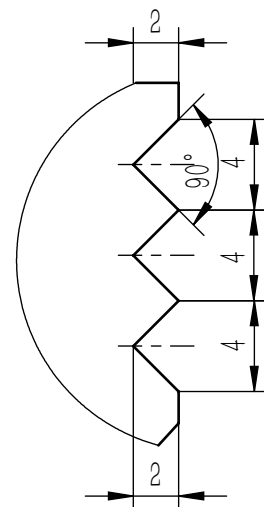
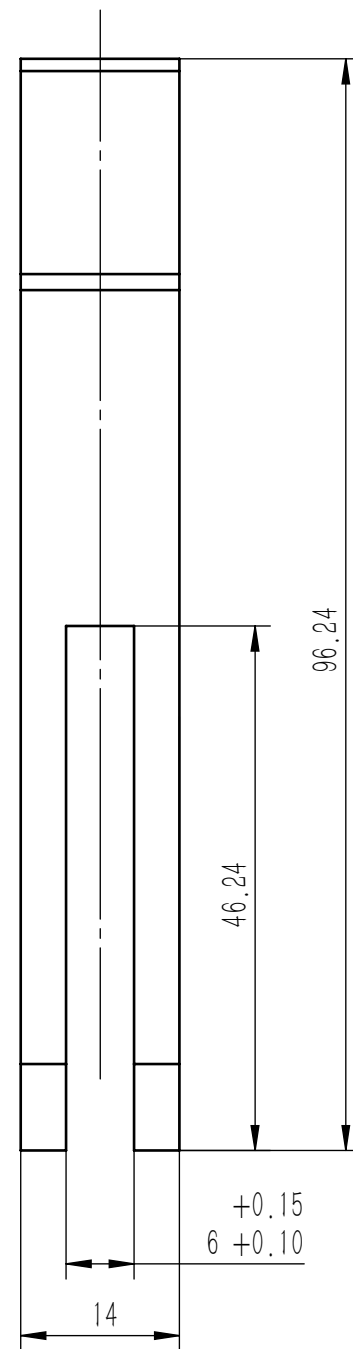
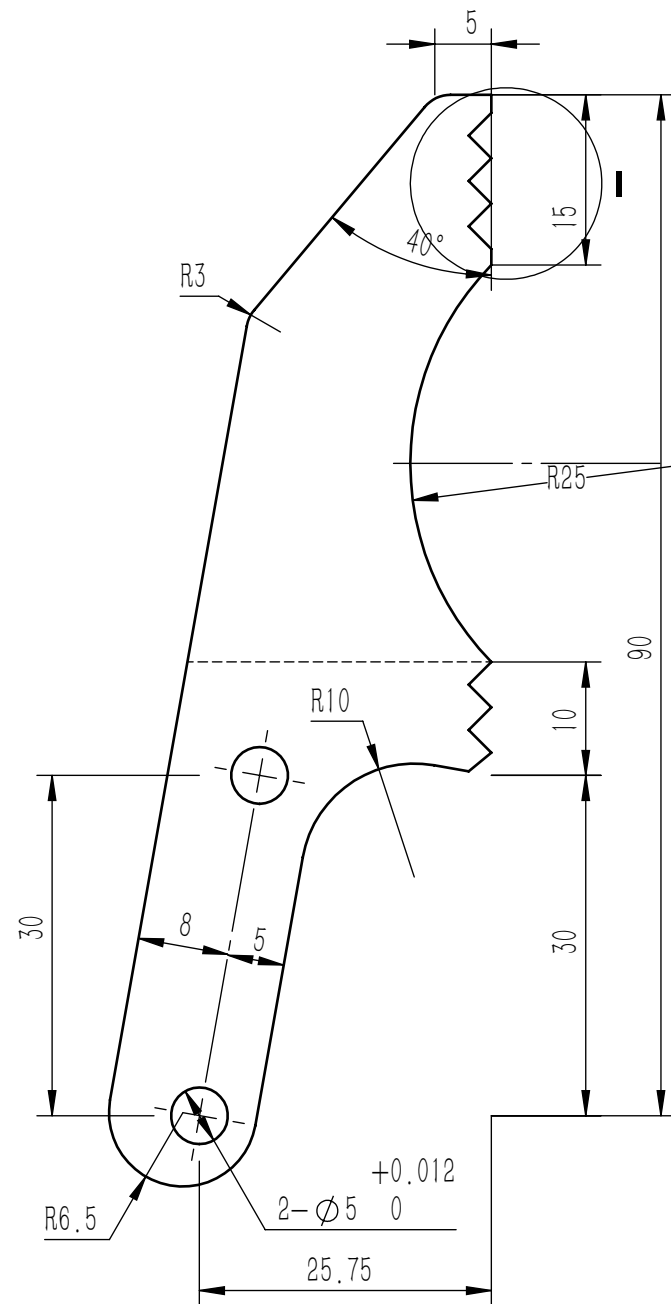


900-SXr

其余 $\sqrt[6.3]{}$

$\frac{1}{3:1}$



技术要求

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2,去尖角毛刺。
- 2、未注公差按图下表来加工。

未注孔中心距		± 0.3		2014 Alloy					
未注钻孔深度		± 0.2							
未注角度公差		± 1/2°							
未注铸造圆角									
设计		标准		图样标记	版本	重量	比例	瓜子	
校对		批准							
审核						47.08	1:1	图号	JXS-006
工艺		日期				共 张	第 张	机型	