



- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2,去尖角毛刺。
- 2、未注公差按图下表来加工。

未注孔中心距		± 0.3									
未注钻孔深度		± 0.2									
未注角度公差		± 1/2°									
未注铸造圆角											
设计		标准		图样标记		版本	重量	比例	手爪支撑块		
校对		批准		S		A/0	0.001	1:1			图号
审核						共		张第		张	
工艺		日期									
										机型	