

Aktiv-Bentonit, Pulver

Produktbeschreibung: Ein aktivierter Bentonit aus speziell aus-

gewählten Rohtonen, hergestellt für die Anwendungsbereiche Umwelttechnik,

Wasserbau, Tiefbau etc.

Produktanwendung: Mineralische Bodenabdichtungen und

Schwermetallimmobilisierung, sowie alle Anwendungen, die gute Quell-, Sorptions-,

Haft- und Dichtwirkungen erfordern.

Produktspezifikation:

Methylenblauadsorption, VDG P69	mg/g	320 ± 20
Wassergehalt DIN 18121	%	9 ± 3

Repräsentativ Werte:

Schüttgewicht	g/l	ca. 750
Korndichte DIN 18124	t/m³	ca. 2,65
Wasseraufnahmevermögen DIN 18132	%	min. 500
Quellvolumen	ml/2g	min. 25
Trockensiebrückstand auf 63 µm	%	max. 20
Naßsiebrückstand auf 75 µm	%	max. 4
Glühverlust	%	8-14

Mineralogische Zusammensetzung:

Montmorillonit	%	70-75
Quarz	%	6-9
Feldspat	%	1-2
Kaolinit	%	1-2
Glimmer	%	1-2
andere Minerale	%	5-10

Lieferformen 25-kg Papiersäcke,

1000 kg big bags, lose im Silozug

Alle Informationen in dieser Druckschrift entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Alle Angaben stellen Durchschnittswerte dar und gelten nur dann als zugesichert, wenn dies ausdrücklich schriftlich bestätigt wurde. Da wir auf Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte keinen Einfluss haben, müssen wir jegliche Haftung unsererseits hierfür ausschließen. Der Verwender muss die Eignung zu der von ihm beabsichtigten Verarbeitung und Anwendung eigenverantwortlich selbst prüfen. Für Produktberatung wird nur im Rahmen der nebenvertraglichen Aufklärungspflicht gehaftet, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.

Januar 2019