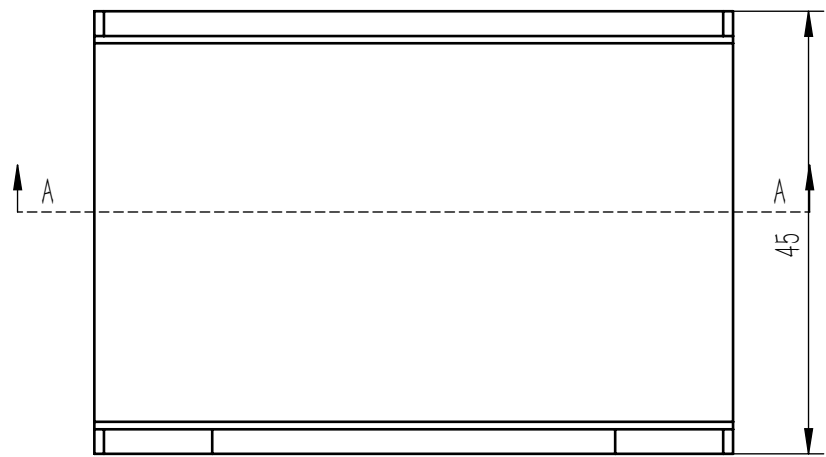
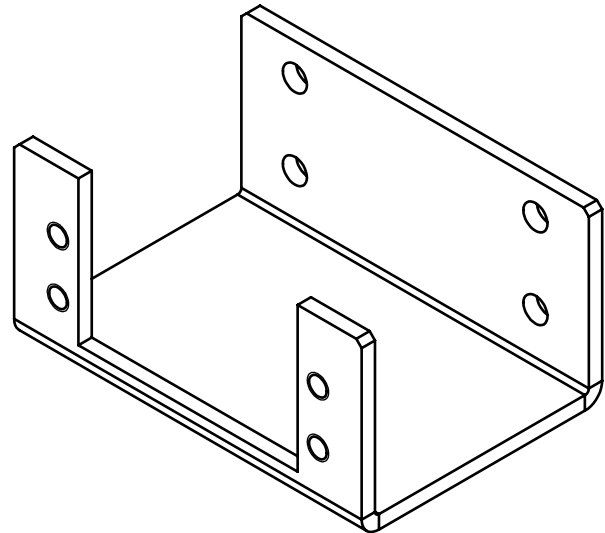
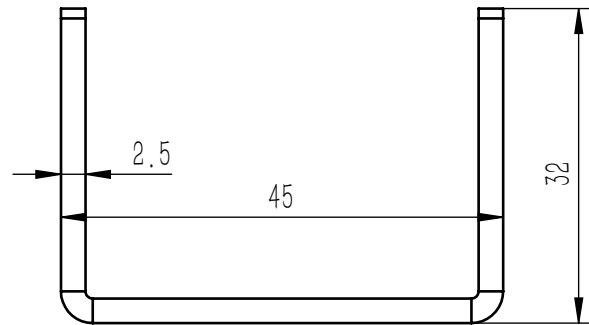
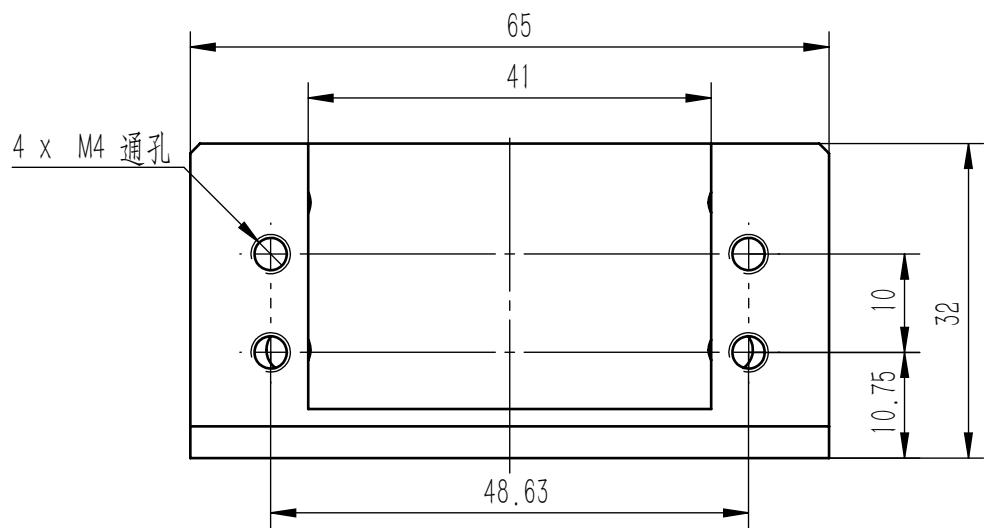
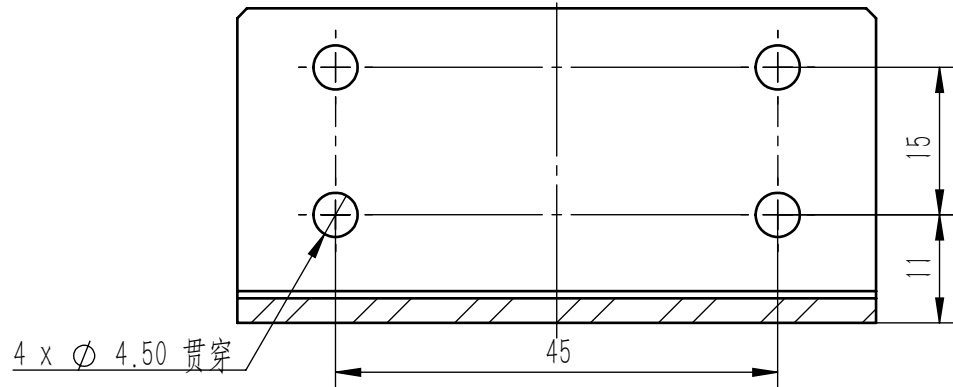


100-SXr

A
1.3 : 1

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2,去尖角毛刺。
- 2、未注公差按图下表来加工。
- 3、表面镀锌处理。

未注孔中心距		± 0.3		Q235				旋转电机安装块		
未注钻孔深度		± 0.2								
未注角度公差		± 1/2°								
未注铸造圆角										
设计		标准		图样标记	版本	重量	比例	图号 JXS-001		
校对		批准		S		A/0	0.106			1:1
审核				共 张 第 张						
工艺		日期								