
6	LEG BLOCK LONG	GB GN2 PWH	1

Gambar 1. 7 Halaman Priority yang ditampilkan pada sanding buffing

Pada halaman tersebut terdapat informasi bahwa part-part/cabinet yang muncul belum mencapai safety stock (sebelumnya pada halaman safety stock di inputkan minimal 22).