

CRITERIOS ESPECÍFICOS DE CORRECCIÓN

Opción A

- 1.- a) Expresión correcta de la fórmula hasta 20%. Cálculo correcto de la fuerza, hasta 80%.
b) Aplicación correcta de la fórmula 20%. Cálculo correcto de la longitud, hasta 80%.
- 2.- a) Si expresa correctamente la fórmula, hasta el 20 %. Si calcula la potencia, hasta el 40 %. Si calcula la eficiencia, hasta 40%.
b) Si expresa correctamente las fórmulas, hasta el 20 %. Si calcula el calor absorbido, hasta el 40%, y el calor cedido, hasta 40%.
- 3.- a) Se calificará con 0,5 puntos como máximo la realización de la tabla de verdad y con 0,75 puntos como máximo la obtención de las funciones.
b) Simplificación correcta: hasta 0,75 puntos. Elección de las puertas y el circuito: 0,5 puntos.
- 4.- a) Definición correcta, hasta 80%. Explica razonadamente los valores que puede alcanzar, hasta 20%.
b) Por cada definición correcta razonada hasta 25%.
c) Explicación correcta del fundamento, hasta 100%..

Opción B

- 1.- a) Expresión correcta de la fórmula, hasta el 50 %. Sustitución correcta de variables hasta el 50 %.
b) Ha de explicarse correctamente la constante del ensayo, en cuyo caso se valorará hasta el 60 % de la puntuación de este apartado. El cálculo numérico posterior podrá alcanzar hasta el 40 % restante.
- 2.- a) Si expresa correctamente la fórmula, hasta el 20 %. El cálculo del diámetro del pistón, hasta el 40 %. Si calcula la carrera, hasta el 40 %.
b) Si expresa correctamente la fórmula, hasta el 20 %. El cálculo del volumen de la cámara de combustión, hasta 40 %. Si calcula el volumen, hasta el 40 %.
- 3.- a) y b): Si expresa correctamente las fórmulas, hasta el 20 % del valor de cada apartado. El cálculo del diámetro y la fuerza de empuje, hasta el 80 % del valor en cada apartado.
- 4.- a) Se valorará la exposición de los conceptos que se piden de acuerdo con la puntuación máxima del apartado.
b) Un tercio por cada ensayo citado correctamente.
c) La explicación correcta y razonada de su funcionamiento, hasta 40%. Explicar las diferencias, hasta 60%.