

		Rapport de Maintenance			ENR-MAINT-22 06/01/2023		
Type	Enregistrement	Version	A	Pagination	1 / 3	Mise à jour le	04/03/2025

20250326 RIM Correctif Poste a souder TIG ESAB

---- Détails de l'intervention ----

Site Intervention : Commun de site
Identifiant Machine :
Heures Machine :
Nom du Technicien : Demaillet
Type d'intervention : Correctif
N° de demande : Chrono 25164
Date d'intervention : 26-03-2025
Durée de l'intervention : 01h00

détail des Heures si >7H et >1 tech.:

---- Opérations ----

****Description du correctif****

Remplacement de la torche du poste.



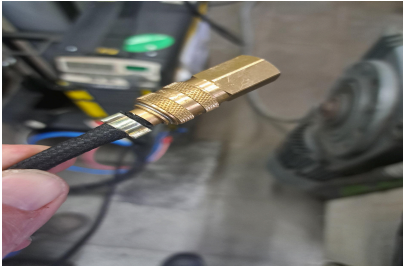
Torche fournie par le Client.

Récupérer la prise électrique et le connecteur gaz sur la vieille torche pour les monter sur la nouvelle.

Prévoir de remplacer le couple de prises mâle femelle. (connectique intérieur fatigués)

--- Photos ---

		Rapport de Maintenance				ENR-MAINT-22 06/01/2023	
Type	Enregistrement	Version	A	Pagination	1 / 3	Mise à jour le	04/03/2025

Visa Armitec: Demaillet Marc	Visa EDF:
