
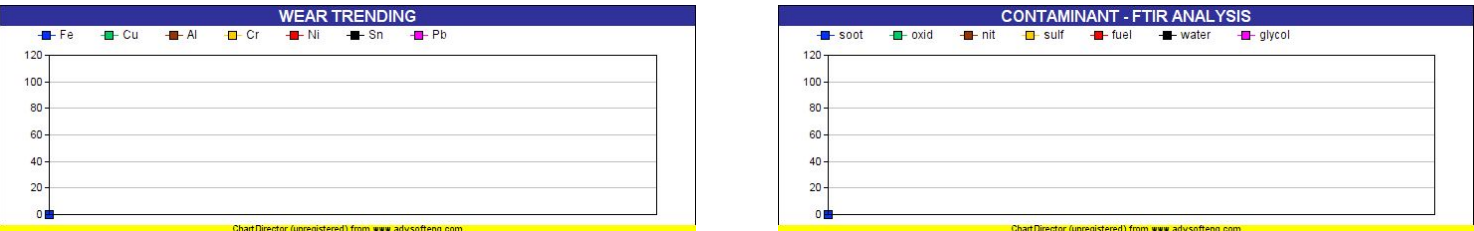


Customer Name	: PT. SUMBER KENCANA PATRIA	Component	: MAIN ENGINE
For Attention	: BPK. ALFI MEDY ANZA	Component Matrix	: MN ME L
Address	: -	Oil Matrix	: GEN MMO 430
Unit Model	: YANMAR 6N 330, 2500 KW, 6	Lube Oil Name	:
Unit Number	: MAIN ENGINE		

TEST DETAILS								Overall Analysis Result:	
Lab. Number		OJ02313/UO/16							URGENT
Sampling Date		2016-04-12							
Received Date		2016-04-13							
Report Date		2016-04-18							
Hours on Oil		3201							
Hours On Unit		17250							
Oil Change									
Physical Test	Unit	Method	Test Value					Attention	Urgent
Visc@40C (*)	cSt	ASTM D445-12						110/164	99/181
Visc@100C (*)	cSt	ASTM D445-12	15.19					13/16	11/18
TAN	mg KOH/g	ASTM D974-12							
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896-11	21.14					17	12
Metal Additive								Warning	Limit
Magnesium (Mg)	ppm	ASTM D 5185-13e1							
Calcium (Ca)	ppm	ASTM D 5185-13e1							
Zinc (Zn)	ppm	ASTM D 5185-13e1							
Boron	ppm	ASTM D5185-09							
Phosphor	ppm	ASTM D5185-09							
Contaminant									
Natrium (Na)	ppm	ASTM D 5185-13e1	0						
Silicon (Si)	ppm	ASTM D 5185-13e1	14						
Wear Metal									
Iron (Fe)	ppm	ASTM D 5185-13e1	23						
Copper (Cu)	ppm	ASTM D 5185-13e1	3						
Alumunium (Al)	ppm	ASTM D 5185-13e1	3						
Chromium (Cr)	ppm	ASTM D 5185-13e1	5						
Nickel (Ni)	ppm	ASTM D 5185-13e1	0						
Tin (Sn)	ppm	ASTM D 5185-13e1	0						
Lead (Pb)	ppm	ASTM D 5185-13e1	1						
PQ Index									
Color									
FTIR								Warning	Limit
Soot	Abs/cm	ASTM E2412-10	0.12						
Oxidation	Abs/cm	ASTM E2412-10	0.09						
Nitration	Abs/cm	ASTM E2412-10	0.1						
Sulfation	Abs/cm	ASTM E2412-10	0.06						
Fuel Dilution	ppm	ASTM E2412-10							
Water Content	ppm	ASTM E2412-10							
Glycol	ppm	ASTM E2412-10	0						
Cleanliness									
4 um	Particles/ml								
6 um	Particles/ml								
14 um	Particles/ml								
ISO CODE	-	ISO 4406							
OTHERS									



Source of Abnormality

Kadar air cukup tinggi, kemungkinan berasal dari kontaminasi lingkungan, kondensasi atau kebocoran pada sistem pendingin. Kadar Si perlu diperhatikan, kemungkinan berasal dari kontaminasi debu lingkungan kerja dan in-efektifitas filter udara.

Action to be taken

Inspeksi sumber masuknya kadar air dan Si ke sistem pelumasan. Cek kemungkinan kerusakan pada air intake, seal, gasket, oil filler cap atau breather. Temukan lokasi masuknya kontaminan dan lakukan tindakan pencegahan. Cek air intake filter system, pastikan semua elemen tidak longgar dan tidak bocor. Lakukan treatment purifikasi jika diperlukan. Perhatikan masa pakai pelumas, sesuaikan dengan kondisi pelumas. Resampling 500 jam berikutnya untuk memonitor tren kamanages. Teknis parameter lainnya.

(*) Berdasarkan ISO VG Grade dan SAE Viscosity Grade

(*) Catatan : Data analisa hanya berlaku untuk sample yang diuji di laboratorium PT. Petrolab Services

Pengaduan tidak dilayani setelah 30 hari dari tanggal report di terbitkan