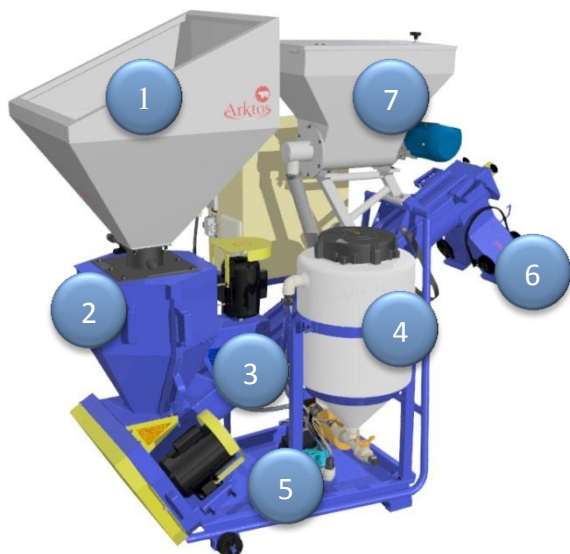


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A **ARKTOS BHICA 1D-50L C/DP 220M60** é uma máquina para tratamento contínuo de sementes com distribuição de produto feita por atomizador, e homogeneização de cobertura realizada pela rosca sem fim ao longo do tratador secundário.

O tratamento contínuo é acionado manualmente pelo Painel de Comando através de chaves comutadoras, desde a ativação dos tratadores, até os dosadores de químico e pó.



Destina-se ao processo de aplicação de produtos em sementes de diversas culturas, seguindo o seguinte fluxo:

1. Moega de Abastecimento: Responsável por receber as sementes que irão passar pelo tratador primário. Possui uma válvula borboleta manual para liberação de sementes para o atomizador.

2. Tratador primário: Trata-se do atomizador da máquina, onde é feita a aplicação do produto químico nas sementes através do processo de atomização.

3. Tratador Secundário: Composto por um tubo com uma rosca sem fim interna, onde as sementes são enviadas, após passarem pelo tratador primário, para que haja a homogeneização do tratamento.

4. Tanque Dosador: Tanque com a finalidade de armazenar o produto químico a ser transferido para o tratador primário.

5. Bombas Dosadoras e Agitação: Bomba peristáltica utilizada para transferir o produto químico do tanque para o tratador primário e bomba centrífuga para realizar a agitação do produto no tanque.

6. Bica de Descarga Dupla: Bica responsável por expelir as sementes tratadas após passarem pelo tratador secundário. Possui uma válvula para seleção entre bicas podendo realizar mais facilmente a troca de ensaque sem necessitar parar o tratamento.

7. Dosador de Pó: Recipiente desenvolvido para armazenar e dosar pó secante no tratador secundário da máquina.

O Painel de Comando é dotado de inversores de frequência para controle da velocidade da bomba dosadora e do dosador de pó.

A injeção de químicos e pó secante é realizada de forma semiautomática, sendo ativado através de chaves comutadoras no painel da máquina.

TABELA DE DADOS

Dimensões (C x L x A)	1980 x 1030 x 1890 mm
Peso	207 ~ 228 kg
Capacidade Max. (Soja)	6 ton/h*
Potência	1,85 kW
Tensão	220V (Monofásico, 60 Hz)
Código do Produto	1.1100.003-1

* A capacidade máxima varia de acordo com o tamanho da semente.