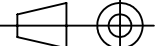


技术要求

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2，去尖角毛刺。
- 2、未注公差按图下表来加工。

未注孔中心距		± 0.3						垫圈		
未注钻孔深度		± 0.2								
未注角度公差		$\pm 1/2^{\circ}$								
未注铸造圆角										
设计		标准		图样标记	版本	重量	比例	图号 JXS-011		
校对		批准		S		A/0	0.000			1:1
审核										
工艺		日期		共 张 第 张						
								图号		
								机型		