

		Rapport de Maintenance				ENR-MAINT-22 06/01/2023	
Type	Enregistrement	Version	A	Pagination	1 / 3	Mise à jour le	04/03/2025

20250416 RIM Correctif Fanuc Alpha 0iE C12

---- Détails de l'intervention ----

Site Intervention : Lidec
Identifiant Machine :
Heures Machine : 1500 H (départ cycles)
Nom du Technicien : Demaillet
Type d'intervention : Correctif
N° de demande : 0000
Date d'intervention : 16-04-2025
Durée de l'intervention : 01h00

détail des Heures si >7H et >1 tech.:

---- Opérations ----

1. ****Description du Correctif**** Suite aux travaux réalisés en 2024 , il a été mis en place un programme de contrôle de fonctionnement afin de tenir prête à l'usinage.

Ce programme est planifié deux fois par mois.

Il consiste à démarrer la machine et suivre un programme pré-enregistré qui simule un programme de coupe. Sa durée est de 01h00 et il est programmé ainsi:

- *1 remplissage du bac
- *un cheminement des têtes aux 4 coins du bac avec un temps de pose,
- *vidange du bac.

Le fil n'est utilisé pour limiter la consommation et afin de rester "enfilé".

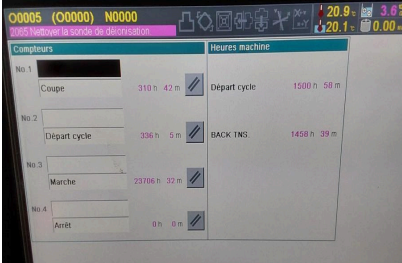
Le niveau d'eau doit être contrôlé et ajusté avant le démarrage pour compenser l'évaporation et permettre un cycle complet sans défaut de niveau d'eau.

Ce contrôle est le septième et s'est bien déroulé.

Il faut attirer votre attention sur le stock de résine qui est nul, chaque test sollicite la résine en place.

		Rapport de Maintenance				ENR-MAINT-22 06/01/2023	
Type	Enregistrement	Version	A	Pagination	1 / 3	Mise à jour le	04/03/2025

—- Photos ----

Visa Armitec: Demaillet Marc	Visa EDF:
