


	mn	1.27
	z	28
	α	20
	h	1
	B	0
	xn	0
	W	13.62
	k	4
		7LF
	a	35.56
		28

技术要求

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2，去尖角毛刺。
- 2、未注公差按图下表来加工。

未注孔中心距		± 0.3						齿 轮 臂		
未注钻孔深度		± 0.2								
未注角度公差		± 1/2°								
未注铸造圆角										
设计		标准		图样标记		版本	重量	比例	图号	JXS—004
校对		批准					21.54	1:1		
审核										
工艺		日期				共 张 第 张		机型		