

		Rapport de Maintenance			<b>ENR-MAINT-22</b> 06/01/2023		
Type	Enregistrement	Version	A	Pagination	1 / 3	Mise à jour le	04/03/2025

## 20250403 RIM Correctif Fanuc C400iB

### ---- Détails de l'intervention ----

**Site Intervention :** Lidec  
**Identifiant Machine :** 6YUS031WO  
**Heures Machine :** 2496  
**Nom du Technicien :** Demaillet  
**Type d'intervention :** Correctif  
**N° de demande :** 0000  
**Date d'intervention :** 03-04-2025  
**Durée de l'intervention :** 02H00

détail des Heures si >7H et >1 tech.:

### ---- Opérations ----

#### \*\*Description du correctif\*\*

Démontage, nettoyage du hacheur.

Contrôle des roulements, roulements HS, réglage du guide d'arrêt d'eau, réglage de la protection contre les bourrages, réaligner le moteur d'entraînement et le hacheur.

Essais OK

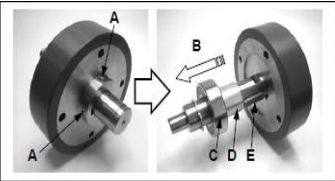
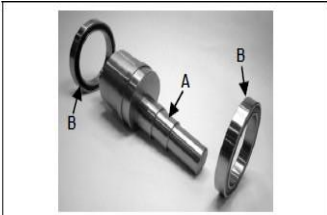
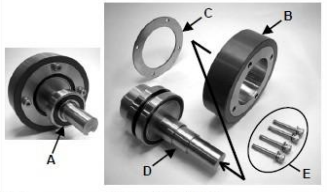
Prévoir le remplacement des roulements suivant:

Réf.A97L-0201-0910#6003S quatres pièces

Réf.A97L-0201-091#6807S deux pièces.

### --- Photos ---

		Rapport de Maintenance				ENR-MAINT-22 06/01/2023	
Type	Enregistrement	Version	A	Pagination	1 / 3	Mise à jour le	04/03/2025

 <p>           A: Vis sans tête (deux)            B: Retirez l'arbre            C: Roulement à billes            D: Espacement A            E: Touche         </p> <p>           (A07L-0201-0910#0003S)            (A290-8119-X374)            (JB-HK-YC5-0205US)         </p>		 <p>           A: Arbre de galet presseur            B: Roulement à rouleaux         </p> <p>           (A290-8119-X378)            (A07L-0201-0911#0807S)         </p>	
 <p>           A: Roulement à billes            B: Galet presseur            C: Bague "Doughnut"            D: Arbre de galet presseur            E: Boulons (quatre)         </p> <p>           (A07L-0201-0910#0003S)            (A290-8119-X382)            (A290-8119-X394)            (A290-8119-X378)         </p>			

<b>Visa Armitec: Demaillet Marc</b>	<b>Visa EDF:</b>
