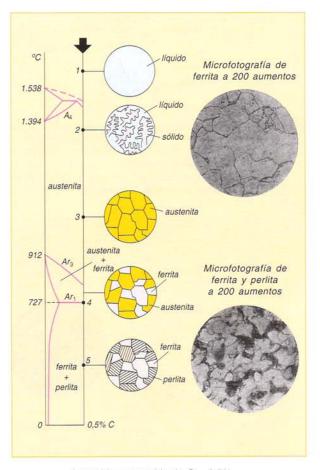


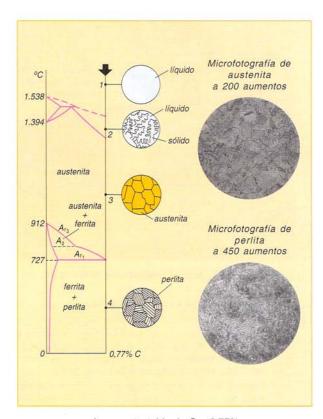
Diagrama hierro-carbono. Zonas, puntos y líneas más significativas.

PUNTOS CRÍTICOS	LÍNEAS DE INTERÉS	PUNTOS DE INTERÉS
$A_0 = 230 ^{\circ}\text{C}$ (Curie).	ECF	C, E, P, A, B
Ac, = 727 °C.	OBECF	29
$Ac_{2} = 768-770 {}^{\circ}\text{C}$.	OBCD (líquidos)	ZONAS DE INTERÉS
Ac = 727-912 °C (línea PG).	GPE	BCEB
Ac_ = 727-1.148 °C (línea PE).	LPM	CDFC
m.	GLN	HBEPGH
	PK	GLN
	EJ	
	CI (Eutéctica-ledeburita)	

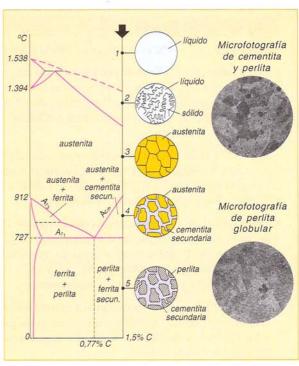
ANÁLISIS DE TRANSFORMACIONES ESTRUCTURALES DE ACEROS



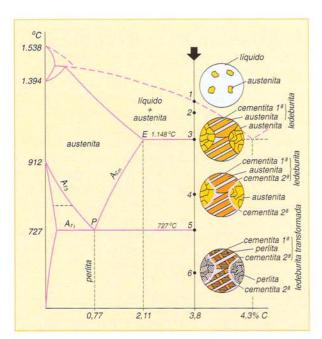
Acero hipoeutectoide de C = 0,5%.



Acero eutectoide de C = 0,77%.

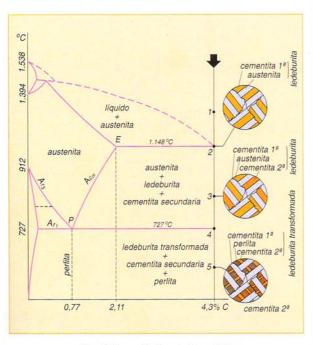


Acero hipereutectoide de C = 1,5%.

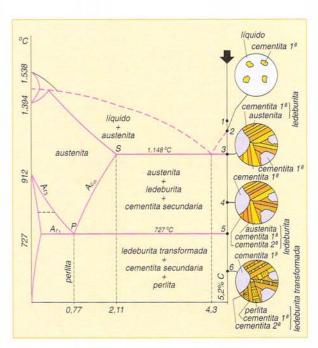


Fundición hipoeutéctica de C = 3,8%.

ANÁLISIS DE TRANSFORMACIONES ESTRUCTURALES DE ACEROS

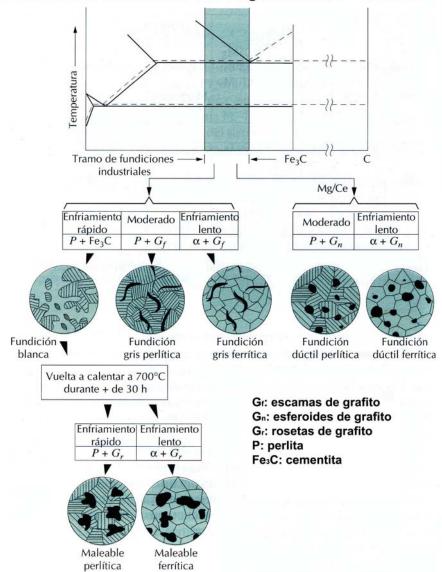


Fundición eutéctica de C = 4,3%.



Fundición hipereutéctica de C = 5,2%.

Fundiciones industriales del diagrama hierro - carbono



	Con	Composición (% en peso) ^a			Propiedades mecánicas			
Número UNS	С	Si	Otros	Estructura de la matriz	Resistencia a la tracción [psi × 10 ³ (MPa)]	Límite elástico [psi × 10 ³ (MPa)]	Ductilidad (% EL en 2 pulg.)	Aplicaciones más corrientes
				F	undición gris			
F10005	3,3	2,2	0,7Mn	Perlita + ferrita	25(173)	4 	_	Bloque de motores, tambores de freno
F10008	3,2	2,0	0,8Mn	Perlita + ferrita	40(276)	-	_	Cilindros y pis- tones de moto- res
				Fundició	n dúctil (esferoidal)		
F32800\			0,05Mg	Ferrita	60(144)	40(276)	18	Válvulas y cuerpos de bombas
F34800	3,5-	2,0- 2,8	<0,20Ni <0,10Mo	Perlita	100(690)	70(483)	3	Engranajes de alta resistencia
F36200	J		,	Martensita templada	120(828)	90(621)	2	Engranajes y rodillos
				Fund	dición maleable			
F22200	2,3- 2,7	1,0- 1,75	<0,55Mn	Ferrita	50(345)	32(224)	10	Aplicaciones generales de
	2,4-2,7	1,25- 1,55	<0,55Mn	Ferrita + perlita	65(448)	45(310)	6	ingeniería a temperaturas ambiente y ele- vadas