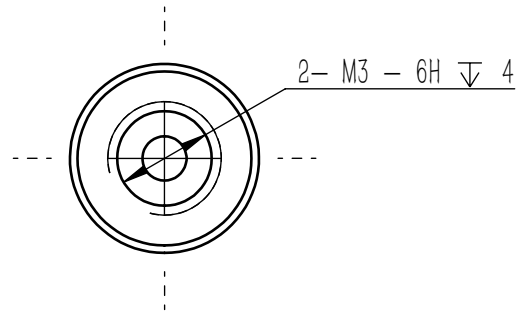
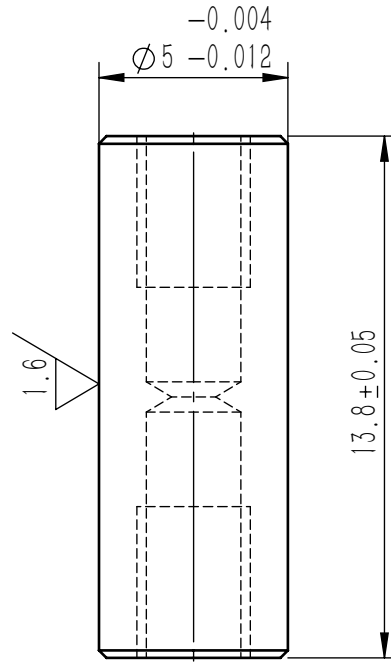
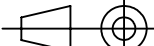


其余 



1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2,去尖角毛刺。  
2、未注公差按图下表来加工。

未注孔中心距		± 0.3		45									
未注钻孔深度		± 0.2											
未注角度公差		± 1/2°											
未注铸造圆角								销轴B					
设计		标准		图样标记	版本	重量	比例						
校对		批准		S			A/0			0.002	1:1	图号	JXS-008
审核													
工艺		日期				共	张	第	张	机型			