

#### FORMULARIO DE INSPECCIÓN DE PRODUCTO TERMINADO \*Trazabilidad: Ingreso manual de un código + Sección Información del producto AND AND ASSESSMENT \*Pallet: Se compone de los últimos numero de una de las \* Hora: por defecto la hora en que se botellas inspeccionadas 4 dígitos de la orden de producción comienza cada inspección + Ingreso manual del número tarima \*C de Barra Corrugado: Ingreso manual o a través del botón de escáner luego \*C de Barra Producto: Ingreso manual o \*C de Barra Cajetilla: Se solicita solo validar comparando con el código de utilizando el botón de escáner, para la cuando el **Tipo de Inspección** es Retrabajo barras registrado en el sistema para el captura a través de la cámara trasera del Ingreso manual o a través del botón de producto o material SAP, asociado a la Tablet, luego validar comparando con el escáner luego validar comparando con el inspección en curso. Si no se encuentra, código de barras registrado en el sistema para código de barras registrado en el sistema preguntar si desea registrarlo en la tabla el producto o material SAP, asociado a la para el producto o material SAP, asociado a de productos. Puede tener el valor inspección en curso. Si no se encuentra, la inspección en curso. Si no se encuentra, No Aplica preguntar si desea registrarlo en la tabla de preguntar si desea registrarlo en la tabla de Hora Pallet: Código de Trazabilidad: productos. productos. --:-- O Registro Sanitario: **Destino:** Extraerlo desde \* Impresión en la Caja: Este C.de Barra del Producto: C. de Barra (cajetilla): C. de Barra (corrugado) Extraerlo desde la tabla de la tabla de producto o campo hay que dividirlo en 5 manual cuando no se tiene producto o manual cuando campos. También se puede no se tiene guardar una foto, lo que Registro Sanitario: Impresión en la Caja: Destino: 0 serían 6 campos. (\*\*) \* Persona Informada: Leyenda Destino: Combo \* Apariencia del Levenda del destino: Apariencia del Producto: Listado Autocompletado Persona Informada: Box OK, No OK, N/A Producto: Combo Box: Buena, Regular+, Regular, Desgarre de Papel Regular -, Mala Estado de Inspección: Motivo del Estado de Inspección: Motivo del Estado de Inspección: \* Desgarre de Papel: \* Estado de Inspección: Combo box: Listado Autocompletado Combo Box: Buena, Mala Aprobado, En proceso, Detenido Aplica solo para cuando el estado es Detenido \* Campo Obligatorio

(\*\*) Impresión en la Caja: Los campos son:

Importado por: Ingreso manual con sugerencia de los ingresados anteriormente

Destino al que va (no es el país): Ingreso manual con sugerencia de los ingresados anteriormente

Fecha de la Inspección: por defecto la del día que se realiza la Inspección

Hora: Hora impresa en la en la caja

Numero de las cajas Inspeccionadas: Ingreso manual (ej: 0004 – 0005)

Foto: Capturar foto de la impresión en la caja

## Sección Información Adicional de Suministro

En cada Inspección los datos a capturar para los tipos de etiquetas son:

- 1. La fecha, la cual debería ser la misma para todas las inspecciones que se realicen en el mismo formulario
- 2. La hora a la cual se realiza cada inspección
- 3. Para cada tipo de **etiqueta** utilizada en cada producto: La identificación del Proveedor y la fecha de producción.

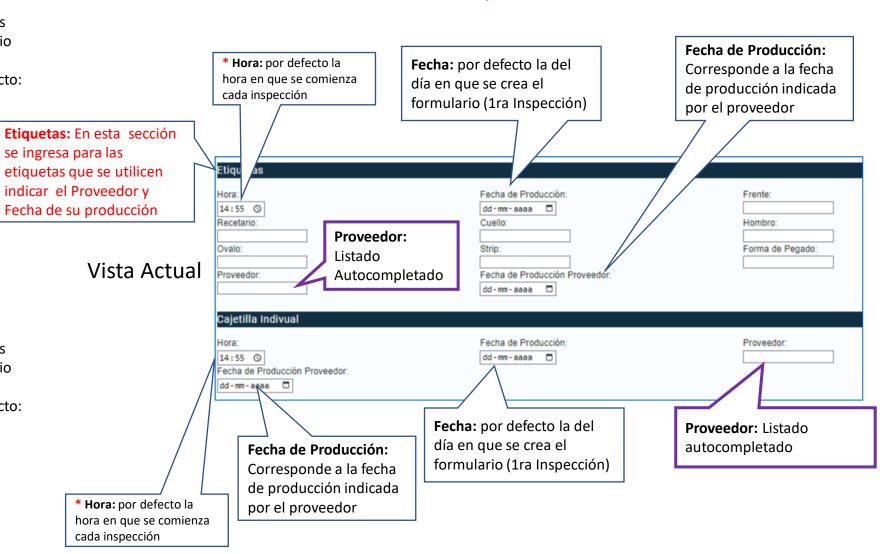
Un producto puede utilizar una o más etiquetas del siguiente conjunto:

- Frente
- Recetario
- Cuello
- Hombro
- Ovalo
- Strip

En caso de utilizar cajetilla los datos a capturar son:

- 1. La fecha, la cual debería ser la misma para todas las inspecciones que se realicen en el mismo formulario
- 2. La hora a la cual se realiza cada inspección
- 3. Para cada tipo de **etiqueta** utilizada en cada producto: La identificación del Proveedor y la fecha de producción.

En esta sección se registran datos asociados a la trazabilidad de las Etiquetas y Cajetillas. En ambas secciones de debería contar con una opción para indicar que no aplica. Como en la actualidad esta sección no se esta utilizando, se actualizará una vez realicen los ajustes de las otras secciones.

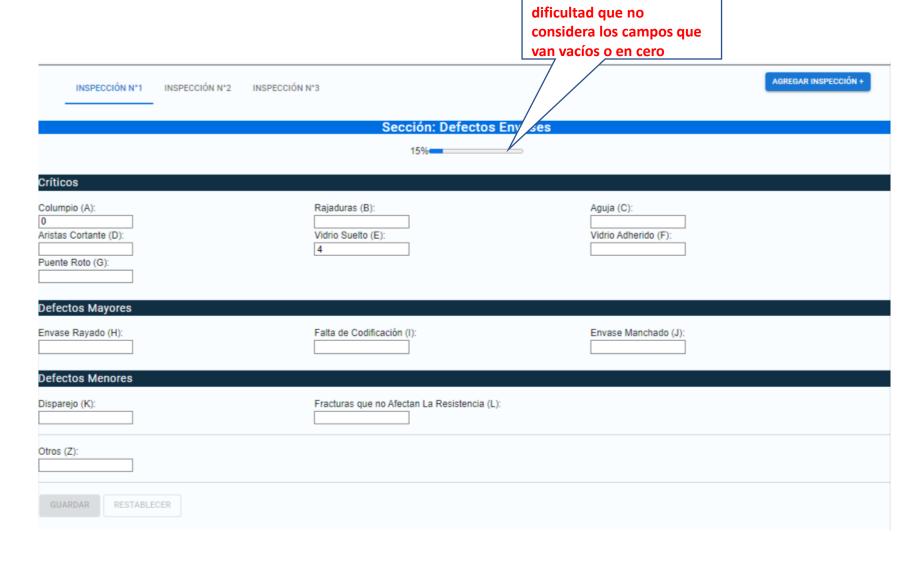


# **Sección Inspección Envases**

En esta sección se inspeccionan los envases y en caso de encontrar algún defecto se debe ingresar la cantidad de envases que lo presentan.

El formulario debe permitir guardar el formulario con 0 defectos cuando no los hay. Esto se puede hacer con un botón u opción no hay defectos.

Todos los campos puede partir por defecto en 0 y/o solo ingresar el numero de envases que presente uno o más defectos.



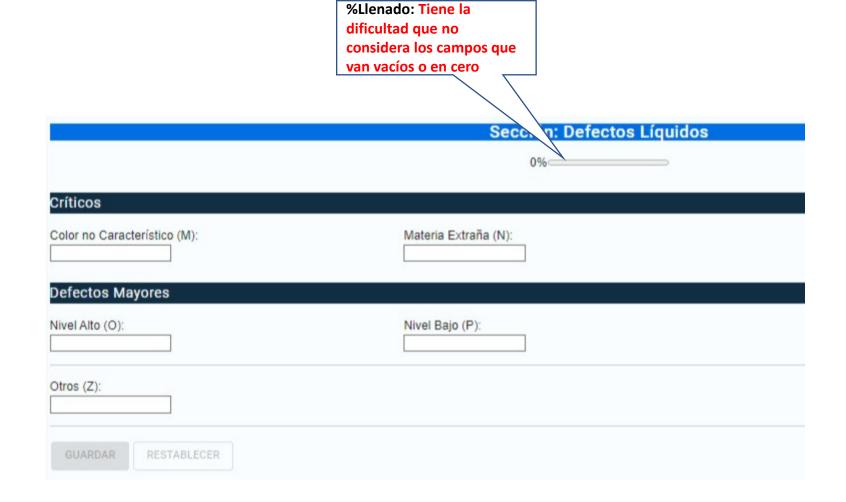
%Llenado: Tiene la

# **Sección Inspección Líquidos**

En esta sección se inspecciona el líquido que va dentro de los envases y en caso de encontrar algún defecto se debe ingresar la cantidad de envases que lo presentan.

El formulario debe permitir guardar el formulario con 0 defectos cuando no los hay. Esto se puede hacer con un botón u opción no hay defectos.

Todos los campos puede partir por defecto en 0 y/o solo ingresar el numero de envases que presente uno o más defectos.



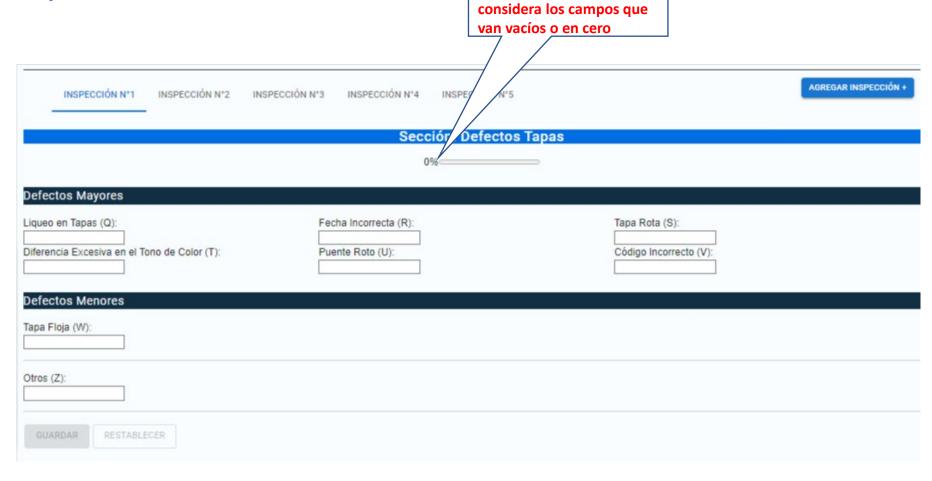
Sección Inspección Tapas (Tapas, Cápsula, Corcho

En esta sección se inspecciona las Tapas, Cápsulas y Corcho según corresponda. En caso de encontrar algún defecto se debe ingresar la cantidad de envases que lo presentan.

El formulario debe permitir guardar el formulario con 0 defectos cuando no los hay. Esto se puede hacer con un botón u opción no hay defectos.

Todos los campos puede partir por defecto en 0 y/o solo ingresar el numero de envases que presente uno o más defectos.

Para Cápsula y Corcho por ahora solo dejar campo para ingresar cantidad Menor, Mayor y Crítico y una descripción



%Llenado: Tiene la

dificultad que no

Cápsula

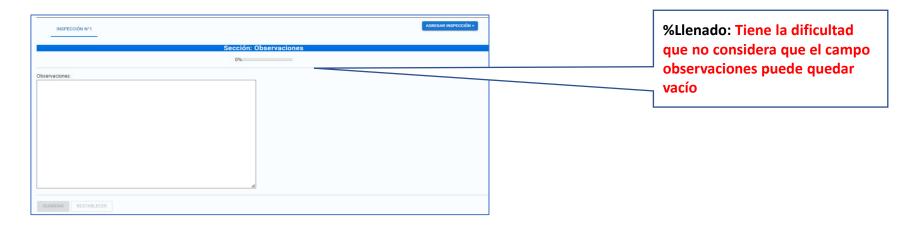
# Sección Inspección Resumen

En esta sección de debe incluir el resumen de la contabilización de los defectos encontrados la cual puede ser cero.

Se debe incluir un campo para ingresar la **cantidad inspeccionada**. Una vez que se ingresada se habilita la opción de crear Ticket.

Se debe incluir la opción de crear un ticket para reportar producto **No Conforme** cuando se han encontrado defectos. Esto puede ser levantando una venta pop up.

En esta sección se permite agregar observaciones de haberlas, si no las hay se puede agregar una opción para marcar sin comentarios.



	Primera Inspección			Segunda Inspección			Tercera Inspección		Cuarta Inspección		Quinta Inspección				
	Menor	Mayor	Crítico	Menor	Mayor	Crítico	Menor	Mayor	Crítico	Menor	Mayor	Crítico	Menor	Mayor	Crítico
Envases															
Líqiudo															
Tapas															
Cápsula															
Corcho															
Etiqueta Frente															
Etiqueta Recetario															
Etiqueta Strip															
Etiqueta Hombro															
Etiqueta Cuello															
Etiqueta Óvalo															
Total de unidades defectuosas por inspoección															

Cantidad Inspeccionada			

TOTAL DEFECTOS

TOTAL DE UNIDADES DEFECTUOSAS CRITICO



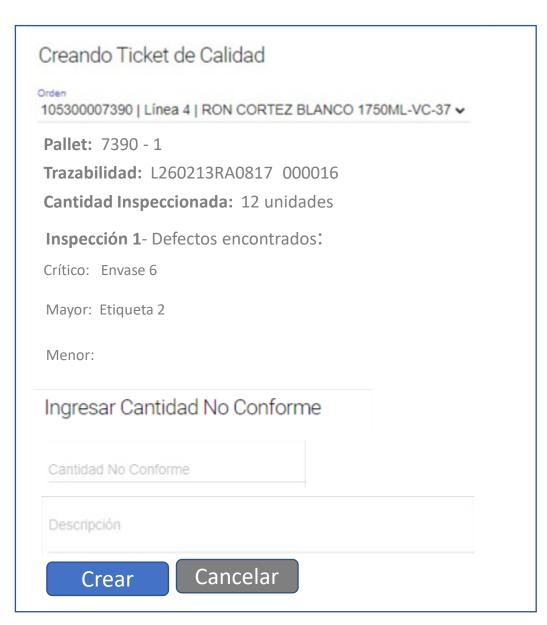
TOTAL DE UNIDADES DEFECTUOSAS MENOR



# Sección Inspección Resumen – Formulario Ticket

Luis va a migrar esta parte de la creación y visualización de los tickets en React.

Una vez creado el ticket este se puede visualizar desde el listado de Ticket



# MENÚ CALIDAD

### **TICKETS DE CALIDAD - Listado**

https://varela.neykos.com/qualitytickets/list

Se requiere que esta vista se pase a React.

El listado puede partir mostrando los tickets abiertos ordenados desde el mas antiguo al mas reciente. Aunque debe permitir que el cliente los pueda ordenar al revés.

