

UNIVERSIDADES DE ANDALUCÍA PRUEBA DE ACCESO Y ADMISIÓN A LA UNIVERSIDAD

TECNOLOGÍA INDUSTRIAL II

CURSO 2016-2017

CRITERIOS ESPECÍFICOS DE CORRECCIÓN

OPCION A

Ejercicio 1

- a) Cálculo correcto de la tensión y unidades hasta 0,5 puntos. Cálculo correcto del alargamiento y unidades hasta 0,5 puntos. Si solo escribe correctamente la expresión de las fórmulas, hasta 0,25 puntos.
- b) Expresión correcta de las fórmulas, hasta 0,25 puntos. Cálculo correcto del esfuerzo de tracción y unidades, hasta 0,5 puntos y justificación del tipo de deformación, 0,25 puntos.
- c) Por explicación clara y concisa, hasta 0,50 puntos.

Ejercicio 2

- a) Por la fórmula y el cálculo correcto del rendimiento, hasta 0,5 puntos. Por la fórmula y el cálculo correcto del calor absorbido, hasta completar 1 punto.
- b) Por el cálculo correcto y en las unidades adecuadas, hasta 0,5 puntos. Por el cálculo correcto y en las unidades adecuadas de combustible, hasta completar 1 punto.
- c) Por la representación gráfica del cilindro: hasta 0'25 puntos. Por la relación, hasta completar 0,5 puntos.

Ejercicio 3

- a) Interpretar correctamente el enunciado y rellenar correctamente la tabla de verdad, hasta el 60%. Por enunciar correctamente la función "S", hasta 40%. Por cada error en la obtención de la tabla de verdad se restarán 0.2 puntos.
- b) Simplificación por Karnaugh, hasta el 50% y puertas lógicas hasta el 50%.
- c) Explicar por qué la precisión es una de las propiedades características del lazo cerrado, hasta el 50%. Comparar esta característica con la de lazo abierto, hasta el 50%.

Eiercicio 4

- a) Por expresar correctamente la fórmula para el cálculo del diámetro del émbolo hasta 0,50 puntos. Por el cálculo correcto y las unidades correctas hasta 0,50 puntos.
- b) Por expresar correctamente las fórmulas hasta 0,50 puntos y por el cálculo correcto de la carrera del émbolo y las unidades correctas 0,50 puntos.
- c) Explicación del símbolo y el funcionamiento hasta 0,2 puntos cada uno, la indicación de una aplicación, hasta 0,1 puntos.



UNIVERSIDADES DE ANDALUCÍA PRUEBA DE ACCESO Y ADMISIÓN A LA UNIVERSIDAD

TECNOLOGÍA INDUSTRIAL II

CURSO 2016-2017

CRITERIOS ESPECÍFICOS DE CORRECCIÓN

OPCION B

Ejercicio 1

- a) Expresión correcta de las fórmulas, hasta 0,25 puntos. Cálculo correcto de la carga y unidades, hasta 0,75 puntos.
- b) Expresión correcta de las fórmulas, hasta 0,25 puntos. Cálculo correcto de la constante de ensayo y unidades, hasta 0,75 puntos.
- c) Describe el ensayo adecuadamente: 0,25 puntos. Describe los tipos de penetradores: 0,25 puntos.

Ejercicio 2

- a) Por formular correctamente la expresión para obtener el diámetro del cilindro, 0,25 puntos. Por el cálculo correcto y en las unidades adecuadas del diámetro del cilindro, 0,25 puntos. Por formular correctamente la expresión para el cálculo del volumen total del cilindro, 0,25 puntos. Por el cálculo correcto y en las unidades adecuadas del volumen total del cilindro, 0,25 puntos.
- b) Por formular correctamente la expresión, el 50%, y por el cálculo correcto y en las unidades correctas, el 50%.
- c) Por una explicación clara y concisa del concepto de que cuando el fluido frigorígeno se licua cede calor y cuando se evapora absorbe calor, 0,5 puntos. La puntuación se disminuirá hasta 0 puntos en función de la dispersión en la explicación del concepto.

Ejercicio 3

- a) Tabla de verdad hasta 1 p. Cada error en la salida restará 0,1 p.
- b) Escoger los grupos óptimos aplicando Karnaugh hasta 0,5 p. Obtener la función simplificada, elegir las puertas e implementar el circuito hasta 0,5 p.
- c) Explicación del Principio hasta 0,5 p.

Ejercicio 4

- a) Por expresar correctamente la fórmula para el cálculo de la velocidad del agua hasta 0,50 puntos. Por el cálculo correcto y las unidades correctas hasta 0,50 puntos.
- b) Por expresar correctamente las fórmulas hasta 0,50 puntos y por el cálculo correcto de la presión y las unidades correctas 0,50 puntos.
- c) Dibujar correctamente el esquema de una prensa hidráulica y explicación adecuada de su funcionamiento hasta 0,50 puntos.