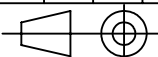


### 技术要求

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2，去尖角毛刺。
- 2、未注公差按图下表来加工。
- 3、表面氧化处理。

|        |  |        |  |   |    |       |     |     |   |    |         |
|--------|--|--------|--|---|----|-------|-----|-----|---|----|---------|
| 未注孔中心距 |  | ± 0.3  |  | 45  |    |       |     |     |   |    |         |
| 未注钻孔深度 |  | ± 0.2  |  |   |    |       |     |     |   |    |         |
| 未注角度公差 |  | ± 1/2° |  |   |    |       |     |     |   |    |         |
| 未注铸造圆角 |  |        |  |   |    |       |     | 铰链臂 |   |    |         |
| 设计     |  | 标准     |  | 图样标记  | 版本 | 重量    | 比例  |     |   |    |         |
| 校对     |  | 批准     |  |   |    | 24.82 | 1:1 |     |   | 图号 | JXS-005 |
| 审核     |  |        |  |   |    |       |     |     |   |    |         |
| 工艺     |  | 日期     |  |  |    | 共     | 张   | 第   | 张 |    |         |