

20250416 RIM Préventif Tour hydrogallic 20

---- Détails de l'intervention ----

Site Intervention : Atelier Bélliparc

Identifiant Machine :P31w0Heures Machine :6757 hNom du Technicien :Tom

Type d'intervention : Préventif

N° de demande : 0000

Date d'intervention : 16-04-2025

Durée de l'intervention : 3h détail des Heures si >7H et >1 tech.: 3h tom

---- Opérations ----

Lubrification de la tête de Cheval, pignon par le point 12 et Axe par le point 11 (huile SAE30) (Niveau 2)

Le pignon et l'axe de tête ont été lubrifiés

Lubrification de la crémaillère et de son pignon par le point 6 (huile SAE 30) Le pignon et la crémaillère ont été lubrifiés

**

Lubrification de la contrepointe, Palier, vis, écrou et glissières, point 7, 23, 24, et 25 (huile SAE 30)** La contrepointe, le palier, la vis, l'écrou et les glissières ont été lubrifiés

- **Lubrification du chariot porte outils, Palier, vis et Glissières, par les points 25 et 26 (huile SAE 30)** Les glissières de chariot porte outils, le palier et la vis de chariot ont été lubrifiés
- **Lubrification du boîtier de sécurité (SAE30)** le boîtier de sécurité a été lubrifié
- **Contrôler le niveau d'huile de la poupée (huile SAE30), Rep 10** Le niveau d'huile est bon

A	mitec Croupe 71		Rappo	rt de Maintena	ince		IAINT-22 11/2023
Type	Enregistrement	Version	Α	Pagination	1/3	Mise à jour le	04/03/2025

Contrôler le niveau d'huile de la boite de vitesse (huile SAE30), Rep18 Le niveau d'huile est bon

- **Contrôler le niveau d'huile du tablier (huile hydraulique), Rep 3** Appoint d'huile réalisé (préciser la quantité en commentaire)
- **Contrôler le niveau d'huile de la boite des avances et filetages (huile SAE30) Rep 14** Le niveau d'huile est bon
- **Contrôler le niveau d'huile du dispositif de graissage automatique, (vactra 2), Rep1 et 30** Le niveau d'huile est bon
- **Contrôler le niveau d'huile Hydraulique (shell tonna oil 27) Rep 21**
 Appoint d'huile réalisé (préciser la quantité en commentaire)
- **Contrôle visuel de l'état général de la machine (courroies, éclairage, Présence de fuites,...)**
 Dysfonctionnements (préciser en commentaire)

Commentaire : Fuite d'huile au sol dans la zone de travail de l'usineur (risques de chute), les joints sont sec (manque d'utilisation) ce qui provoque les fuites lors de la mise à niveau, de l'huile fuit sur le moteur électrique ce qui peut provoquer des courts circuits, un défaut d'isolement, un risque d'incendie. Le tours doit être consigné arrêter et ne plus permettre son utilisation jusqu'à remise en état!

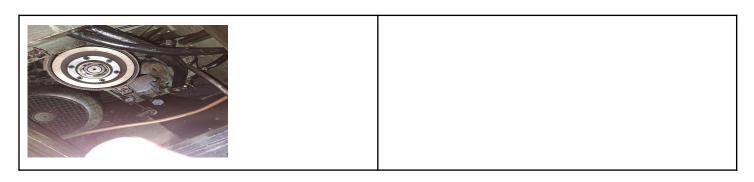
Contrôler le fonctionnement des sécurités de la machine (arrêts d'urgence, protections ,éclairages, ...)
Contrôles, tests machine et sécurité effectués

—- Photos ----





A	rmitec Croupe 311		Rappo	rt de Maintena	ince		IAINT-22 1/2023
Type	Enregistrement	Version	Α	Pagination	1/3	Mise à jour le	04/03/2025



Visa Armitec: Demaillet Marc	Visa EDF:
a de la constante de la consta	