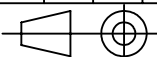


技术要求

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角半径R2,去尖角毛刺。
- 2、未注公差按图下表来加工。

未注孔中心距		± 0.3		45									
未注钻孔深度		± 0.2											
未注角度公差		± 1/2°											
未注铸造圆角								销轴A					
设计		标准		图样标记	版本	重量	比例						
校对		批准		S			A/0			0.003	1:1	图号	JXS-007
审核													
工艺		日期				共 张 第 张		机型					